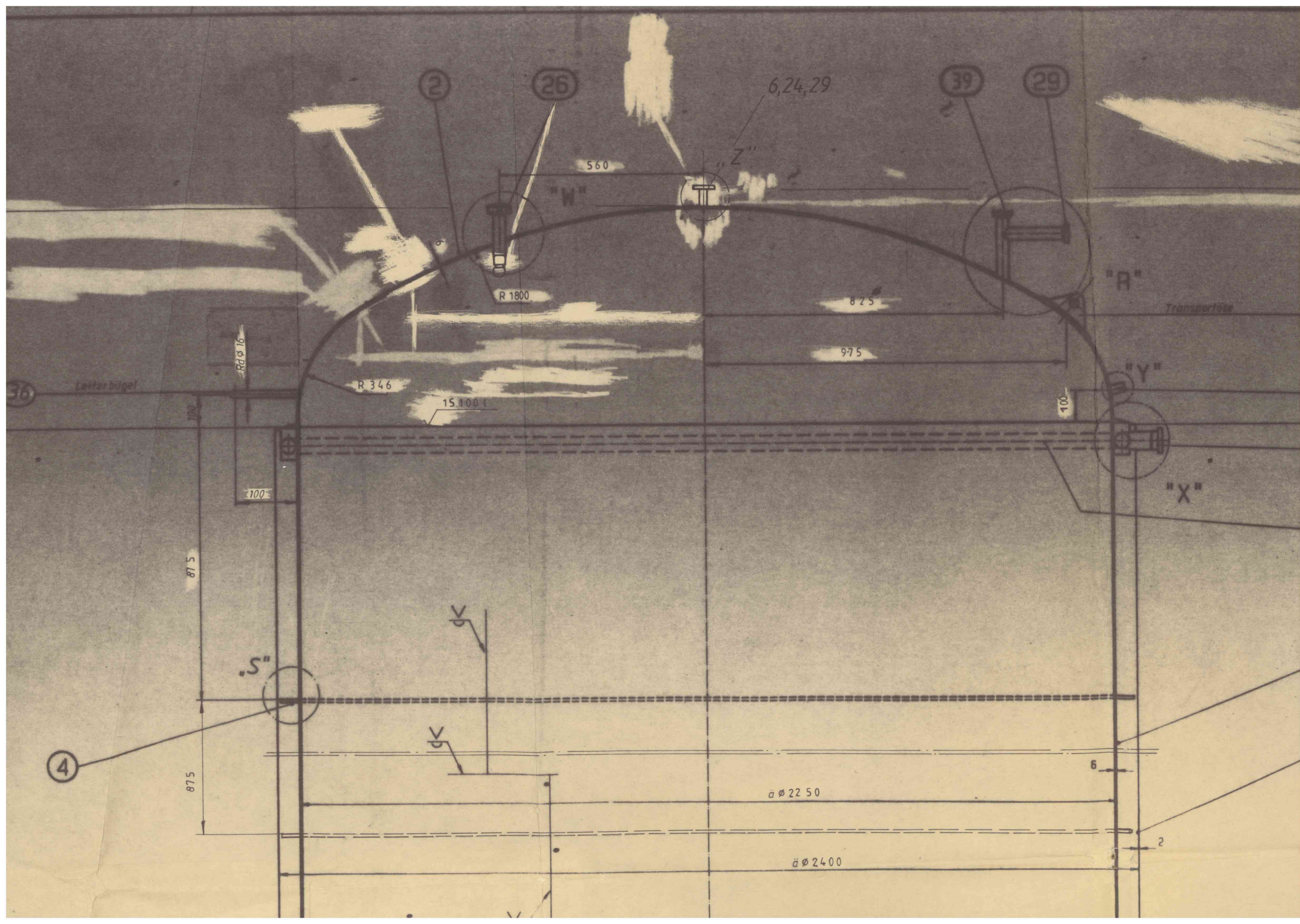
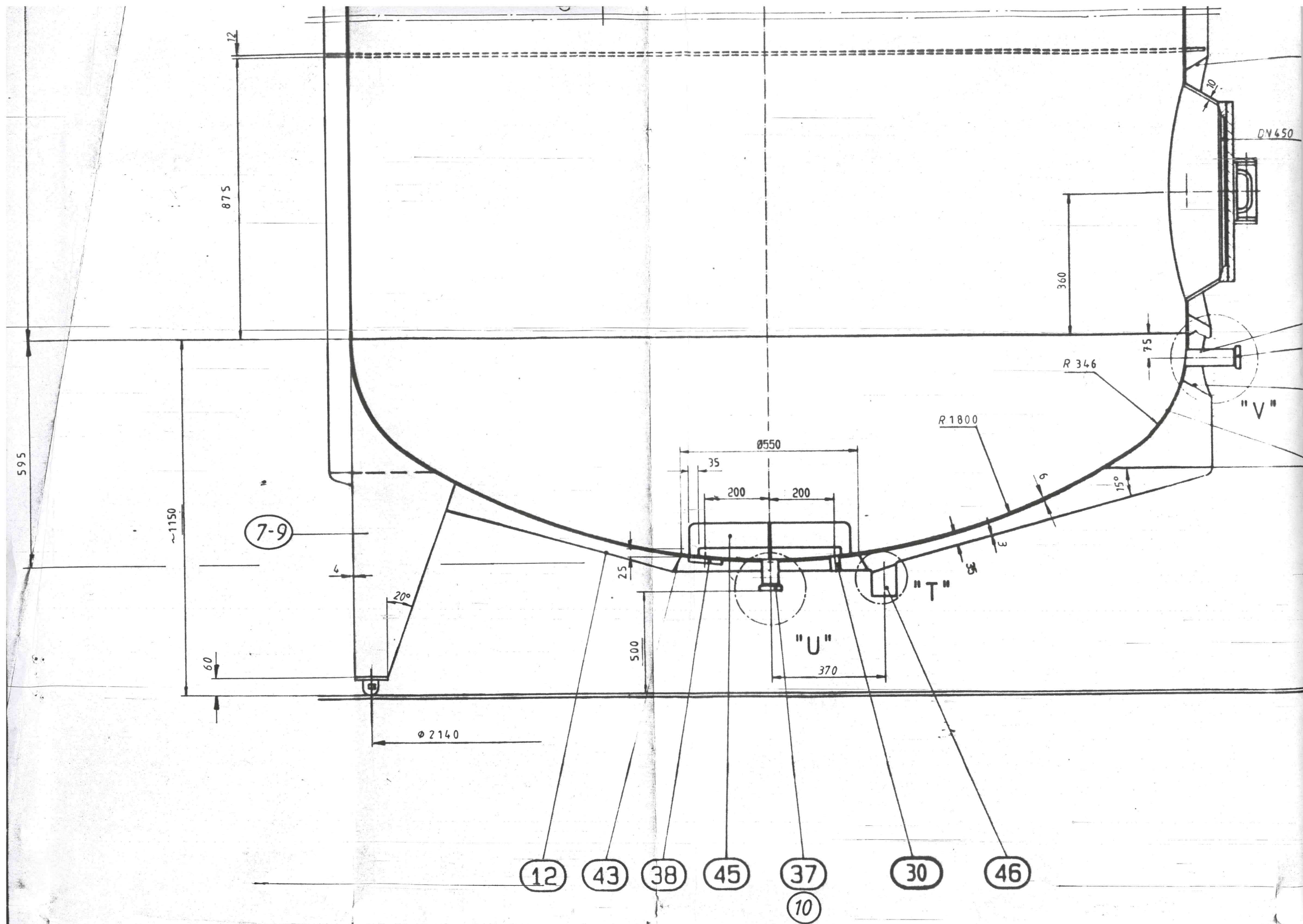
