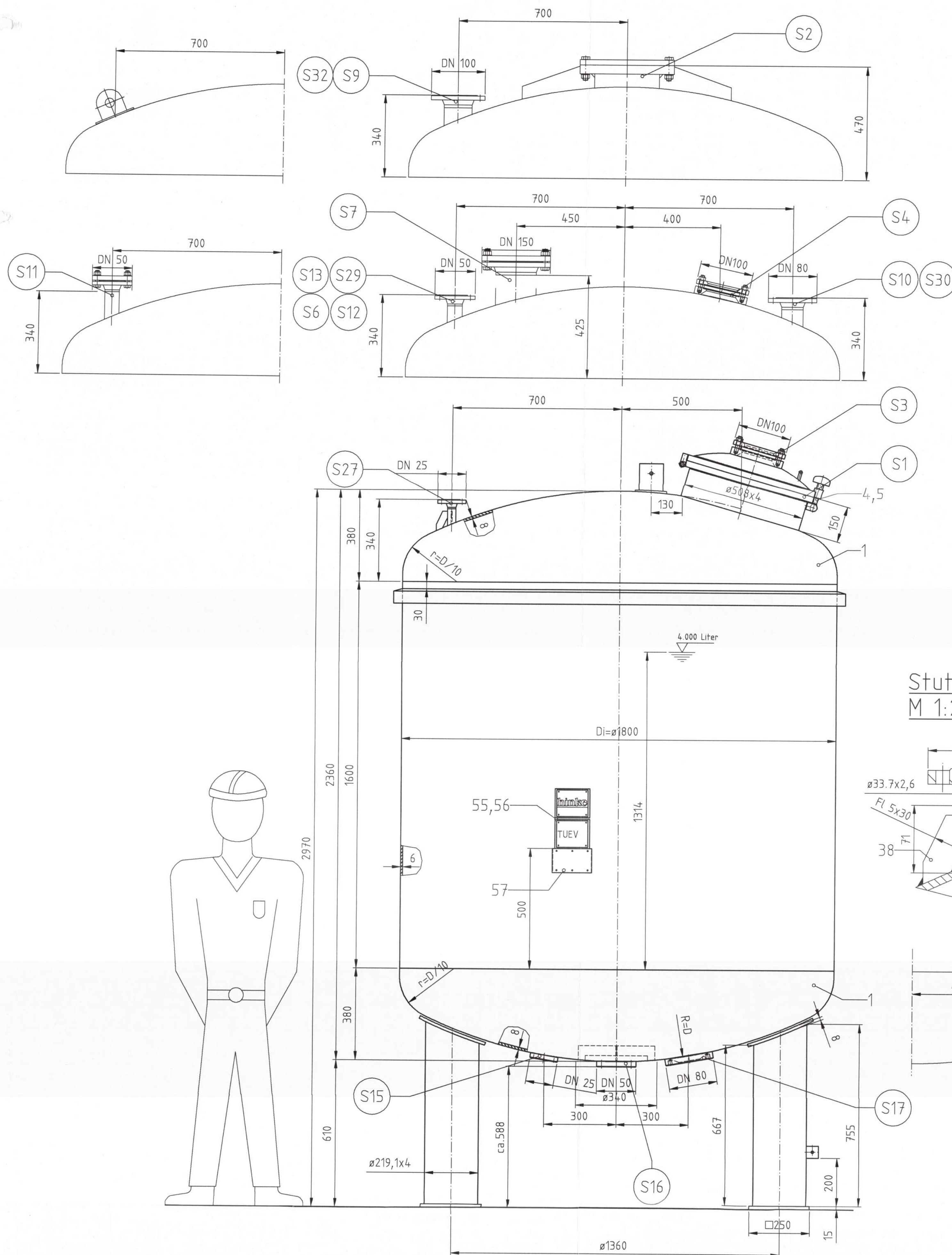
