



FIRMENPRÄSENTATION 2024

Übersicht / Leistungsspektrum / Fakten

BEHÄLTER KG BREMEN

Glänzend in EDELSTAHL seit 1965

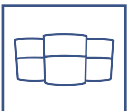
1965



heute

Erfahrung: über 50 Jahre

Seit **unserer Gründung im Jahr 1965** arbeiten wir kontinuierlich daran, für Sie die Nummer eins als Hersteller und Lieferant von **gebrauchten und werksneuen Edelstahlbehältern** zu sein.



Lagerbestand: über 1.500 Behälter vorrätig

Mit **über 1.500 Prozess-, Lager- und Druckbehältern auf Lager**, können wir unseren Kunden ein einzigartiges Lieferspektrum bieten. Hierbei schätzen unsere Kunden die **sofortige Verfügbarkeit, Qualität „made in Germany“** sowie unsere kundenorientierte Auftragsabwicklung.



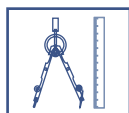
Zustand: gebraucht & werksneu

Wir führen sowohl gebraucht wie werksneu, für ein Optimum an **Preis-/Leistung, Vielfalt und sofortiger Verfügbarkeit**.



Standort: Bremen

Auf **über 15.000 m2 zentraler Lagerfläche** an unserem Stammsitz in Bremen können unsere Produkte jederzeit begutachtet werden.



Full-Service-Angebot: kurze Lieferzeit

Kundenspezifische Fertigungswünsche **bis 100.000 Liter** Fassungsvermögen können wir in **bis zu 8 Wochen** realisieren, inklusive Auslegung & Lieferung passender Rührwerke.



Kundenservice: unsere Priorität

Mit durchschnittlich **über 10 Jahren Firmenzugehörigkeit** stehen Ihnen unsere erfahrenen Mitarbeiter jederzeit bei der Planung und Realisierung Ihrer Projekte zur Verfügung. Um unsere umfassende Expertise langfristig zu sichern, sind wir seit 2015 nach **Fraunhofer-Methode „Wissensbilanz“** zertifiziert.

MEHR ALS
1500
EDELSTAHLBEHÄLTER
UND TANKS
GEBRAUCHT
& WERKSNEU
SOFORT VERFÜGBAR
AB LAGER
EUROPAWEIT
ZUVERLÄSSIG
SEIT 1965
8 KURZE LIEFERZEIT:
8 WOCHEN