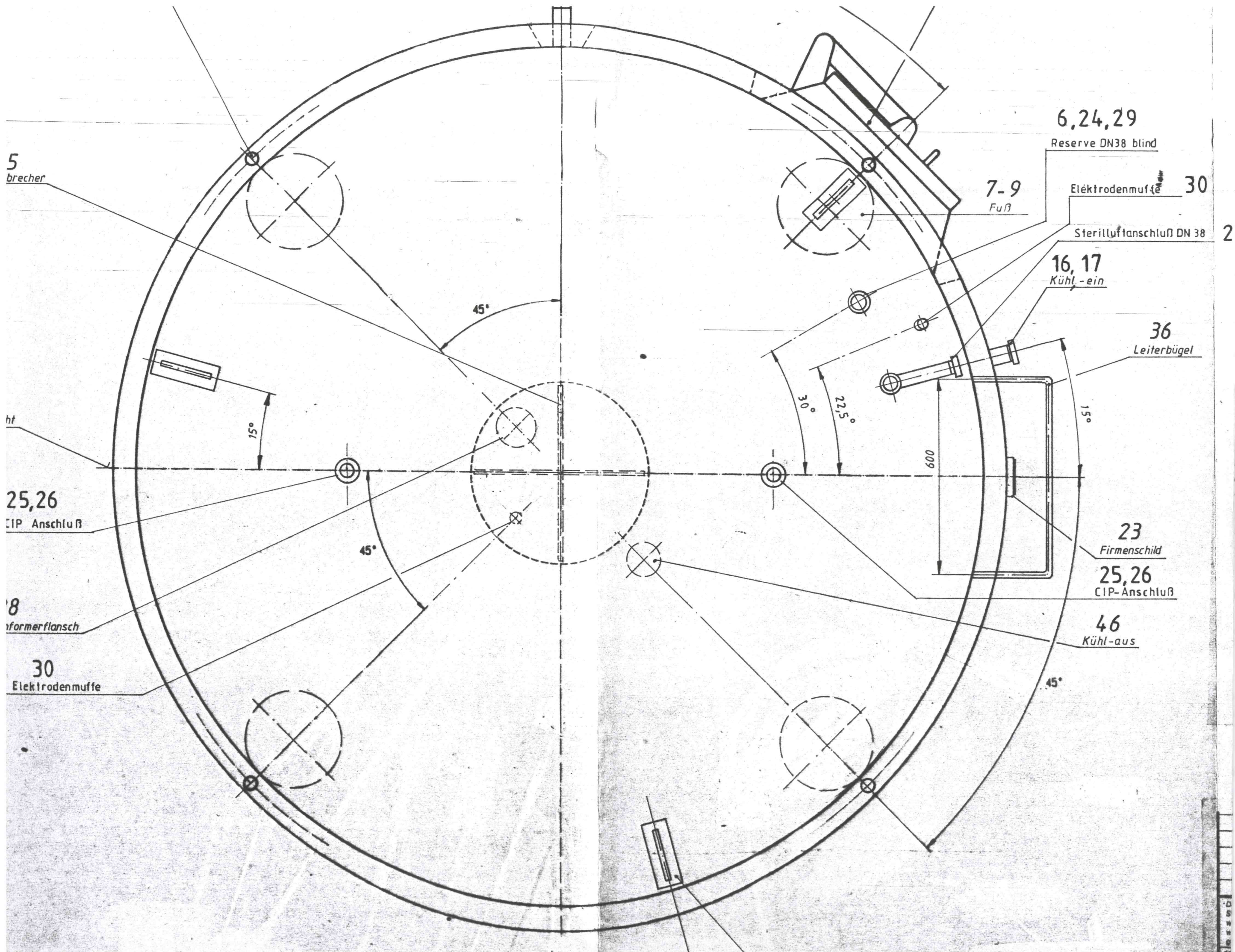








