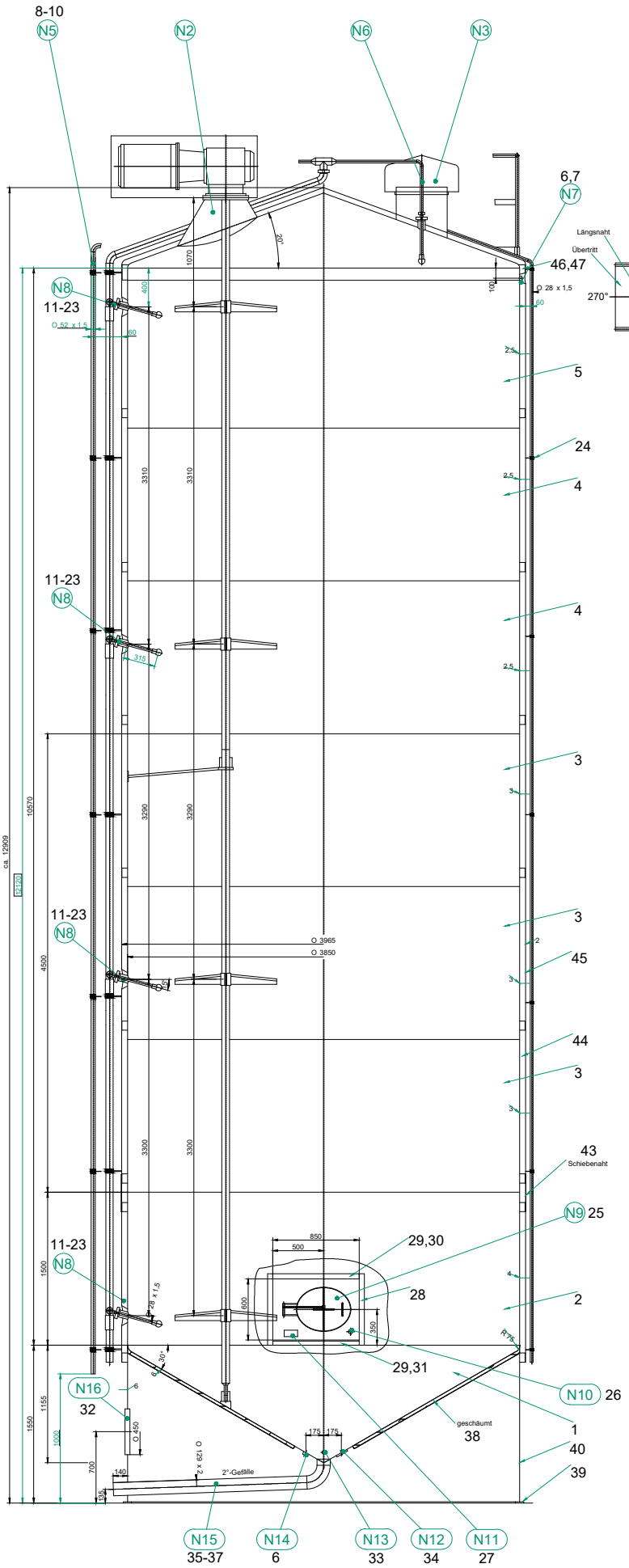

Werkstoff: 1.4301	Isolierung aus PU-Platten		Gewicht: ca. 8,5 t
			ohne Rührwerk
Ausführung:	Oberfläche innen	walzblank III c	
	Oberfläche außen	walzblank III c	
	Nähte innen	geschliffen	
	Nähte außen	gebeizt und gebürstet	

N 16	1	450		Revisionsöffnung	
N 15	1	125	11850	Ein-Auslauf	
N 14	1	G 1"		Muffe für Liquiphant LL	Beistellung
N 13	1			Muffe für PT-100	Beistellung
N 12	1			Duckumformerflansch 1:1	
N 11	1			Firmenschild Fa. Bartec-Schwarte	
N 10	1			Probehahn	Beistellung
N 9	1	510/410		Mannloch mit Endschalter	
N 8	4	25		Rührwerks-CIP (Sprühwinkel 360°) mit Scheibenventil SV-Beistellung	
N 7	1	G 1"		Muffe für Liquiphant HL	Beistellung
N 6	2	25		Behälter-CIP	
N 5	1	50	11850	Kabelschutzrohr	
N 4					
N 3	1	500		Be-Entlüftung	
N 2	1			Rührwerkstutzen	
N 1	1	500		Mannloch LKDC	
Stutzen	Stück	DN / PN	DIN	Benennung / Bemerkung	

Stutzenstellung nur nach Draufsicht

Index	Änderungen	Datum	Name	Für Maße ohne Toleranzangabe DIN 7168=AWN fein,mittel,grob	BAR TEC Schwarte Sp.z o.o. ul.Bo WID 9L PL-75-209 Koszalin Tel. 094/3402335 Fax -3418516
a	nach Angaben v. 29.11.00	29.11.	Nagel	gez. Nagel	Dazugehörige Zeichnungen: 00-02-362
				Datum: 13.11.00	

Maßstab	Benennung	Auftr. Nr. 5331 / Zeichnungs Nr.
1:20	Silo 125 m3	00-02-361a