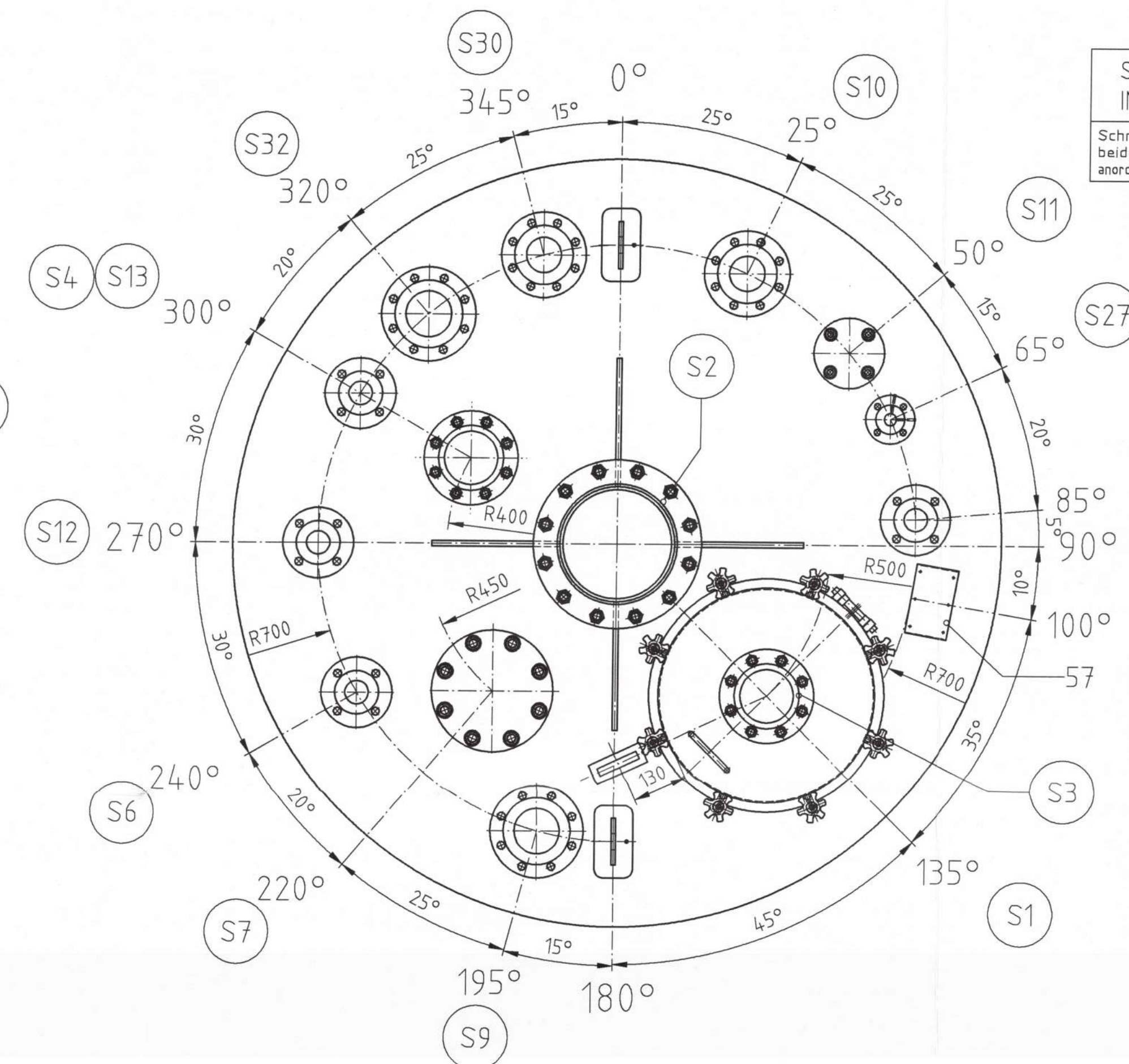


