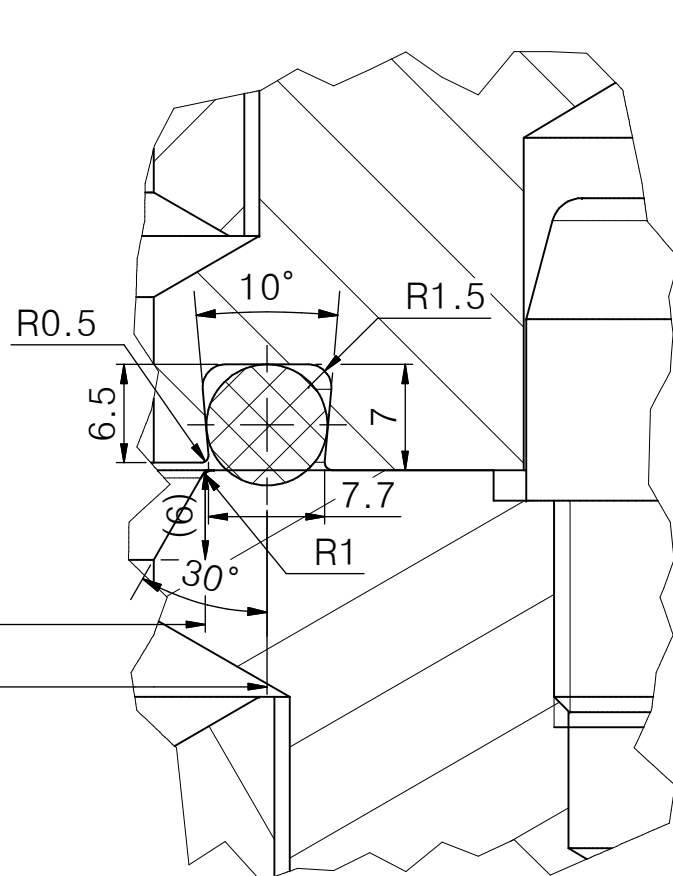
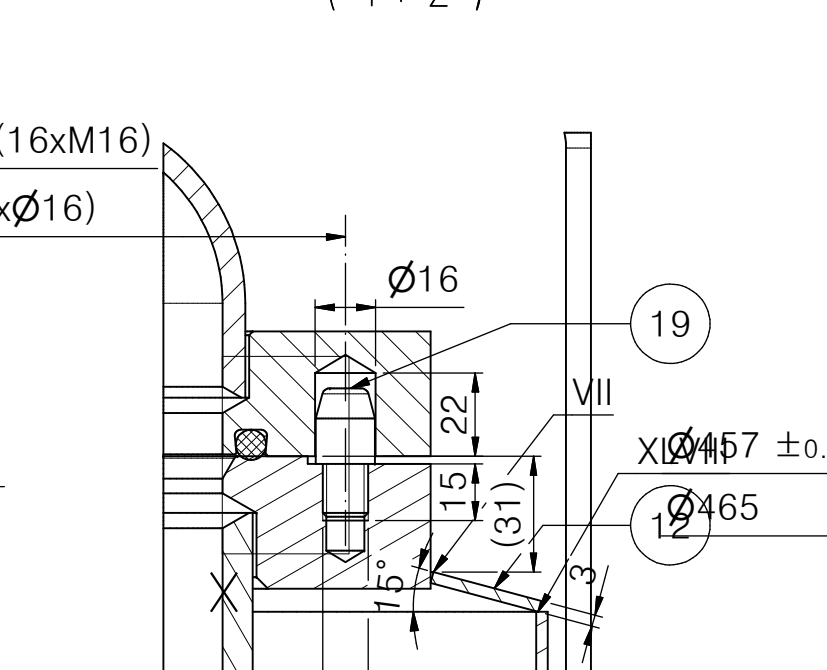
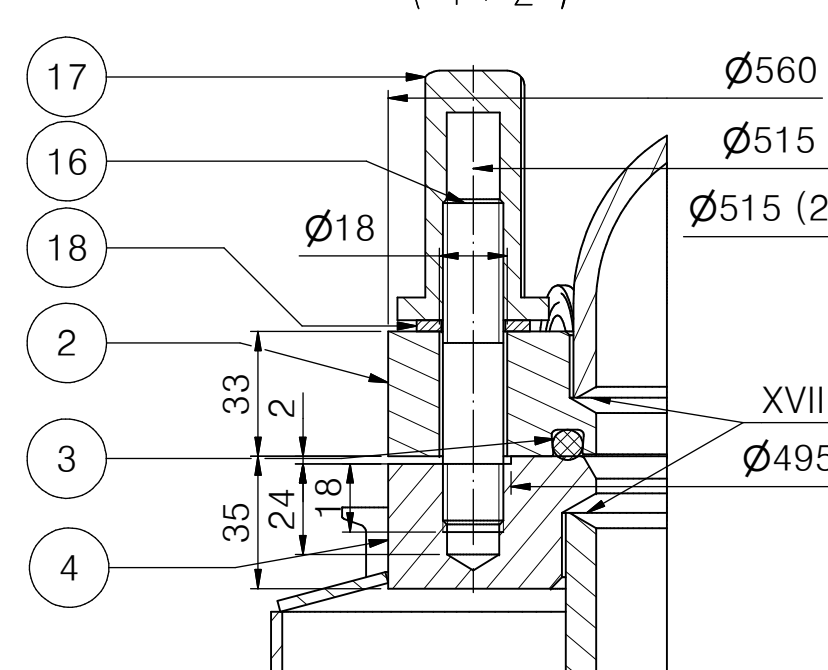
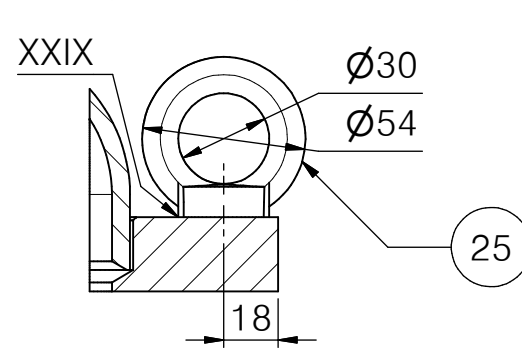




Herstellerbezeichnung	Werkstoff-Nr.	EN 12072	Vd-TÜV-No.	Gefüge	Hersteller
Thermanit GE-316 L	1.4430	W 19 12 3 L	09500	Austenit mit Ferritanteil	Böhler

Oberflächen
 Produktberührte Oberflächen $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ / elektropoliert. Außenoberfläche im Sichtbereich geschliffen $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$, Stutzen und Kehlnähte mit sichtbarer Schweißnaht unverschliffen.
 Die Rundnähte der Isoabschlusskrempe werden beide $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ geschliffen.

Auslegung nach AD-2000 Regelwerk
Eingruppierung nach Druckgerärichtlinie 97 / 23 / EG
Fluidgruppe 1 / Kategorie III / Modul G

Deltaferritgehalt < 1% im Grundmaterial und in den produktberührten Schweißnähten

Herstellung und Ausmessung gewölbter Böden nach DIN 28011 mit
 Werkbescheinigung (siehe AD-Merkblatt HP 8/1)

Schweißangaben gemäß Schweiß- und Prüffolgeplan FB_7.5.2_01
Schweißnahtvorbereitung gemäß FB 7.5.2 07

Lastwechselbeanspruchung:
20000 bei -1/ 5 bar auf Nutzungsdauer 25 Jahre
4500 bei 25 °C - 145 °C auf Nutzungsdauer 25 Jahre

The diagram shows a control panel for a pressure washer. It includes a digital display showing '0036' and '4780'. Below the display are buttons for 'Fabrik-Nr.' and 'Leermasse'. To the right of the display is a section for 'HERMANN WALDNER GmbH & Co. KG' and 'D-89235 WANGEN IM ALLGÄU'. Below this is a section for 'Hersteller' and 'Reiniger' with buttons for 'max. zul. Temperatur', 'max. zul. Überdruck', 'Volumen', 'Wasserfluss', and 'Profildruck'. To the right of these buttons are buttons for 'Reinigtürnung II', 'bar', 'l', 'l/min', and 'bar'. A vertical scale on the right side of the panel ranges from 0 to 110. A red circle with the number '24' is located at the bottom left, with an arrow pointing to the 'Leermasse' button.

