



Ausführung:
In Schweißkonstruktion, Schutzgassschweißung, WIG/Argon-Arc.
Blechoberfläche im Ausgangsmaterial hergestellt gemäß
Verfahren 2R (IIld).

Innenbearbeitung:
Der Krempenbereich der Kegelböden, die Unterbodenrundnähte, Mantelstoßnähten sowie sämtliche Stützennähte geschliffen und abschließend mit Hilfe einer Polierpaste hochglanz Oberbodenrundnäht mit Formergas geschweißt, unverschiftet

Im Anschluß an die Oberflächenbearbeitung wird der gesamten innen und außen mit einem speziellen Edelstahlreinigung gereinigt und klargespült (Nicht gebeizt!).

Dichtungsqualität: PTFE / EPDM
Volumen 498.5 Ltr.
Gewicht: ca. 90 kg

Mr. gemäß Arbeitspapieren auf Halblech Auslauf geätzt
C – Artikelnummer: M04625
Gewinde der Überwurfmuttern N7-N10 mit Unisilikon-L-Fett (Fabr. Klüber)
beschichtet.

Stützgentabelle:

Nr	Bezeichnung	DN	PN	DIN	Größe	Radius	Loge	Bemerkungen	
N10	Aufnahme UV-Strahler	—	—	180	—	—	—		
N9	Aufnahme UV-Strahler	—	—	0	—	—	—		
N8	Aufnahme UV-Strahler	—	—	180	—	—	—		
N7	Aufnahme UV-Strahler	—	—	0	—	—	—		
N6	Rücklauf	10	—	180	—	13.0x1.5	—		
N5	Entlüftung	15	—	—	135	—	18.0x1.5		
N4	Zulauf	6	—	180	—	8.0x1.0	—		
N3	Schauglas	100	—	11850	0	—	—		
N2	Bodenflansch	—	—	—	—	—	Typ: WIKA		
N1	Schlauchanschluß	—	—	—	270	—	Auslauf		
Stutz	Benennung	DN	PN	DIN	Größe	Radius	Loge	Bemerkungen	
Vorwärtsdruck, Lager, Stück		Referenz-Nr.		Referenz-Nr.		Referenz-Nr.		Referenz-Nr.	
		DN ISO 2760a		DN ISO 13019/2		15, 1:1		0	
		Mark		Mark		Mark		Mark	
		31.01.00		MERIK		Schaltvorschrift nach DIN 34 beschaffen			
		23.05.2019		KleinerK					
		Mark		Mark		Mark			
		Projekt		FREIENSTADT SCHWEINFURT		890152			
		Daten		Daten		Daten		Daten	
		Referenz-Nr.		Referenz-Nr.		Referenz-Nr.		Referenz-Nr.	
10	Abbildung Pos. 23+23/35.2019			HERMANN WALDNER GmbH & Co. KG WAALINGEN - ALLGÄU		X13580 - 1.10		TA-BEHAE	
Zeit	Lösung	Referenz-Nr.		Referenz-Nr.		Referenz-Nr.		Referenz-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.		EW-Nr.	
		EW-Nr.		EW-Nr.					