M 1:10

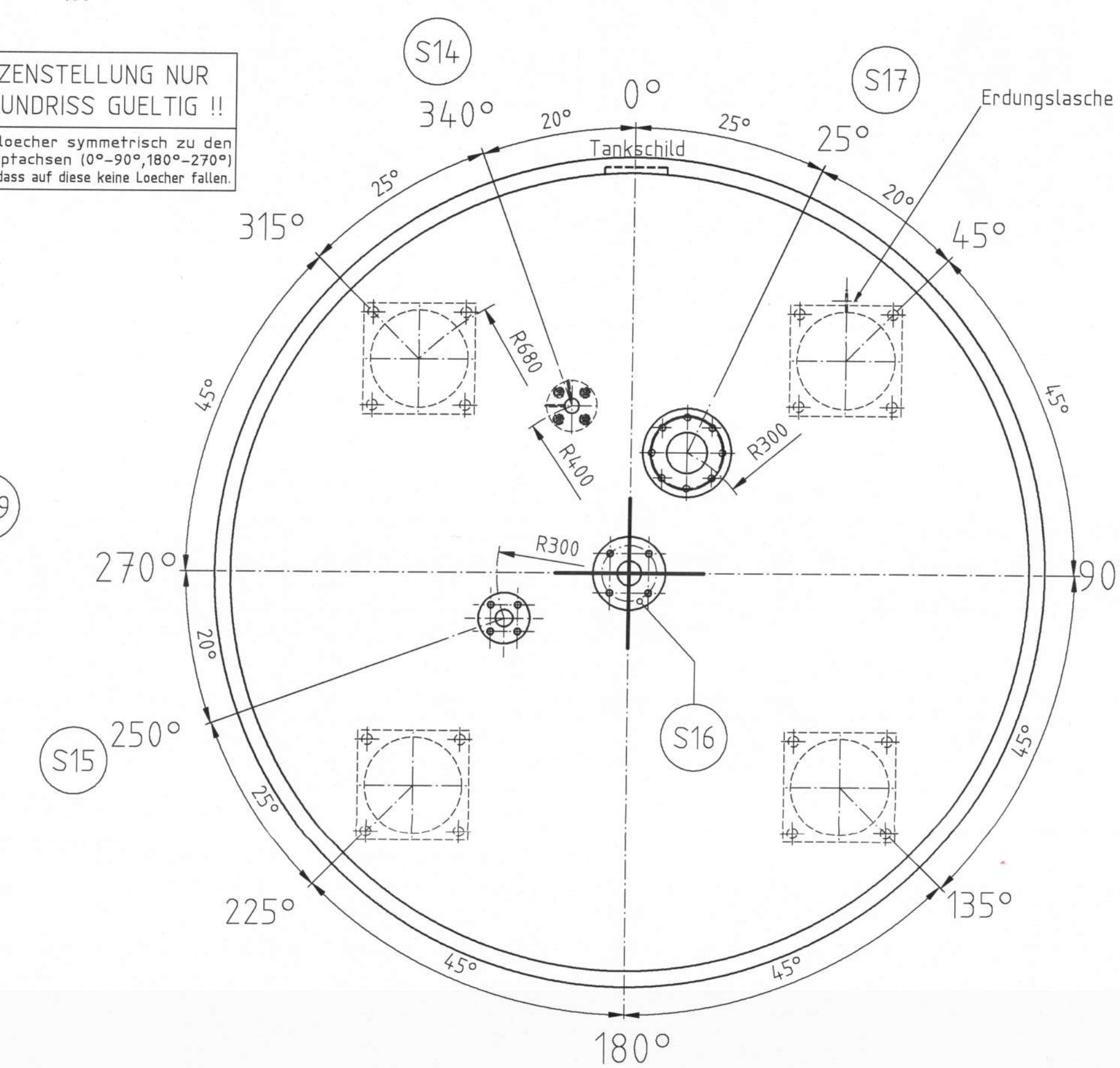


GRUNDRISS M 1:10
oberer Boden

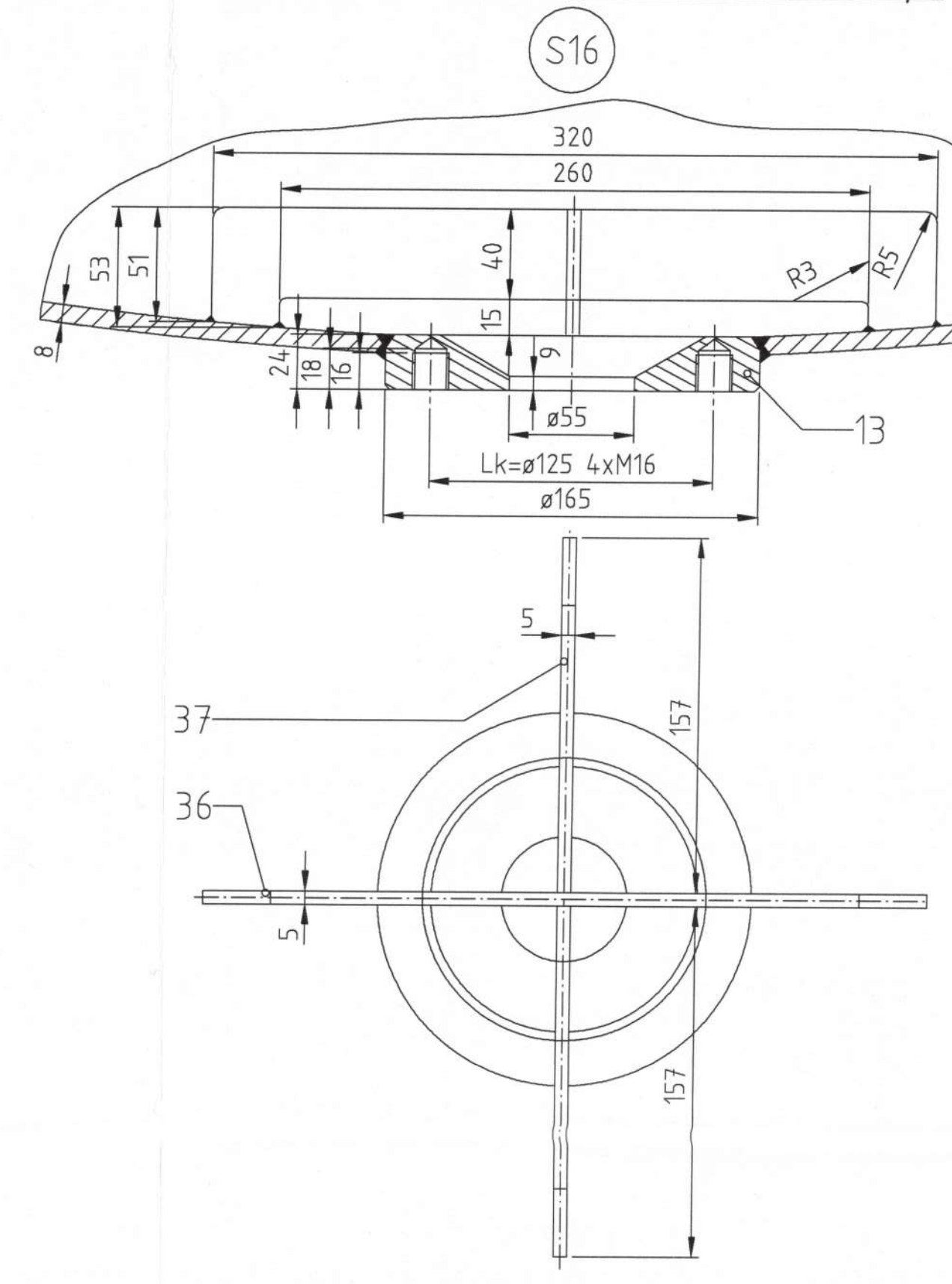


STUTZENSTELLUNG NUR
IM GRUNDRISS GÜLTIG !!
Schraubenlöcher symmetrisch zu den
beiden Hauptachsen (0°-90°, 180°-270°)
anordnen, sodass auf diese keine Löcher fallen

