

Aufbauweise

Schweinnant	glatt beschliffen mit sauberem Band für unbesch. Blechoberfläche
Wand	
Zylinder	Walzblech II c
Obere Boden	
Untere Boden	

Werks-Abnahme

AUF WERKSTATT-STEMPEL ACHTEN!

Tankgewicht m. RW

d	Platze entfallen, Leiterbügel ergänzt	11.08.92	<input checked="" type="checkbox"/>
c	Platze ergänzt, Leiterbügel entfallen, Ma-Sende versch. Konus (D-D) erg.	15.07.92	<input checked="" type="checkbox"/>
b	Einzelheit „Marmloch“ geändert	8.07.92	<input checked="" type="checkbox"/>
a	Einzelheit S + X ergänzt	26.06.92	<input checked="" type="checkbox"/>
Index	Änderung	Datum	Abgem.

1992	Datum	Name
Gezeichnet	27.05	Probst
Geprüft		
Nennbepr.		

RITTER G.m.b.H.
Postfach 101151 · 3200 Hildesheim

WA-Nr. 92-04-200 Z
Kunde

Maßstab			
1:15	Eiskremtank	10.000 l	BO 8-512 d

Bau-Nr. 3875 bis 3886

Bau-Jahr 1972

zul. Betriebsüberdruck	Drucklos	Handlungs
zul. Betriebstemperatur	+4 bis +40°C / bei Reinigung +75°C	+3 bar
Inhalt	10.000 ltr.	+5°C bis +11°C
Prüfdruck	—	205 bar
		+3,4 bar

Schweißverfahren WIG argon arc Schweißfaktor 0,85

Rund- und Längsnähte wurzelseitig ausgekreuzt und gegengeschweißt

Zusatzwerkstoff 1.4301 - 1.4301 LNT 304 L

Werkstoff kompl. 1.4301

Dichte 1,1 bis 1,2 kg/ltr

Zähigkeit 30 bis 150 cp

Behälterausführung

Innenfläche	Schweißnaht	verschliffen
	Kehlnaht	
	Zylinder	walzblech III c
	Obere Boden	"
	Untere Boden	"

Alte

Außenfläche	Schweißnaht	glatt beschliffen mit sauberem Rand zur unbesch. Blechherfläche
	Kehlnaht	
	Zylinder	walzblech III c
	Obere Boden	
	Untere Boden	

Werks-Abnahme

Auf Werkstoff-Stempel achten!

Tankgewicht in RW

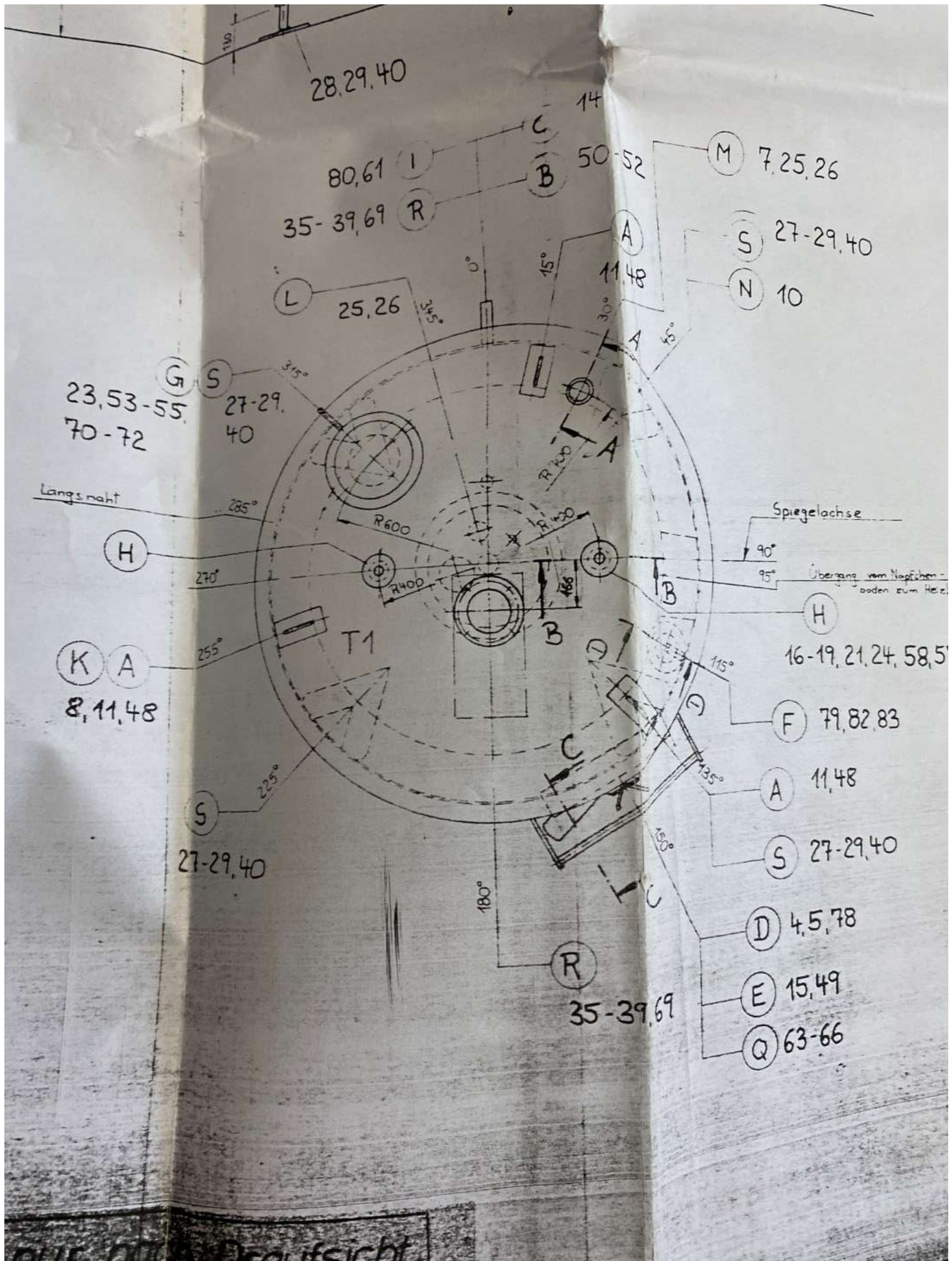
d	Platze erfüllen, Leiterbügel ergänzt	11.08.72	1
e	Platze ergänzt, Leiterbügel erfüllen, Min-Sinke versch. Kennis (D-0) erg.	15.07.72	1
f	Einschaltheit u. Mannloch geändert	3.07.72	1
g	—	26.06.72	1