EUROPWEIT AKTIV

In Bremen Zuhause



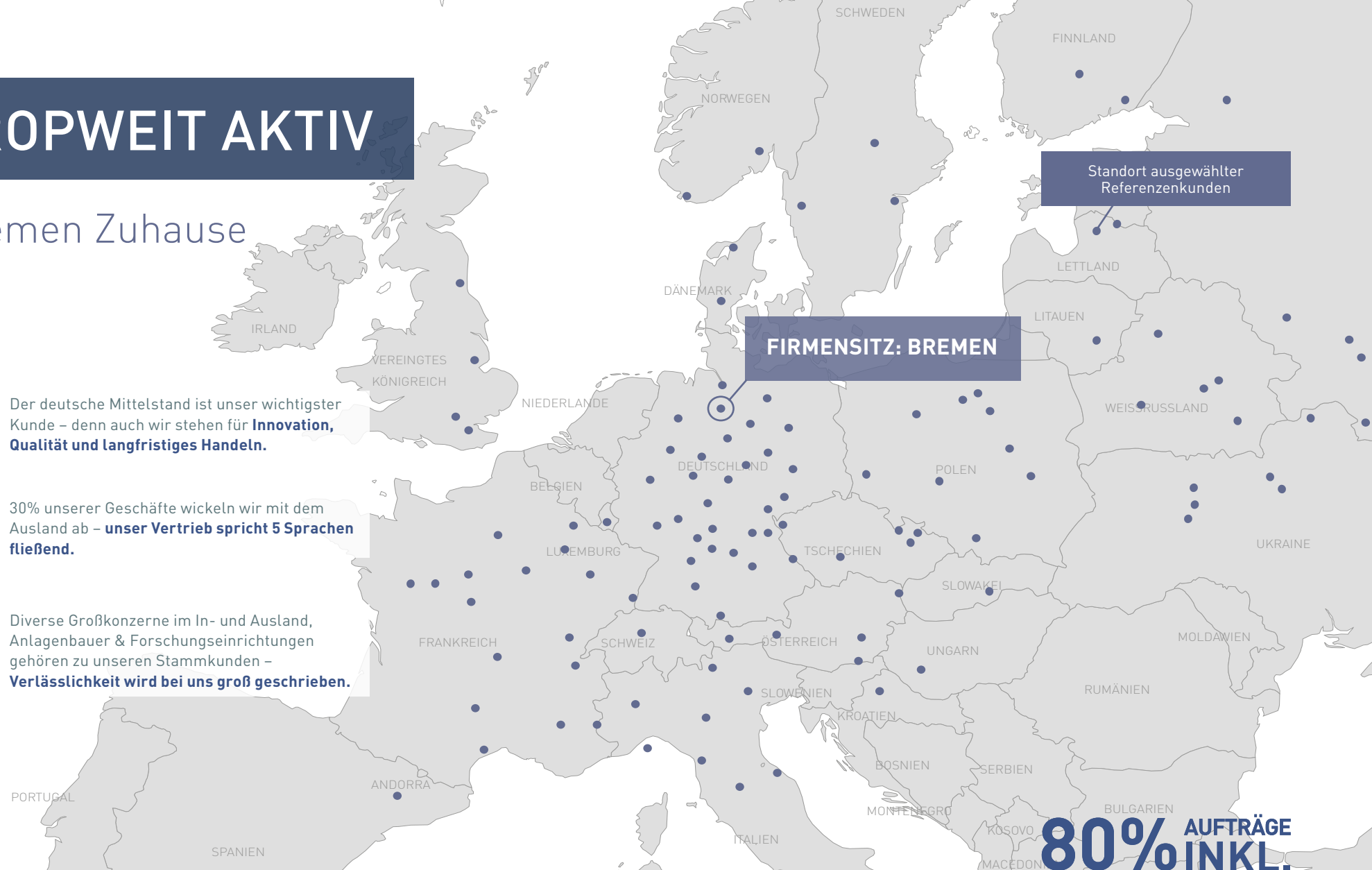
Der deutsche Mittelstand ist unser wichtigster Kunde – denn auch wir stehen für **Innovation, Qualität und langfristiges Handeln.**



30% unserer Geschäfte wickeln wir mit dem Ausland ab – **unser Vertrieb spricht 5 Sprachen fließend.**



Diverse Großkonzerne im In- und Ausland, Anlagenbauer & Forschungseinrichtungen gehören zu unseren Stammkunden – **Verlässlichkeit wird bei uns groß geschrieben.**



Ausgewählte Referenzkunden:

Lebensmittel:



M-E-G

Chemie:



CLARIANT



Pharmazie:



BDF Beiersdorf



Sonderprojekte:



Deutsches Museum



German Institute of Research

80% AUFTRÄGE INKL. ANLIEFERUNG
 ÜBER 30% EXPORT PER LKW ODER SCHIFF
 ZUGELASSENER EXPORT FÜR SCHWEIZ & RUSSLAND
5 WIR SPRECHEN SPRACHEN

LAGERVORRAT

Einziger Lager: **über 1.500 Edelstahlbehälter** sofort verfügbar

Übersicht unseres Lagerspektrums

Neben der **über Jahrzehnte** erworbenen **Erfahrung in der Fertigung** lagern wir in Bremen auf einem über 15.000 qm großen Areal **gebrauchte Behälter und Rührwerke**, die jederzeit abrufbar sind und sich durch ein besonders **attraktives Preis- / Leistungsverhältnis** auszeichnen.