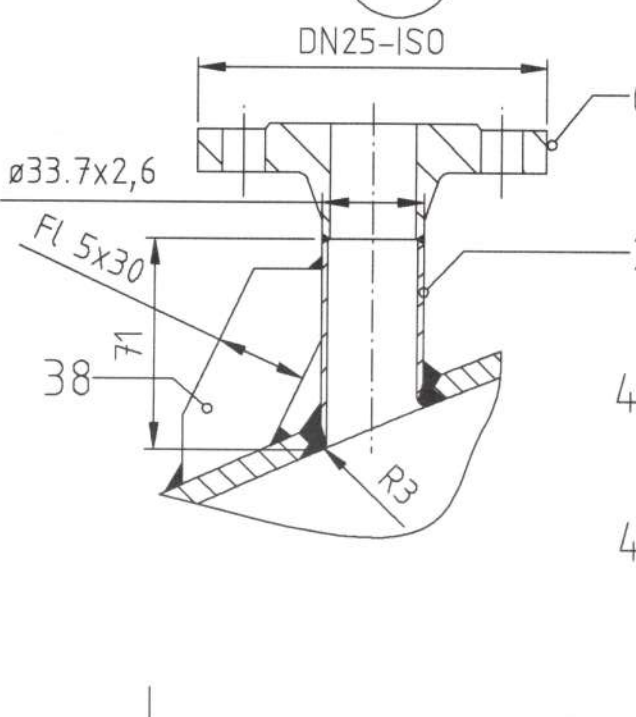
GRUNDRISS M 1:10
ohne oberen Boden



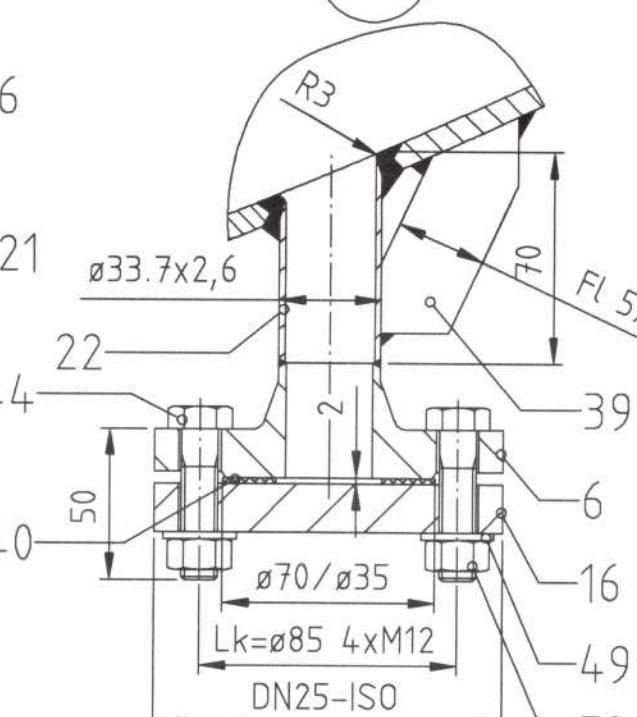
Bodenentleerung DN 50 M 1:2,5



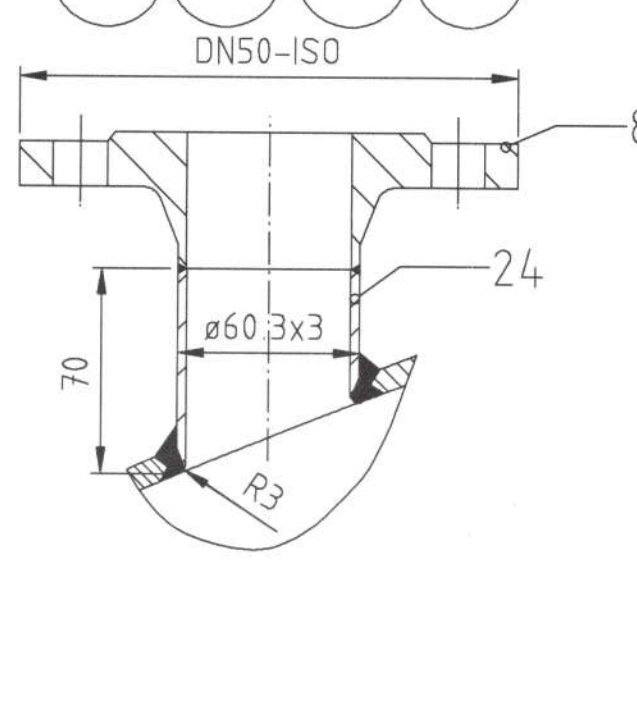
Stützen DN 25
M 1:2,5 S27



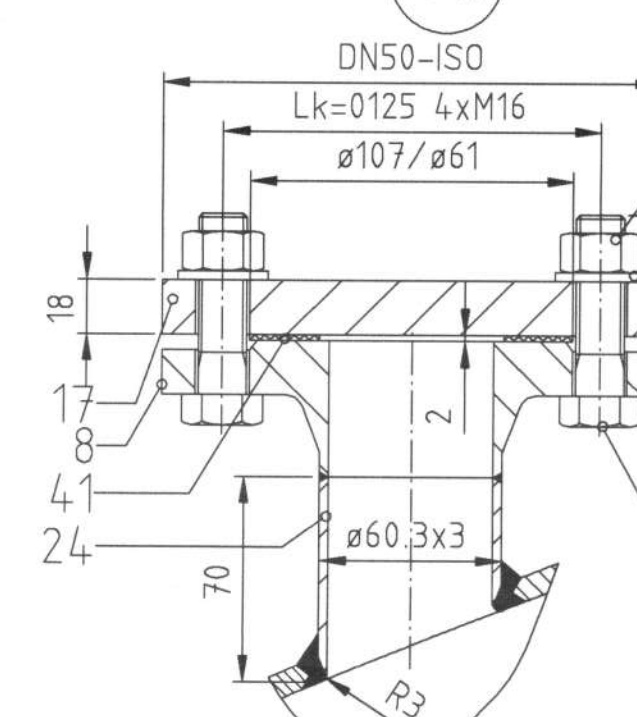
Stützen DN 25
M 1:2,5 S14



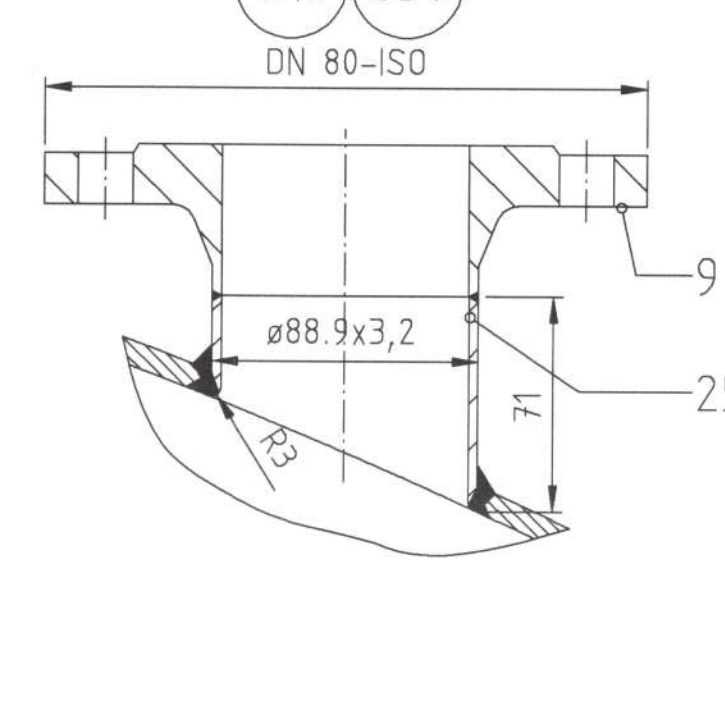
