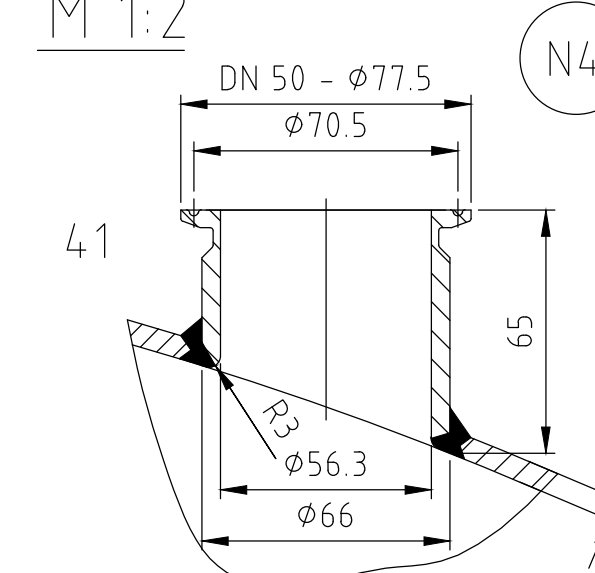
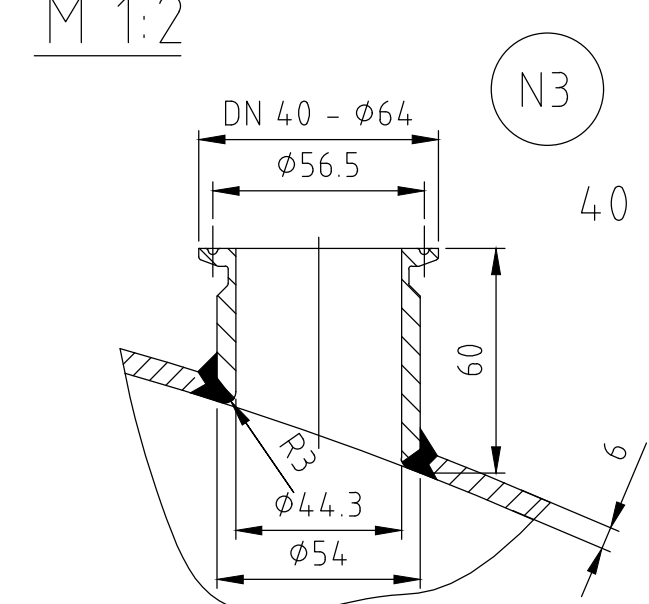
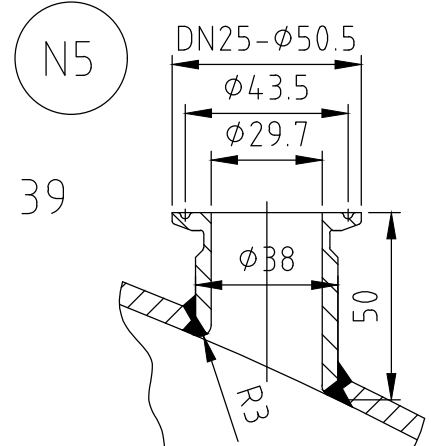