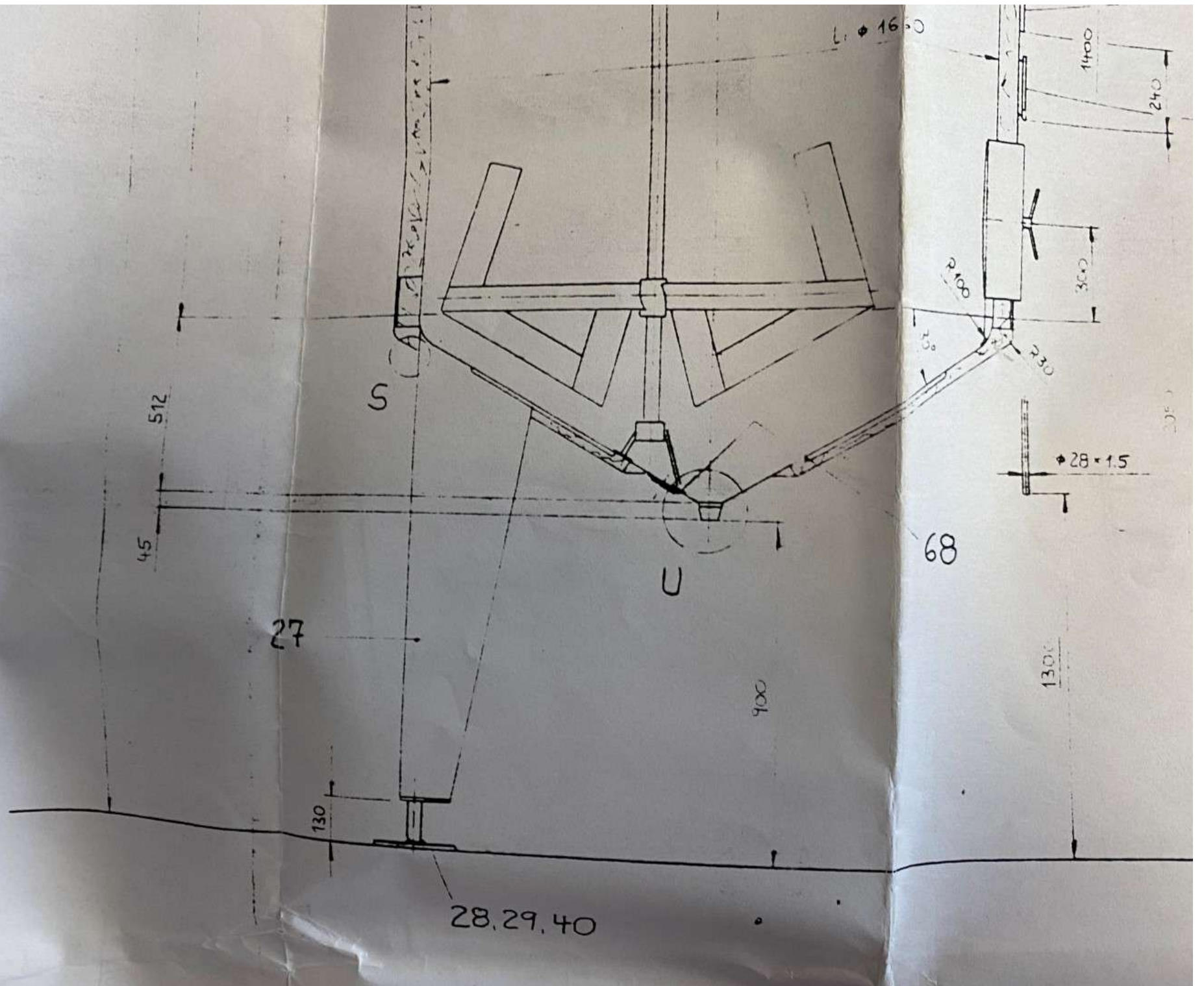


Verlauf der Heizschlange nach Zn.-Nr.: B1-8-5142

Pos	Benennung	Stck	DN	DIR	PN	Bemerkung
S	Fuß höhenverstellbar	4				
R	Rührwerkstützen	1	150			mit Nirohaube
	Typ KFGRp-60 Si: 1,2/2,2 kW, 14/28 UpM					
Q	Firmenschild	1				Fa. Ritter
P	Halter für Tankkarte	1				los mitliegend
N	kugelige Einschw. Muffe für Pt 100	1				Fa. Sensycan
M	Muffe für Max.-Sonde	1	G1"			mit O-Ring
L	Muffe für Min.-Sonde	1	G1"			mit O-Ring
K	Druckumformerflansch 1:1	1				φ 125/50
I	Auslauf	1	50			S-Ende
H	Cip-Stützen herausnehmbar	2	25			Kugel φ 64
G	Be- u. Entlüftung	1	200			m. Bräuderleitung
F	Probeentnahmeventil	1				Lieferumfang Fa. T.O.
E	Leiterbügel	1				
D	Mannloch	1	max 510			m. Endschalter
C	Kühlwassereintritt	1	40			S-Ende
B	Kühlwasser Austritt	1	40			S-Ende
A	Kranose	3				Typ I
Pos	Benennung	Stck	DN	DIR	PN	Bemerkung

Bau-Nr. 3876 bis 3886		/ Bau-Jahr 1972	
zul. Betriebsüberdruck	Produktionsdrucklos	Handfranz	3 bar
zul. Betriebstemperatur	+4 bis +10°C / bei Reinigung +15°C	Handfranz	205 bar
Inhalt	10.000 ltr.	Handfranz	3,9 bar
Prüfdruck		Schweißfaktor	0,85
Schweißverfahren	WIG-argon arg	und gegengeschweißt	
und Längsnähte wurzelseitig ausgekreuzt			





