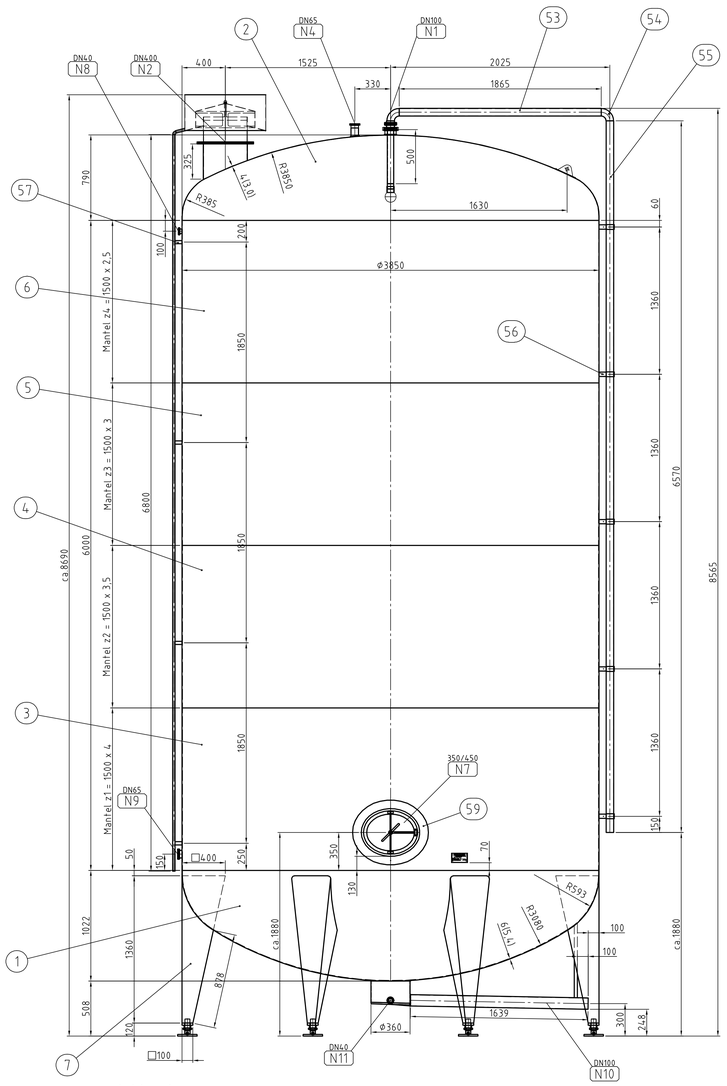
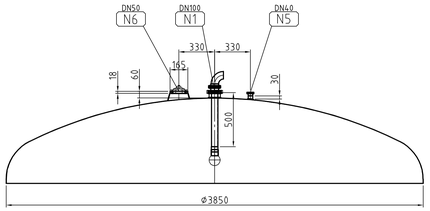
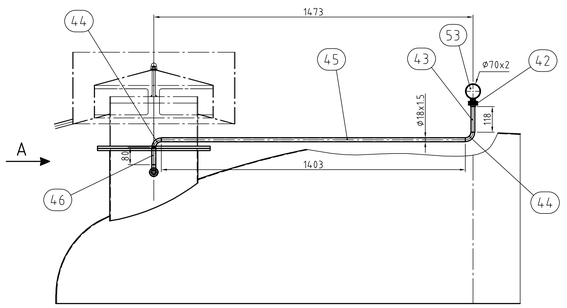
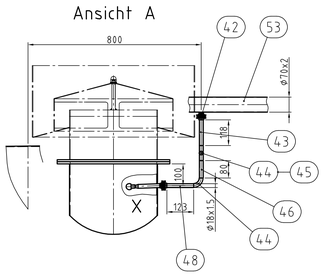
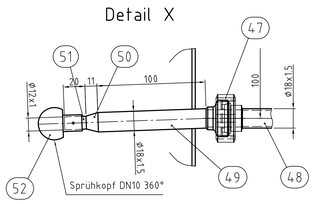
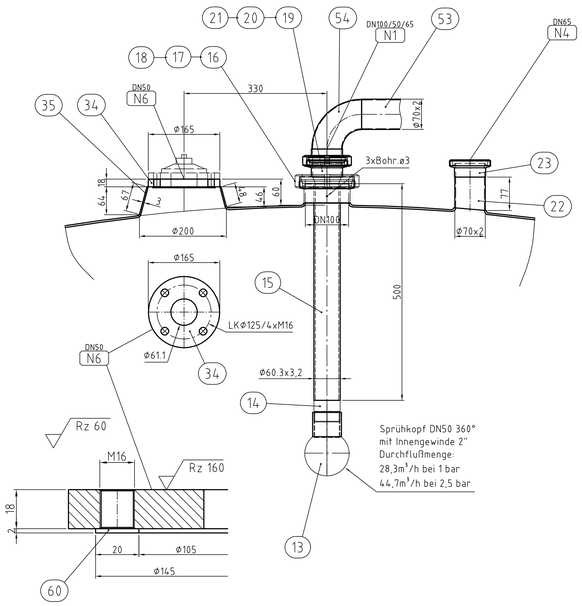