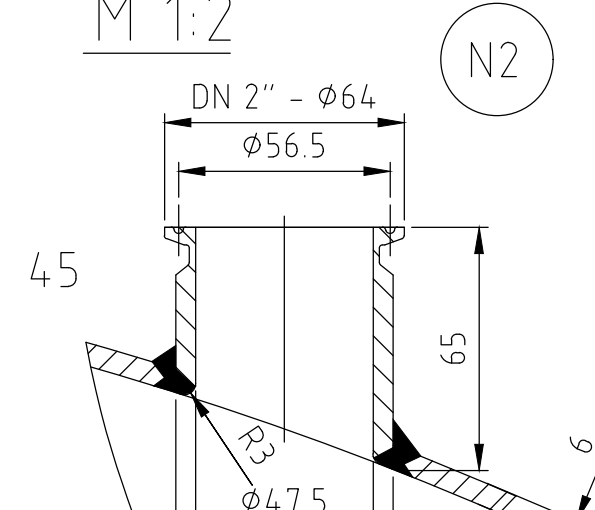
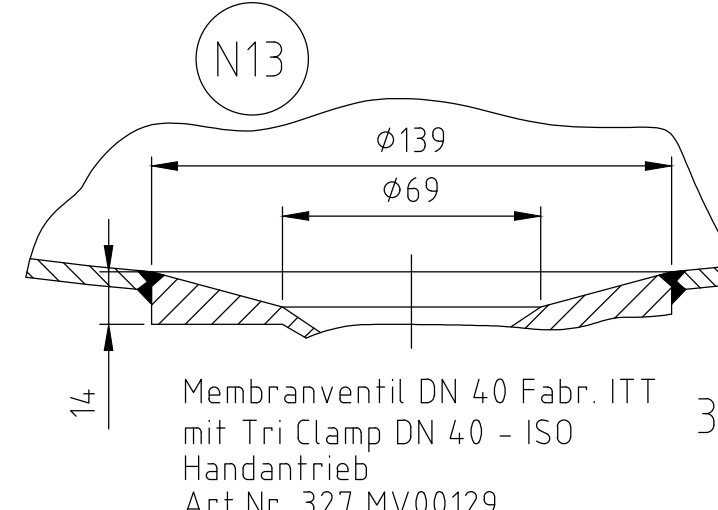
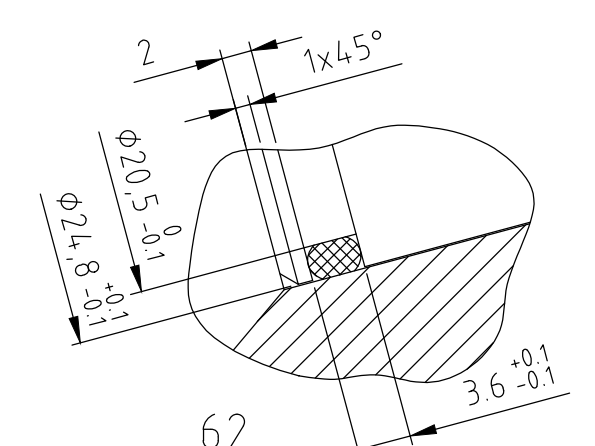
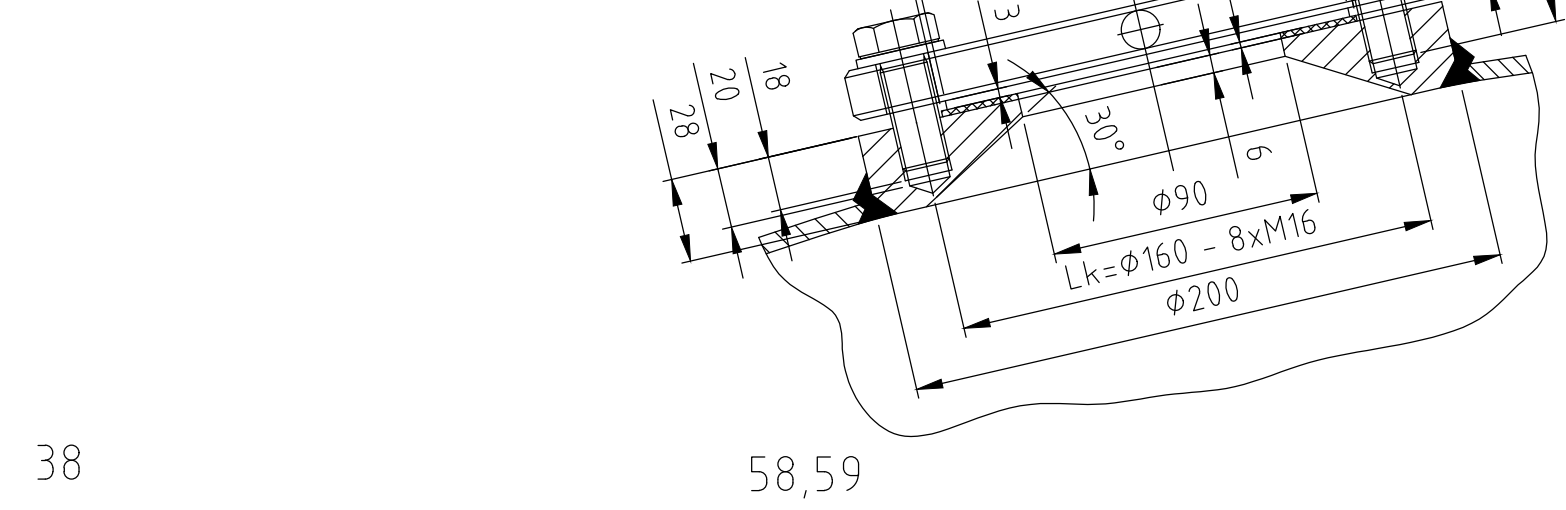