6217

4500

512

3

30

2

4

φ60

φ 179.5

L φ 1650

1500

1400

240

300

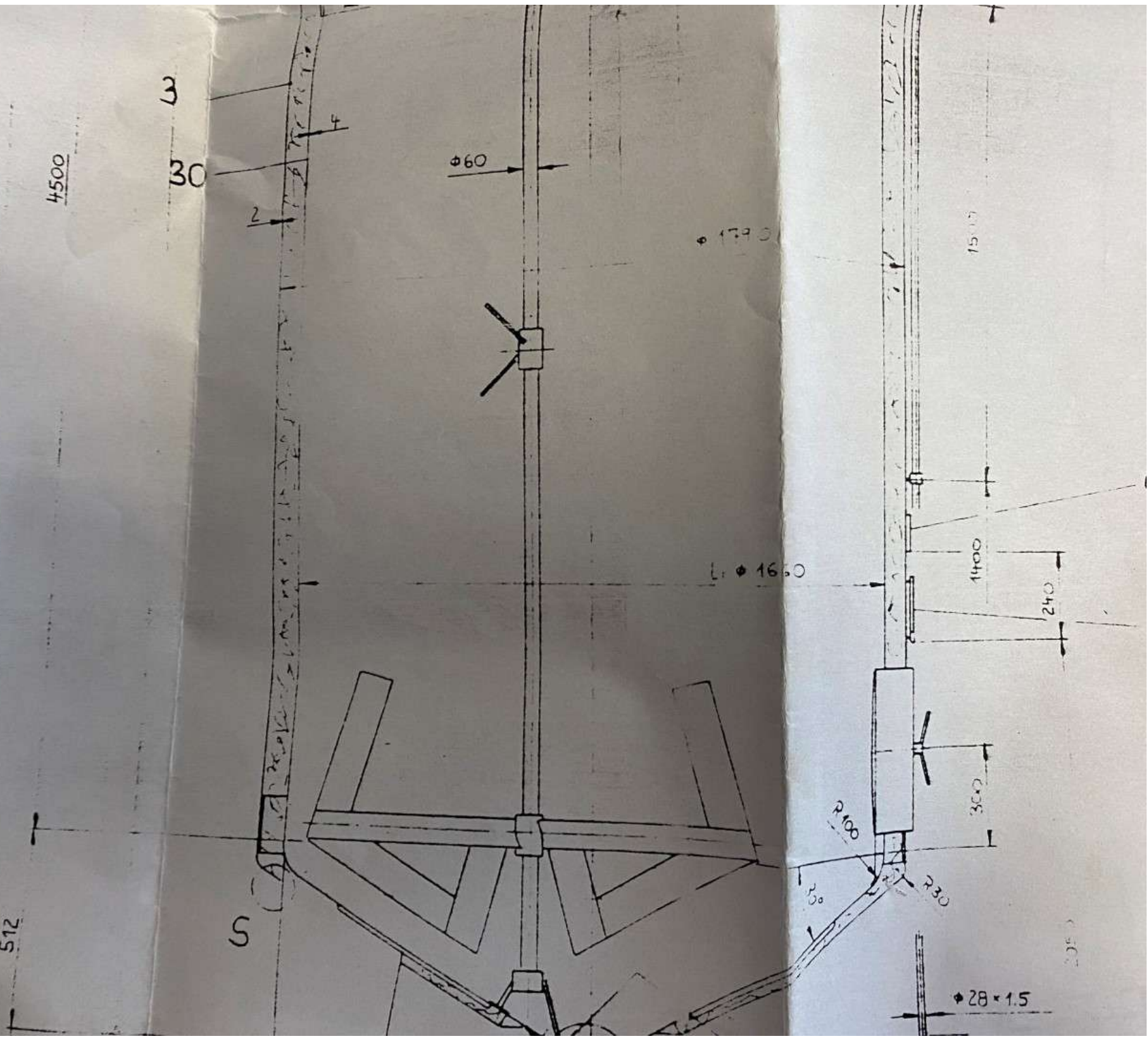
R 100

R 30

φ 28 × 1.5

5

205



6217

4500

3

30

2

f

∅ 60

∅ 179

∅ 1630

1 Element mehr vor
handen als
gezeichnet

