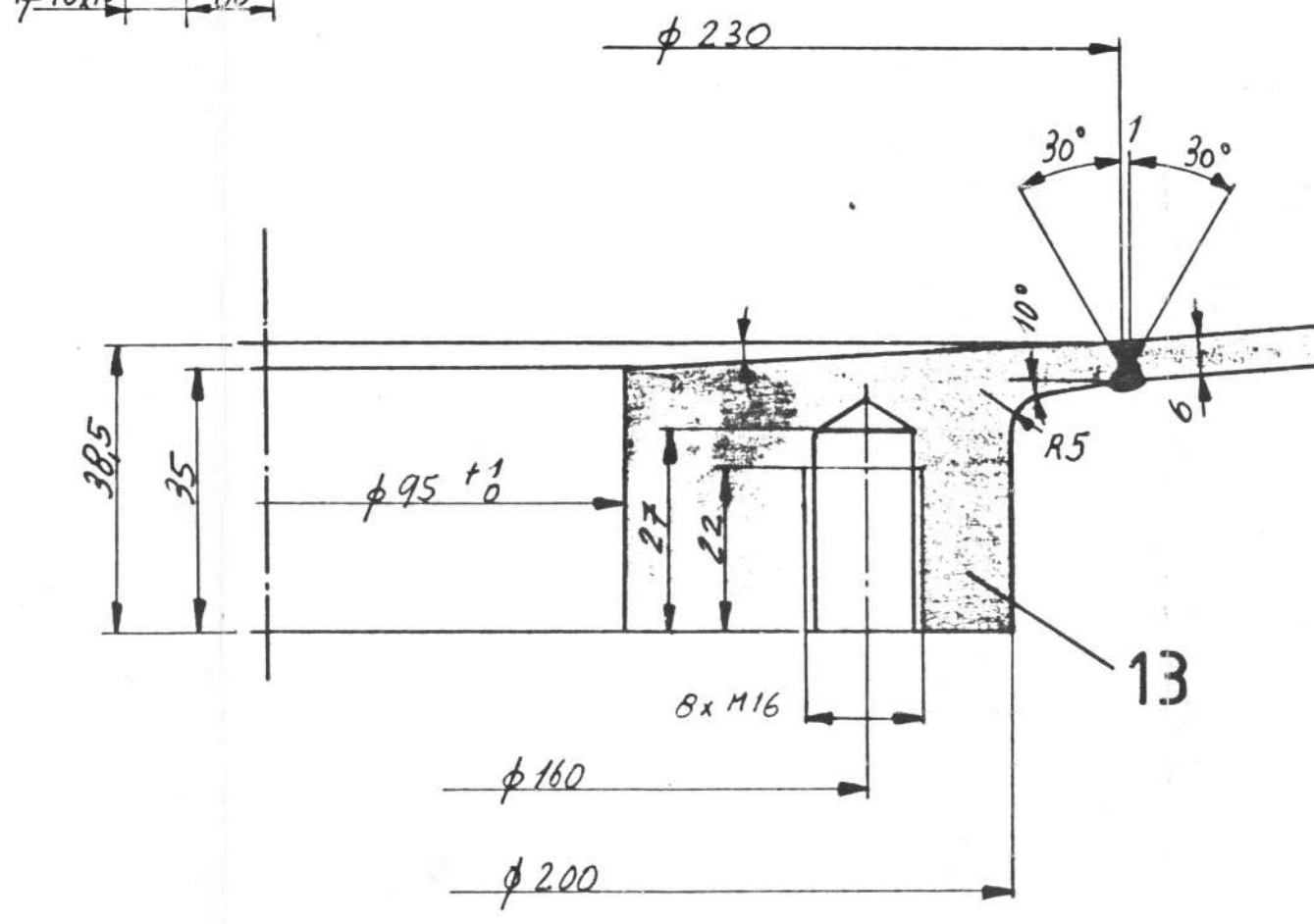
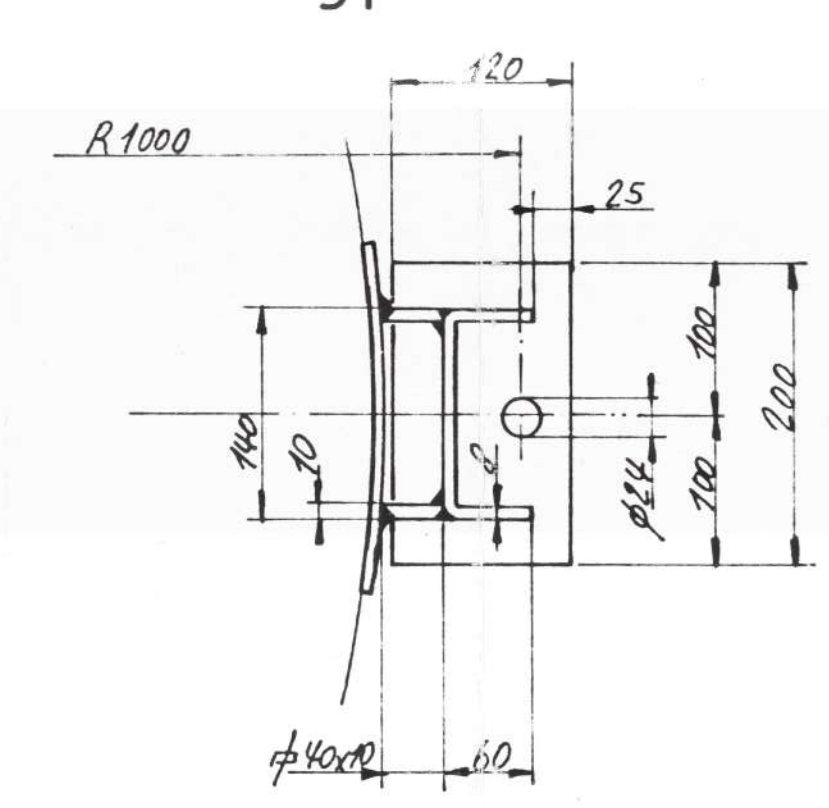
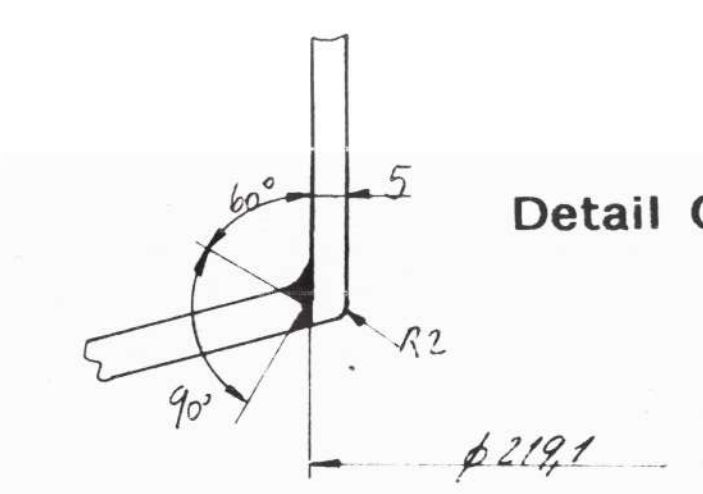
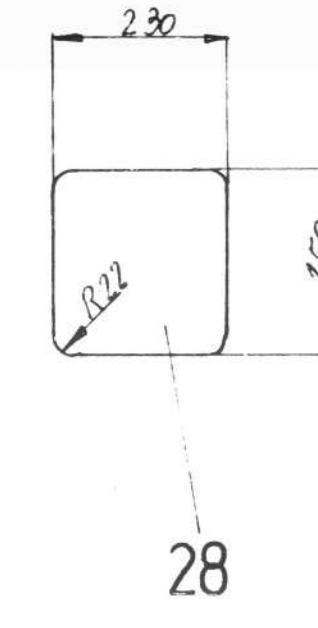
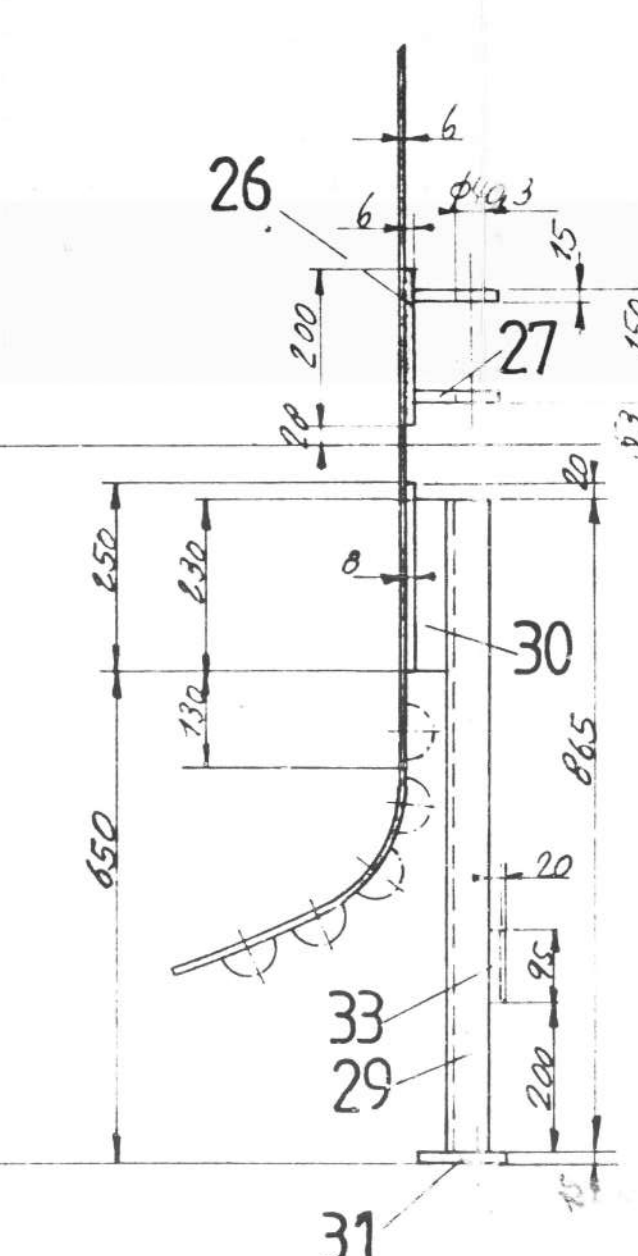
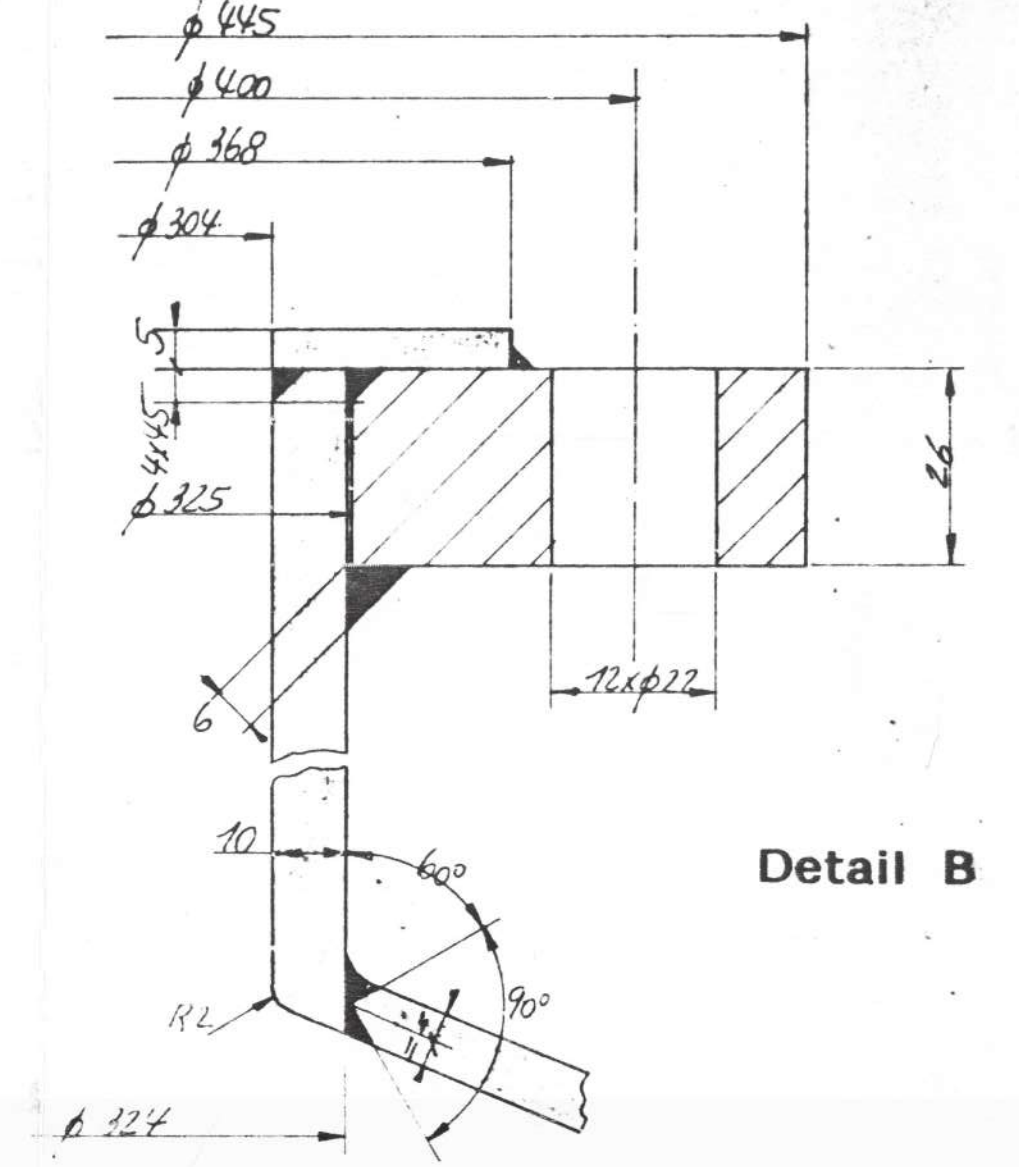
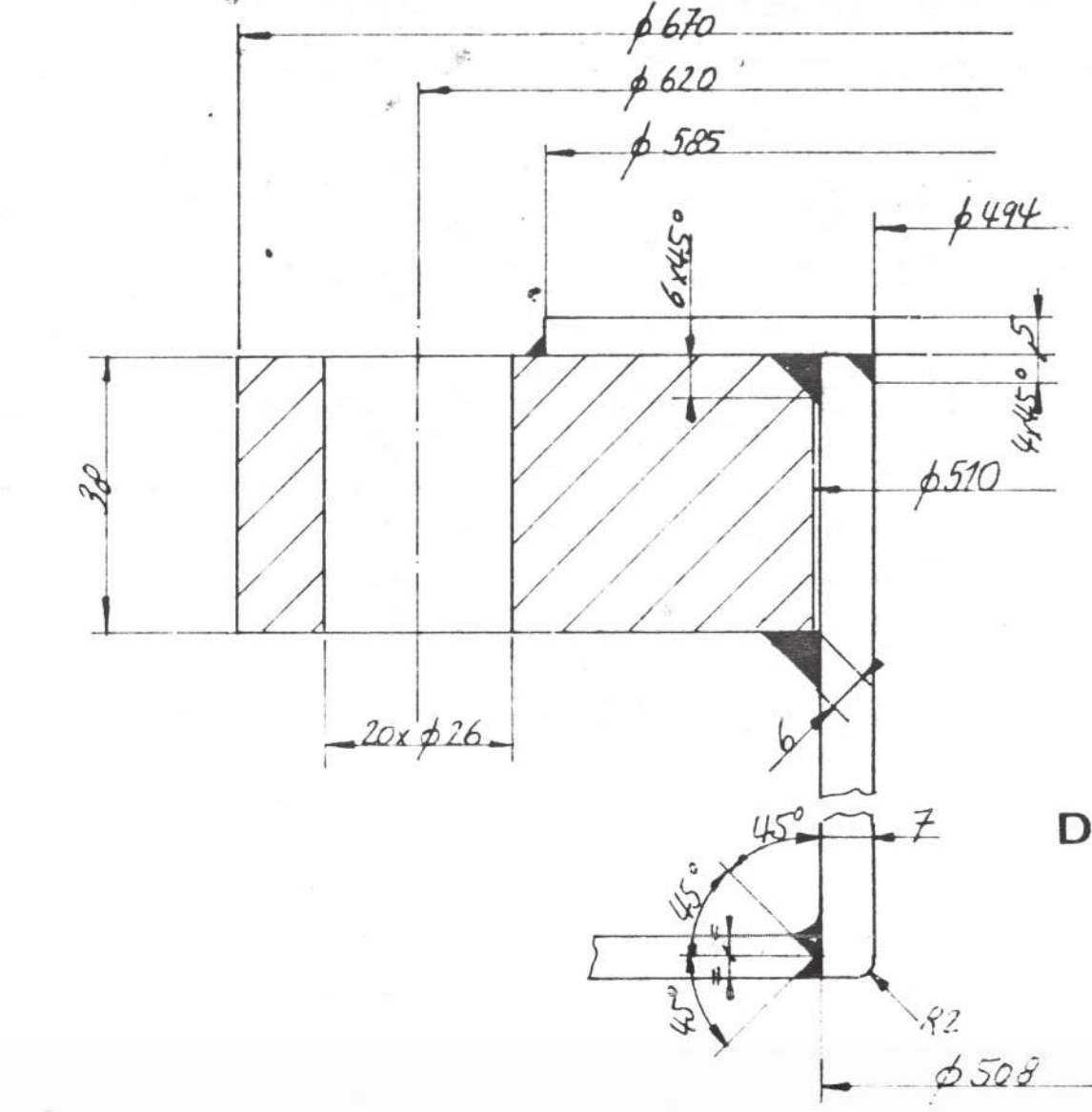
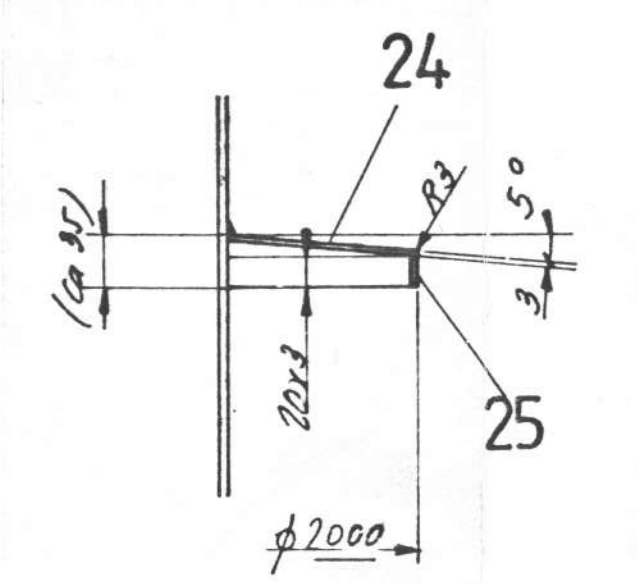