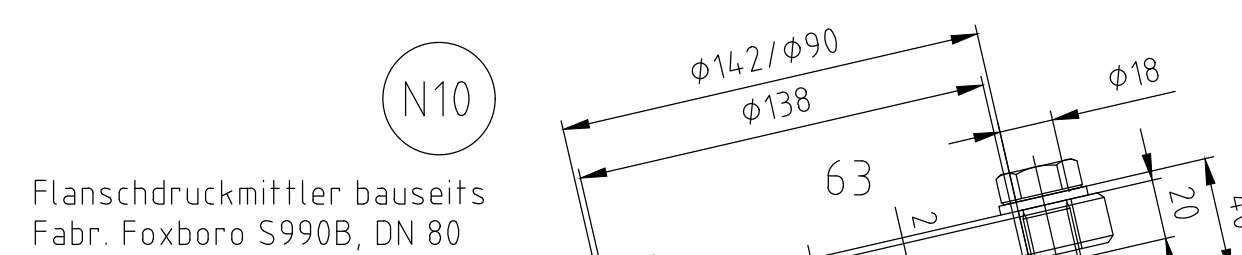
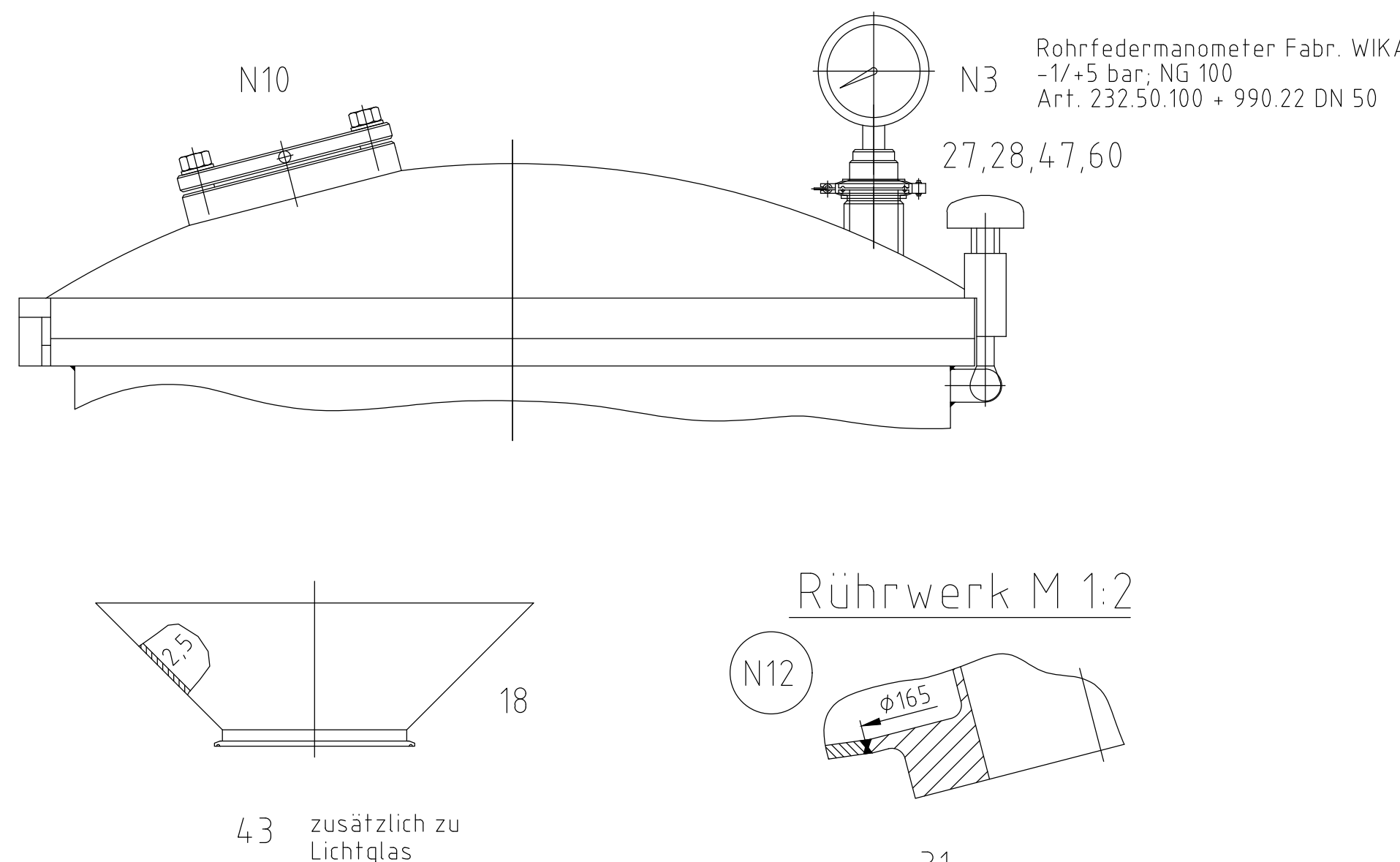
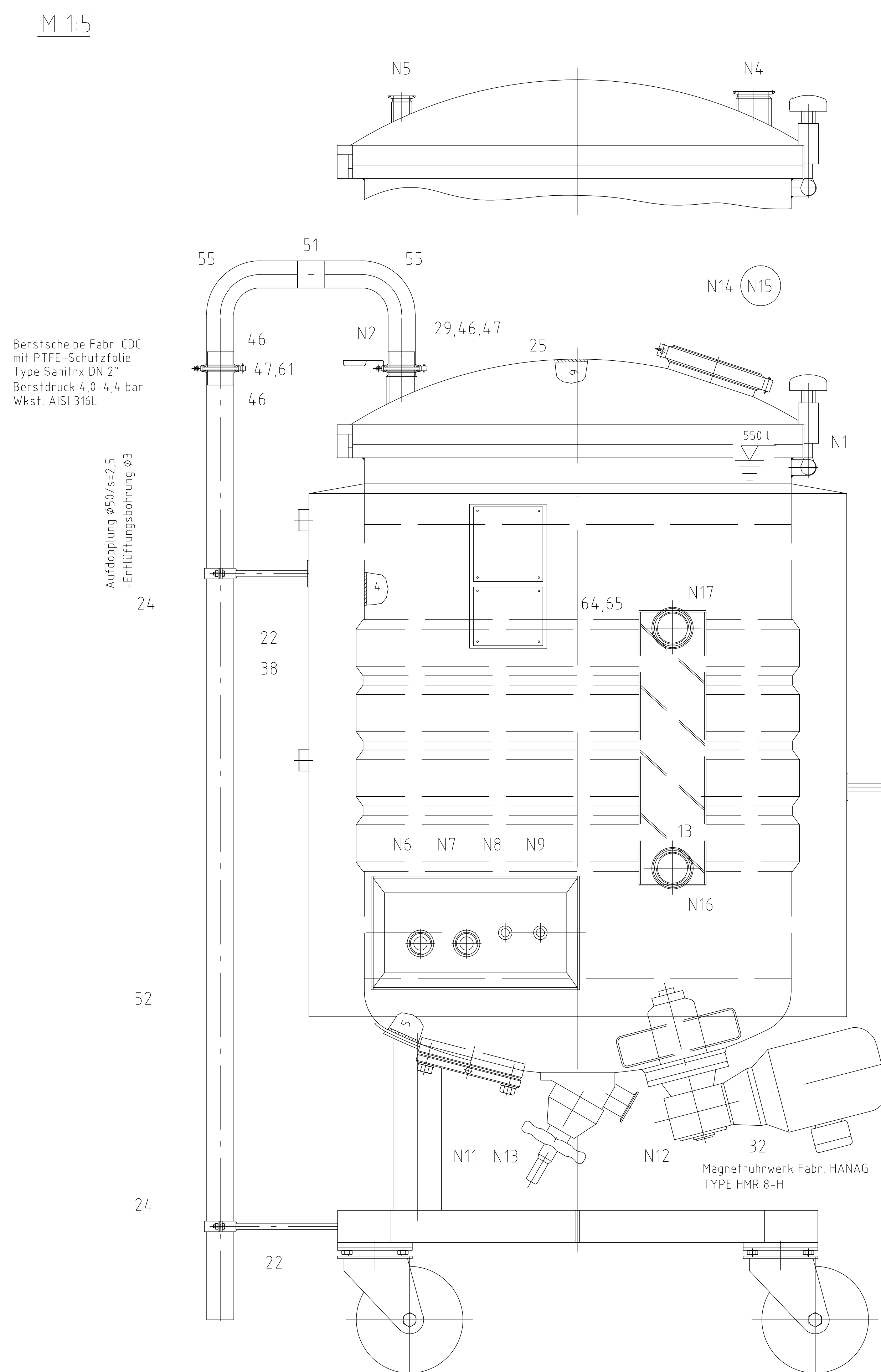