Leermasse wird nach dem Wiegen eingetippt!

Hersteller HERMANN WALDNER GmbH & Co. KG
D-89235 WANGEN IM ALLGÄU

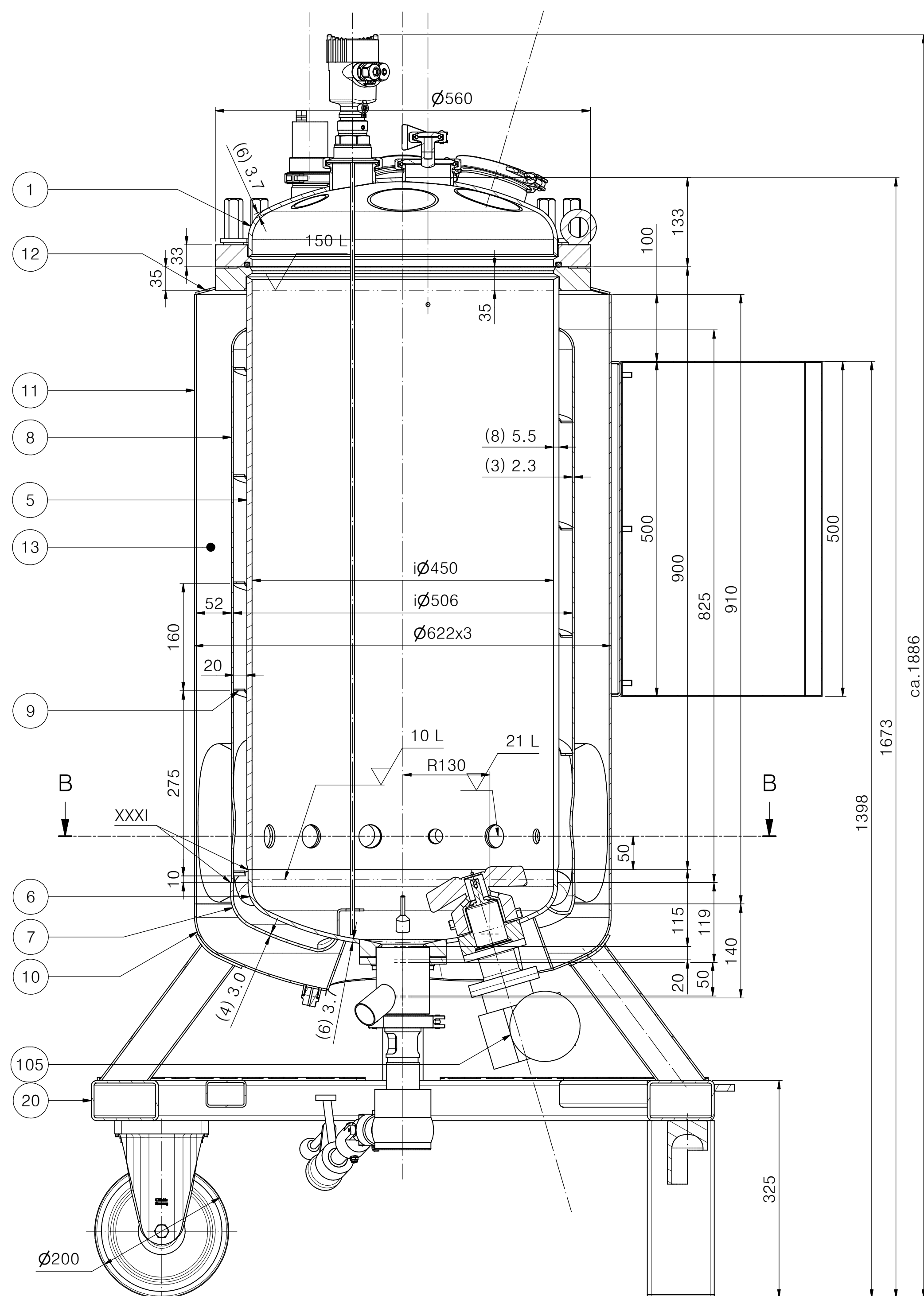
Hersteller Reiniger

max. zul. Temperatur	150 °C	Reinigtürnung II	150 °C
max. zul. Überdruck	5-15 bar	bar	5-15 bar
Volumen	170 l	l	170 l
Wasserfluss	14435	l/min	14435
Profildruck	10.9 bar	bar	10.9 bar

Pos. Nr.

130

N46	Haltese für Füllstandsonde	Ø20	x	x	270°	R75	Gebogene Lasche	
N45	Isolierramentüftung	G3/8	x	x	0°	R125	Muffe-Stopfenschraube	
N43	Temperatur	Ø16/ Ø20	x	x	270°	R125	Fa. Niegler	
N42	Rührwerk	Ø95	x	x	90°	R130	Typ MDB 300	
N41	Bodenablauf	1/4" / 15°	x	x	225°	X	SVP Bodensivventil Fa. Sudmo	
N29	Ableitrohr	6/8" ISO 15	x	x	x	x	Sicherheitsventil	
N28	Rücklauf Heizmantel	ISO25/ G1	x	x	225°	x	Nippel	
N27	Zulauf Heizmantel	ISO25/ G1	x	x	170°	R125	Nippel	
N26	Filteranschluss 1	1"	x	Tube Ø0	12,5°	x		
N25	Filteranschluss 2	1"	x	Tube Ø00	69,5°	x	TC-Stützen	
N24	Reserve	1 1/2"	x	Tube Ø0	347,5°	x	TC-Stützen	
N23	Probenahme 2	1 1/2"	x	Tube Ø0	297,5°	x	TC-Stützen	
N22	Probenahme 1	1 1/2"	x	Tube Ø0	37,5°	x	TC-Stützen	
N21	Zugabe 1	1 1/2"	x	Tube Ø0	322,5°	x	TC-Stützen	
N10	Handloch/ Zugabe	4"	x	Tube Ø0	60°	R150	TC-Stützen	
N09	Tauchrohr/ Zulauf	2 1/2" / 1 1/2"	x	Tube Ø0	24,5°	R160	TC-Stützen mit zwei Einlaufnähren	
N08	CIP-Sprühkugel	3"/ ISO 25	x	Tube Ø0/ EN ISO 1127	110°	R40	TC-Stützen	
N07	Beleuchtung	2"	x	Tube Ø00	300°	R160	Typ KVL9 A LED	
N06	Schraubung	4"	x	Tube Ø0	0°	R150	Typ Nr. 80	
N05	Druckmessung	1 1/2"	x	Tube Ø0	120°	R160	TC-Stützen + Manometer Fa. Hami	
N04	Füllstands messung	2 1/2"	x	Tube Ø0	270°	R75	TC-Stützen + Typ VEGA FLEX 6	
N03	Be-/ Entlüftung	1"	x	Tube Ø00	225°	R160	TC-Stützen	
N02	Sicherheitsventil	G1/2	5	x	265°	x	Typ 10,2 Nezapodka	
N01	Berstscheibe	1 1/2"	x	x	160°	R160	NA-Connect/ Berstscheibe GCR-N	
X1-X3	Hebeisen	M12	x	580	90°/225° + 315°	x	Ringschraube	
NP	Fabrikstich				165°	x		
Stützen	Bezeichnung		DN	PN	DN	Winkel	Radius	Bemerkung
Technische Daten		Normen		Material		Preis		in Änderung
Normen		DIN 27688 - mm DIN 27689 - mm		DIN 1302		1:5 (1:2,5; 1:2,21)		
Material		Brennstoff		Korrosion		Schutzanstrich nach ISO 16016 beachten		in Änderung
Material		Guss		Guss		Guss		
Material		Guss		Guss		Guss		in Änderung
Material		Guss		Guss		Guss		
Material		Guss		Guss		Guss		in Änderung
Material		Guss		Guss		Guss		
Material		Guss		Guss		Guss		in Änderung
Material		Guss		Guss		Guss		
Material		Guss		Guss		Guss		in Änderung
Material		Guss		Guss		Guss		
Material		Guss		Guss		Guss		in Änderung
Material		Guss		Guss		Guss		
Material		Guss		Guss		Guss		in Änderung
Material		Guss		Guss		Guss		
Material		Guss		Guss		Guss		in Änderung
Material		Guss		Guss		Guss		
Material		Guss						



Technical drawing of the front view of a circular machine component, likely a motor or generator, with various mounting points and dimensions.

