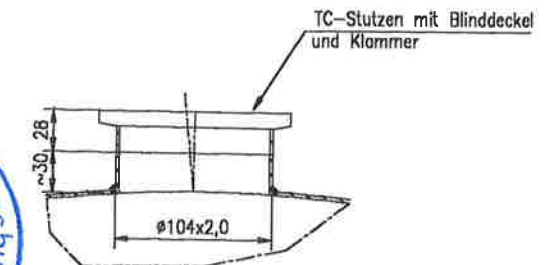
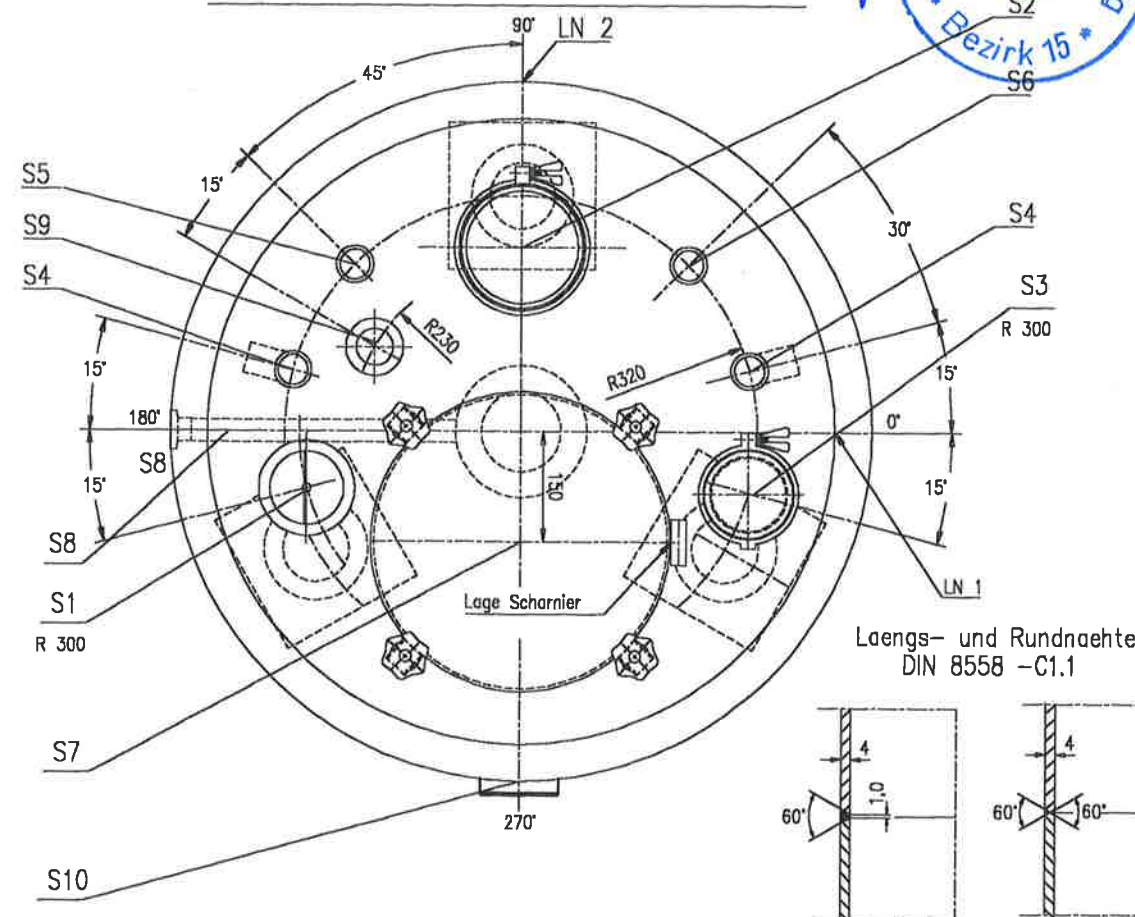


DETAIL STUTZEN S3



Handwritten file number: 322
 Date: 29.10.1948
 Stamp: Technische Überwachungs-Bezirk 15 (TU 15)
 Handwritten marks: S2, S6