Stützen DN 50 M 1:2,5
S13 S29 S6 S12



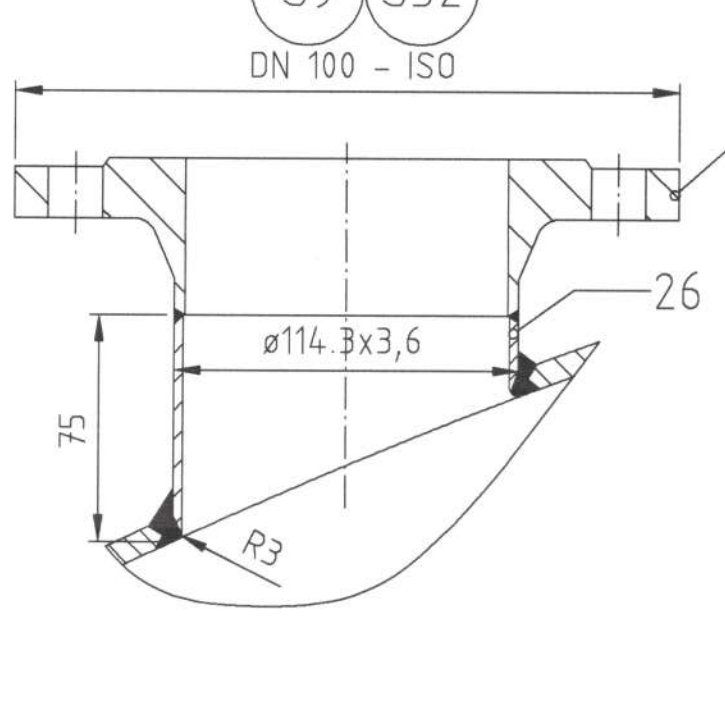
Stützen DN 50
M 1:2,5 S11



Stützen DN 80 M 1:2,5
S10 S30



Stützen DN 100 M 1:2,5
S9 S32



1 Stk. CIP-Tank Pos. 673.1

Auftragsnummer: 4103
Fabrikationsnummer: 8297
Gesamthöhe: 5380 mm
zul. Betriebsüberdruck: -1,0/+3,5 bar
Werkstoffnummer: 1.4571