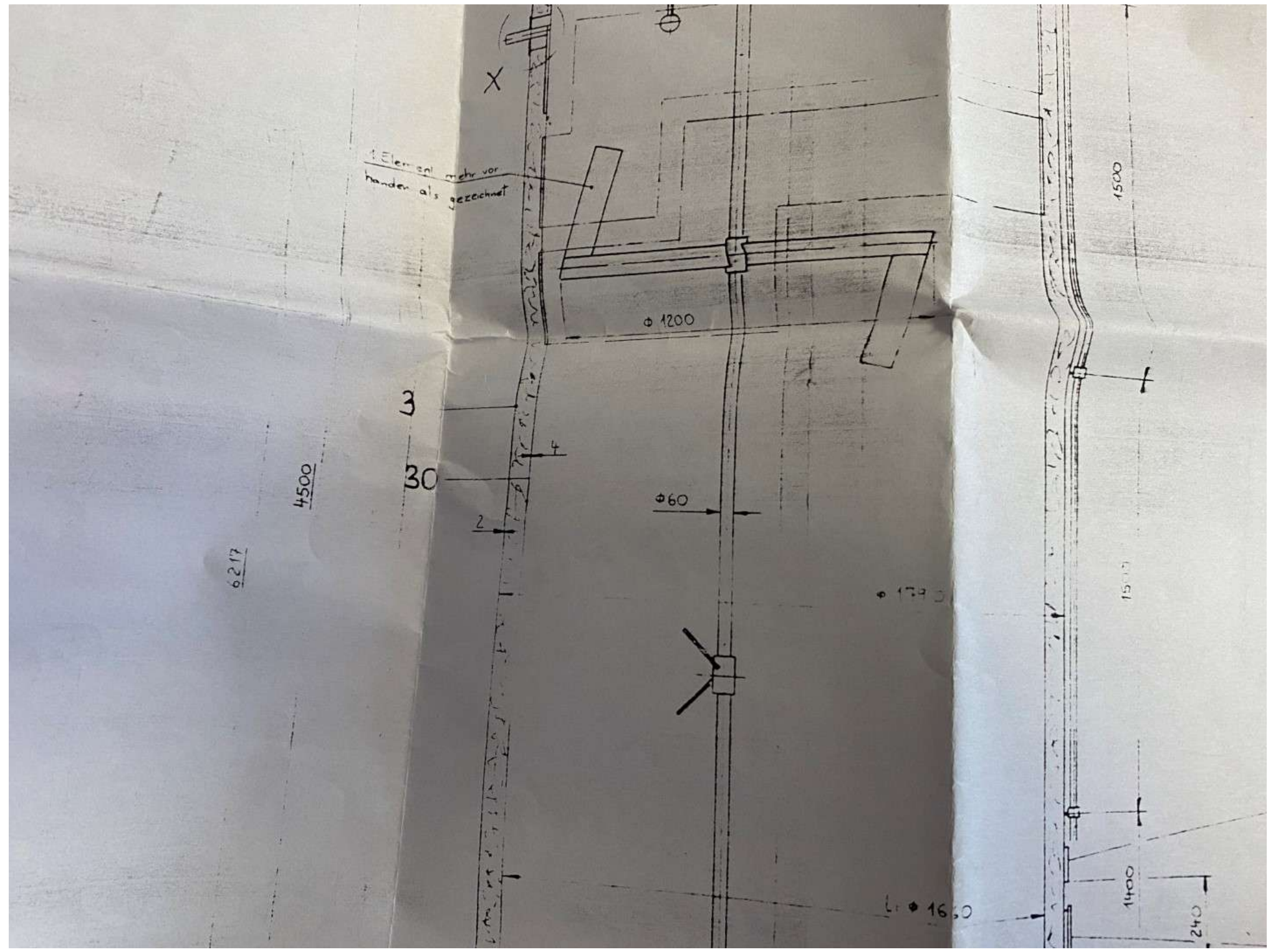
X

1500

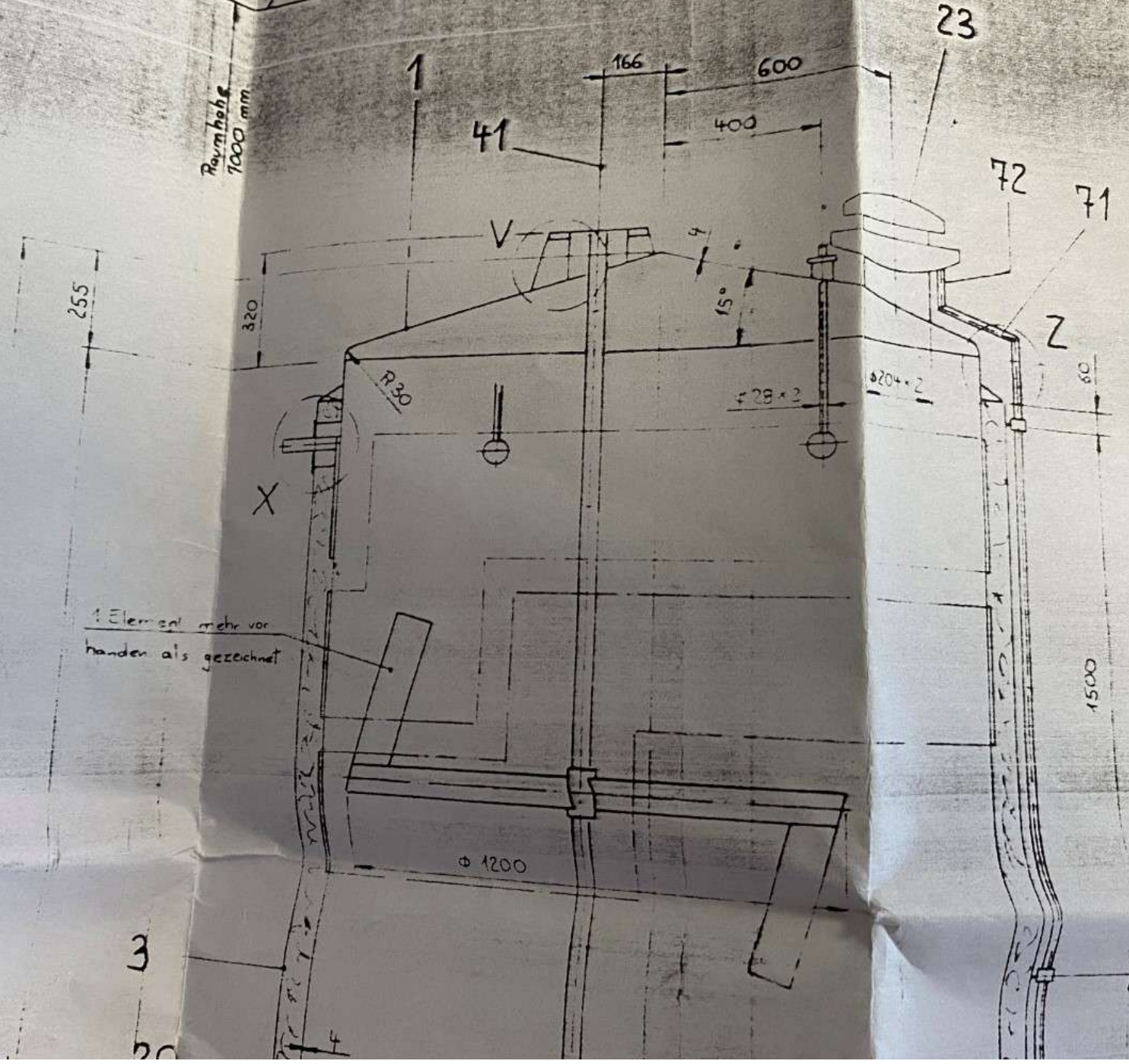
1500

1400

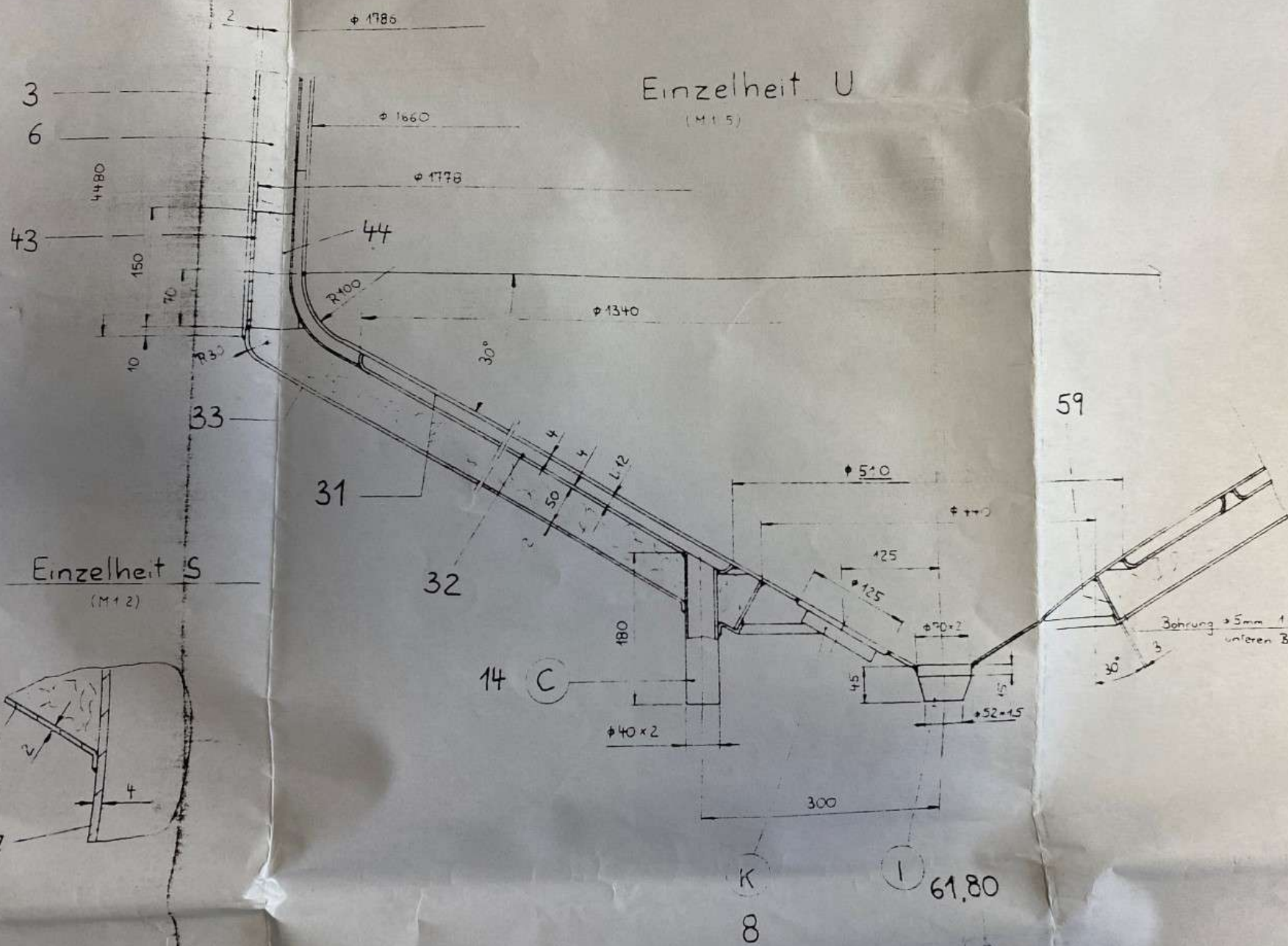
240



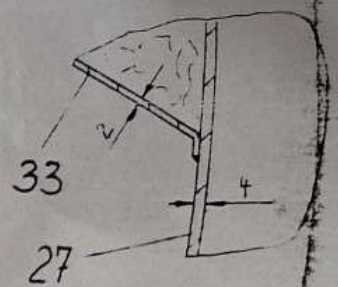
Raumhöhe
1000 mm



Einzelheit U (M 1 5)

