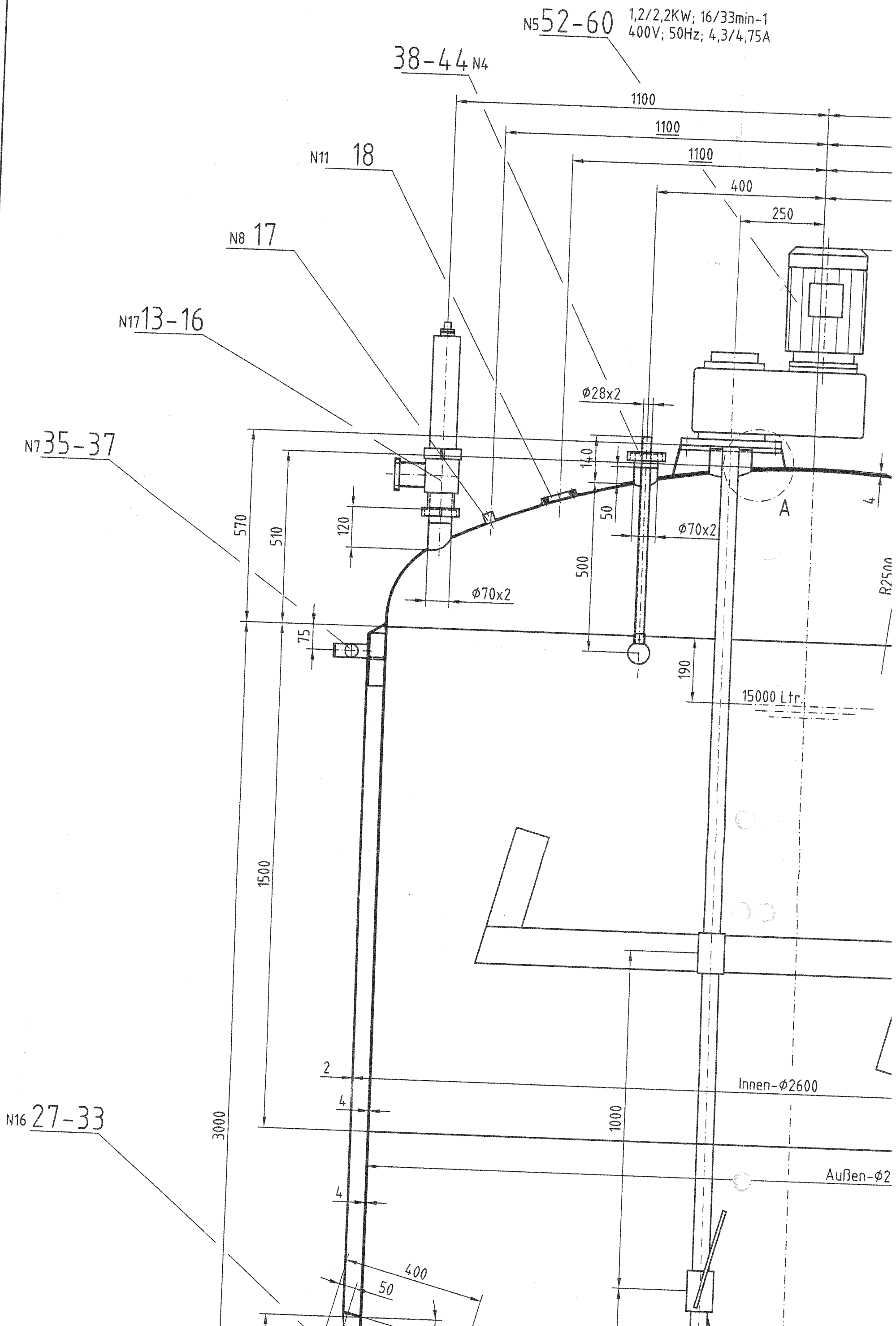