STUTZENSTELLUNG nur nach DRAUFSICHT



Welding Data / Schweißtechnische Angaben				
Welding Methods Schweiß- verfahren	Welding joints (Material combination) Schweißnaht (Verketzung)	Standard design Nennbezeichnung	Filler material Schweißzusatz	Trade stamp Vermerk
WIG	L1435/L1471	SG X2 CrNiMo 1912 (L1430) DIN 8536 AVE3A	316 L-S/3KR-Si	
	L1404/L1420	SG X2 CrNiMo 1912 (L1430) DIN 8536 AVE3A	316 L-S/3KR-Si	
	L1430/L1471	SG X2 CrNiMo 1912 (L1430) DIN 8536 AVE3A	316 L-S/3KR-Si	

STUTZENTABELLE								
Bes.	Stck.	DN	LÄNGE	BENENNUNG	DN	FW	Dichtl.	Pos.
S1	1	100	60	Schauglasleuchte mit Wischer-DIN 11851			TÜV bauteilgep.	16
				Einbau schräg				
S2	1	150	---	Stutzen f. Rührwerk -TC mit Blinddeckel+Klammer				17
S3	1	100	60	Stutzen f. Sprühdüse -TC /Blinddeckel/Klammer				18
				Einbau schräg				
S4	2	40		Stutzen für Produkteintritt - TC	---			19
S5	1	40		Stutzen für Sicherheitsventil - TC	---			20
S6	1	40		Stutzen f. Si-Gruppe -TC (Manometer, Be- und Entlüftungfilter)	---			21
S7	1	400		Druckdomdeckel TÜV-bauteilgeprüft				22
S8	1	25	---	Aseptik Bodensitzventil TC-Ausführung/ Handantrieb				23
S9	1	65	---	Stutzen für Beleuchtung DIN 11851				24
S10	1	---	---	Typenschild				25

Betriebsbedingungen:	- Innenbehälter +3 bar, t 130°
Probeüberdruck:	+3,9 bar
Inhalt:	total 800 l / Nutzvolumen 700 l
Werkstoff:	- produktberührte Teile 1.4404 - sonstige 1.4571/1.4301
Oberflächen:	- produktberührend, geschliffen Ra. 0,8µm - außen, Korn 240
Isolierung:	- 50 mm, hermetisch dicht verschweißt
Schweißnähte eingeebnet, Stütznähte unverschleiffen, Elektropolitur innen	
Hauptachsen Behälter lochfrei	
Sattelbleche mit 5 mm Nahtunterbrechung (Entlüftungsbohrung)	
nichtvermaßte Kehlnähte $\alpha = \alpha_{\text{sx}} 0,7$	
Schweißfaktor:	0,85

Allgemeintoleranz nach DIN ISO 2768 mittel									
>0,5 bis 3	>3 bis 6	>6 bis 30	>30 bis 120	>120 bis 400	>400 bis 1000	>1000 bis 2000	>2000 bis 4000		
± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2,0		

Freiweitoleranz nach DIN ISO 8750-A für Schweißkonstruktionen									
für Längenmaße					für Winkelmaße				
bis 30	>30 bis 120	>120 bis 315	>315 bis 1000	>1000 bis 2000	>2000 bis 4000	bis <35°	>35° bis 90°		
+ 1	+ 1	+ 1	+ 2	+ 3	+ 4	+ 20'	+ 5"		

EDELSTAHLBAU TANNRODA GMBH					Mobilstat: 1: 5/AD Gewicht: ca. .. kg	
Bahnhofstr. 10 99448 Tannroda					Kunde: Lomapharm	
Telefon: (036150) 3 81-0 Fax (036150) 3 81-50					Zeichnung Nr. A 1370	
						
				Datum	Name	
				Bearb.	Höfner	
				Überpr.		
				Norm		
5	ST - Stahl	14.10.98	Hd.		Druckbehälter Inhalt 700 l	
5	ST/PS auf R 300	30.09.98	Hd.			
5	SB Darstellung	26.09.98	Hd.			
5	SB - 180°	28.07.98	Hd.			
5	germ. Tekst 24.07.98	27.07.98	Hd.			
Zerk. Änderung Datum Norm					Apparate-Nr. 322	
					Blatt	

Platte 180x150x10,0
Bohrbild gem. Datenblatt AG