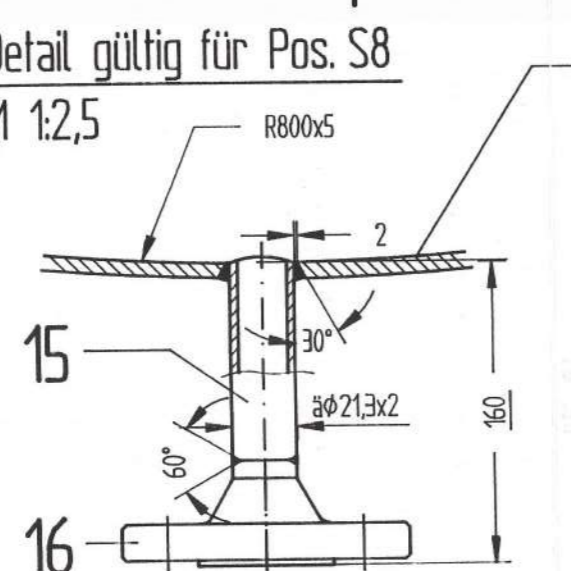
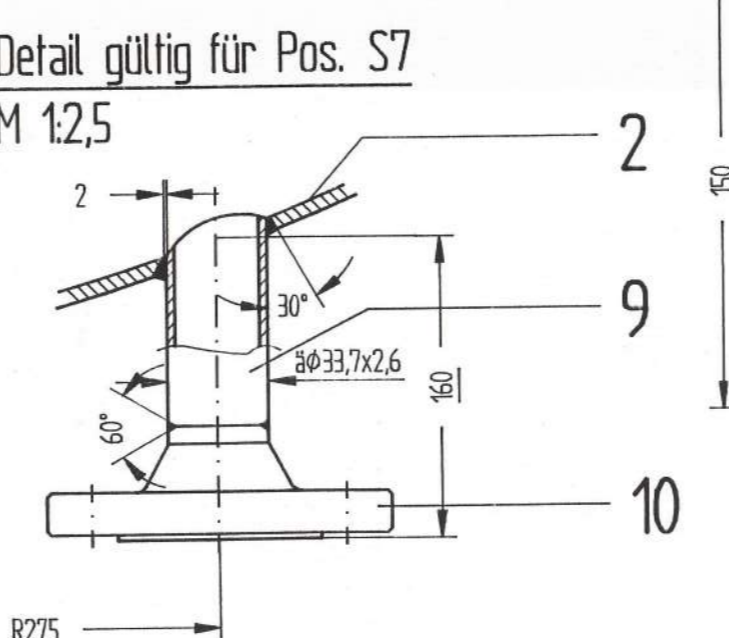