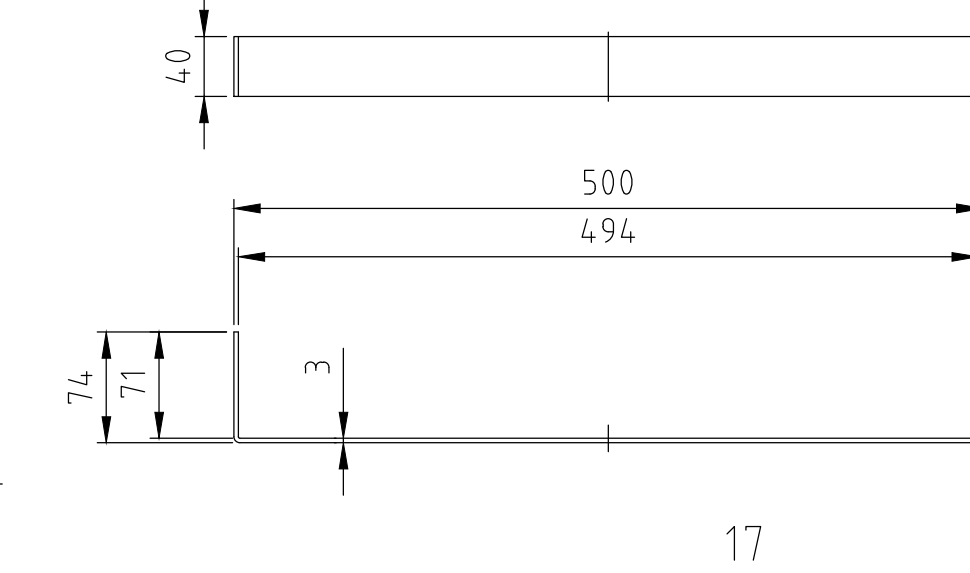
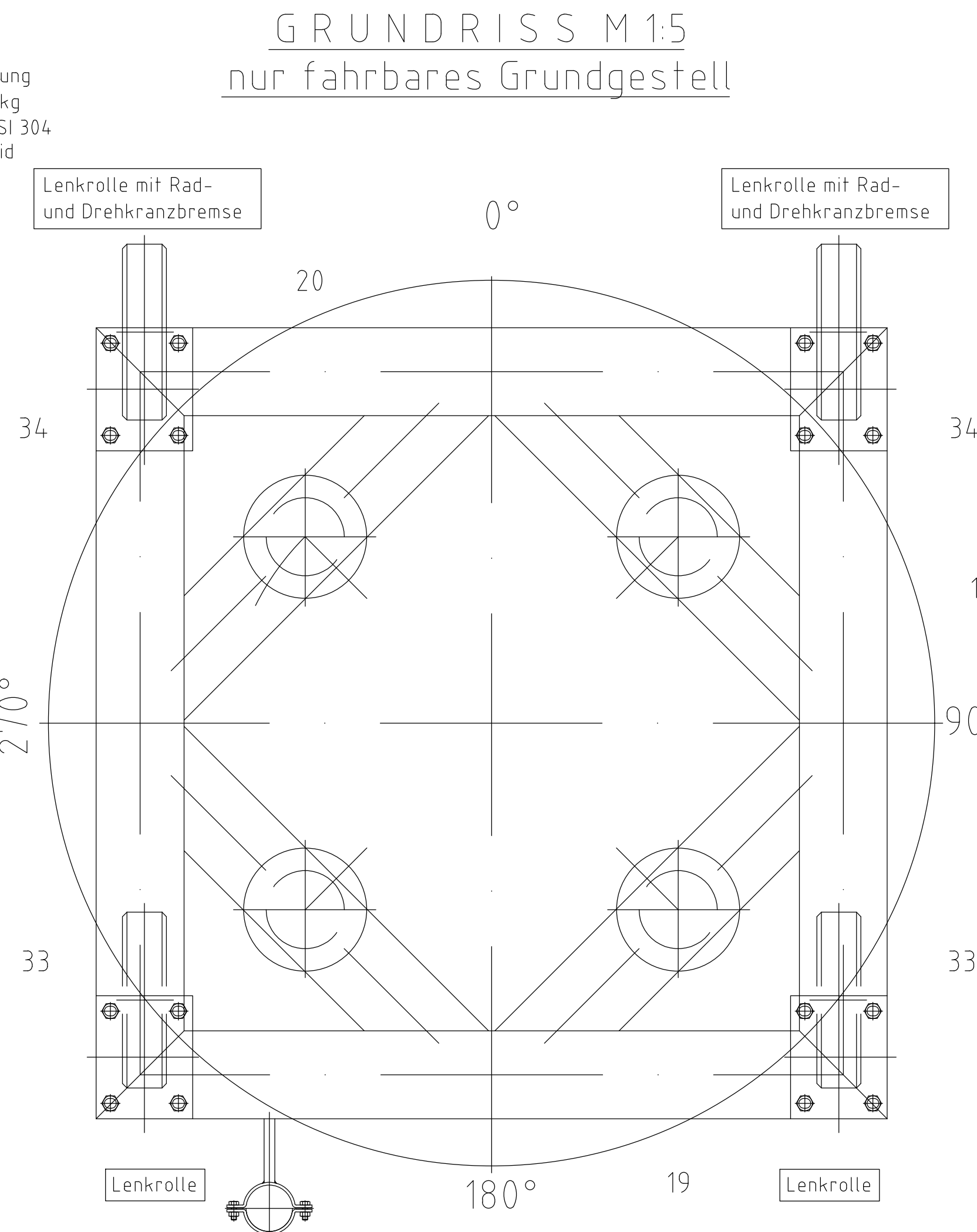