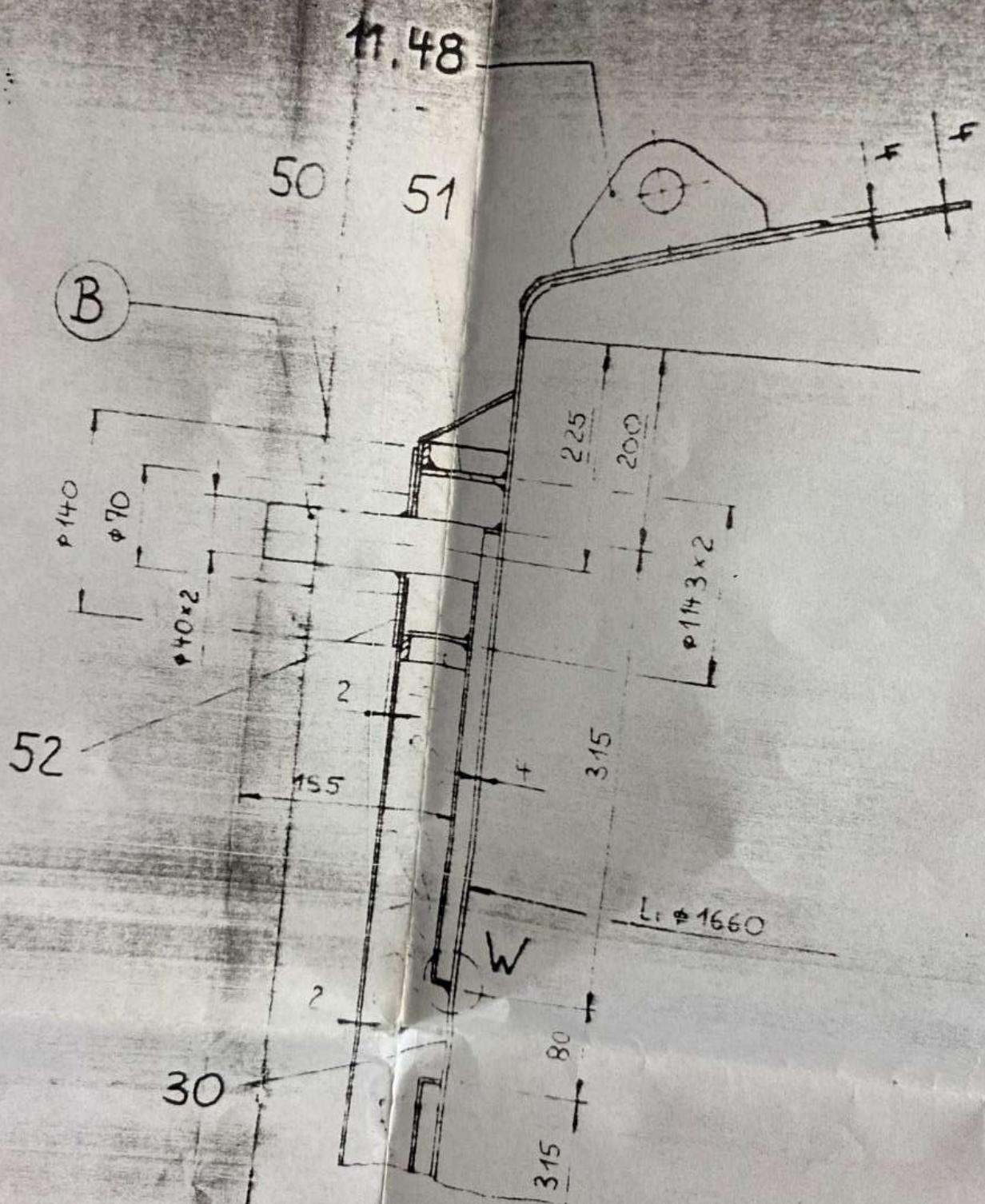


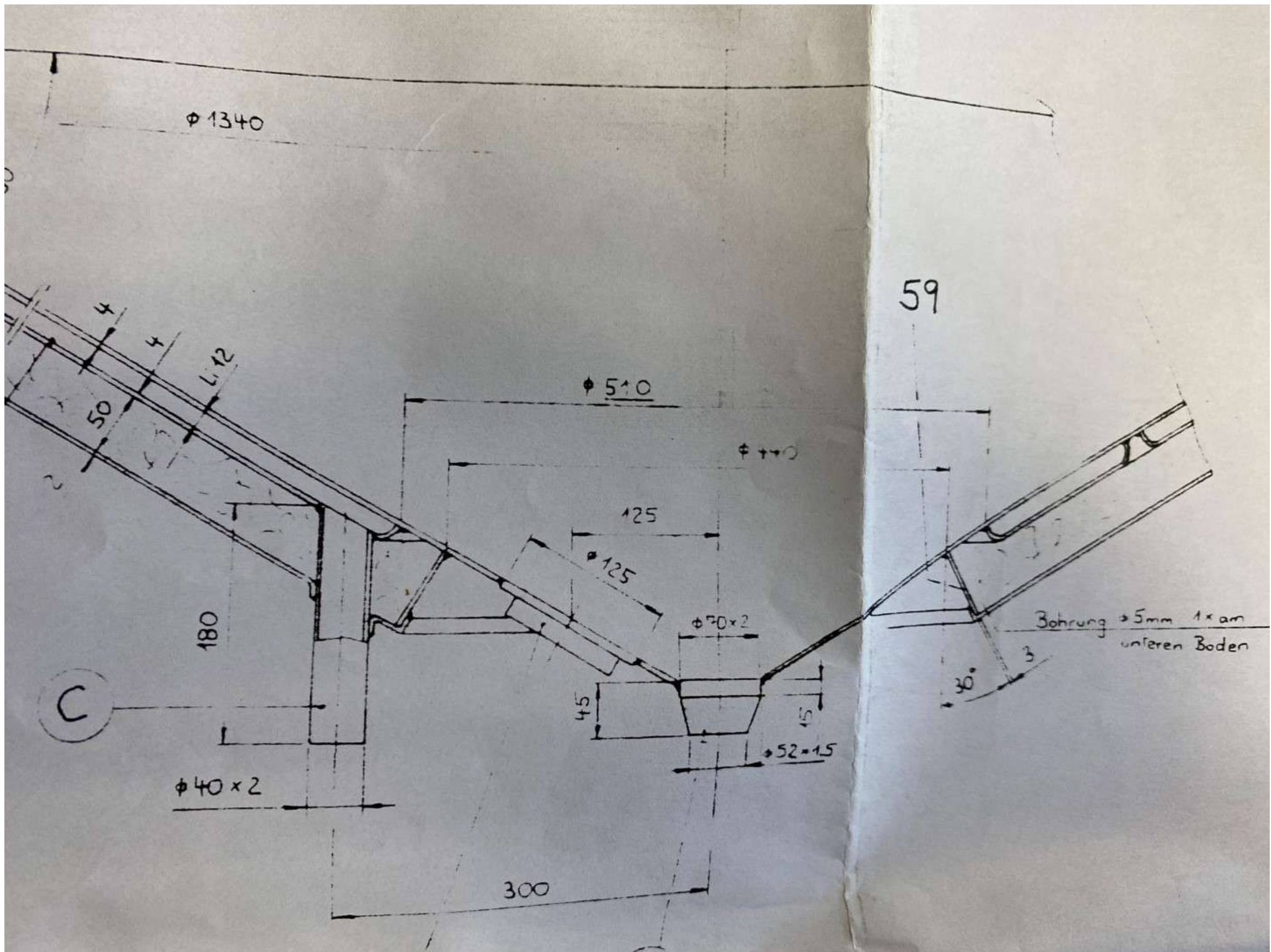
Einzelheit S (M 1 2)



Einzelheit X

(M 1:5)





3

6

4480

43

150

70

10

33

Einzelheit S

(M12)

φ 1785

φ 1660

φ 1778

44

R100

φ 1340

30°

31

32

4

4

L12

50

180

φ 510

125

φ 125

Einzelheit U

(M15)