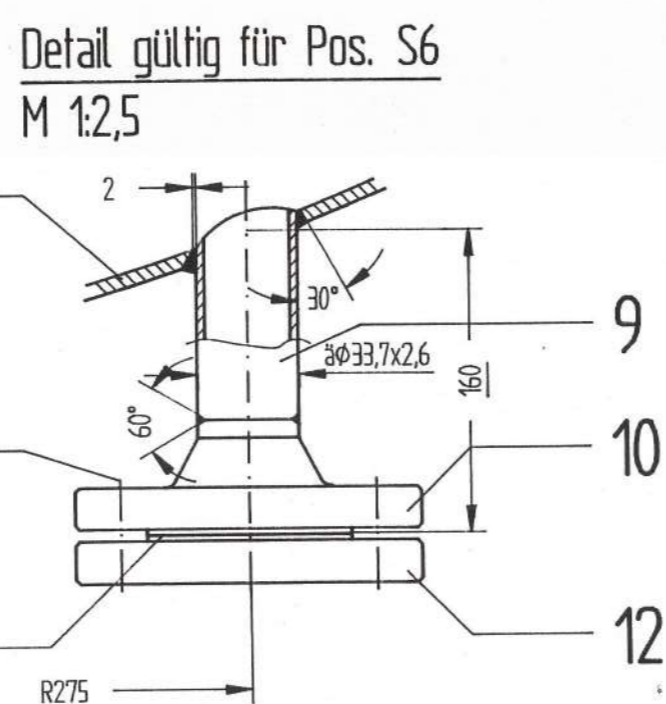
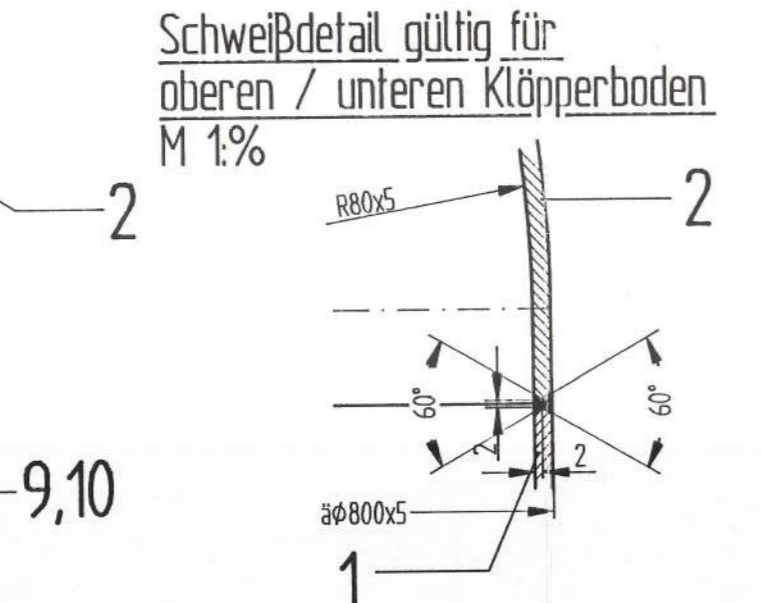