Dimensions:

- Total width: 930
- Total height: 500
- Central bore diameter: 286
- Flange thickness: 450
- Mounting flange diameter: 300

Mounting Points and Labels:

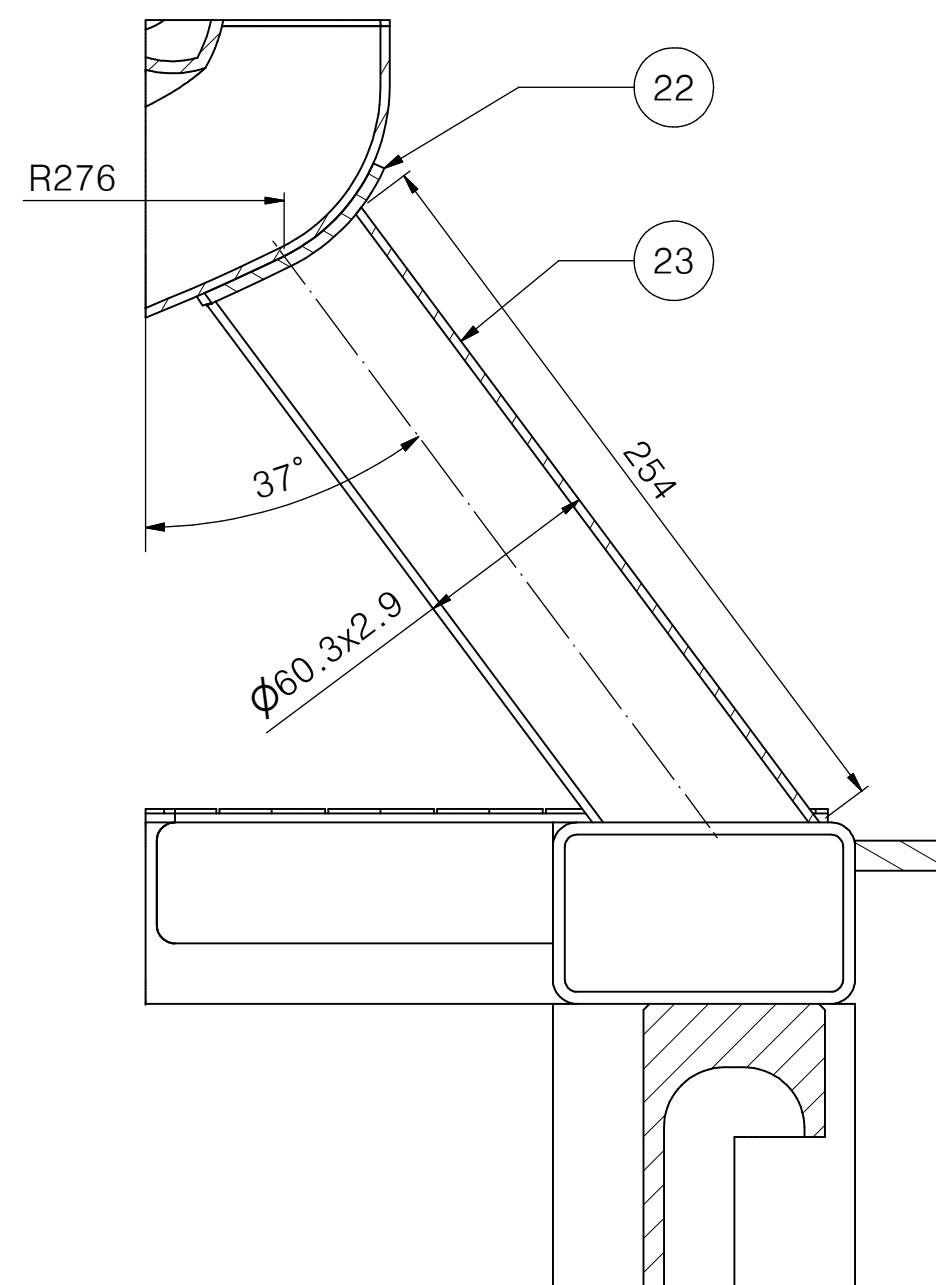
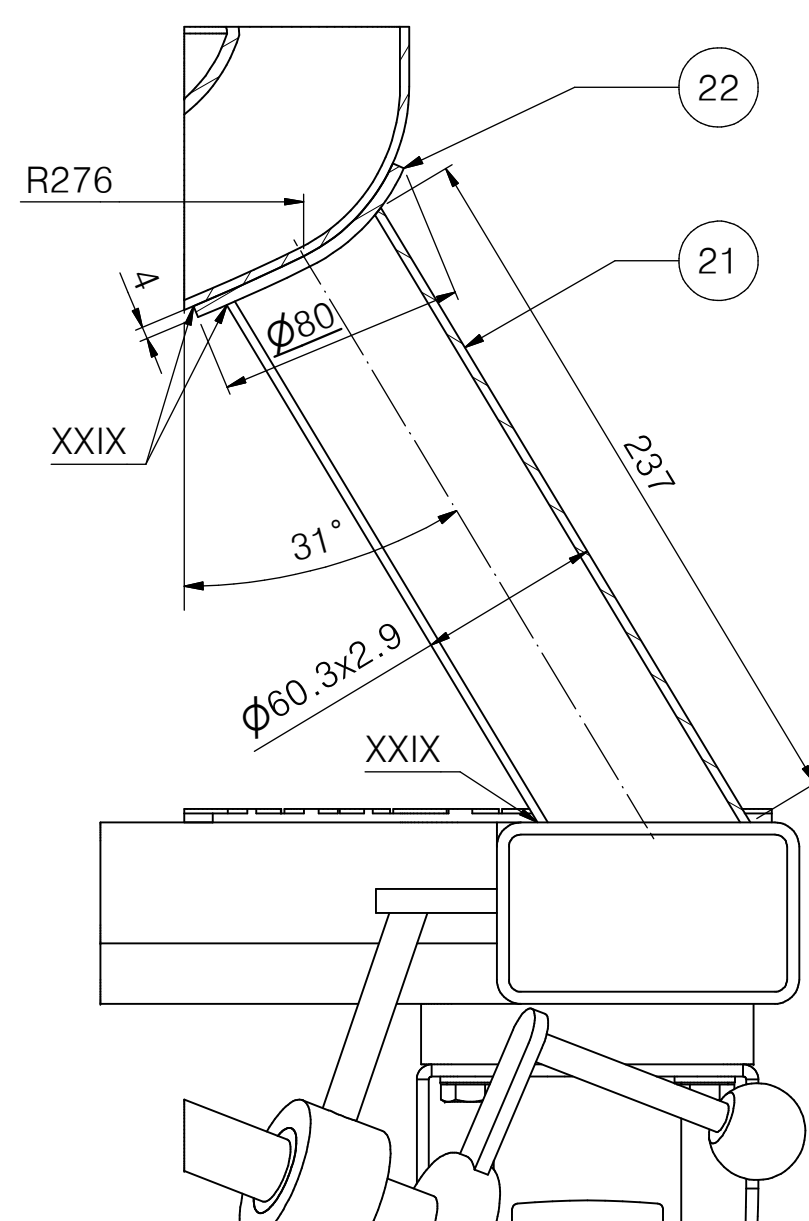
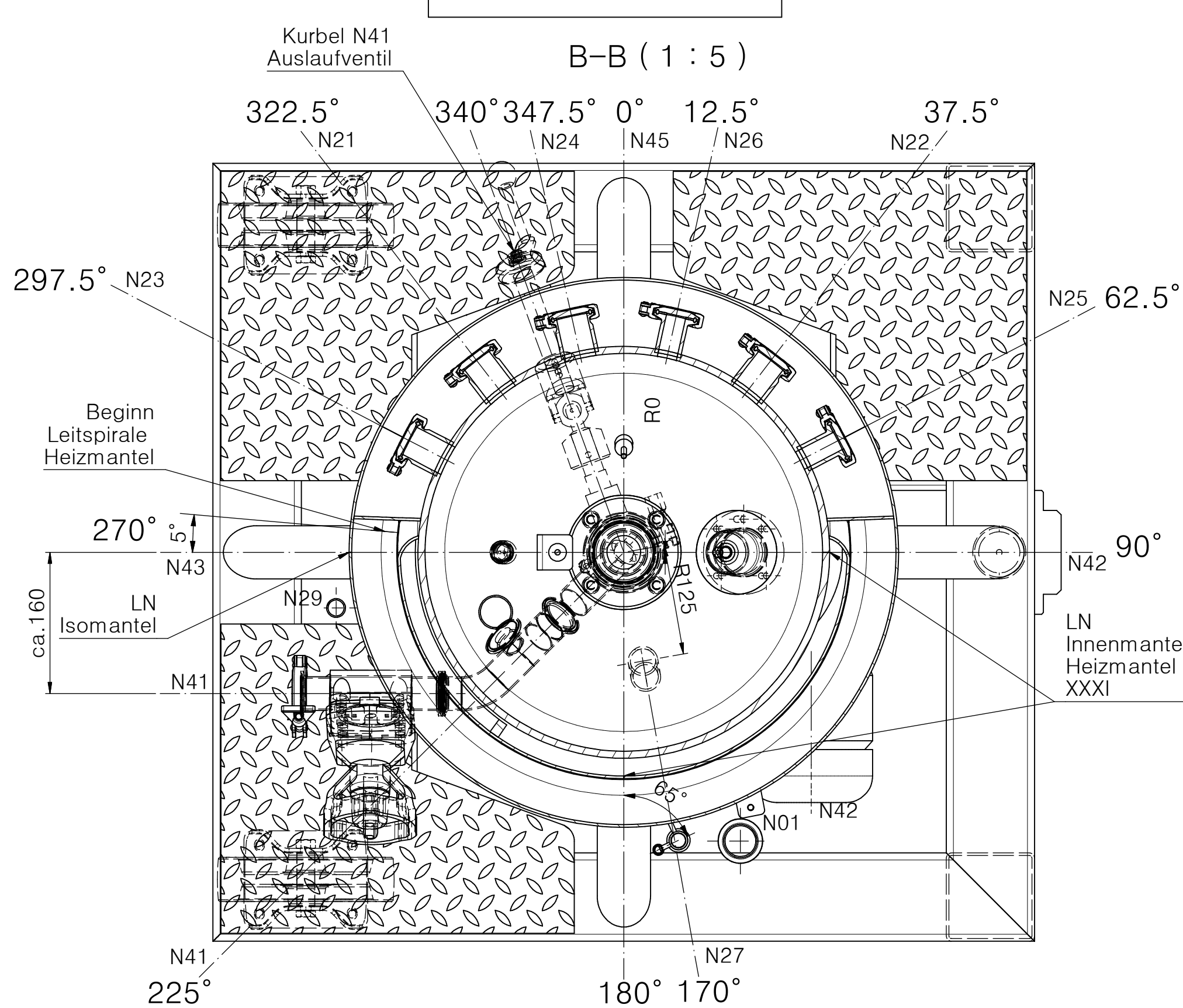
- N01, N02, N03, N04, N05, N06, N07, N08, N09, N10
- K1, K2, K3
- NP
- A