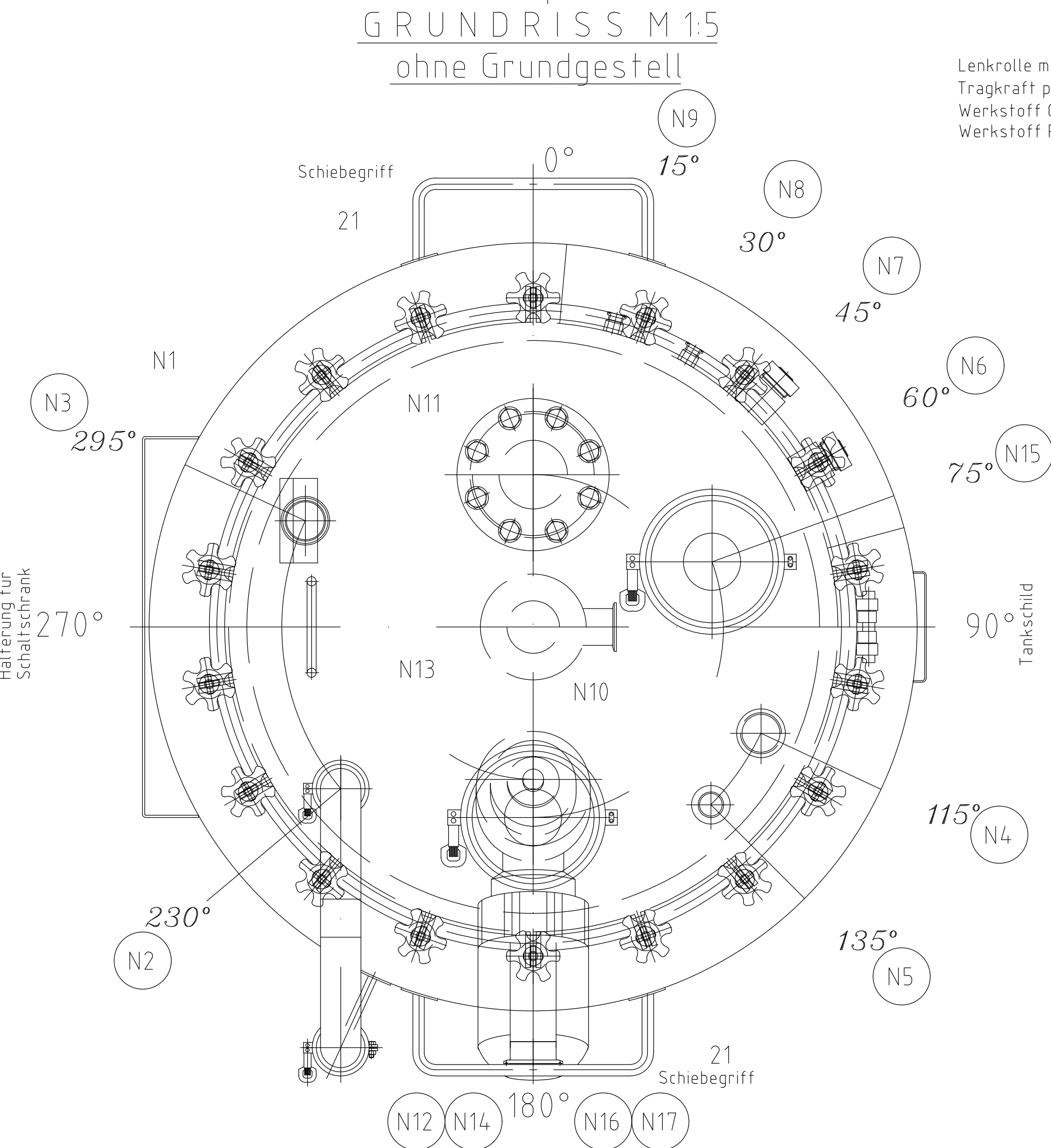
M 1:5