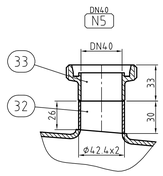


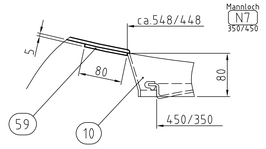


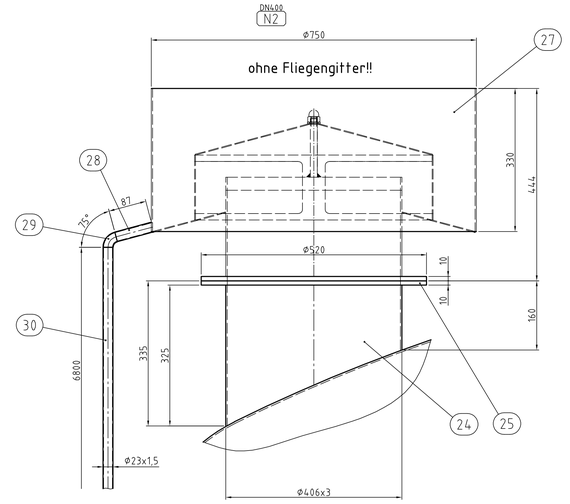


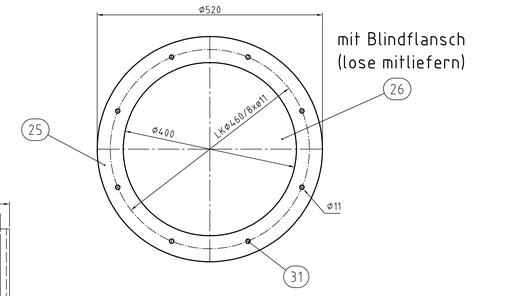


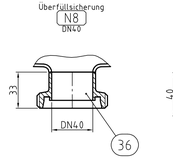


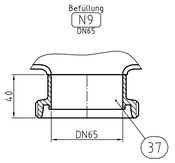


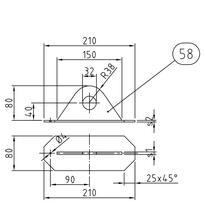


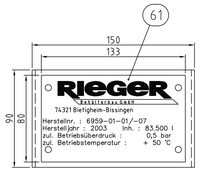


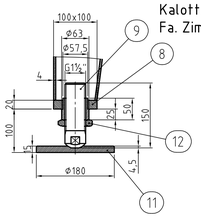






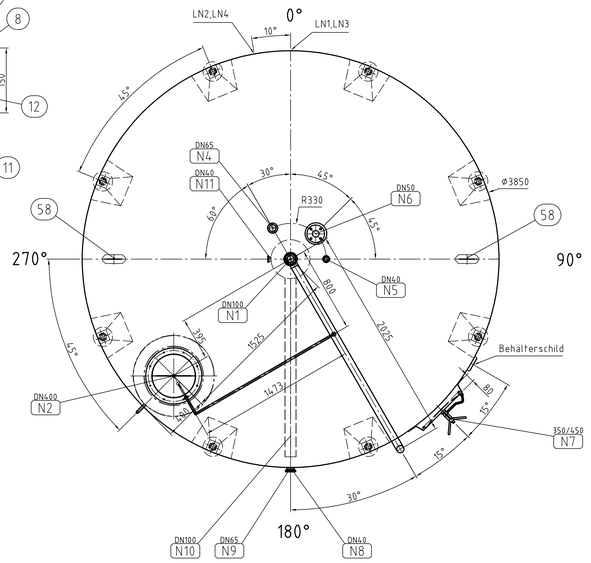




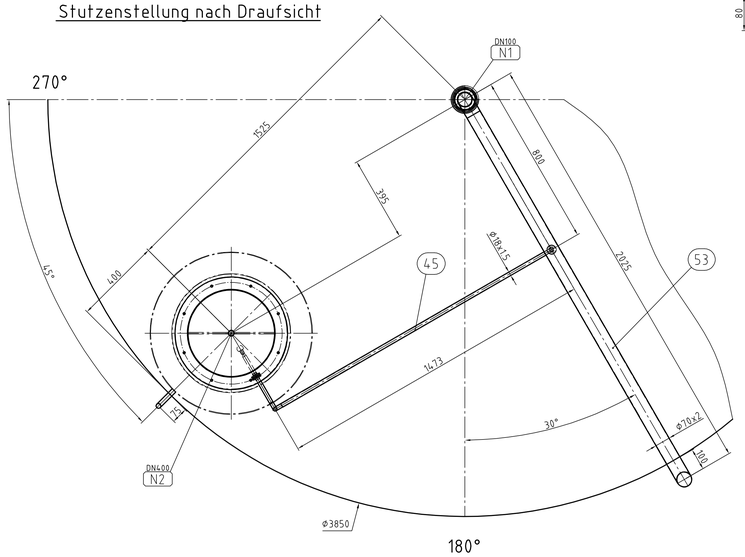


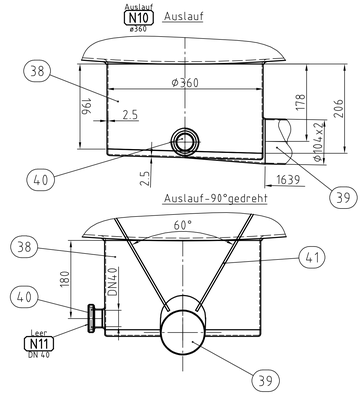
Achtung!
Kalottenschraube
Fa. Zimmerlin

Stutzenstellung nach Draufsicht



Stutzenstellung nach Draufsicht





Stutzenanordnung nach Draufsicht !

Stutzentabelle

!	Pos.	DN	PN	DIN	Dichtfl. DIN 2526	Rohrdurchmesser	Bezeichnung	Bemerkung
	N1	100	-	11851	O-Ring	ø104x2	Gewindestutzen	Reinigung
	N2	400	-	-	glatt	ø406x3	Be- und Entlüftung	mit Blindflansch
	N3	-	-	-	-	-	-	-
	N4	65	-	11851	O-Ring	ø70x2	Gewindest. f. RLV-Armatur	bauseits
	N5	40	-	11851	O-Ring	ø42,4x2	Gewindestutzen	-
	N6	50	-	-	glatt	-	Flansch	Füllstand
	N7	350/450	1	-	-	-	Mannloch	schwenkbar
	N8	40	-	11851	O-Ring	-	Gewindestutzen	Überfüllsicherung
	N9	65	-	11851	O-Ring	-	Gewindestutzen	Befüllung
