

Gli spessori riportati sul disegno sono quelli nominali.

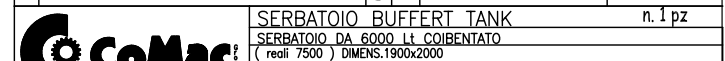
Tolleranze sullo spessore dei tubi -12.5%.
Tolleranze sullo spessore delle lamiere EN 10029 cl. B - EN 10051

Categoria attrezzatura secondo Direttiva 97/23/CE				IV	
Sovrapressore corrosione		mm		0	
Fluido		BIRRA		acqua bollita	
Stato del fluido		Liquido/Vapore/CO2		liquido	
Capacità geometrica totale		V	L	7500	—
Temperatura di esercizio (in parentesi ciclo di sanificazione)		°C		-10/+50 (-10/+152)	-10 +20
Temperatura min/max ammissibile (in parentesi ciclo di sanificazione)		TS	°C	-10/+50 (-10/+152)	-10 +50
Pressione di esercizio (in parentesi ciclo di sanificazione)		bar		< 5 (4)	atm.
Pressione massima ammissibile (in parentesi ciclo di sanificazione)		PS	bar	5 (4)	0.5
Pressione di prova idraulica (coeff.1,85)		PT	bar	9,2	0.75
Gruppo di prova – Tavola 6.6.2-1 EN 13445-5				4	
Codice di calcolo		EN 13445-3 / 2002 EFFICIENZA GIUNTI 0,7 SECONDO TAB.5.6-1 EN 13445-3			
CAMERA				LATO MANTELLO	LATO CAMICIA(EVENTUALE)
DATI DI PROGETTO					

☒ Materiale con certificato 3.1B EN10204 ☒ Materiale con certificato 3.1B - No tracciabilità ☐ Materiale senza certificato

20	Attacco ENDRESS-HAUSER	N3		1		XSCN 18-10 EN10028-7
19						
18						
17	Piastra Rinforzo gancio			2	satín SP.7	ASTM A 240 TP 304
16	Retrogamba			4	satín SP.2,5	ASTM A 240 TP 304
15	Fascia di rivestimento			1		AISI304
14	Flangia per serbatoio buffer				LAM.SP.45 D.700	XSCN 18-10 EN10028-7
13	Bocchettone ingresso prodotto			1	DN80 F DIN 11851 PN10	ASTM A182 F 304
12	Bocchettone scarico prodotto			1	DN80 F DIN 11851 PN10	ASTM A182 F 304
11	Gancio di sollevamento			2	sp.6	ASTM A 240 TP 304
10	Targa			1	Vedere particolare	AISI304
9	Tetto bombato pseudoellittico pezzo unico			1	spes.6 sp.MIN.5 dopo formatura	XSCN 18-10 EN10028-7
8	Fondo pseudoellittico pezzo unico			1	spes.6 sp.MIN.5 dopo formatura	XSCN 18-10 EN10028-7
7	Bocchettone attacco valvola di sicurezza			1	DN65 F DIN 11851 PN10	ASTM A182 F 304
6	Coperchio per serbatoio buffer			1	LAM.SP.30 D.700	XSCN 18-10 EN10028-7
5	Tubo ingresso prodotto	N2		1	TUBO SS 3" SP.5,49 SCHEDA 40 dtd	ASTM A312 TP304
4	Tubo scarico prodotto	N1		1	TUBO SS 3" SP.5,49 SCHEDA 40 dtd	ASTM A312 TP304
3	Fasciame			1	LAM. sp.5 H2000 x5953	XSCN 18-10 EN10028-7
2	Gamba registrabile			1	satín 400x50x2,5 H1236	ASTM A 240 TP 304
1	Piedino registrabile			4	M24	AISI304

Pos	DESCRIZIONE	Certificato	Q.tà	DIMENSIONI/NOTE	MATERIALE
-----	-------------	-------------	------	-----------------	-----------



KEGGING & BOTTLING PLANTS
 Via G. Garibaldi, 34N - 24040 Bonate Sotto (BG) Italy
 Tel. +39 35 4994211 Fax +39 35 993090
 Disegno N. **PBA391001** rev.02

Scala	1:10
Comm.	002-05-E2

INTERNET: http://www.comacitalia.it E-mail: utm@comacitalia.it C. F. e P. NA 01996650162	Archivio M:\FUSTI\PB\PBA\PBA39100.Dwg	Cliente
---	---------------------------------------	---------

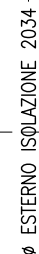
	Smussi non quotati $Sm = 1x45^\circ$ Raggi non quotati $R = 2$	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA Grado di precisione medio ISO 1801-1:2000	Lavorazioni Superficiali $\frac{6.3}{\mu m}$ $\frac{3.2}{\mu m}$ $\frac{1.6}{\mu m}$	Disegnato Decimo R	Data 13.03.2004
---	---	--	---	-----------------------	--------------------

[illegible][illegible]

Modi	02-aggiunto efficienza 0,7	0	10/02/2005	Appr		Approvato	Data
	01-effettuato aggiornamento PED		31/01/2005				

PROPRIETA' RISERVATA - E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E/O LA CESSIONE A TERZI SENZA L'ESPRESSA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA Co.Mac s.r.l.

Fin. int. sat. gr.220	Sald. int. ras. e sat.
Fin. est. sat. gr.220	Sald. est. ras. e sat.



APERTURE SU FONDI
ENTRO DIAMETRO 0,8 De

 REPUBBLICA ITALIANA		DISEGNO N. / DRAWING No. AB01DW 0			
REV./N	DESCRIZIONE MODIFICA / MODIFY DESCRIPTION	DATA / DATE	FIRMA / BY	DATA / DATE	FIRMA / BY
0	PRIMA EMISSIONE		Decimo R.		Decimo R.
1	ADEGUAMENTO A PED	31/01/2005	ZG	31/01/2005	ZG
2	AGGIUNTO EFFICIENZA 0.7	10/02/2005		10/02/2005	