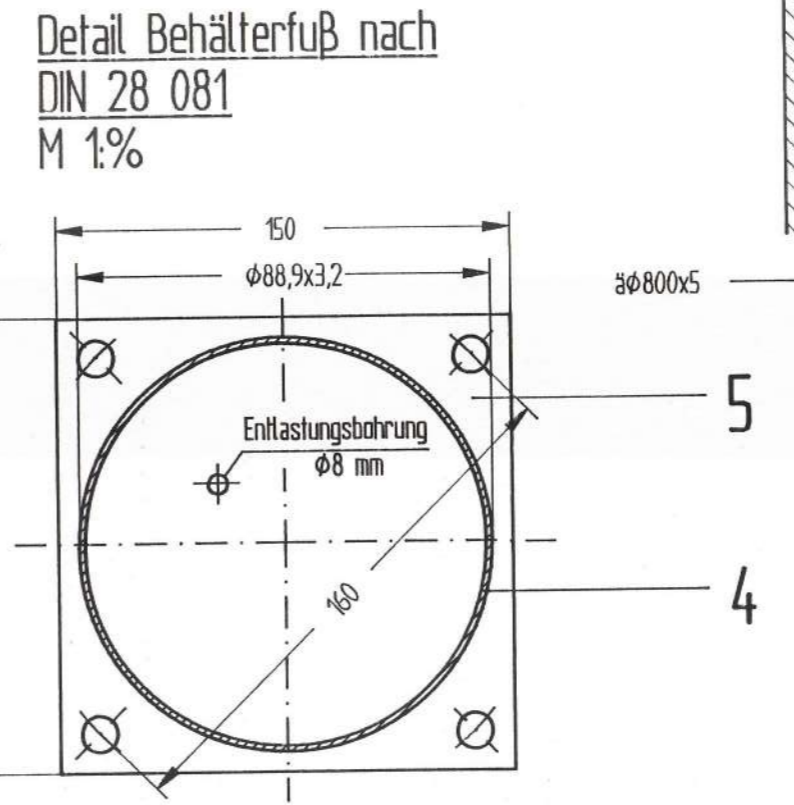
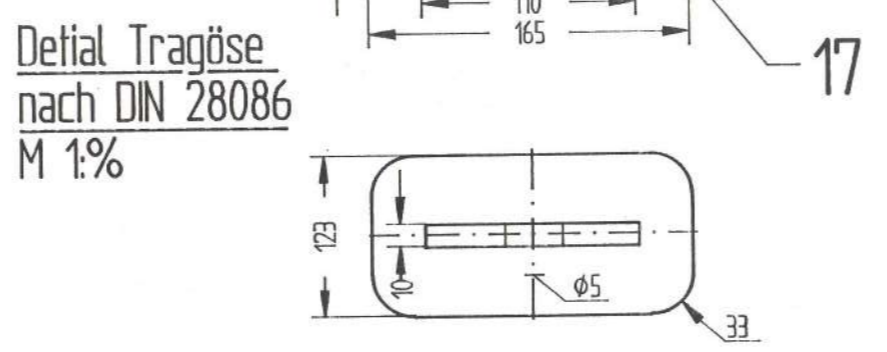