Angles:

- 0°, 22.5°, 30°, 315°, 270°, 245°, 235°, 225°, 205°, 185°, 180°, 160°, 120°, 110°, 90°, 60°

Other Labels:

- Zentrierbohrung (Central Bore)
- Ende Leitspirale Heizmantel (End of Guide Spiral Heating Jacket)



N04 Füllstandsmessung (1 : 2.5)

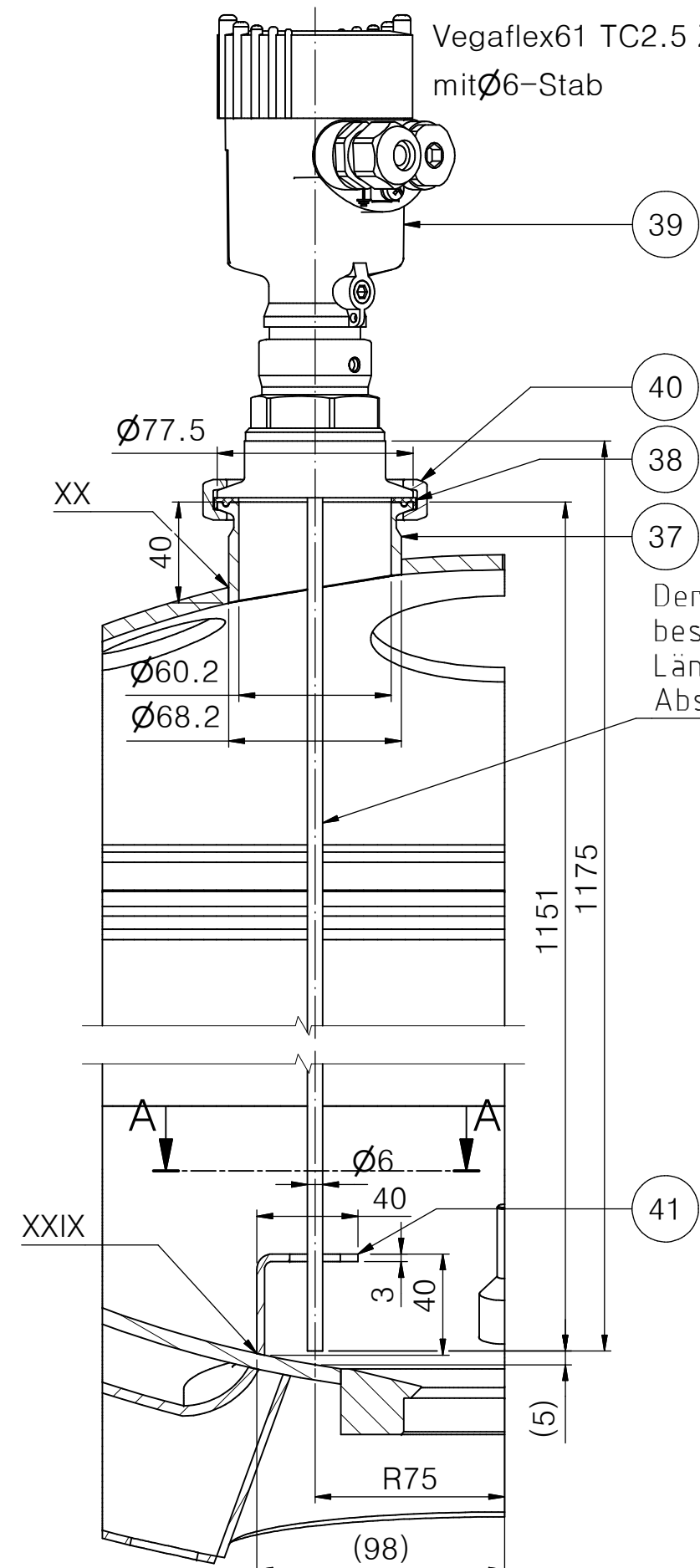
N05 Druckmessung
(1 : 2,5)

N07 Schauglasleuchte
(1 : 2 5)