61

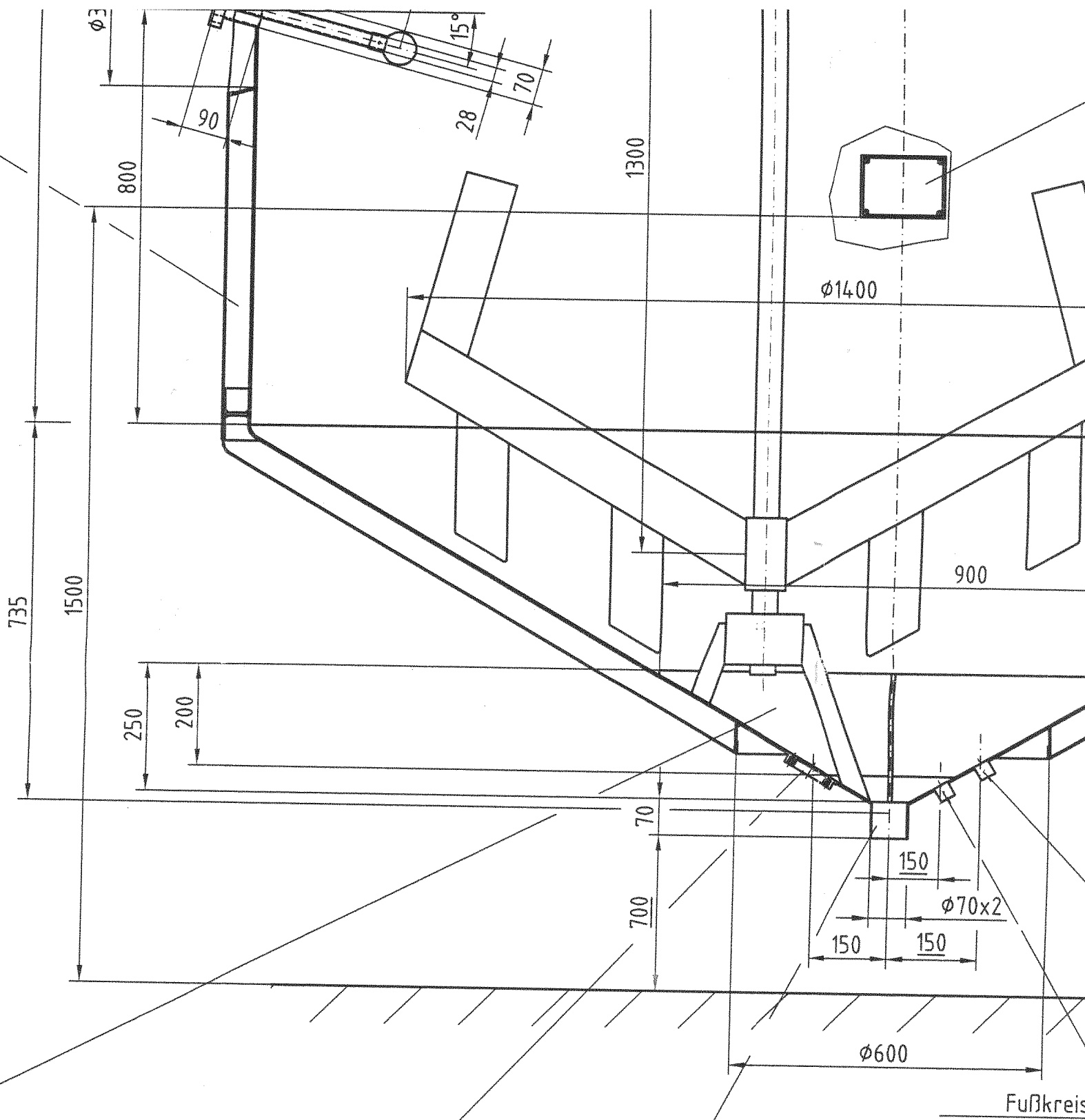