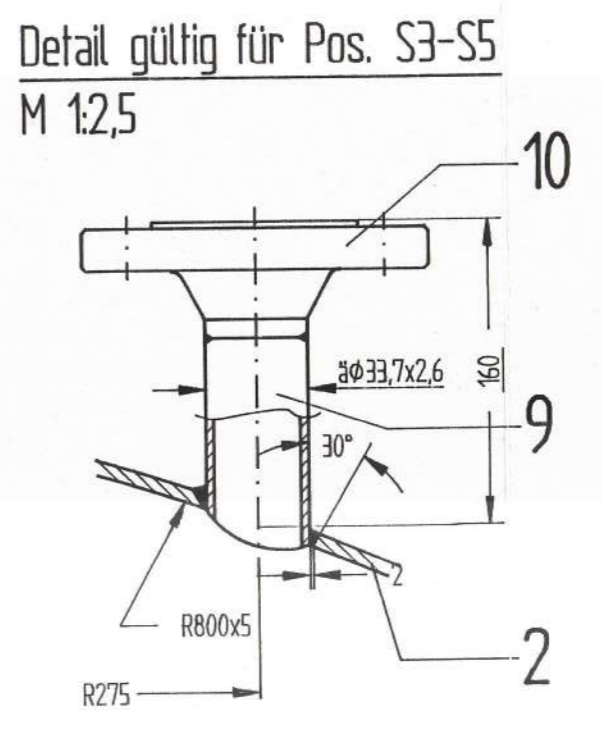
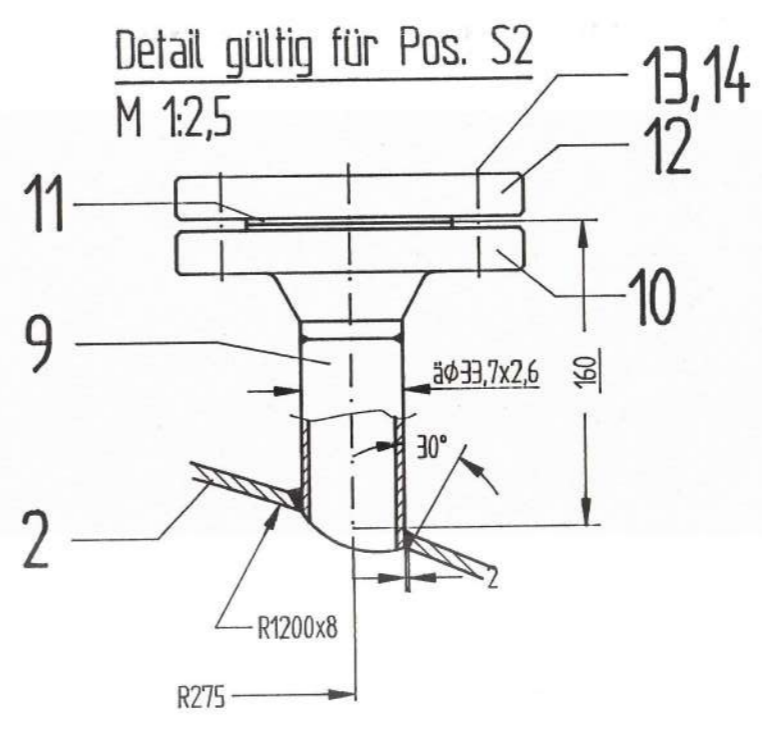