Wir unterziehen jeden „gebrauchten“ Behälter schon beim Ankauf einer genauen Inspektion und sichern so die Qualität unseres Bestandes. Die **Werkstoffanalyse** mit einem Röntgenspektrometer sowie die **Wandstärkenmessung** mit Ultraschall sind wichtige Parameter für eine gute Kaufentscheidung im Gebrauchtbehälter-Segment. Zusätzlich bieten wir Ihnen die **Erstellung von Zeichnungskopien bis DIN A0**, sofern Ursprungszeichnungen vorliegen.

In unserem **Lagervorrat** finden sich **gebrauchte** Druck-/Lager-/Misch-Behälter zwischen 10 und 100.000 Liter. Diverse **werksneue Behälter** zwischen 500 bis 30.000 Liter haben wir ebenfalls ständig verfügbar.

Obwohl wir online bereits viele Informationen bereitstellen, laden wir alle Kunden gerne auf einen **Besuch in Bremen** bei uns ein um die Produkte persönlich zu inspizieren und sich von der Qualität zu überzeugen.

Typischer Ablauf eines Verkaufs aus Lagervorrat

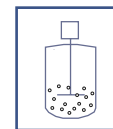
- 1 Sie nehmen Kontakt mit uns auf**
per E-Mail: mail@behaelter-kg.de oder telefonisch: **0421 34 85 10**.
- 2 Sie bekommen von uns ein Angebot**
Innerhalb von 24 Stunden erhalten Sie ein Angebot per E-Mail. Gerne schicken wir Ihnen auch Kopien der Dokumentation, weitere Detailbilder oder ein **Frachtpreisangebot** vorab zu.
- 3 Wir führen ihren Auftrag aus**
Nach Klärung aller offenen Punkte und dem Auftragseingang sind unsere Behälter innerhalb von 24 Stunden versandbereit.



✓ neu und gebraucht



✓ heizbare und kühlbare Behälter



✓ Mischbehälter



✓ Prozess-Druckbehälter

Zentrales Lager Bremen

- 15.000 qm Lagerfläche, davon 2.000 qm überdacht, 3 Hallen mit Werkstatt
- 120 m Hoch-/Schwerlastregal
- Hydraulische Hubbühne
- Stationärer, mobiler und Deckenkran
- 13 to, 4,5 to sowie 2 to Stapler

Qualitätssicherung

- Ultraschall Wandstärkenmessgerät
- Mobiles Röntgenspektrometer
- Endoskop-Kamera

Wir liefern ab Lager:

- >1.500 gebrauchte Behälter vorrätig
- Werksneue Behälter zwischen 500 bis 30.000 Liter
- Druck-/Lager-/Mischbehälter
- heiz- / kühlbare Behälter
- Prozess-/ Druckbehälter



FERTIGUNG NACH MASS

Kurze Lieferzeiten und attraktives Preis-/ Leistungsverhältnis

Erfahrung aus 50 Jahren Tank- & Behälterbau

Unsere Leistung beginnt mit einer **ausführlichen Produktberatung** – lassen Sie uns **gemeinsam Ihr Problem lösen!** Jedes Projekt ist einzigartig, deswegen benötigen wir für die Erstellung des Angebots im Schnitt 1-5 Werkstage.

Nach technischer Klärung und Auftragsvergabe kümmern wir uns ganzheitlich um die Realisierung des Projekts – bei uns gibt es **alle Dienstleistungen aus einer Hand!** Deshalb bieten wir Ihnen gerne auch die Montage oder einen Standsicherheitsnachweis mit an. Nach Erstellung einer **detaillierten Fertigungszeichnung** beginnen wir sofort mit der Fertigung, eine **anschließende Werksabnahme** bieten wir gerne an.