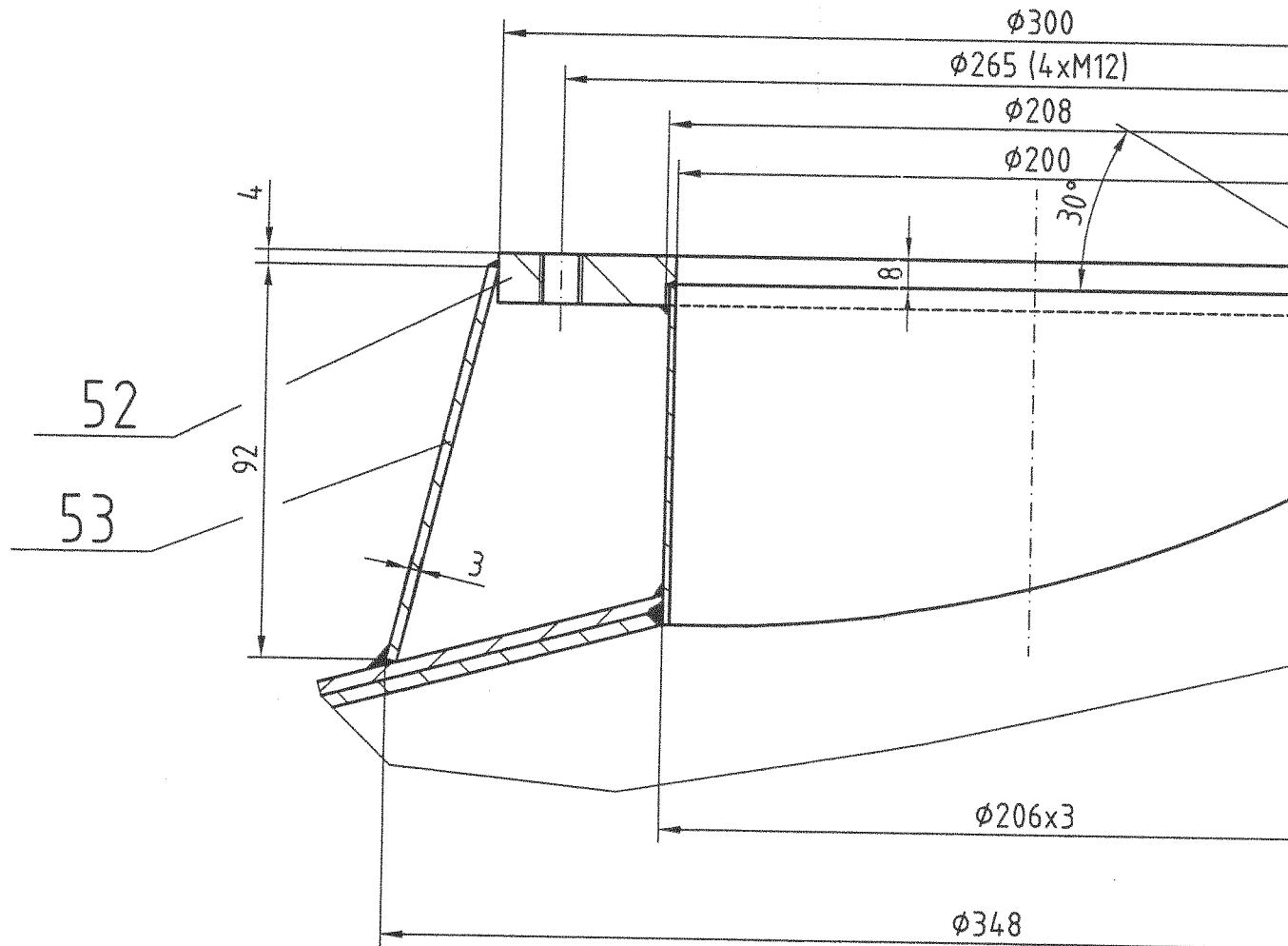
25,26