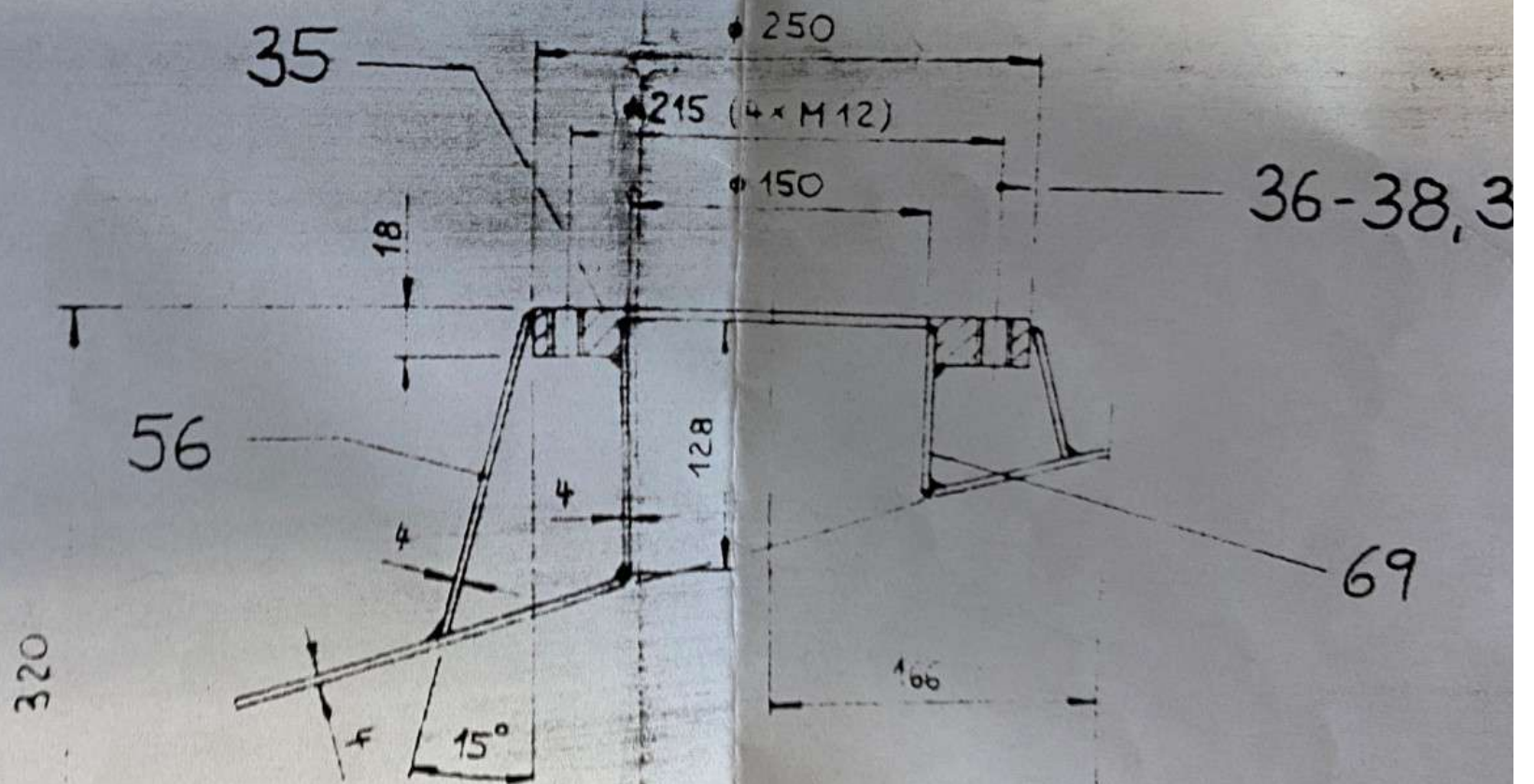
2

R30

50

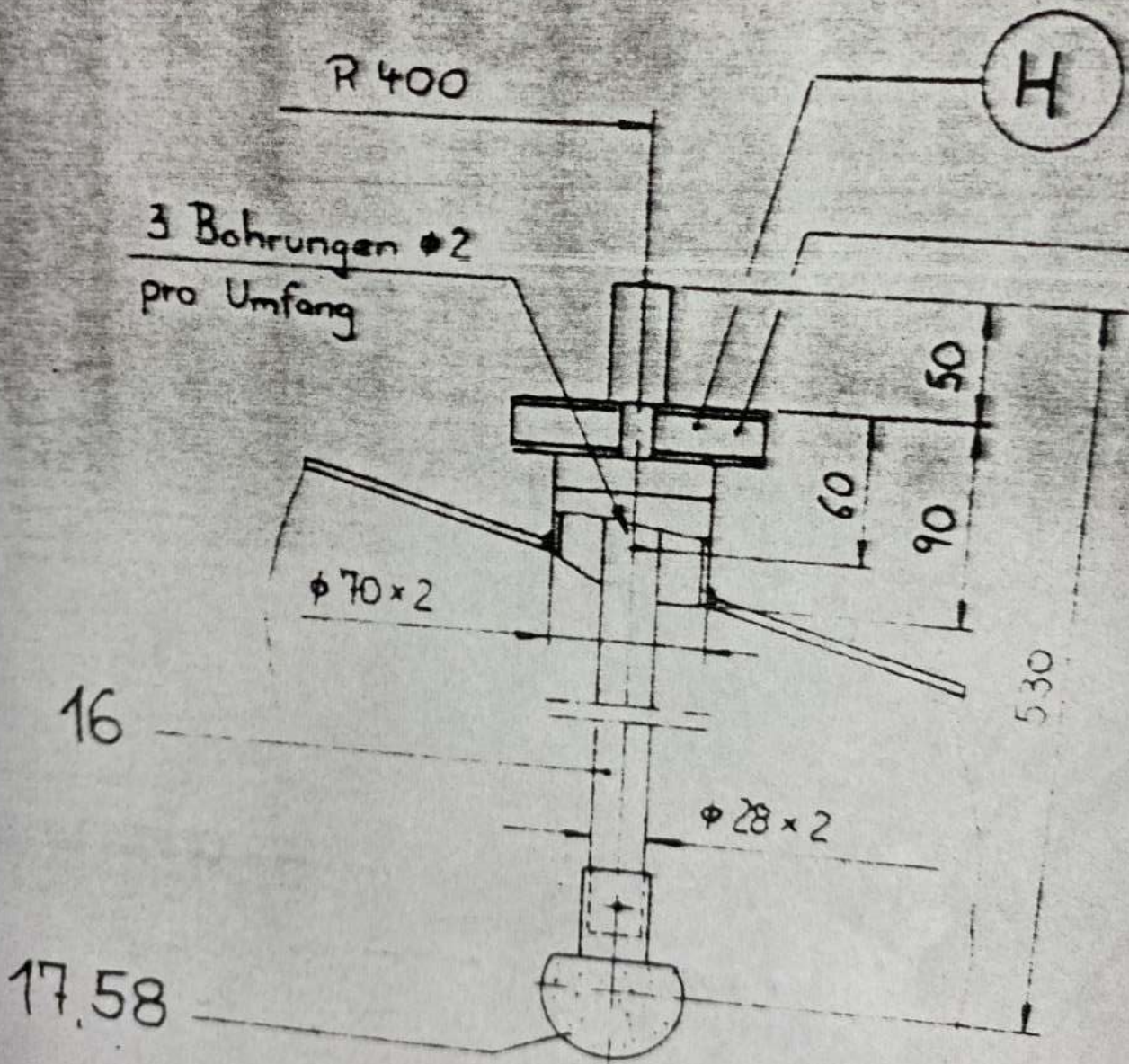
Einzelheit V

(M 15)