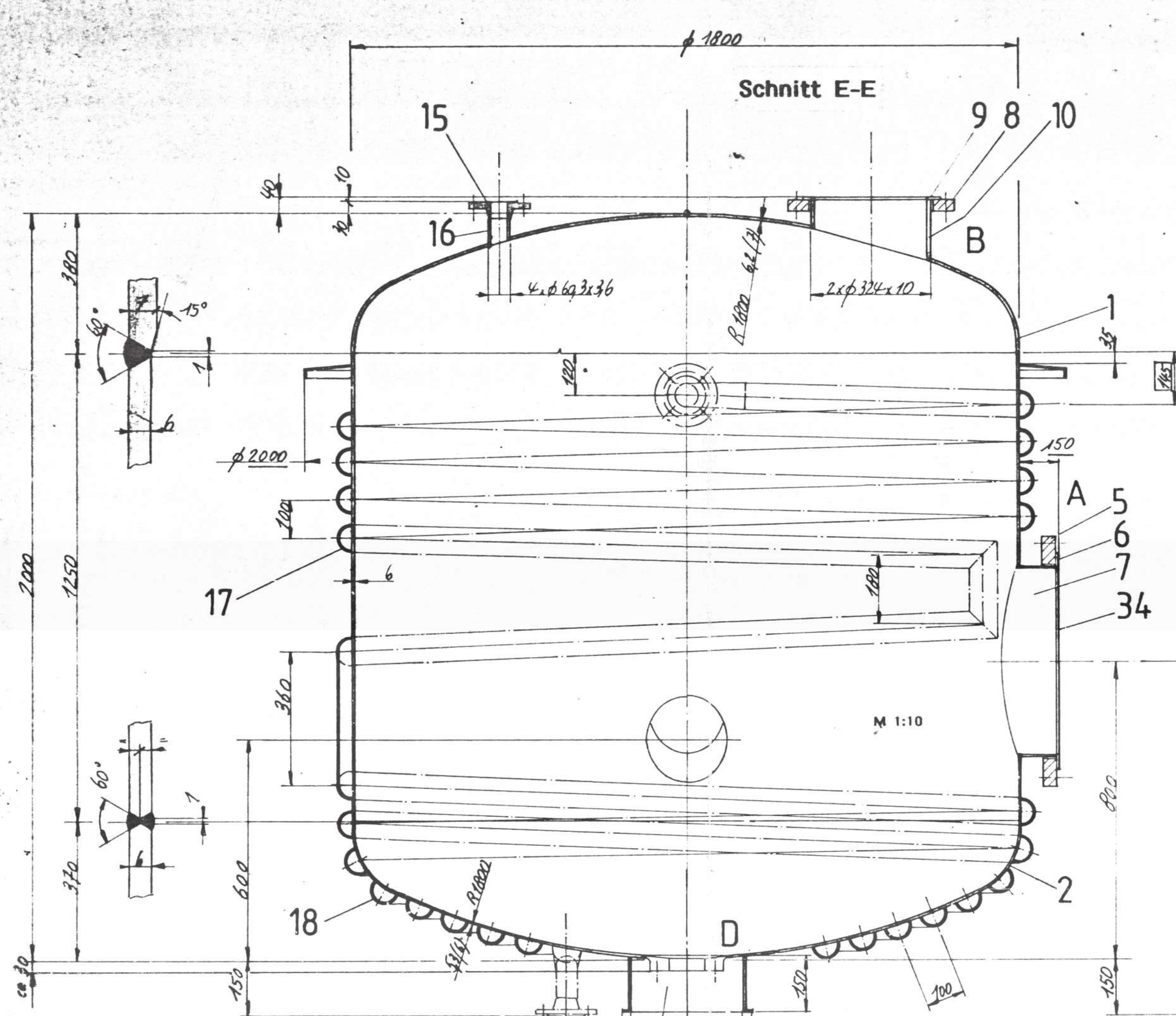
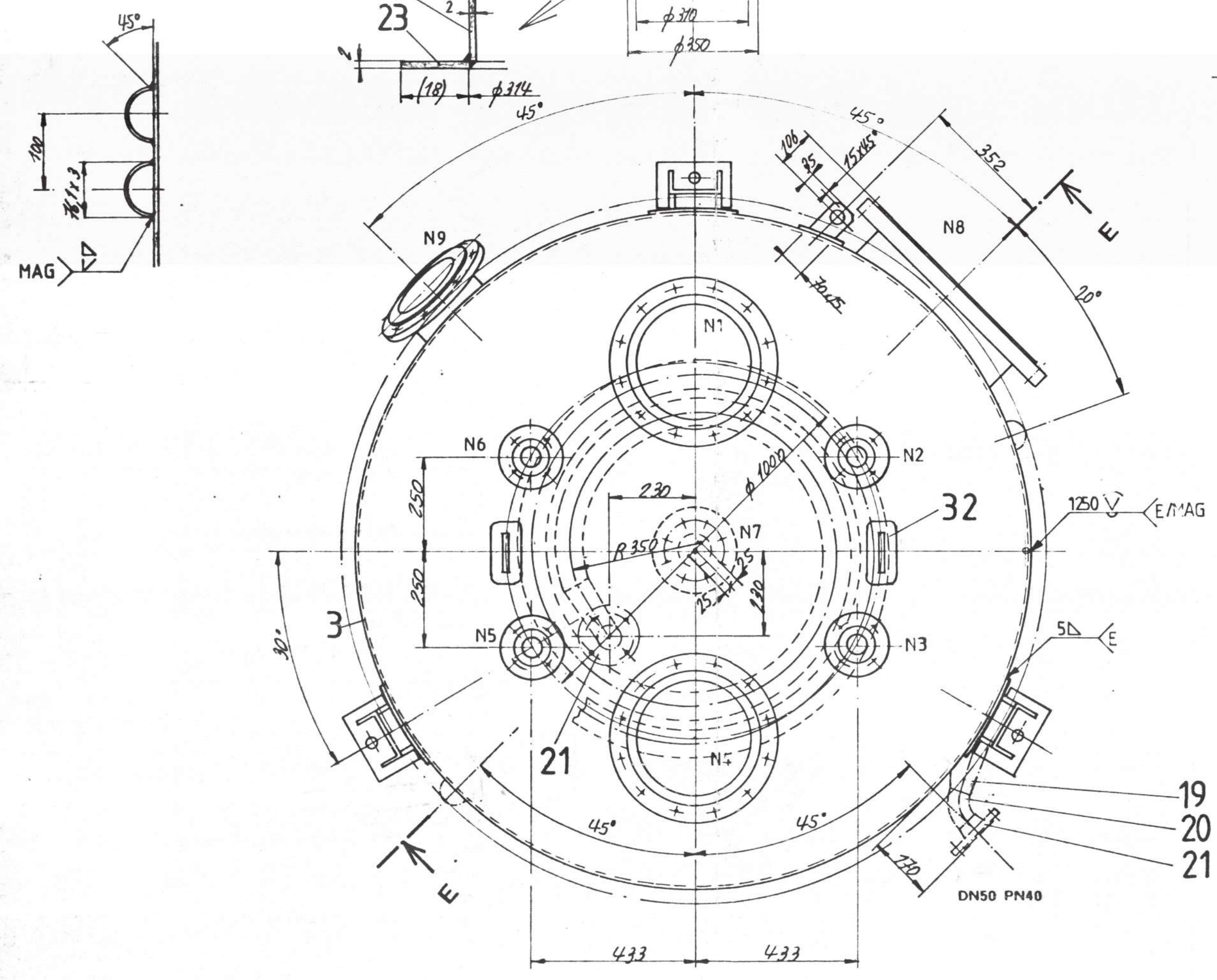




N2, N3, N5, N6	:	DN50	PN16
N7	:	DN80	PN16
N9	:	DN200	PN10
N1, N4	:	DN300	PN10
N8	:	DN500	PN10



Eingesehen durch
CIBA-GEIGY AG BASEL
IVT-Abteilung TE 3.5
(Apparate-Technik)
Datum: 1.7.92
Visum: *[Signature]*
Durch diese Einsichtnahme
übernehmen wir keinerlei
Mitverantwortung für die