Bau-Nr. 0326 Bau-Jahr: 1990
Produktraum Mantelraum
zul.-Betriebsüberdruck: +3,2/-1 bar drucklos
zul.-Betriebstemperatur: +140 °C
Inhalt: 16500 Ltr.
Prüfüberdruck: +4,2 bar
Schweißverfahren: WIG-argon arc, WIG-E Schweißfaktor: 0,85
Rund- und Längsnähte wurzelseitig ausgekreuzt und gegengeschweißt
Zusatzwerkstoff: 1.4541 - 1.4541 „1.4316“ 1.4301- 1.4301 „1.4316“
1.4541 - 1.4301 „1.4316“

Werkstoffe: 1.4541, 1.4301, Dichtungen aus Viton

Ausführung: Oberfläche und Nähte innen geschliffen Korn 180
Oberfläche und Nähte (außer Kehlnähte) außen geschliffen Korn 180

Pos. 38 aus 1.4541 mit WAZ 3.1B / AD-W2
Pos. 1-3, 4, 5, 6, 10, 24, 25, 27, 28, 30, 34, 37, 53 aus 1.4301 mit WAZ 3.1B / AD-W2

Gewicht ohne RW: ca. 3400 kg

d			
c			
b			
a	12.10.90	Mi	Auslauf u. Reinigung geändert
Index	Datum	Name	Änderung
Diese Zeichnung verbleibt in unserem Eigentum. Sie darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden und ist bei Nichterfüllung des Auftrages umgehend an uns zurückzugeben.			Kunde
			Projekt
			Kom-Nr. 90 949.1
			Zeichnungs-Nr. 05.1-01043.0 a
1990	Datum	Name	
Gezeichnet	26.09	Mi.	
Geprüft		R-O	
Maßstab	Benennung		
/	Sterildrucktank 15 000 l		
			HOLAG TECHNOLOGIE AKTIENGESELLSCHAFT Postfach 100 610 · 3200 Hildesheim Industriestr. 11