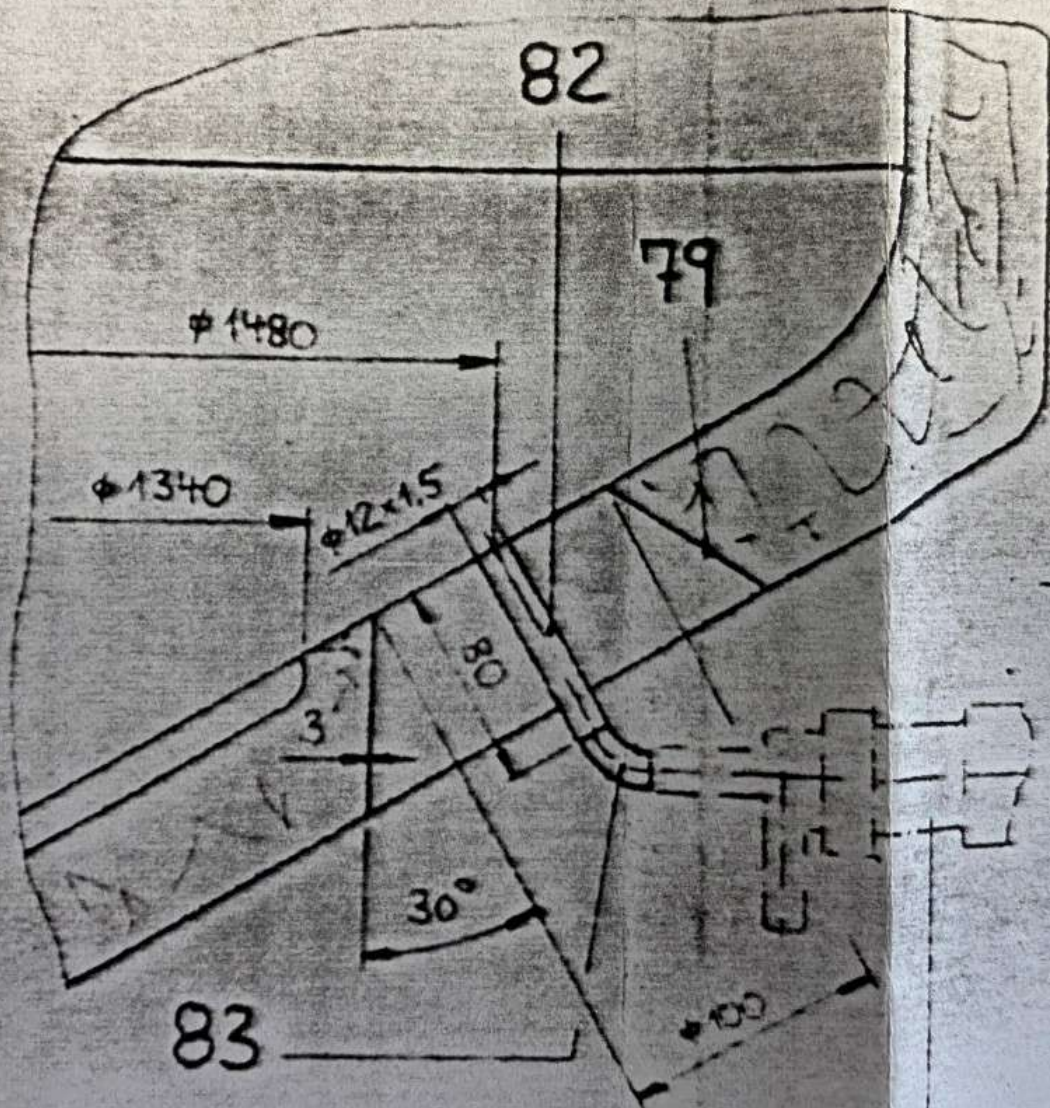
Schnitt B-B

(M 1-5)



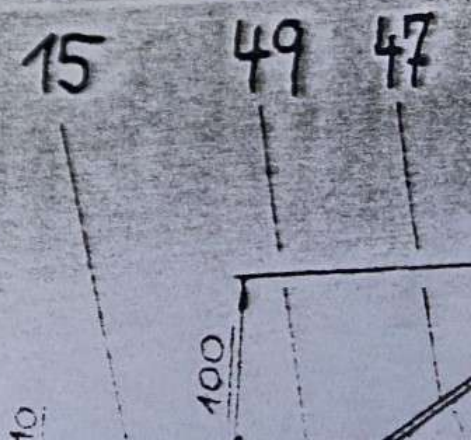
Schnitt D-D

(M 1:5)

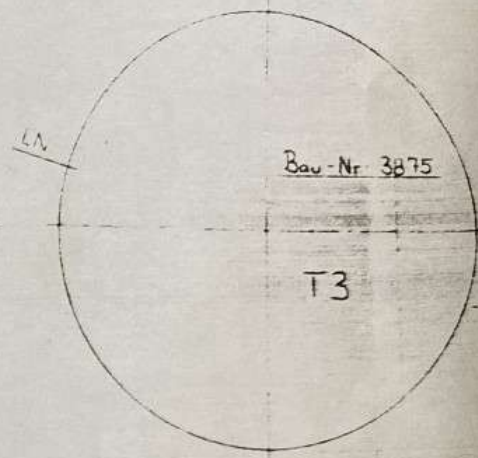
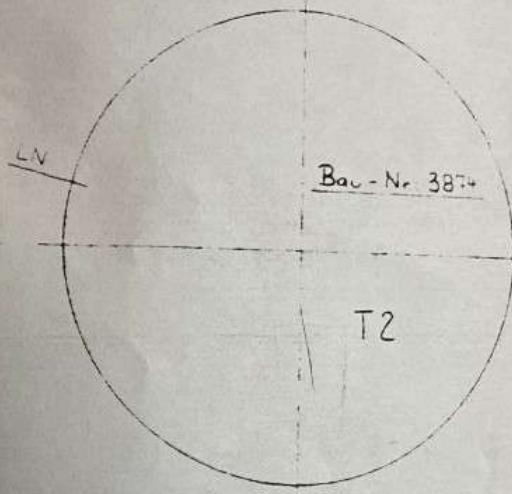
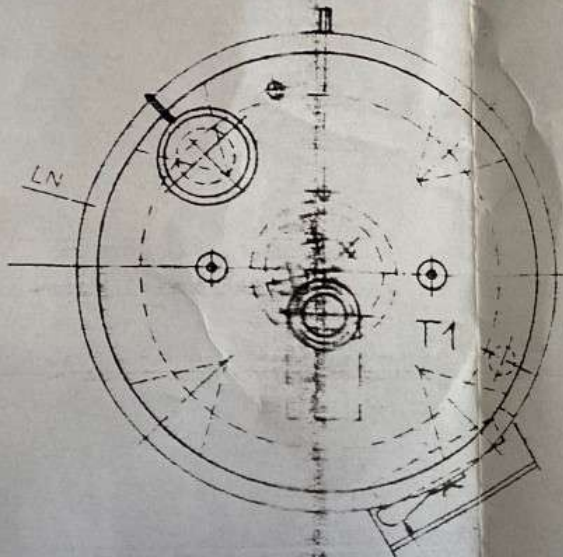