Natürlich kümmern wir uns auch um die anschließende **Anlieferung, auch mittels Sondertransport** oder Schiff. Parallel dazu erhalten Sie zugehörige **Dokumentation und Zeugnisse**, erst hiermit endet unser gemeinsames Projekt.

Lassen Sie uns Ihr **ganzheitlicher Partner** sein – damit Sie sich in Ruhe um alle weiteren Themen des Arbeitsalltags kümmern können!

Typischer Ablauf eines kundenspezifischen Projekts

- 1 Sie nehmen Kontakt mit uns auf**
per E-Mail: mail@behaelter-kg.de oder telefonisch: **0421 34 85 10**.
- 2 Sie bekommen von uns ein Angebot**
Innerhalb von 24 Stunden melden wir uns um weitere Details zu klären. Auf Wunsch bieten wir Ihnen hierbei eine detaillierte **Produktberatung**. Innerhalb von **maximal 5 Werktagen** erhalten Sie ein **kundenspezifisches Angebot**.
- 3 Wir führen ihren Auftrag durch**
Nach Auftragseingang erstellen wir eine **technische Zeichnung** und beginnen mit der Fertigung ihres Projekts.
- 4 Wir liefern frei Haus**
8 Wochen nach Auftragseingang können wir Ihre Behälter typischerweise bereits ausliefern, europaweit.

Werksneue Behälter aus Edelstahl & Stahl

- Kurze Lieferzeit: ab 8 Wochen
- ca. 70 Projekte nach Maß im Jahr
- > 50 Jahre Erfahrung im Behälterbau
- Gesamtpaket: auch inkl. Rührtechnik, Elektrotechnik, Laufsteg u.v.m
- Bewährter Partner von Anlagenbauern & Endkunden
- Führend in Preis-/Leistung
- Kreislaufwirtschaft: Inzahlungnahme Ihrer gebrauchten Behälter
- Konstruktion nach WHG, Druckgeräterichtlinie, ASME, SVTI, ATEX bei Bedarf möglich



ANKAUF

Wir kaufen gebrauchte Behälter, Anlagen und Standorte

Erfahren im Gebrauchteinkauf



Veräußerung

Sie haben **gebrauchte Edelstahlbehälter** oder eine komplette Fabrikanlage zu veräußern? Wir würden uns freuen von Ihnen zu hören!



Ankaufsspektrum

- Einzelner Tanks & kompletter Standorte
- Branchen: Chemie, Pharmazie und Lebensmittel
- Produktberührend Edelstahl, in Ausnahmen auch Stahl oder Emaille



Abwicklung

- **Erlös deutlich über Schrottwert**
- Demontage & Verladung als Dienstleistung möglich
- **Ressourcenschonender Rückbau** mit Wiederverwendung der Behälter im Sinne der Umwelt
- **Zahlung 100% vor Abholung**

Typischer Ablauf eines Behälterankaufs

- 1 Sie nehmen Kontakt mit uns auf**
Per E-Mail: mail@behaelter-kg.de oder telefonisch: **0421 34 85 10**. Übermitteln Sie uns verfügbare Informationen zu den frei werdenden Behältern (idealerweise Bilder vom Typenschild, Innen- & Außenzustand, technische Unterlagen, sowie Informationen zum letzten Einsatzzweck)
- 2 Sie erhalten von uns eine Rückmeldung**
Innerhalb von einem Werktag melden wir uns bei Ihnen zur Durchsprache weiterer Details.
- 3 Sie bekommen von uns ein Angebot**
Sobald alle Informationen vorliegen, erhalten Sie ein attraktives Ankaufsgebot, bei großen Projekten vereinbaren wir einen kurzfristigen Besichtigungstermin vorab.