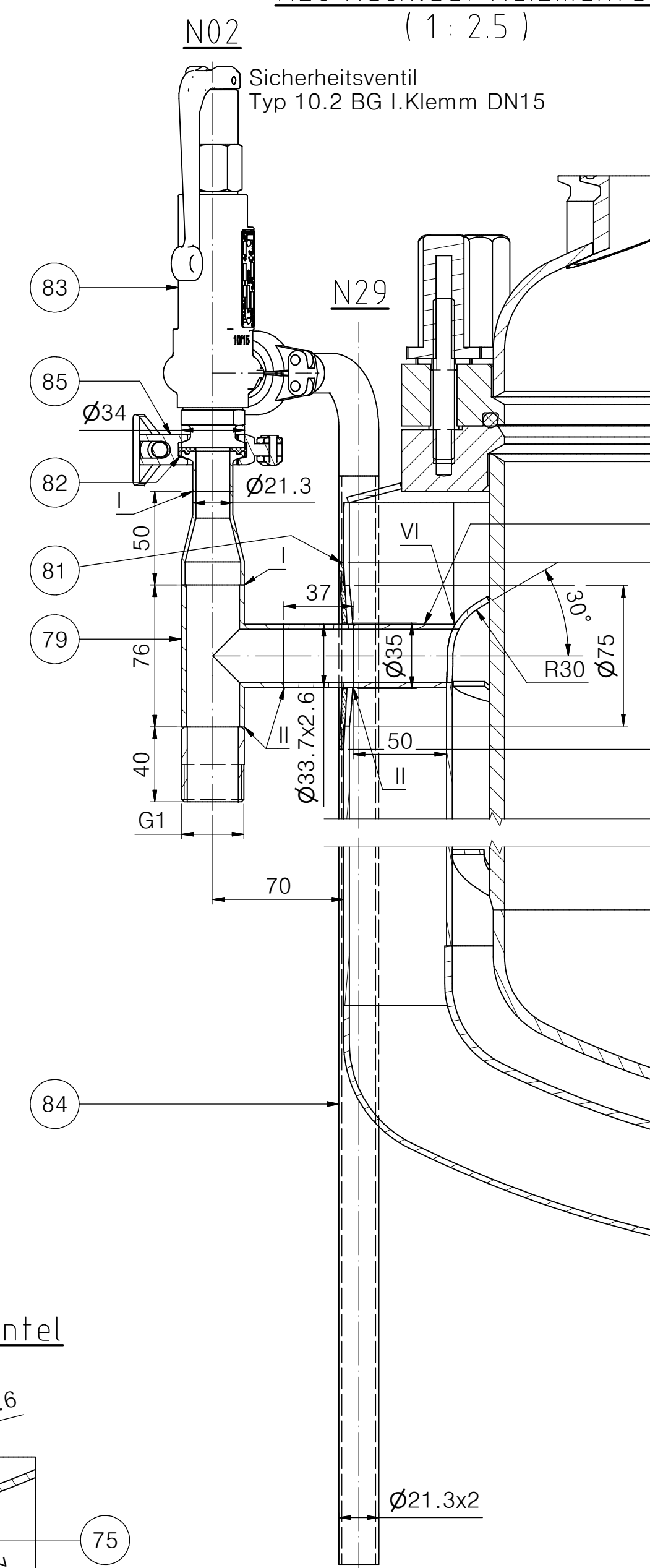
N08 CIP-Sprühkugel
(1, 3, 5)

N10 Handlochzugabe
(1 : 2 F)

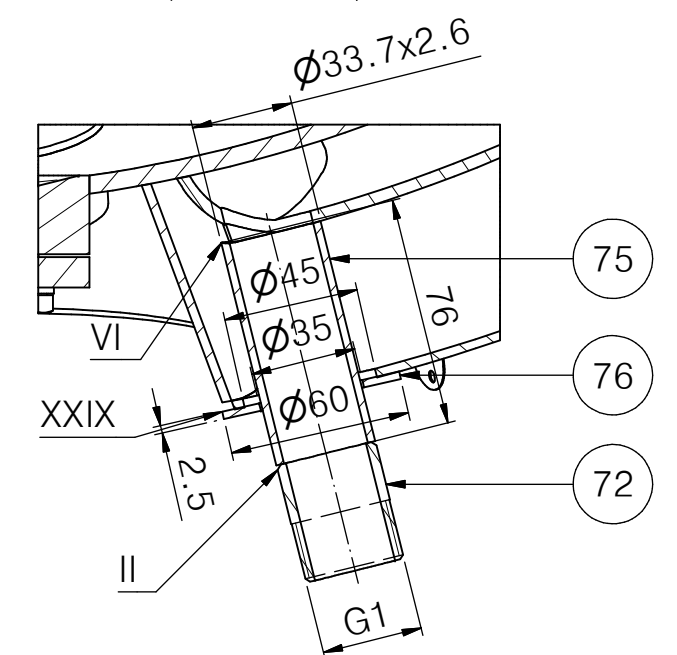
N09 Tauchrohr Zulauf
(1-25)



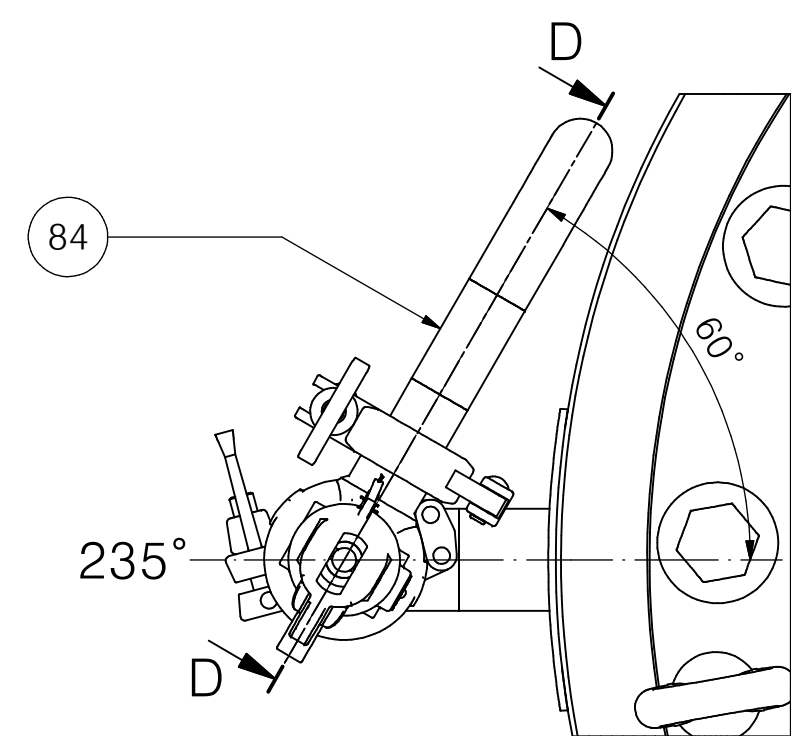
N28 Rücklauf Heizmantel
(1 : 2.5)



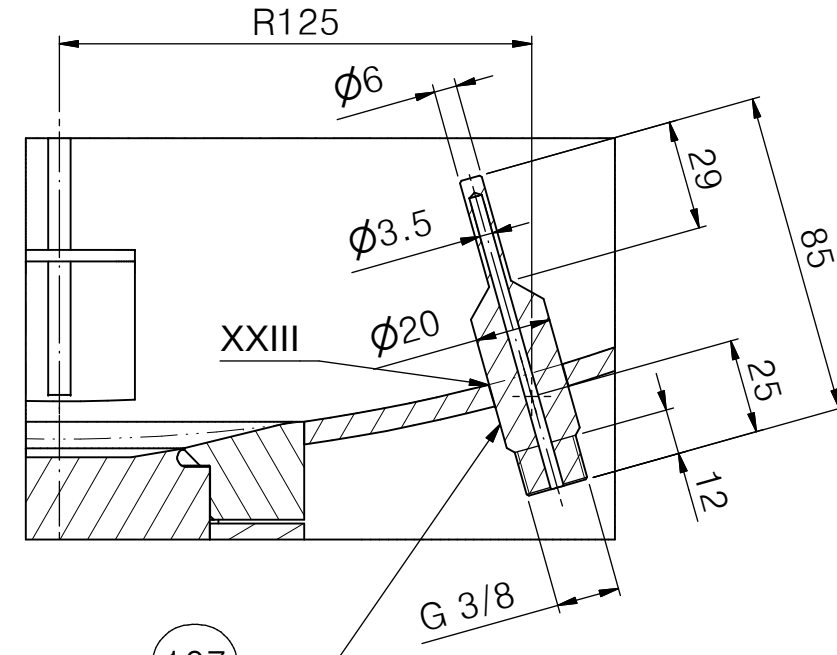
N27 Zulauf Heizmantel
(1 : 2.5)