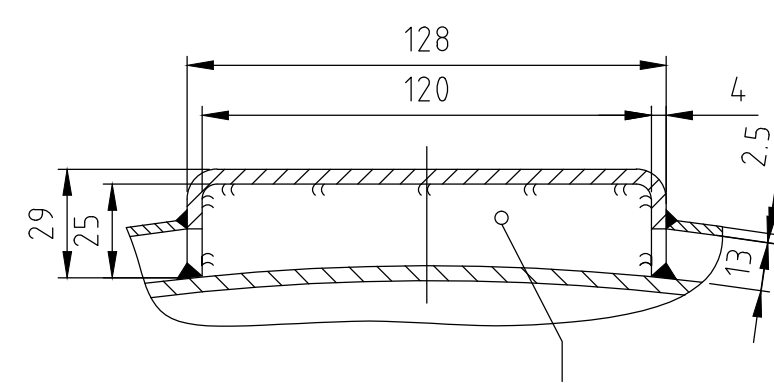
STUTZENSTELLUNG NUR
IM GRUNDRISS GÜLTIG !!

Schraubenlöcher symmetrisch zu den beiden Hauptachsen 10° - 90° , 180° - 270° anordnen, sodaß auf diese keine Löcher fallen

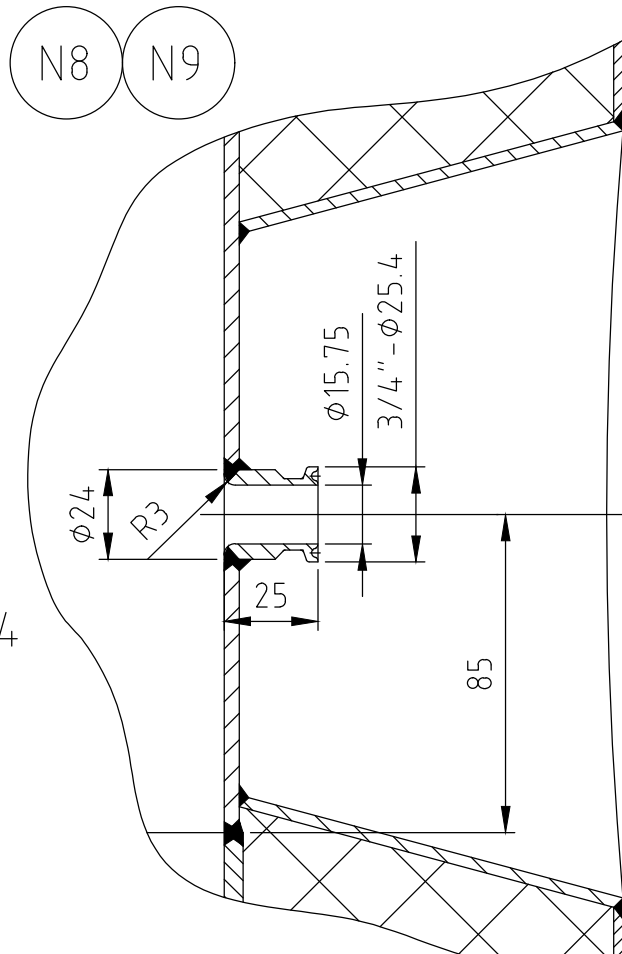
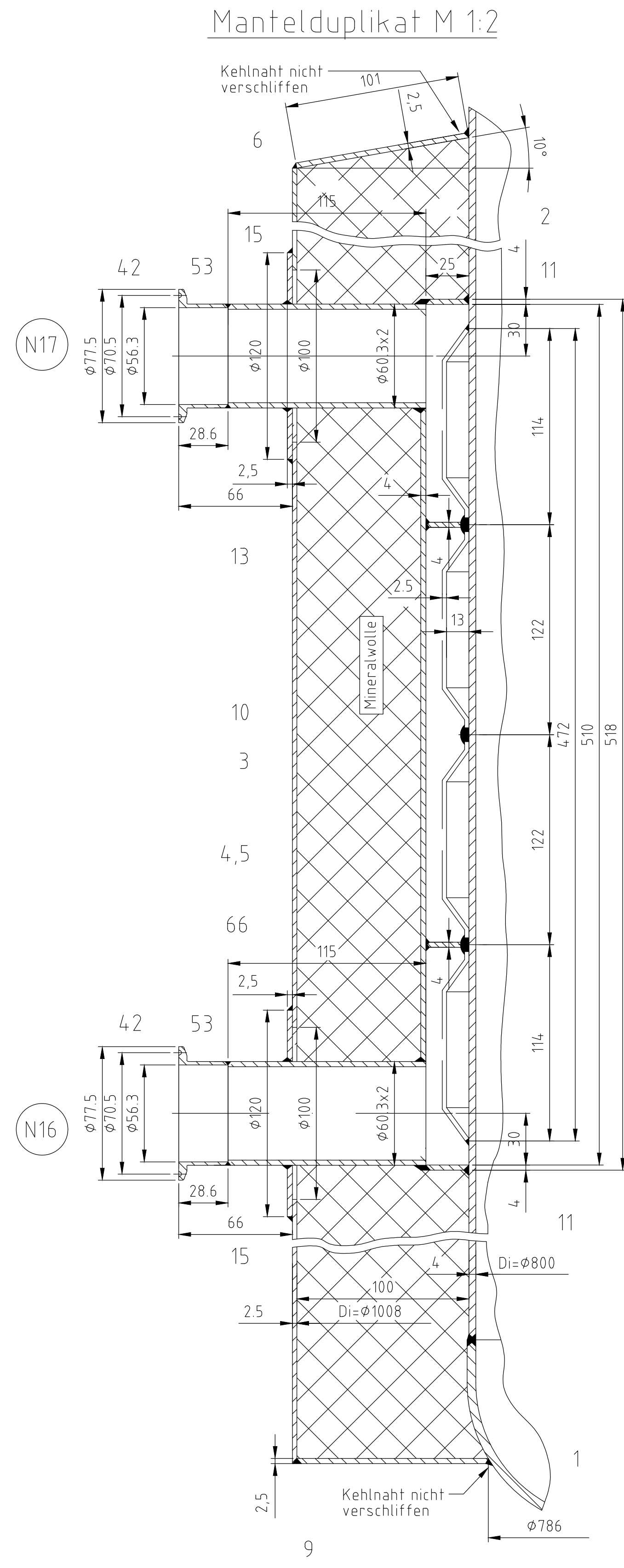
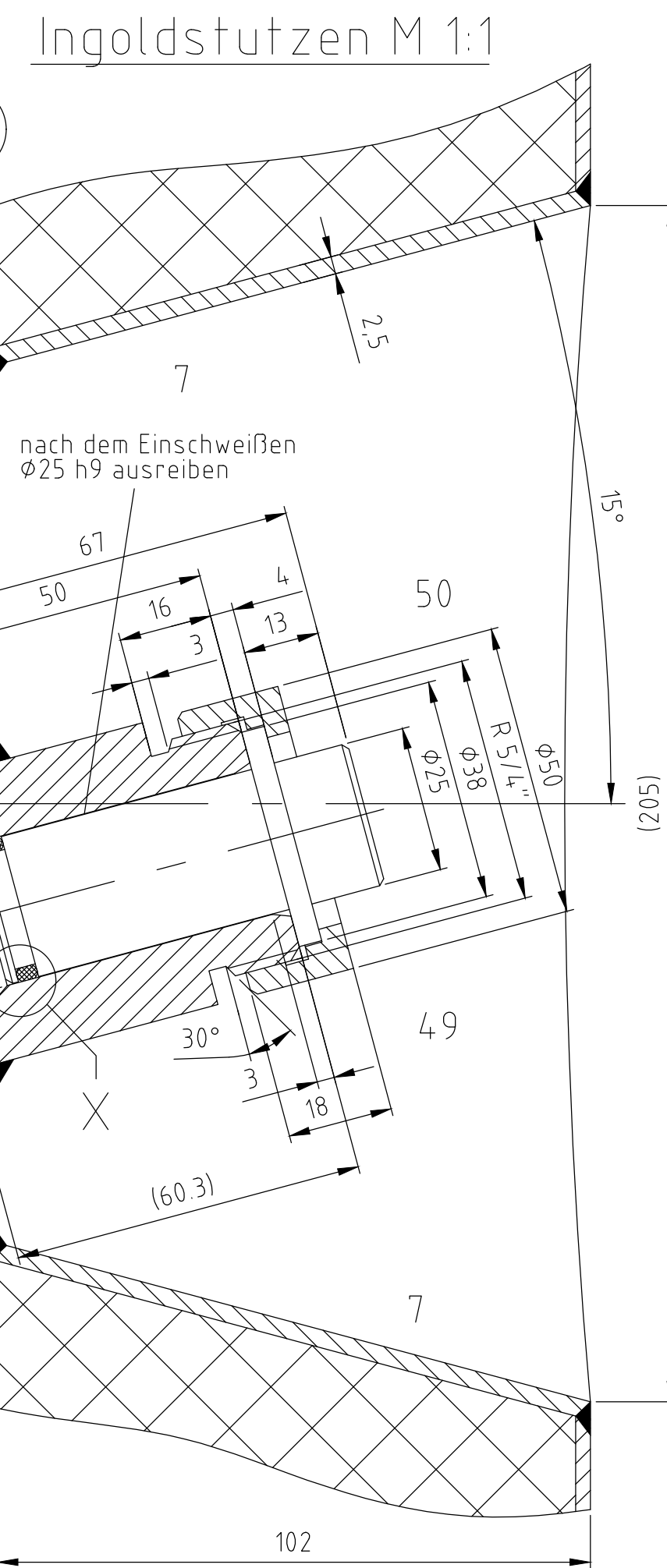
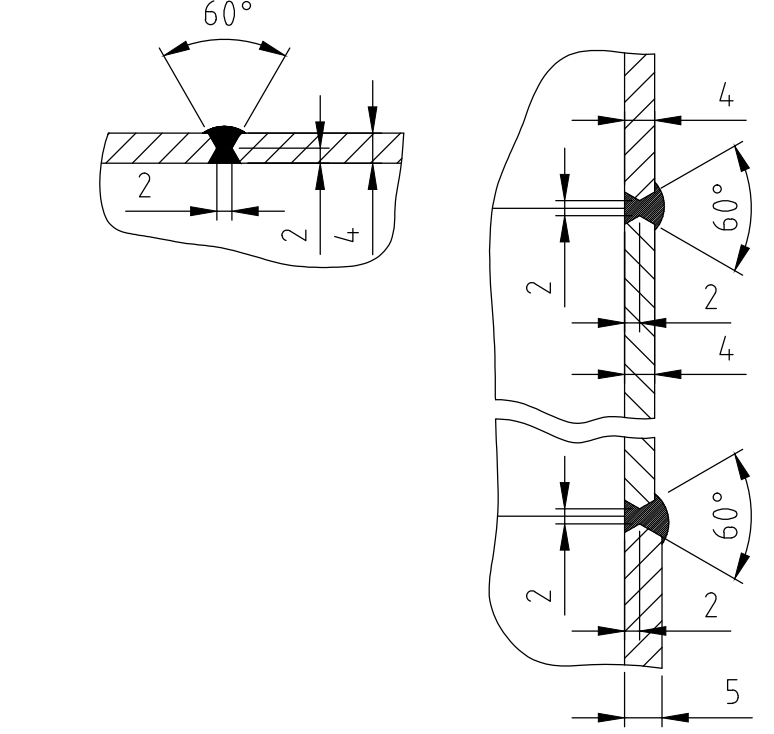
GRUNDRISS M 1:5
für fahrbares Grundgestell