Referenzen 2018 - 2023

- Ankauf einer ex-geschützten pharmazeutischen Wirkstoffproduktion mit über 200 Apparaten
- Verwertung & Demontage kompletter Bioethanolanlage 1,5 Mio. Liter Tank-Volumen
- Komplettverkauf & Demontage einer Destillationsanlage mit 100.000 m³/Jahr (Neupreis € 33 Mio.)
- Ankauf einer stillgelegten Lackfabrik mit ca. 40 Rührwerksbehältern
- Ankauf von 60 Edelstahlbehältern aus Eisfabrik



Julian Beckh, Geschäftsführer



Silvio Marena



Daniela Janßen



Leszek Kaszubski



Janina Jäger



Maxim Eichwald



Deniz Pek



Eric Janssen



Petra Föst



Jens Berg

MITARBEITER

Verlässlich dank Ø 10 jähriger Firmenzugehörigkeit

Bei uns dreht sich alles um Sie:

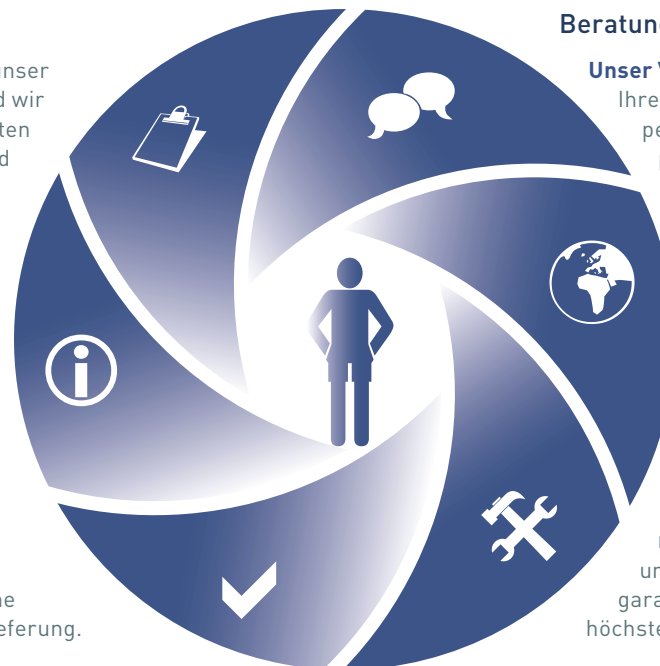
Langjährige Kundenbeziehungen sind unser **wichtigstes Gut** - diesem Grundsatz sind wir seit **über 50 Jahren treu**. Daher bearbeiten wir alle Projekte mit großer Sorgfalt und bieten gerne auch nach Projektende unsere Unterstützung an!

Dienstleistungen

Gerne bieten wir Ihnen **zusätzliche Services** an, wie zum Beispiel Transporte, Montagen vor Ort oder Berechnungen von Statiken. Sprechen Sie uns an!

Qualitätssicherung

Gebrauchte Behälter werden u.a. Werkstoffanalysen, Wandstärkenmessungen unterzogen. Neue Tanks durchlaufen eine **umfassende Werkskontrolle** vor Auslieferung.



Beratung & Bedarfsanalyse

Unser **Vertriebsteam** steht Ihnen täglich für Ihre Behälter- & Rührwerks-Anfragen kompetent **zur Seite**, per Telefon oder auch persönlich in Bremen.

Lieferzeit

Ihr Projekt hat es **eilig**? Gerne können wir Ihnen Behälter ab Lager **innerhalb von 24 Stunden versandfertig** machen. Werksneue Projekte können wir in bis zu 8 Wochen realisieren.

Konstruktion

Werksneue Behälter werden mittels **modernster Software** digital geplant und **konformitätsgerecht ausgelegt**. So, garantieren wir, dass unsere Fertigung den höchsten Kundenansprüchen gerecht wird!