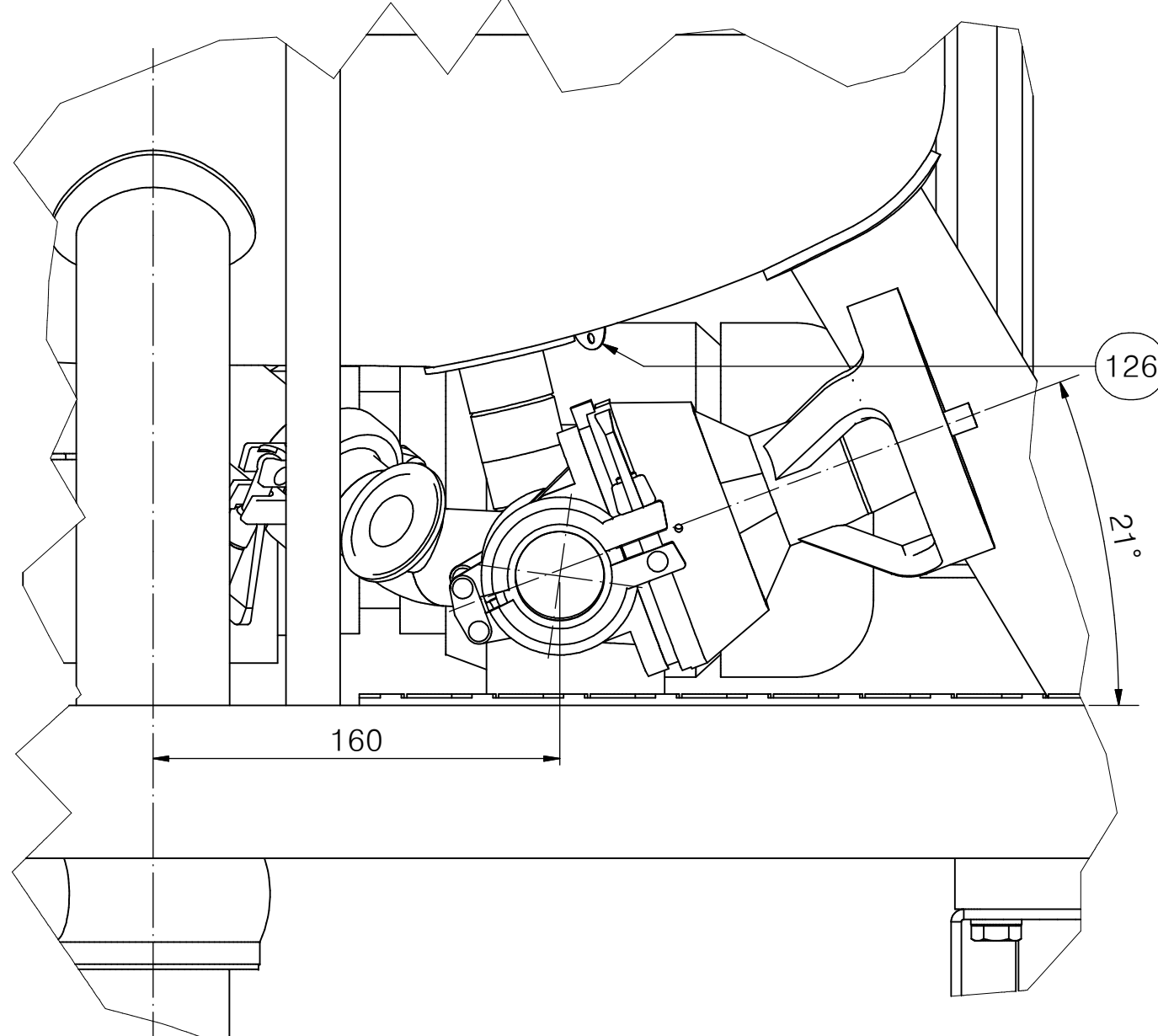
N29
Ableitrohr vom
Sicherheitsventil



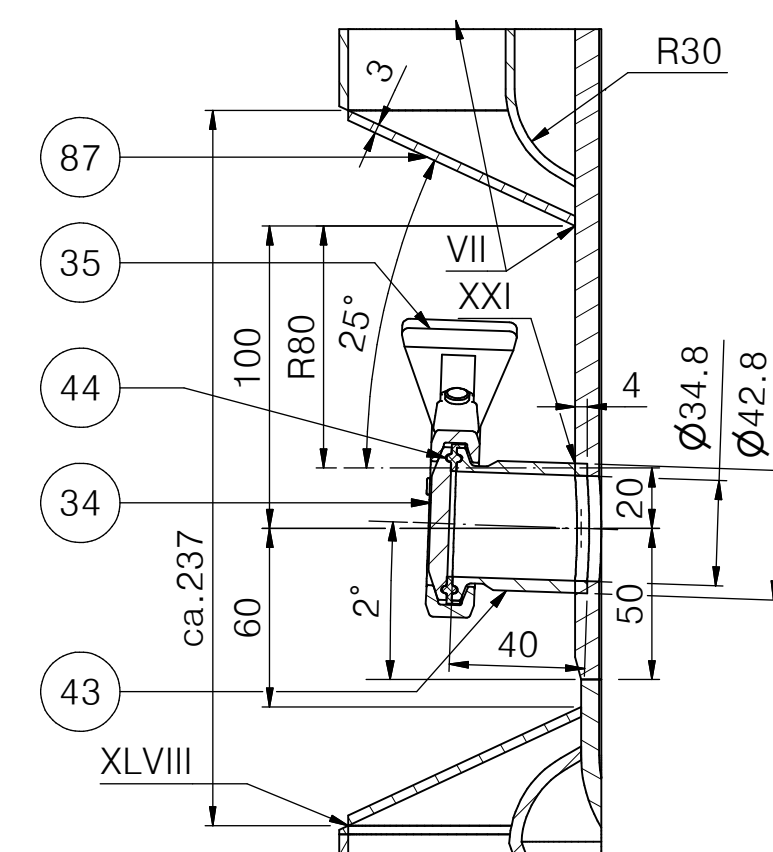
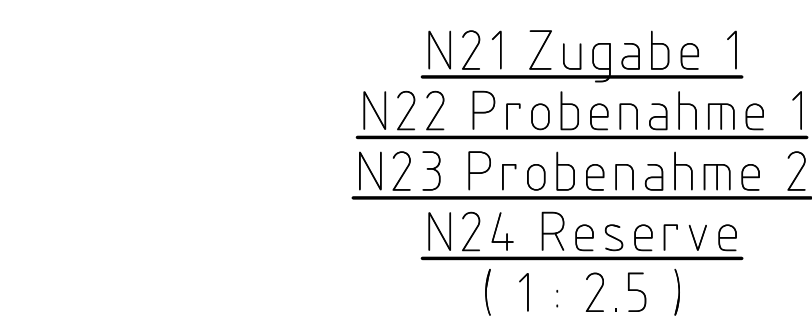
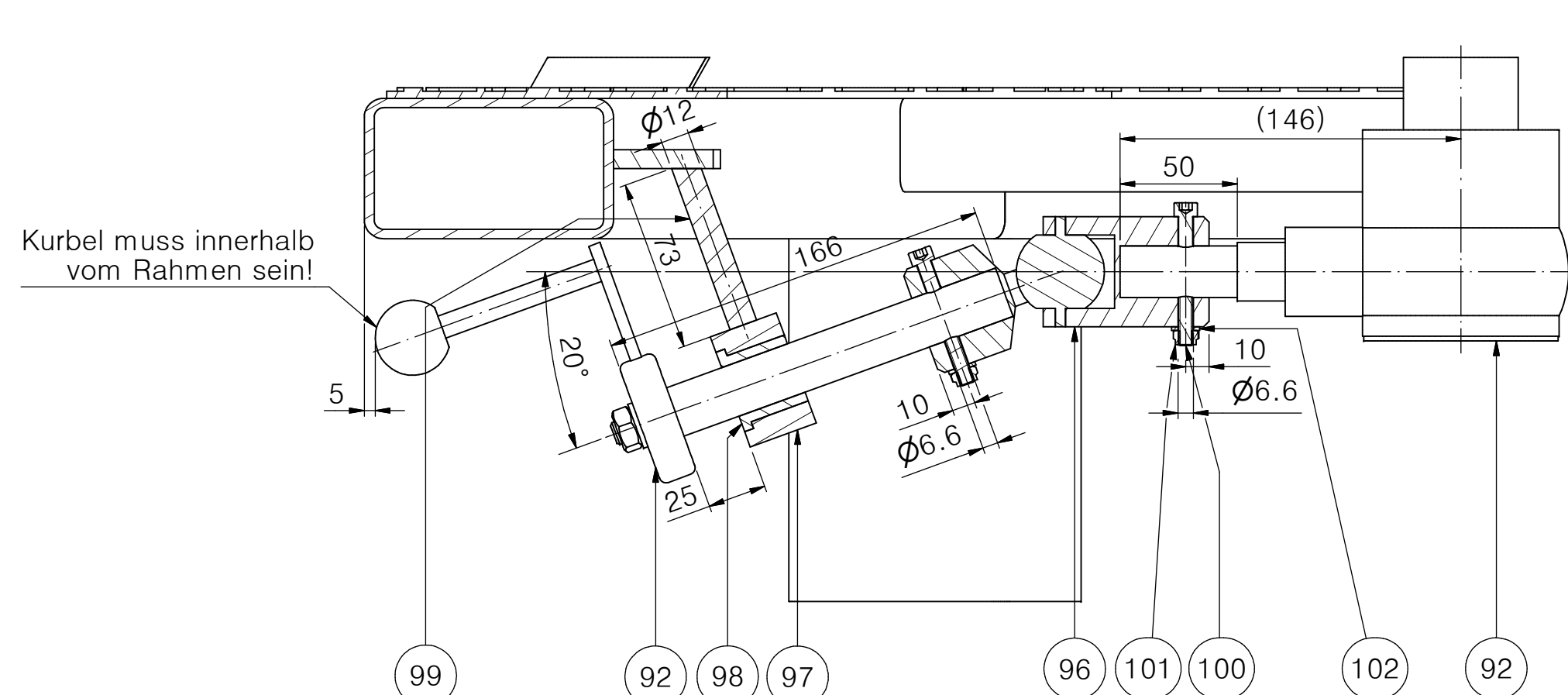
N43 Temperatur
(1 : 2)



