Tragöse nach DIN 28048-A3 und Flansch nach DIN 2527

M 1:1

8)

Anwendungsfall	Klappverschluß	Pos.	ϑ_1	h_2'	h_2''
Neubeschaffung	600	3	750	945	805
Reparatur	500	4	700	970	830

Scharnierlage siehe Grundriß (Klappverschluß 8)

Für die Steifung der Tragöse ist die Querschnittsform maßgebend

Für die Stutzenstellung ist der Grundriß maßgebend

Schnitt A-A

Schnitt C-C

Schnitt G-G

Schnitt E-E

Schnitt F-F

Stutzen N_1 NW 400

Stutzen N_2 NW 300

Stutzen N_4 u. N_7 NW 200

Stutzen N_3, N_5, N_6 u. N_8 NW 150

Stutzen NW 100

Schweißfaktor v = 0,85

Pos.	Anz.	Benennung	Werkstoff	Bemerkung
69				
68	4 4	Zuglochmacke 20×28×58	St 37-2	DIN 17100
67				
66	2	Schutzblech 41×3 x275	ch.b.St	DIN 1623 Teil 1
65	1	Prallblech 300 x 190 x 4	ch.b.St	DIN 17440
64	1	Verschraubtl. C 60×6,8	ch.b.St	DIN 2424
63	1	Verschraubtl. C 30×6,8	ch.b.St	DIN 2424
62	1	Rohr 60,3 x 2,6 x l = 115	ch.b.St	DIN 2448
61	1	Rohr 88,9 x 5,6 x l = 69	ch.b.St	DIN 2448
60				
59				
58	16 16	Sechskantmutter M 20	5-2	DIN 934
57	16 16	Sechskantschr. M 20 x 70	4.6-2	DIN 931
56	2 2	Flansch B 150, PN 10	RSt 37-2	DIN 2527
55	2 2	Tragöse 15 x 180 x 270	RSt 37-2	DIN 17100 DIN 28048
54				
53				
52				
51	2	Hilfsrührbogen 1-35-2-88,9 x 3,2	ch.b.St	DIN 2605 Teil 1
50	1	Hilfsrohr 60,3×3,2×119	ch.b.St	DIN 2462
49	1	Hilfsrohr 114,3×3,6 St 45 nb		DIN 17440
48	1	Hilfsrohr 168,3×3,6 St 45 nb	ch.b.St	DIN 17440
47	3	Hilfsrührbogen 90-60,3×mittl. 4 (3,6)	ch.b.St	vert. Schenkel 85 mm DIN 2605 Mitt Reihe
46				
45				
44	1 1	Flanschenringe 80× 243 x 5	ch.b.St	DIN 17440
43	1 1	Rand B 108×114,3	ch.b.St	DIN 2642
42	1 1	Flansch P 108 x 114,3	St 37-2	
41				
40				
39				
38				
37				
36				
35				
34				
33	1 1	Stegring 2000 x 2 x 130 x 40	RSt 37-2	DIN 17100
32	1 1	Behälterring 2174 x 6235 x 8	ch.b.St	DIN 17440
31	1 1	Klöpperboden D = 2000, s = 10	ch.b.St	DIN 28011
30				
29				
28				
27				
26				
25	4 4	Haltewinkel f. Druckbehälterversch.	Cu	
24	1 1	Druckbehälterverschl.	Mg	
23	1 1	Schildhalter 3 x 116 x 194	ch.b.St	DIN 17440
22	4 4	Ring 168,3 x 2 x 210 x 4	ch.b.St	
21	4 4	Flanschenring 193,7 x 5 x 277	ch.b.St	DIN 28029 Teil 1
20	4 4	Flansch A 150 x 168,3	RSt 37-2	
19	3 3	Ring 217 x 2 x 269 x 4	ch.b.St	
18	3 3	Flanschenring 273,1 x 5 x 2 x 368	ch.b.St	DIN 28029 Teil 1
17	3 3	Flansch A 200 x 5 x 273,1	RSt 37-2	
16	1 2	Ring 323,9 x 2 x 369 x 4	ch.b.St	
15	1 1	Flanschenring 323,9 x 5 x 2 x 455	ch.b.St	DIN 28029 Teil 1
14	1 1	Flansch A 300 x 323,9 x	RSt 37-2	
13	1 1	Ring 419 x 4,5 x 2 x	ch.b.St	DIN 17440
12	1 1	Flanschenring 139,7 x 5 x 2 x 194	ch.b.St	DIN 17440
11	1 1	Flansch A 125 x 139,7 x 32	RSt 37-2	
10				
9				
8				
7				
6	1 1	Klöpperboden D = 2000, s = 14	ch.b.St	DIN 28011
5				
4	1 1	Klapperverschluß DN 500 m	ch.b.St	01741-700 832 -8801
3	1 1	Klapperverschluß DN 600 m	ch.b.St	01741-700 827 -8801
2				
1				

ch.b.St = chemisch beständiger Stahl nach Angabe des Bestellers
entweder W-Nr. 4541 (hierfür auch 4550 zulässig)
oder W-Nr. 4571 (hierfür auch 4580 zulässig)

Ihr Kr. Prüfstempel

C 223

Zeichnung Behälterteil: Pos. 68 u. 69 auf Innenseite 1,5 mm erhöht. Pos. 66 bis Mitte gezogen. Pos. 64 u. 65 weder auf Mantel, 30 rad

Halterung f. Wärmedämmung, erforderlich gestrichen

10,5 m³ Inhalt	13,6 m³ Inhalt	16,6 m³ Inhalt	4,4 m³ Inhalt
Index „a"	Index „b"	Index „c"	Index „d"

Der Behälter muß den Herstellungsanordnungen der Technischen Regeln für Druckbehälter und unserer WV TB-0001 entsprechen. Schweißnahtverwerfungen müssen entsprechend den TÜV-Anmerkungen für Schweißnahtverwerfungen auf ihre Eignung hin von einem anerkannten Sachverständigen für Druckbehälter überprüft sein.
Anmalzugabe rund 4 mm

Höchstzulässige Betriebsdaten für:

	I	II	III*	IV	V
im Behälter bei 0,1 bis 1,6 bar: Höchstzul. Betriebsüberdruck [bar]	6	6	6	6	6
Höchstzul. Betriebstemperatur [°C]	20	100	300	250	200
in der Heizschlange bei 3 bis 12,5 bar: Höchstzul. Betriebsüberdruck [bar]	25	25	25	25	25
Höchstzul. Betriebstemperatur [°C]	20	200	225	250	300

Der Behälter erfüllt den Herstellungsanordnungen für Druckbehälter - WV TB-0001 - der MOGUL AG Bottrop.

*) Zulässig bis 50°, 2) Zulässig bis 120°, 3) Werte für Al, Cu, Mg, Ti, Legierungen sowie der Zeichnung für Teil III, Legierungen.

Schweißnahtprüfung: Stumpfnähte Röntgen 100%, Kehlnähte Farbeindringverfahren 100%

Norm-Rührbehälter 6,3 m³ 2000 ø

geschlossen – auf und ohne Rührschlagen

chemisch beständiger Stahl

Maßstab 1:10, 1:25

Werkstoff-Nr. 74-0001

Farbwerke Hoechst AG. vormals Meister Lucius & Brüning

HOECHST/WESTFALEN

Zeichnungs-Nr. No 824-0 C

Ersatz für:

Ersatz durch:

Bearb. Kn. 24.10.67

Gepr. 28.10.67

Kontr. 28.10.67

Freig.