100% verlässlich

- als zuverlässiger Partner in der Behälterbranche durch technische Erfahrung mit langjähriger qualifizierter Besetzung
- langfristig ausgerichtet durch einen Generationswechsel in 2017
- flexibel durch kurze Dienstwege und flache Strukturen
- qualitätsbewusst und gut beraten mit Know-how aus 50-jähriger Firmenhistorie

Behälter und Rührwerke

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM



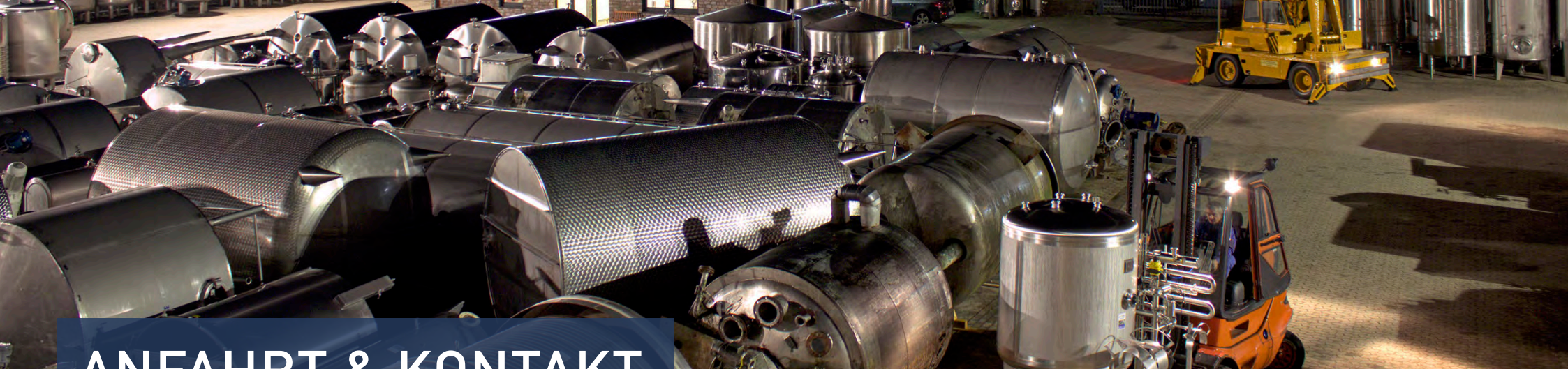
Unser Behälter Leistungsspektrum - gebraucht und werksneu

- » Abfülltanks
- » Allgemeine Lagerbehälter
- » Ansatzbehälter
- » Aufmisch tanks
- » Behälter mit Isolation in diversen Varianten
- » Behälter mit Kühl- & Heizeinrichtung
- » in diversen Varianten
- » Bio- und Zellfermenter
- » Brauwarm- und Kaltwassertanks
- » Butterschmelzbehälter
- » CIP-Behälter
- » Doppelstock tanks
- » Druckbehälter
- » Druck tanks
- » Fermenter
- » Fett- und Öllagertanks
- » Filterbehälter
- » Filtrationsbehälter
- » Flachbodentanks
- » Flüssigzuckerlagertanks
- » Gärtanks
- » Glukoselagertanks
- » Granulierflüssigkeitsbehälter
- » Grundstoff tanks
- » Hefelagertanks
- » Hefepropagatoren
- » Hygienisierungsbehälter
- » Kalt- und Eiswasserspeicher
- » Kolonnen
- » Konzentratlagertanks
- » Kulturentanks
- » KZE-Tanks
- » Lagertanks
- » Lösebehälter
- » Magermilchtanks
- » Maischebevorratungsbehälter
- » Maischetanks und Maischepufferbehälter
- » Mehrkammertanks
- » Misch- & Rührbehälter für Schokolade
- » Mischbehälter
- » Mobile Behälter
- » Molketanks
- » Permeattanks
- » Prozess- und Lagertanks für Joghurt
- » Prozess- und Reaktionsbehälter
- » Prozessbehälter
- » Prozessunits
- » Puffer- und Lagertanks
- » Rahm- und Sahnetanks
- » Reaktoren
- » Reinwasser-Lagerbehälter
- » Rohmilchtanks
- » Rührwerksbehälter
- » Schmelzbehälter
- » Sektdruck tanks
- » Silo-Lagertanks
- » Siruptanks
- » Stehende und liegende Lagerbehälter
- » Steriltanks
- » Tanks gem. ATEX
- » Tanks mit Temperierung, Isolierung
- » Technikumsbehälter
- » Vakuumbehälter
- » Vor- und Nachauftanks
- » Vorlagebehälter
- » Vormischbehälter
- » Wärmeschaukeln
- » Warmwasserspeicher
- » Weinstabilisierungstanks
- » WFI-Lagerbehälter
- » WHG-Tanks
- » ZKG (Zylindronische Gärtanks)
- » Zuckerlöser