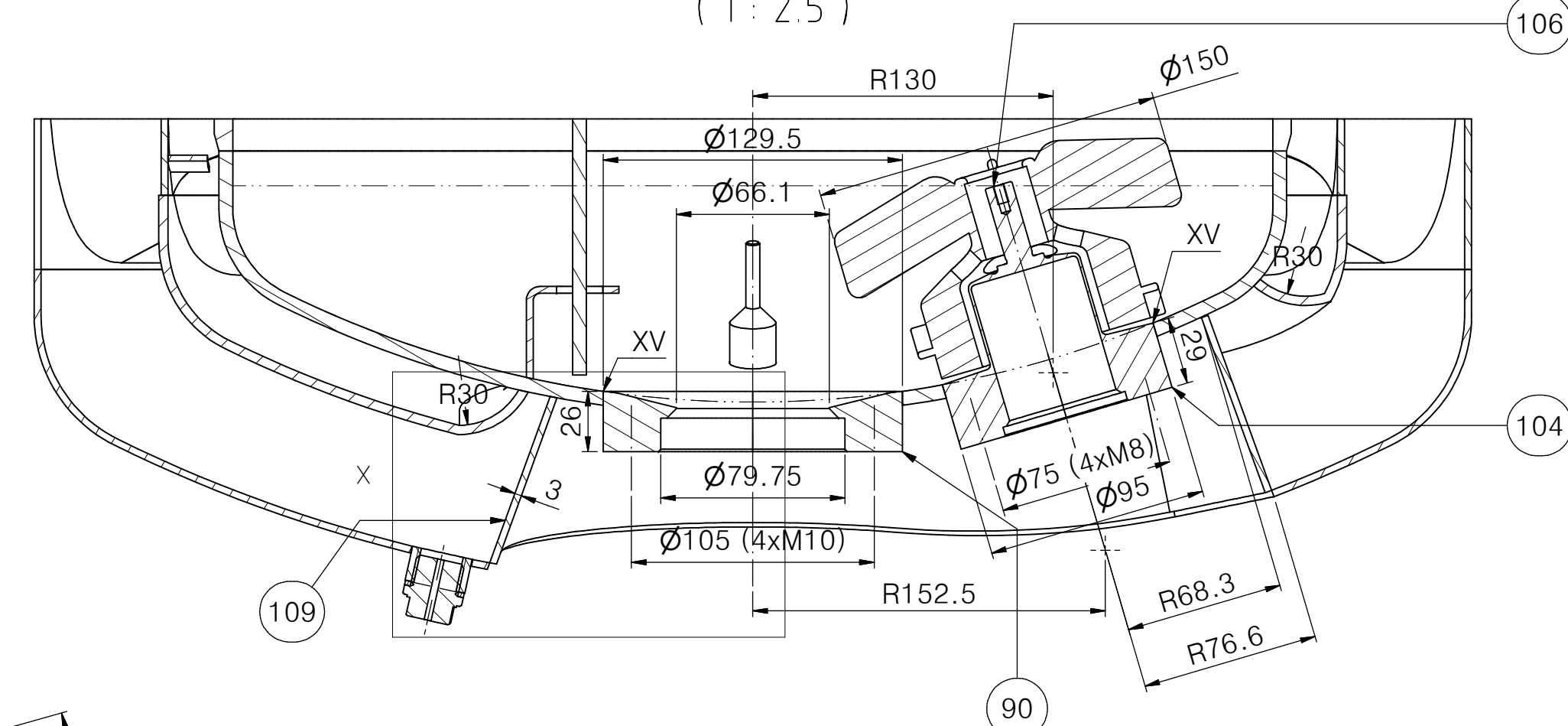
N41 Auslaufrohr
(1 : 2.5)