Herstellung, Auslegung und Prüfung
nach dem AD-Regelwerk

Prüfgrundlage nach AD-W2: EN 10088-10
EN 10088-2B (s=6mm) WAZ 3.1B
DIN 17457/58

Durchmesser innen	1800 mm
zyl. Höhe	1600 mm
Behälterhöhe	2360 mm
Leergewicht ca.	900 kg
Storgewicht ca.	8000 kg

Mantel	s=6mm, Blech nach EN 10088-2B
Boden oben	s=8mm, Blech nach EN 10088-2B
Boden unten	s=8mm, Blech nach EN 10088-2B
Boden	Klopperbodenform R=D, r=0,1xD nach DIN 28011, AD-B3 kaltgeformt und spannungsarmgeglüht nach AD-HP 1/3

zul. Betriebsüberdruck	-1,0/+3,5 bar
Prüfdruck	+4,55 bar
Betriebsstemperatur max.	-30/+200 °C
Berechnungstemperatur	-30/+200 °C
Medium	-
Dichte	1,3 kg/dm³
Gesamthöhe	5380 mm
Nutzhöhe	4000 mm

Schweißfaktor	0,85 (Boden v=1)
Schweißnahtgüteklasse	1 (ONORM M 7812)
Schweißverfahren	WIG, MAG
Zusatzwerkstoff	Avesta 316L-Si/SKR-Si (1.4430)
Schweißnaht	unvermählte Kehlnähte a=0,7s (amin=3mm), alle zugänglichen Schweißnahten gegengeschweißt, Einbauten umlaufend dicht verschweißt
zerstörungsfreie Prüfung	AD-HP 5/3 (LN2%-RN2%)

Oberfläche innen	Boden und Schweißnaht bleichen auf Ra=0,8µm geschliffen.
Oberfläche außen	Blechoberfläche 2B
Rohre	DIN 2462 Reihe 1, DIN 17458
Schraubenwerkstoff	A2-70
Dichtungswerkstoff	Mannloch Flansch FEP
	Teflon ummantelt, Kern Klingsil C4400, PTFE (Abmes. DIN 2690)

Pos.	Stk.	Verwendung	DN	PN	DN	PN	Material	Abmessung	Bemerkung
S32	1	Wär-Eintritt	50	16	2633		A16, 3x3,6		
S30	1	P27	50	16	2633		A16, 3x3,6		
S29	1	P1 vor Ort	50	16	2633		A16, 3x3,6		
S27	1	Stückstoff Inertisierung	25	16	2633		A16, 3x3,6		
S27	1	Li-unten	80						
S16	1	Bodenentleerung	50						900-161 + Vorkehrbohrer
S15	1	Probenahme	25						900-161 + Vorkehrbohrer
S15	1	Reserve	25	16	2633		A16, 3x3,6		mit Blindflansch
S13	1	Eintritt Lösenmittel	50	16	2633		A16, 3x3,6		
S12	1	Eintritt vom Fuß	50	16	2633		A16, 3x3,6		
S11	1	Li-oben	50	16	2633		A16, 3x3,6		mit Blindflansch
S10	1	Li-oben	80	16	2633		A16, 3x3,6		
S9	1	Li-oben	100	16	2633		A16, 3x3,6		
S7	1	Reserve	50	16	2633		A16, 3x3,6		mit Blindflansch
S6	1	Brillen	50	16	2633		A16, 3x3,6		
S4	1	Li-oben	100	16	2633		A16, 3x3,6		
S3	1	Schlagstein	100	16	2633		A16, 3x3,6		
S2	1	Rührwerkstrom	250	16	2633		A16, 3x3,6		
S1	1	Doppeldeckel	500	16	2633		A16, 3x3,6		

Bau	Zusatzwerkstoff	CAD-Zeichner	Rev. Datum	Zeichnungsnummer	Stand
180	Lamprecht, Herbert	Knab, Richard	23.06.2001	17851	B-1
Anlage					
673					