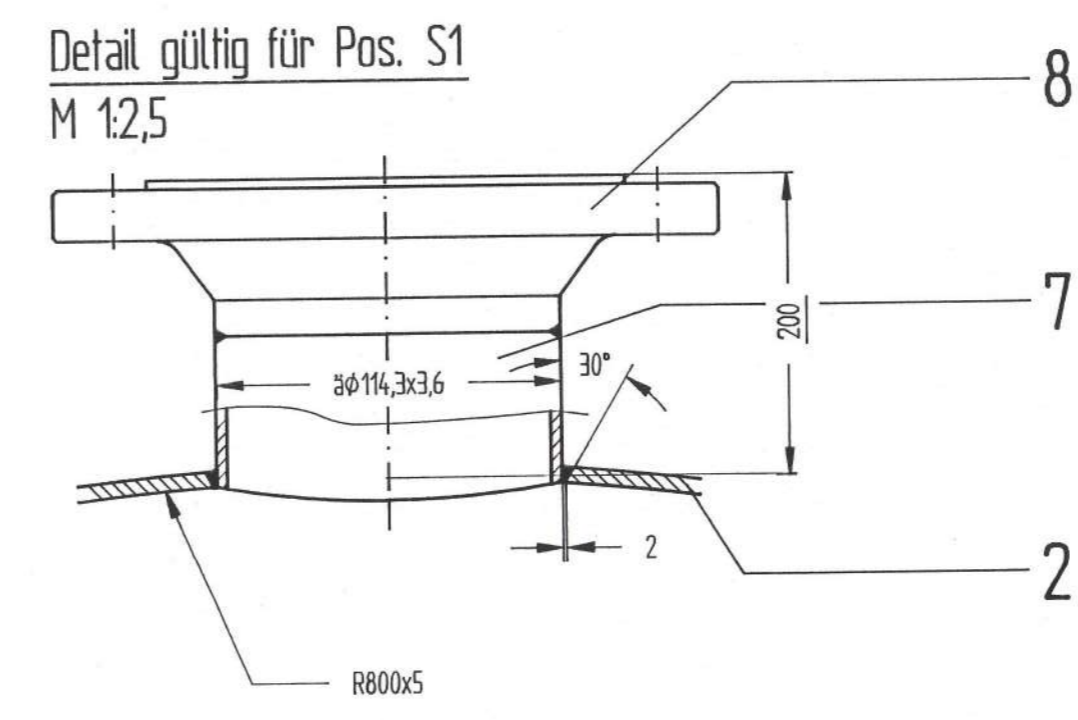
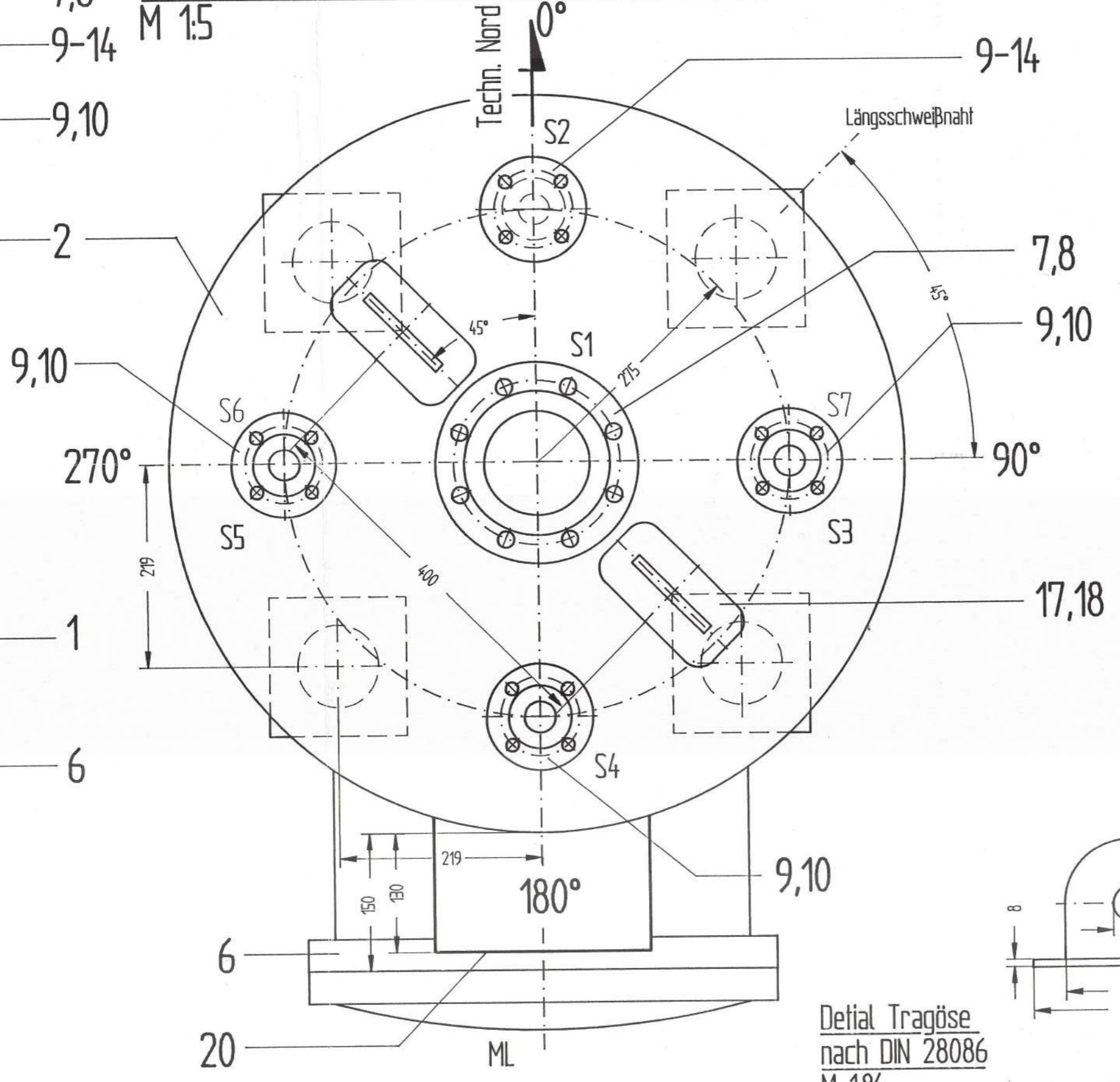