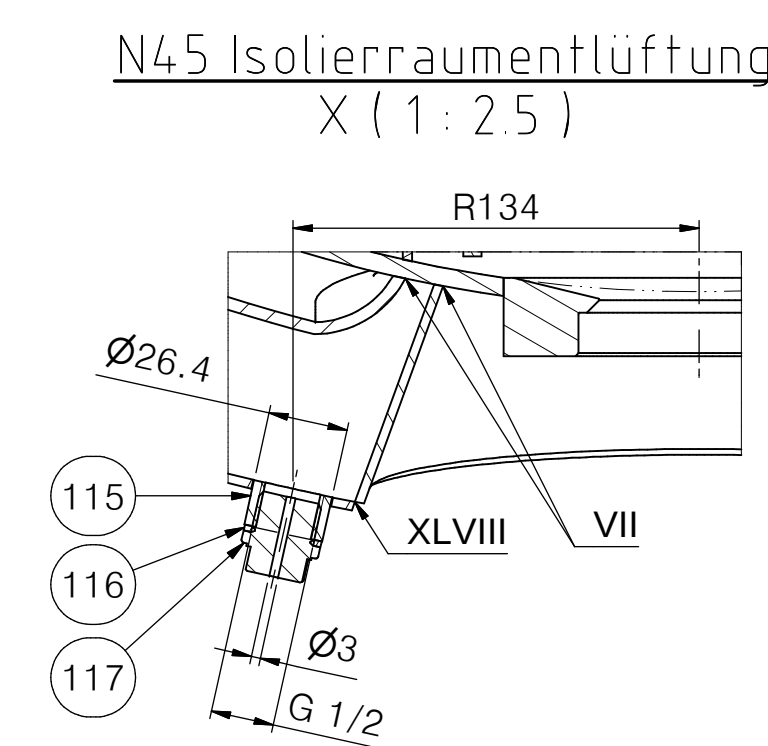
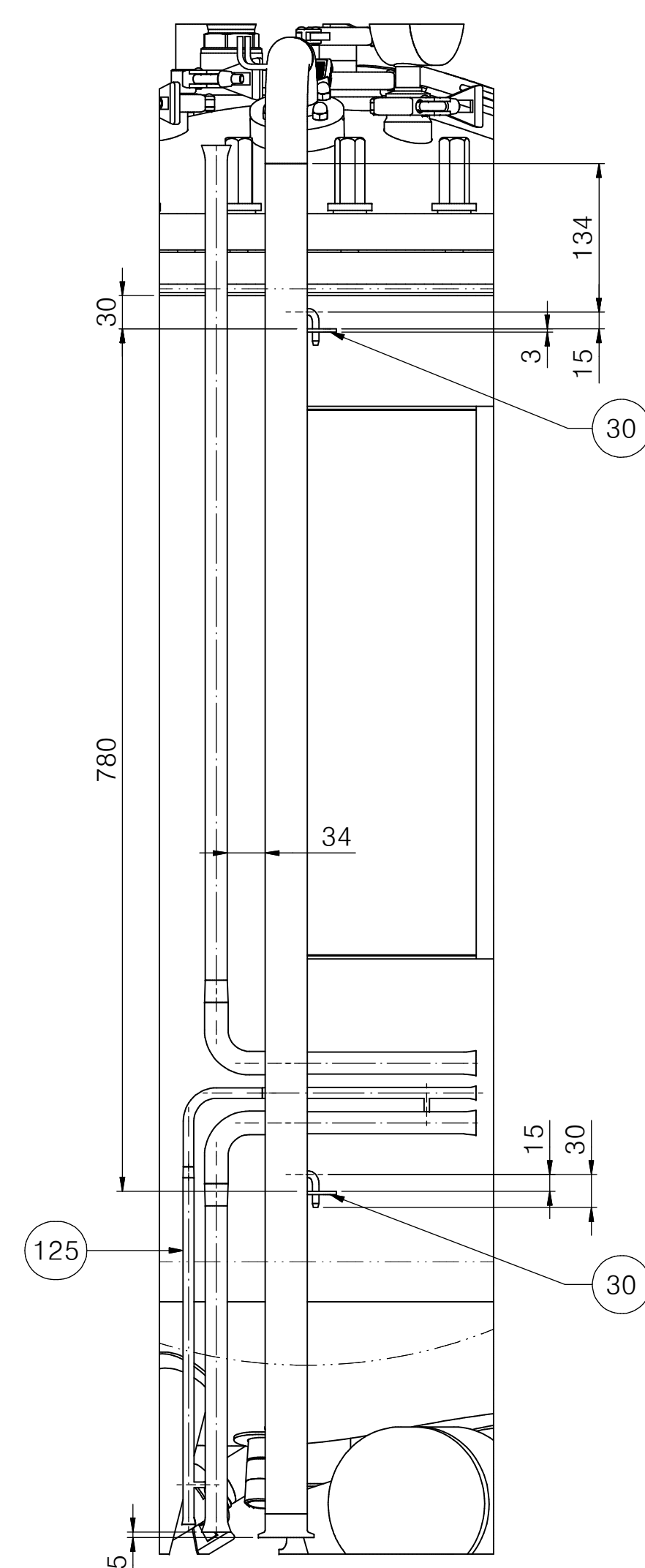
N41 Kurbel für Auslaufventil
(1 : 2.5)



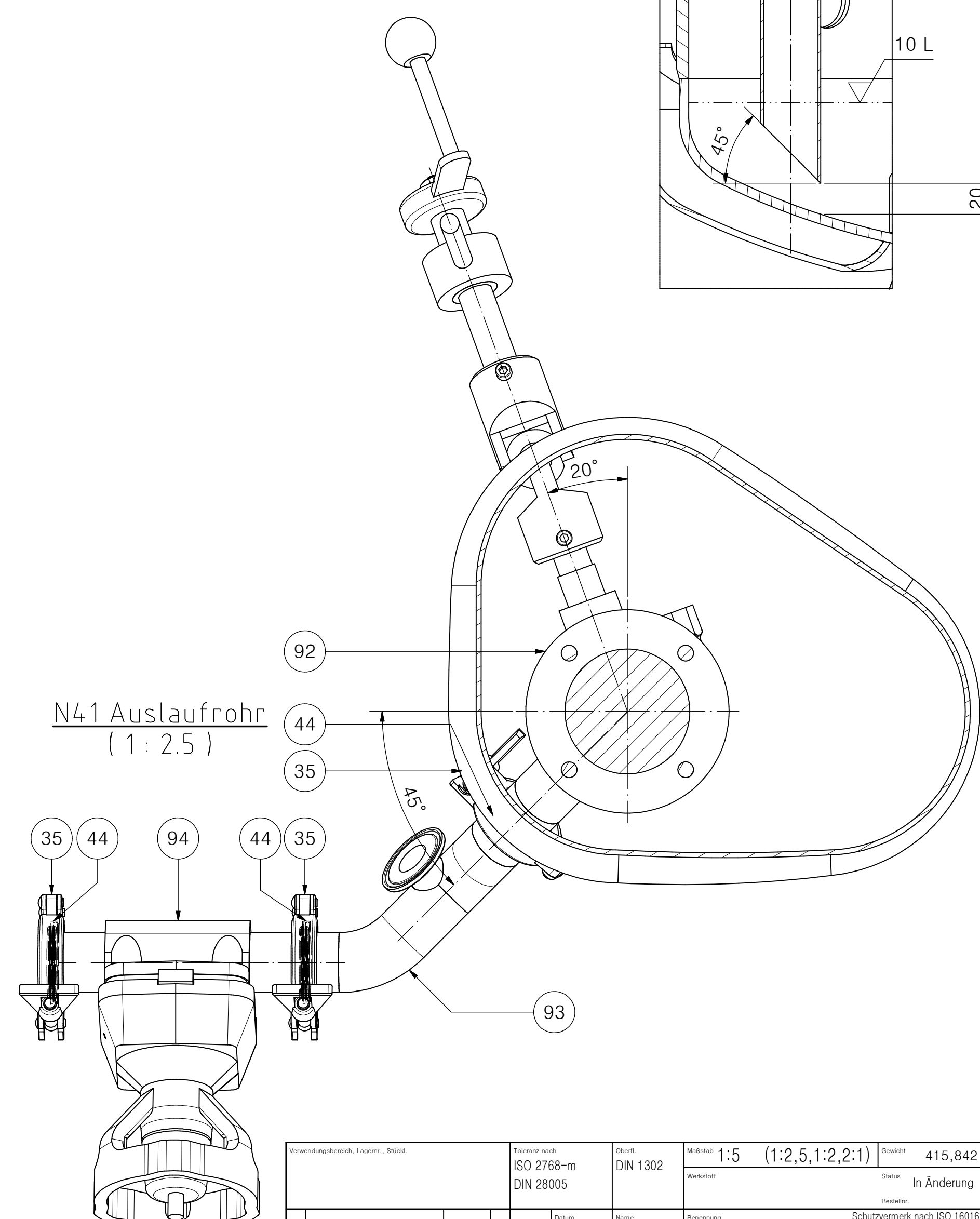
N41 Bodenablauf
N42 Rührwerk
5 Isolierraumventilierung
(1 : 2.5)



Kabelrohre
(1 : 5)



N41 Auslaufrohr
(1 : 2.5)

[illegible]