Unser Rührwerks Leistungsspektrum - werksneu nach Maß

- » Ankerrührwerke
- » ATEX Rührwerke
- » Balkenrührwerke
- » Becherrührwerke
- » DissolVERRührwerke
- » Dissolverseiben
- » Getrieberührwerke
- » Gleitringdichtung
- » Großrührwerke
- » IBC Rührwerke / Mischer
- » IBC Stativrührer
- » Impeller
- » Industrie-Rührwerke
- » Intermig-Rührer
- » Klapp-Becherrührer
- » Klapppropeller
- » Koaxialrührwerke
- » Kreuzbalkenrührer
- » Leitstrahlmischer
- » Magnetrührwerke
- » Propellerrührwerke
- » Ringpropeller
- » Rühr- und Mischpropeller
- » Scheibenrührer
- » Schnellmischer
- » Schrägblattrührer
- » Seitenrührwerke
- » Stativrührwerke
- » Teflon Abstreifer
- » Trapezringmischer
- » Trapezrührer
- » Viskopropeller
- » Wandabstreifendes Rührwerk
- » Ystral Rührwerk
- » ZETA-Rührer





ANFAHRT & KONTAKT

So finden Sie uns



Anfahrt per Auto

→ Theodor-Barth-Str.25, 28307 Bremen

Ankunft mit dem Zug:

- Bremen Hauptbahnhof (20 Minuten entfernt)
- Bremen Mahndorf (hier holen wir Sie gerne ab)

Ankunft mit dem Flugzeug:

- Flughafen Bremen (20 Minuten entfernt)
- Flughafen Hamburg (ca. 80 Minuten entfernt)
- Flughafen Hannover (ca. 60 Minuten entfernt)

Adresse als VCard:



Die Ansprechpartner der Firma Behälter KG stehen Ihnen bei Fragen gerne zur Verfügung:



Geschäftsführer:

Julian Beckh
Telefon: 0421 34 85 127
E-Mail: j.beckh@behaelter-kg.de



Behälter nach Maß:

Silvio Marenni
Telefon: 0421 34 85 120
E-Mail: s.marenni@behaelter-kg.de

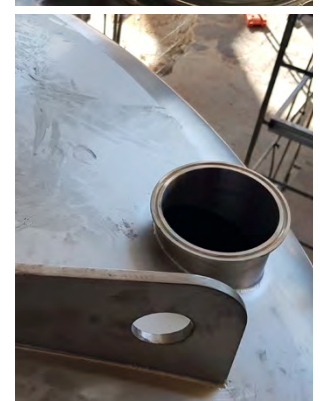


Behälter aus Lagervorrat:

Denis Pek
Telefon: 0421 34 85 119
E-Mail: d.pek@behaelter-kg.de

IMPRESSIONEN

Werksneuer Behälterbau





Gebrauchte Edelstahlbehälter





Behälter K.G. Bremen GmbH
Theodor-Barth-Straße 25
28307 Bremen

Telefon: +49 (0) 4 21/34 85 10
Telefax: +49 (0) 4 21/34 85 128

Web: www.behaelter-kg.de
E-Mail: mail@behaelter-kg.de

„Glänzend in Edelstahl seit 1965“