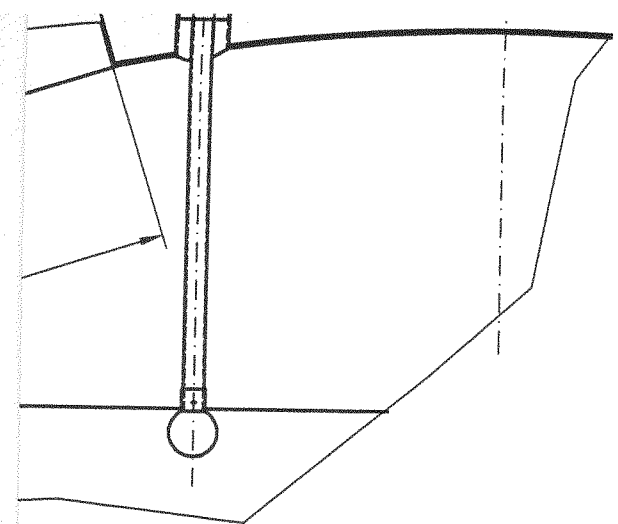
N13 18

N15 24

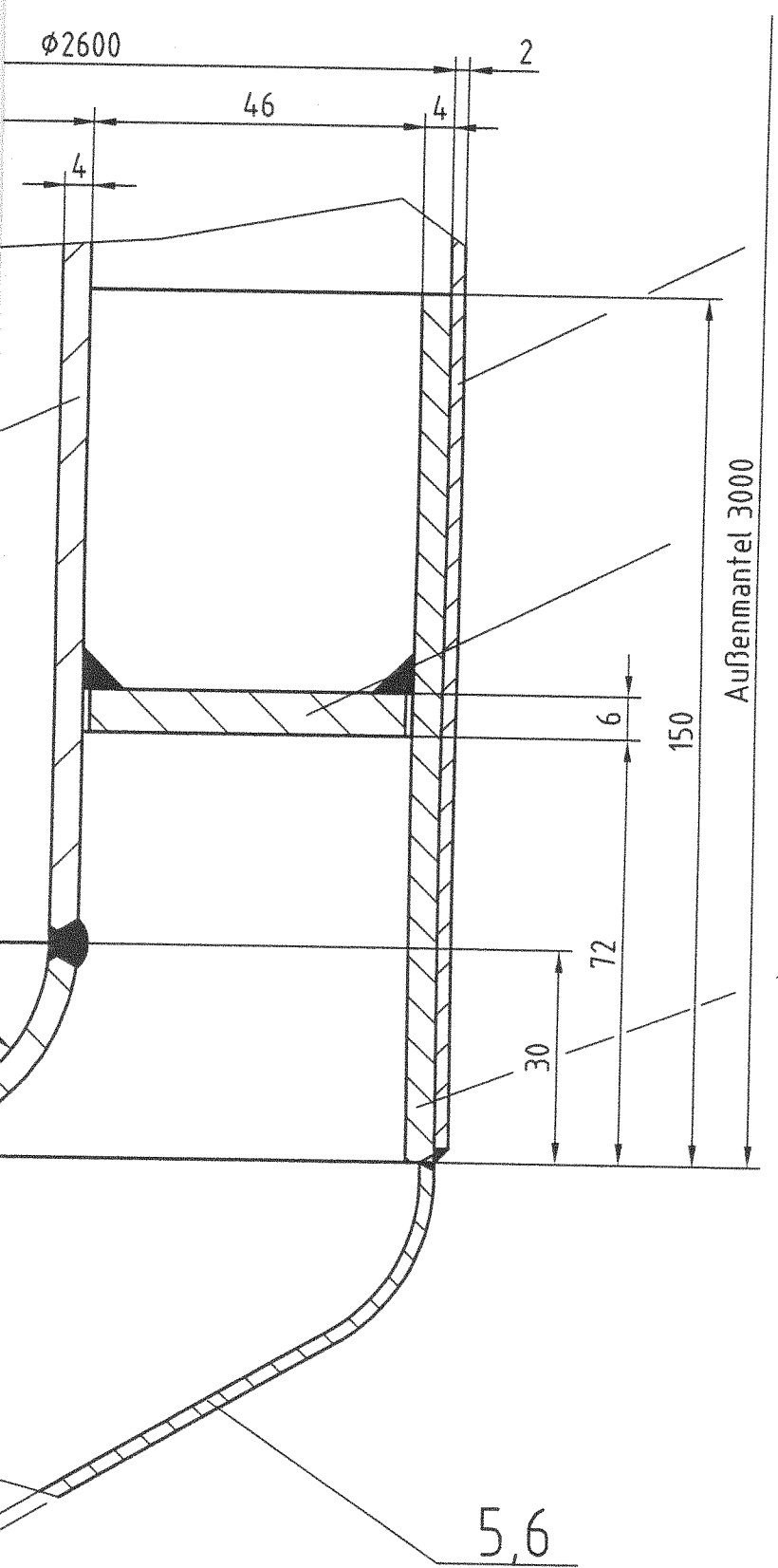
Einzelheit A

N2

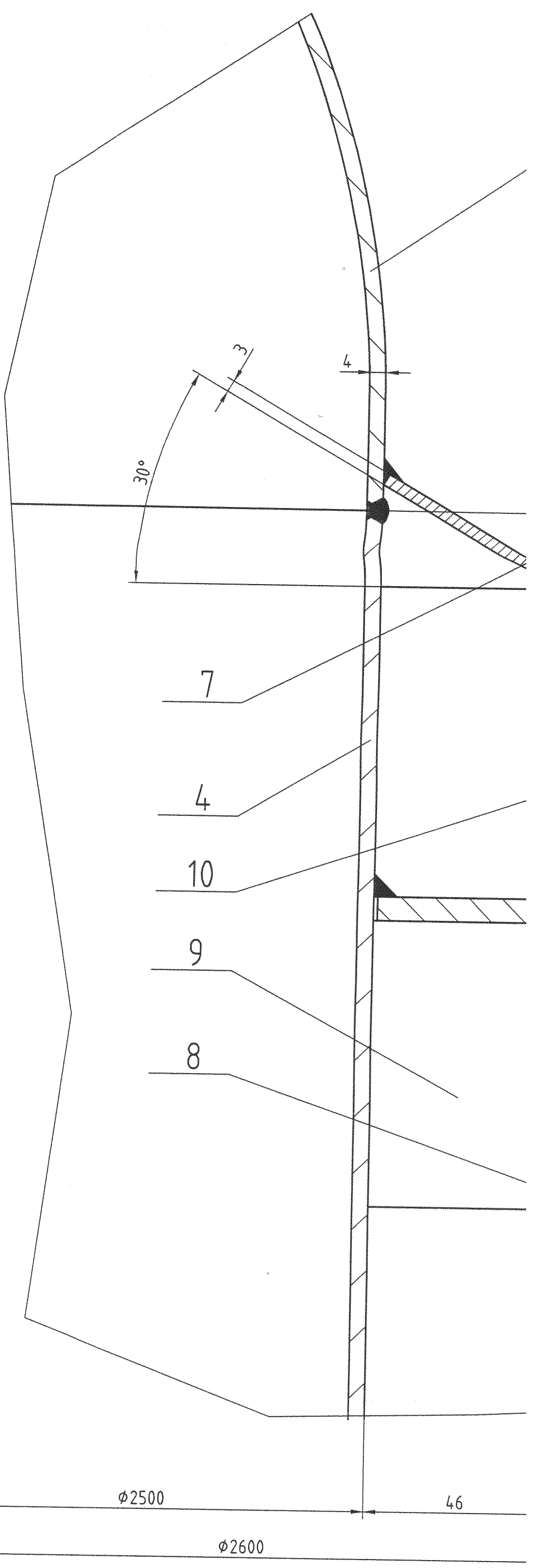




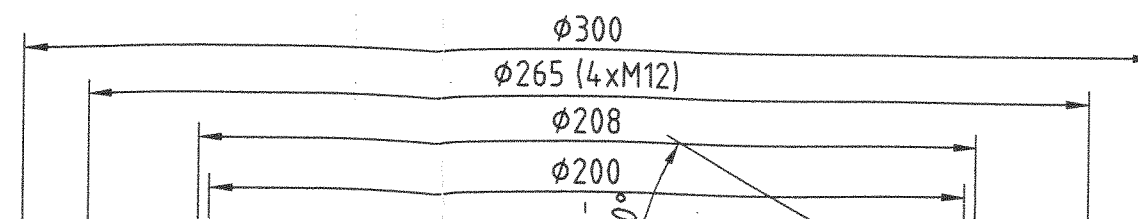
Einzelheit D



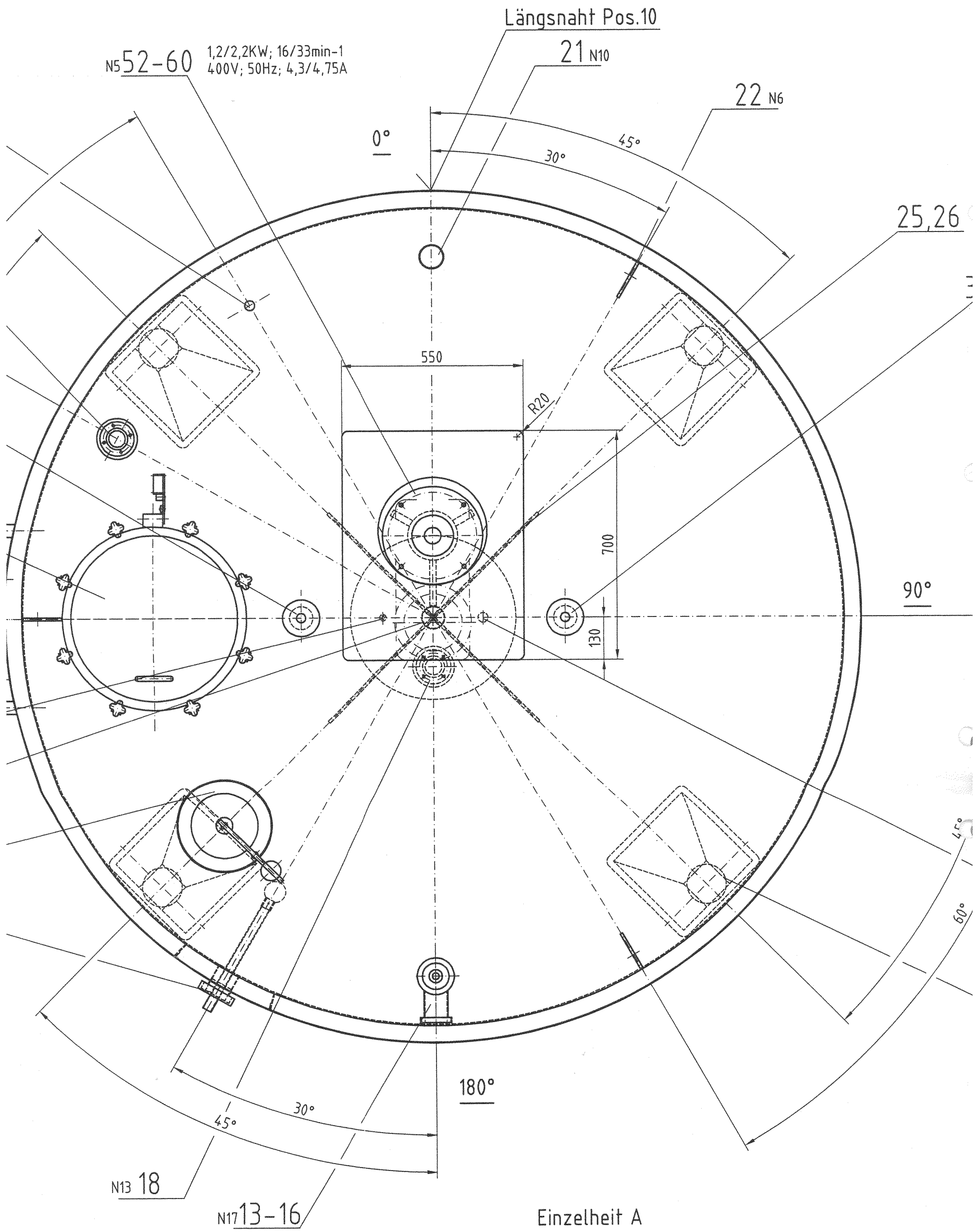
- 10
- 9
- 8



- 7
- 4
- 10
- 9
- 8



Stützenstellung nur nach Draufsicht (1xfertigen)!



Wenn nichts anderes vorgegeben, sind die Schweißnähte wie folgt auszuführen :

$a = 0,7s$ (jedoch nicht $< 3\text{mm}$)
 s = kleinere Wanddicke der zu verbindenden Teile

Baujahr: 1998

Werkstoff: 1.4301; Dichtung NBR; Mineralwollisoliert	
Ausführung:	Oberfläche innen und außen walzbank III C.
	Nähte außen gebeizt und gebürstet.
	Nähte innen blecheben geschliffen (außer Kehlnähte).

				Datum	Name	Lagertank für Sahne 15000 l
			Bearb.	19.01.98	Reinecke	
			Gepr.	19.01.98	Runne	
			Norm			
				1 Behälter		Zg.-Nr. 2.00.0669a
a	Diverse	23.01.98	Rei.			Blatt 1
Zust.	Änderung	Datum	Name			Bl.