Schnitt C-C

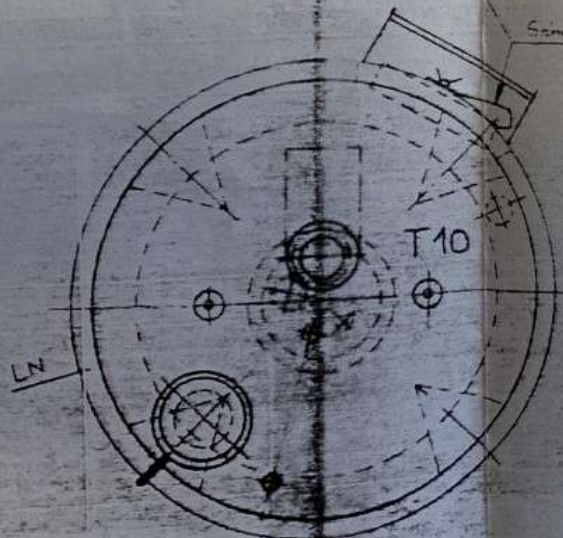
(M 1:5)



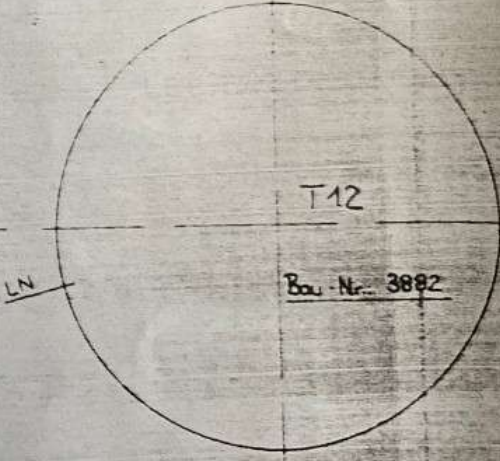
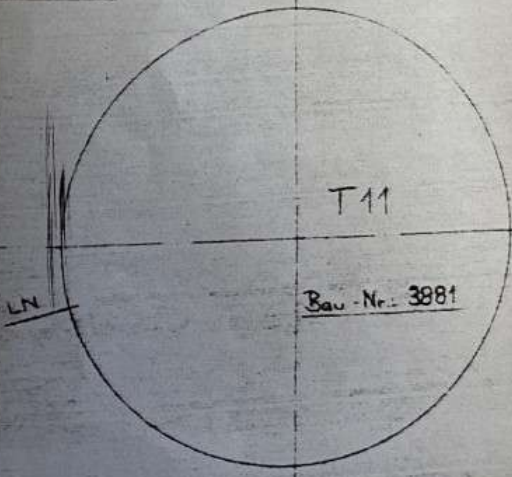
Bau-Nr. 3873



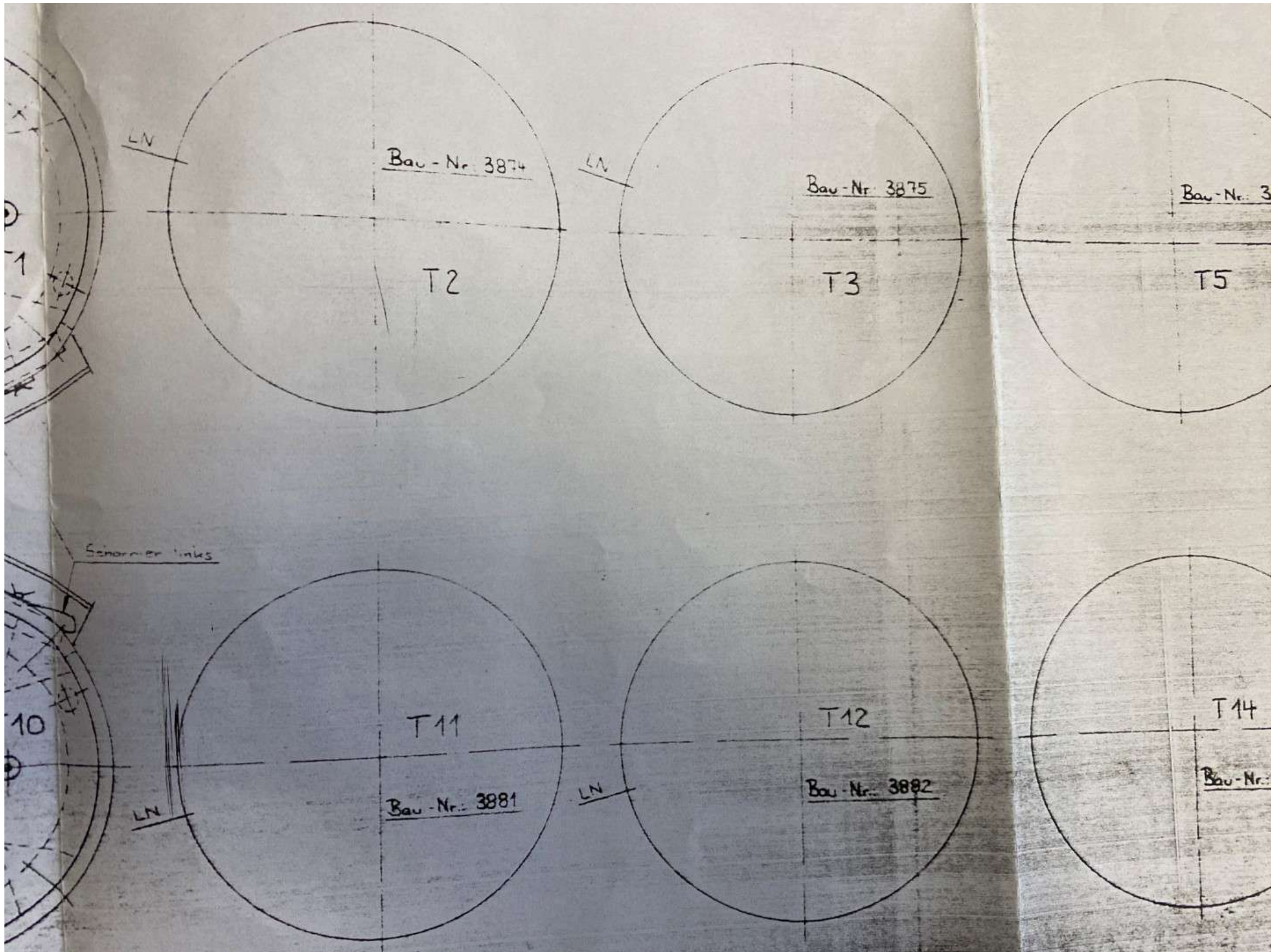
anal 60



Schornstein



3880



Bau-Nr. 3875

T3

Bau-Nr. 3876

LN

T5

Bau-Nr. 3877

LN

T6

T12

Bau-Nr. 3882

T14

Bau-Nr. 3883

LN

T15

Bau-Nr. 3884

LN

Bau-Nr. 3876

LN

T5

Bau-Nr. 3877

LN

T6

Bau-Nr. 3878

LN

T7

T14

Bau-Nr.: 3883

LN

T15

Bau-Nr.: 3884

LN

T16

Bau-Nr.: 3885

LN

