



Stützpunkt	Stützpunkt	Stützpunkt	Stützpunkt	Stützpunkt	Stützpunkt
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	32	33	34	35	36
37	38	39	40	41	42
43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54
55	56	57	58	59	60
61	62	63	64	65	66
67	68	69	70	71	72
73	74	75	76	77	78
79	80	81	82	83	84
85	86	87	88	89	90
91	92	93	94	95	96
97	98	99	100	101	102

- Tank B 5 x anfertigen
- Tank B' 1 x anfertigen
- Tank B'' 1 x anfertigen
- Spez. Gewicht des Mediums : 1,0 kg/dm³
- Behälterleergewicht : ca. 1,8 t
- Behältervolumen total : ca. 34.500 Ltr
- Betriebstemp: 25°C Reinigungstemp: 80°C
- Werkstoffe: Tankmantel 1.4311 2R
 Unterer Boden 1.4311 2B
 Oberer Boden 1.4404 2R

Die Behälter werden im Schutzgasverfahren geschweißt.
 Alle Schweißnähte werden innen glatt verschliffen, außen geglättet.
 Der gesamte Behälter wird innen und außen beizt.
 Der zylindrische Tankmantel wird an der Außenseite im Rieger-Verfahren marmoriert.
 Schweißnähte-Bewertungsgruppe "B" nach DIN 25817
 Stützenanordnung nach Draufsicht
 Max. zul. Betriebsdruck: 1 atm.
 Dichtungswerkstoff: NK

Zeichnungs-Nr.	Titel	Blatt-Nr.	Blatt-Gesamt
7001/03	Lagertank	1	1
7001/03	Anlagenbau AG - COOP		