**GRUNDRISS GÜLTIG FÜR STÜTZENSTELLUNG**  
M 1:5



Das Urheberrecht an diesen Zeichnungen und allen Beilagen, die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleiben jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie nicht kopiert oder veröffentlicht, auch niemals an dritter Personen mitgeteilt zugänglich gemacht werden.

**STÜTZENLISTE**

POS.	BENENNUNG	DN	PN	NORM	BEMERKUNG
ML	Mannloch	450	8		Fa. Zimmerlin
S 1	LS	100	16	DIN 2633	Detail
S 2	Reserve mit Blindflansch	25	16	DIN 2633	Detail
S 3	N2	25	16	DIN 2633	Detail
S 4	Schlauchanschluß	25	16	DIN 2633	Detail
S 5	LA	25	16	DIN 2633	Detail
S 6	Reserve mit Blindflansch	25	16	DIN 2633	Detail
S 7	Produkt EIN/AUS	25	16	DIN 2633	Detail
S 8	Entleerung	15	16	DIN 2633	Detail

ALLE STÜTZEN WERDEN FÜR TRANSPORT UND LAGERUNG MIT PLASTIKFOLIE VERSCHLOSSEN!

AUSLEGUNGSDATEN				
BETRIEBSDATEN	BEHÄLTER	DUPLIKAT	BEHÄLTER	DUPLIKAT
zul. Betriebsüberdruck	bar	6,0/-1	6,0/-1	
Probedruck	bar	9,0	9,0	
Nutzvolumen	Liter	400	400	
Vollvolumen	Liter	536	536	
Betriebstemperatur	° C	130/-25	200/-30	
Betriebsmedium		Dowtherm J		

**ERSATZTEILLISTE**

STK.	BENENNUNG	POS.	WERKSTOFF	NORM	BEMERKUNG
Mannlochdichtung DN450 EPDM- $\phi$ 10					
Flachdichtung DN25 PTFE					
1	Flach 40x4	21	14571		
1	Behälterschild 194x205x2	20	14571		
1	Erdungstasche Fl. 40x40x5	19	14571		
2	Haltetasche 110x110x10	18	14571		
2	Futterblech 123x165x8	17	14571		
1	V-Flansch DN15 PN16	16	14571	DIN 2633	
1	Rohr $\phi 21,3 \times 2$	15	14571	DIN 2442	
8	SKT-Schraube M12x55lg. Mu.	14	14571	DIN 931	
8	Scheibe A12	13	14571	DIN 125	
2	Blindflansch DN25 PN16	12	14571	DIN 2527	
2	Flachdichtung DN25	11	PTFE		
7	V-Flansch DN25 PN16	10	14571	DIN 2633	
7	Rohr $\phi 33,7 \times 2,6$	9	14571	DIN 2462	
1	V-Flansch DN100 PN16	8	14571	DIN 2633	
1	Rohr $\phi 114,3 \times 3,6$	7	14571	DIN 2462	
1	Mannloch DN450 PN8	6	14571		Fa. Zimmerlin
4	Platte 150x150x12	5	14571		
4	Rohr $\phi 88,9 \times 3,2$	4	14571	DIN 2462	
4	Futterblech $\phi 120 \times 5$	3	14571		
2	Klörperboden $\phi 800 \times 5$	2	14571	DIN 28011	
1	Zyl. Mantel $\phi 800 \times 5 \times 850$ lg.	1	14571		

TÜV - ABNAHME Fabrik Nr.: 1277  
Gewicht: 480 Kg

Für die Fertigung freigegeben: Datum: Unterschrift:

**AUSFÜHRUNG:**  
1) Herstellung und Abnahme gemäß den österr. Werkstoff- und Bauvorschriften.  
2) Schweißnahtprüfung gemäß den österr. Schweißvorschriften vom 3.5.95, Verordnung 67, ESR die Erstprüfung und erste Druckprüfung der Schweißnaht.  
Die Schweißung erfolgt nach Güteklasse 2 Ü-NORM M 7812, Teil 2, Fa. VEW Druckbehälters.  
Schweißzusatzwerkstoff: EAS 4 IG (14571) Druckbehälters Versatzbehälters  
Schweißverfahren: WIG der Rohleitung  
Schweißfaktor:  $v=0,8$   
Behälter - Innenraum: Es sind Oberflächengüter gemäß Ö NORM M3121 mit dem Kurzzeichen "m" anzuwenden. Schweißnähte sind bleichen zu schleifen, Ra= 1,0 my, andere Verunreinigungen wie z.B. Schweißspritzer sind zu entfernen. Böden werden zusätzlich geschliffen. Ra= 1,0 my  
- Außen: Schweißnähte belassen  
komplette Ausführung gebeizt! Behälter wird isoliert! =100mm  
Dipl. Ing. Schwaiger

Rev a: Änderung lt. Angaben FA. UTG-Hr. Knebl  
Rev b: AUSFÜHRUNGSSTAND

Name:	ALBIO ALOIS BINDERBERGER
Datum:	11.12.1994
gez.:	(Diebold F.)
gepr.:	
Maßstab:	Firma: BIOCHEMIE KUNDL Projekt: MPS 180 Benennung: Behälter 400 Liter NV POS. 500.77
Plot Datum:	DIN 24.04.1995 A 1
CAD Zg.Nr.:	BA 688