vom Lieferanten zu garan-
tierende, technisch richtige
Ausführung und Funktions-
tüchtigkeit.

AUSFÜHRUNG:
- Dichtflächen plangedreht N8
- alle nicht vermaßten Kanten gebrochen
- Dichtung: PTFE ummantelt

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE:			
Verbindungen unter nichtr. Werkstoffen	Stabelektroden	Böhler Fox CN 18 16 M-A	C max. 0,03 (%)
	TIG-Drähte	Cr 17,8 Ni 16,0 Mo 3,8	
	MAG-Drähte	Böhler ASN 5 IG	
		Cr 19,0 Ni 16,5 Mo 4,0 Mn 5,0 C max. 0,03 (%)	
Verbindungen zwischen nichtr. Werkst. und unlegierten Stählen	Stabelektroden	Böhler Fox CN 23/12Mo-A	C max. 0,02 (%)
		Cr 23,0 Ni 12,0 Mo 2,7	
Verbindungen unter unlegierten Stählen	Stabelektroden	Sécheron Supratherme	
		Böhler EMK 7	
		Böhler DMO-IG	

Schweisfaktor: 0,85
Prüfumfang gemäss: SVDB 506 P4/U3
KENNZEICHNUNG: auf Fabrikschild
Sämtliche Schalennähte produktseitig E und aussen MAG geschweisst
Sämtliche Stutzen-Kehlnähte Schweissverfahren E

		INNENGEFÄSS	DOPPELMANTEL / WAR
Werkstoff		1.4571	
zulässiger Betriebsüberdruck	bar	-1 bis 3,2	-1 bis 16
Berechnungsüberdruck	bar	-1 bis 3,2	-1 bis 16
Prüfüberdruck bei Raumtemperatur	bar	4,8	22,1
zulässige Betriebstemperatur	°C	-30 bis 200	-30 bis 200
Rauminhalt	Liter ca.	4413	116
Leer-Gewicht (mit Zubehör)	kg ca.	1250	

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG: Betr. 180.01.640 F
- Schweißnähte innen bleichen veranlassen K 220
- aussen sauber verputzt
- Teile aus nichtr. Stahl allseitig gebeizt
- Teile aus unlegiertem Stahl sandgestraht
• Anstrich System: BZ Farbton RAL 5009

Pos. <i>E61-B1</i>	CIBA-GEIGY AG	<i>B69</i>	Meßstab: 1:10	Gezeichnet: <i>U. I. 92</i>
Behälter stehend 4000 l mit War			Geprüft: 1:1	Fabr.Nr.: 11897.3
HANAG			Gehört zu: 1-11.779	