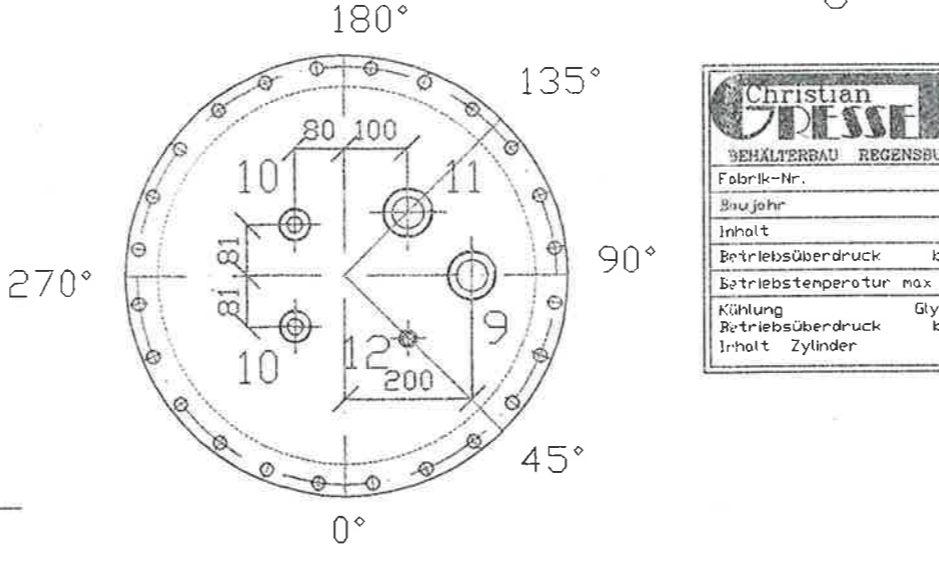
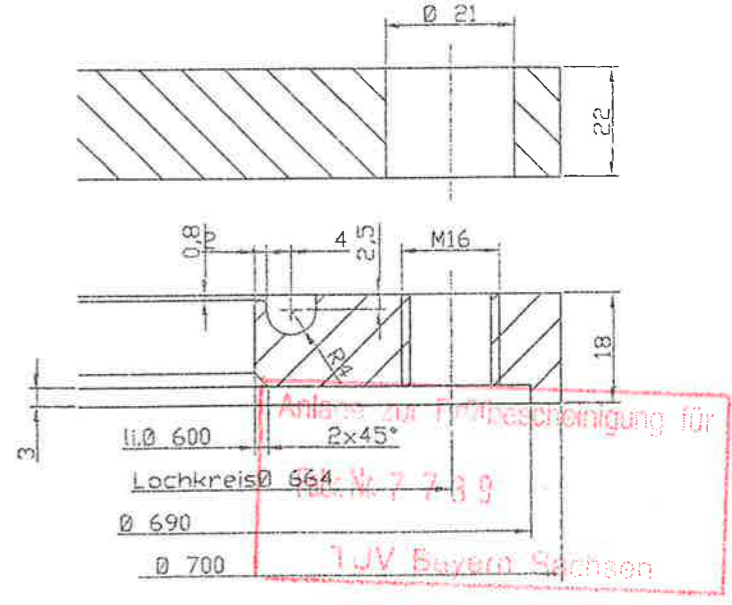


Detail Domdeckel DN600



Detail Stützenanschluß Domdeckel

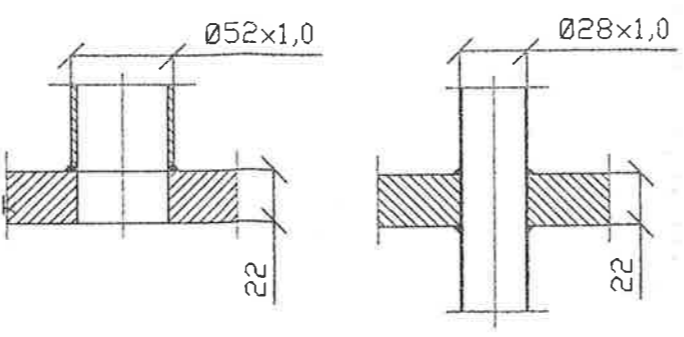
Detail Domdeckel, -flansch DN 600



Werkstoff	Nr. 1.4301 s ≤ 6,35mm nach DIN 17 441 s > 6,35mm nach DIN 17 440
WAZ	nach EN 10 204 3.1 B ADW 2 1% Dehngrenze
Oberboden	nach DIN 28 011 R=D r=0,1xD 1 Ronde s=4,0
Zylinder	Blech 3,0 x 1250
Unterboden	nach DIN 28 011 R=D r=0,1xD 1 Ronde s=4,0
Einsteigöffnung	DN600
Schweißverfahren Schweißnahtfaktor Schweißzusatz	WIG, MIG, Plasma-Stichloch v=0,85 (Zylinder) v=1,0 (Böden) Werkstoff-Nr. 1.4316 Argon DIN 32 526
Betriebsüberdruck Probeüberdruck Zul. Unterdruck Betr.-Temperatur Medium Totalinhalt	Behälter 4,0 bar 5,2 bar 0,01 bar +20°C Bier 1200 L
Verarbeitung	innen: vollflächig geschliffen Ra < 0,6µm außen gebeizt Stützen durchgesteckt, verschweißt, verschliffen

Christian GRESSER BEHÄLTERBAU REGENSBURG	
Fabrik-Nr.	
Baujahr	
Inhalt	L
Betriebsüberdruck	bar
Betriebsstemperatur max.	°C
Kühlung	Glykol
Betriebsüberdruck	bar
Inhalt Zylinder	L

- Pos.1. Einsteigöffnung DN600
- Pos.2. Auslauf DN80-Anschluß APV Flansch(Beistellung)
- Pos.3. Einlauf DN80-Anschluß APV Flansch(Beistellung)
- Pos.4. Probenahmeventil (Beistellung)
- Pos.5. Leiterhaltebügel
- Pos.6. Einschweißmutter M30 - 3 Stk
- Pos.7. Kranösen - 2 Stk
- Pos.8. Typenschild
- Pos.9. Gewindestutzen DN50 - CO2
- Pos.10. CIP -Rohr DN15, Anschluß Red.-Gewinde DN25/15 - 2Stk
- Pos.11. Gewindestutzen DN50 - Füllstandmessung
- Pos.12. Muffe 1/2" Fa.Negele (Beistellung)



Für dieses technische Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.		Maßstab	Menge
Datum	Name	Fa. Steinecker Pr.Schmalkaden	1 Puffertank Ø1000, H=1690, Totalinhalt 12hl, p=4,0bar
Bearb. 22.05.01	Kucharczyk		
Gepr.			
Norm			
		Zeichn.Nr.	Com.
		T1114_02	7777
Zust. Änderung	Datum Name	Blatt	
	07.06.01 Kuch	Format	
	05.06.01 Kuch	A3Q	
EDV Nr. T1114_02.dwg			