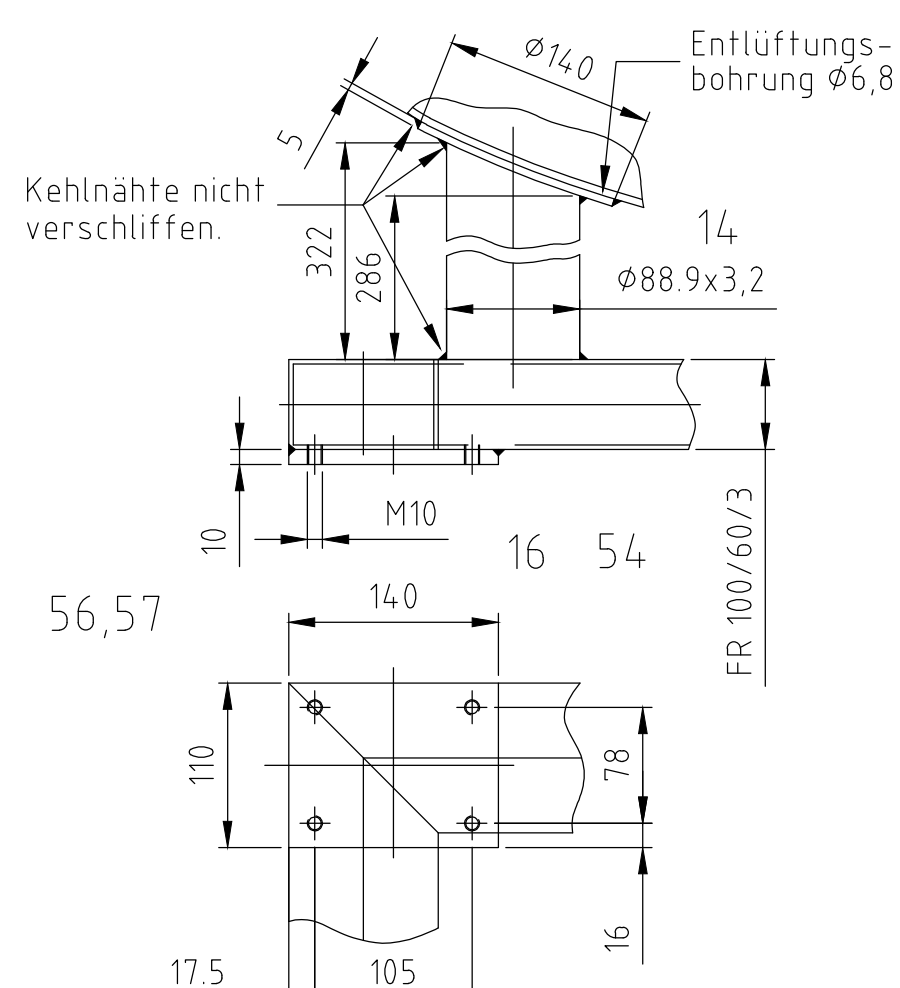
Querschnitt Umlenkkanal M 1:2



Längs-, Rundnähte M 1:



Grundgestell M 1:5



1 Stk. Suspendierungstank 231M4100

Auftragsnummer: 4141
 Fabrikationsnummer: 8349
 Gesamthalt: 620 l
 zul. Betriebsüberdruck: -1,0/+4,0 bar
 Werkstoffnummer: 1.4435

Herstellung, Auslegung und Prüfung
nach dem AD-Regelwerk

Prüfgrundlage nach AD-W2: EN 10088 1D
EN 10088 2B (s ≤ 6mm)
DIN 17752/58

Durchmesser innen	800 mm
zyl. Höhe	1.000 mm
Gesamthöhe	1.340 mm
Leergewicht ca.	340 kg
Störgewicht ca.	1.150 kg

Mantel	s=4mm, Blech nach EN 10088 2B.
Boden oben	s=6mm, Blech nach EN 10088 2B.
Boden unten	s=5mm, Blech nach EN 10088 2B.
Boden unten	Klöpferbodenform R=D, r=0,1D nach DIN 28011, AD-B3 kaltgeformt AD-HP 7/3

zul. Betriebsüberdruck	-1,0/+4,0 bar
Prüfdruck	+8,7 bar
Betriebstemperatur max.	+135°C
Berechnungstemperatur	+135°C
Medium	3M Guanidin HCL
Dichte ca.	1,3 kg/dm ³
Gesamtinhalt	620 Liter

Ni-Zinnlat	200 - 350 Liter	
Schweißfaktor	0,85 (Böden v=1)	
Schweißnahtguteklasse	1 (ONORM H 7812)	
Schweißverfahren	WIG, MAG	
Zusatzwerkstoff	Avesta 316L-Si/SKR-Si (1.44.30)	
Schweißnähte	unvermaltete Kehlnähte a=0,7s (lamin=3mm), alle zugänglichen Schweißnähte gegengeschweißt, Einbauen umlaufend dicht verschweißt	

zerstörungsfreie Prüfung	AD-HP 5/3 (LNZ2-HN2%)
Oberfläche innen	Komplett auf Ra-0,8 µm. Unterer Boden, Mannloch, Mantel und Schweißnähte bleichen auf Ra-0,8 µm geschliffen.
Oberfläche außen	Sichtflächen mit Korn 220 geschliffen (inkl. Schweißnähte außer Kehlnähte). Kehlnähte jedoch geätzt und passiviert. Blechoberfläche 2B.
Rohre	DIN 2463 Reihe 1, DIN 17457
SK-Schrauben	A4-70
Dichtungen	EPDM mit FDA-Zulassung
Anbauten	Isoliermaterial, Grundgestell, Rohrflüße, etc. aus 14531 Stannoverl MI aus Kupferstift

[illegible][illegible]

Heizdaten	
Betriebsdruck:	-1,0/+4,0 bar
Prüfdruck:	8,7 bar
Medium:	Dampf
Betriebstemp.:	+120°C
Berechnungstemp.:	+135°C
Gesamtheizfläche:	1,2 m ²
Blachstärke:	2,5mm 1.4430
Zusatzwerkstoff:	1.4430
Zone 1	
Heizfläche:	1,2 m ²
Heizmitteleinhalt:	12 Lit