

Technical drawing of a curved structural member. The drawing shows a cross-section with a diameter of 25. The horizontal distance from the start of the curve to the center of the cross-section is 35. The vertical distance from the base to the center of the cross-section is 60. The total horizontal length of the member is 450.

Technical drawing of a circular part with four holes. The part has a total diameter of 41. The holes are arranged in a circle with a diameter of 30. The holes are labeled A1, A2, B2, and A3. The distances from the center of the part to the centers of the holes are R225, R375, R198, and R198 respectively. The angles between the centerlines of the holes are 30°, 0°, 330°, and 270°.

Schweißsituation
für Stützen D1
1:5

Klöpferboden:
Innenseite: Ra 0,6

	Muffe	1/2"
	Flansch	50
	Flansch DIN2633	40
	Flansch DIN2633	40
ng	Ingoldstutzen- gerade	10
		100
		25
		25
		25
		25
	Mannloch	400
	Flansch DIN2576	125
	Muffe	1"
		40
		DN

schweißtechn. Forderungen	Schweißnaht- faktor	Schweißnaht- prüfung	Schweißver- fahren	Zusatzwerkstoffe						
schweißtechn. geprüft	Raum 1: 1,00 Raum 2: 0,85	Röntgen LN100u.RN25% 10%	DIN ISO 135 161	SG X2 Cr Ni Mo Cu 20 25	SG X2 Cr Ni Mo 19 12					
Raum	Bau-u. Druck- prüfung durch:	Medium	Inhalt (Ltr.)	Betriebstemperatur (°)	Betriebsüberdruck (bar)	Prüfüberdruck (bar)				
1	TÜV	Reviparin	1.850	100	-1/+4,00	5,20				
2	TÜV	glyz. Sole	100	100	+6,00	9,10				

		Germany		DIN768 fein mittel-grob	Oberfläche	Maßstab 1:10	Position - Menge 1	
① Tragbohr, diverse	20/01/98	König	Datum	Name	Rührbehälter R6 ATW - SUDMO GmbH 94-16145 (BV/3083-1197)			
② Stufenzange	09/01/98	König	Bearb. 15/10/1997	Meyer				
③ Pos.41	07/01/98	König	Gepr. 15/10/1997	Ilgeroth				
④ Kundenwinde	05/01/98	König	Norm					
⑤ Bohrdräsen	16/02/97	König						
⑥ genöhl. Vorpflung	15/02/97	König	Apparatebau Nordhausen GmbH		Blatt			
⑦ Pos.44 + 20mm	09/02/97	König						
⑧ div.Stufenzange	28/01/97	König						
Zust. Änderung	Datum	Name	EDV Nr. C:\7194-16145					

ATW		SUDMO	
ANLAGENTECHNIK WEST			
FABR.-NR.	1476	BAUJAHR	1998
INHALT (L)	1.850	ZUL.BETR.TEMP. (°C)	100
ZULASSIGER BETRIEBSÜBERDRUCK (BAR)		-1/+4	

Hersteller-Nr.: 1476 (1998)
Eigenmasse: 775 kg

	Innenraum	Rohrraum
Inhalt [Ltr.]:	1.850	100
Medium:	Reviparin	glyz. Sole
zul. Betriebsüberdruck [bar]:	-1/+4	+6
Prüfüberdruck [bar]:	5,2	9,1
zul. Betriebstemperatur [°C]:	100	100

Technical drawing of a mechanical part showing a 45-degree chamfer and a 1:3 slope. The drawing includes a circular cross-section and a detailed view of a corner with a 45° chamfer and a 1:3 slope. A 4V marking is also present.