	N10	100	-	11851	O-Ring	ø104x2	Gewindest.-Auslauf	Topf-ø360
	N11	40	-	11851	O-Ring	-	Gewindestutzen	Leermeldung

Behälter 7 x anfertigen

Spez. Gewicht des Mediums : 1,35 kg/dm³

Behälterleergewicht : ca. 3,6 t

Behältervolumen total : ca. 83.500 Ltr

Betriebstemp.: 50°C Reinigungstemp.: 90°C

Werkstoffe: 1.4301 2B

Die Behälter werden im Schutzgasverfahren geschweißt.
Alle Schweißnähte werden innen glatt, Ra<0,4µm verschliffen, außen geglättet und gebeizt.
Zylindrischer Tankmantel innen und außen walzblank.
Schweißnaht-Bewertungsgruppe "C" nach DIN 25817
Stutzenanordnung nach Draufsicht! Flansche lochfrei und parallel zu den Hauptachsen!
Max. zul. Betriebsdruck: 0,5 bar
Dichtungswerkstoff: EPDM

Ohne Genehmigung der Firma Rieger darf diese Zeichnung Dritten in keiner Weise zugänglich gemacht werden. Nachdrucke oder photomechanische Wiedergabe sind verboten.

RIEGER Behälterbau GmbH
Riekstr. 16
74321 Bietigheim-Bissingen

Allgemeintoleranzen	EN 28065	Maßstab	1:20
Schweißnahtgrenzen	EN 25817		
		Datum	Name
		Bearb.	16.12.2003 Leix
		Gepr.	
		Norm	
a RLV-Armatur	26.01.04 Leix		
Zust. Änderung	Datum Name		

Auftragnr.: 6959/03
IDV-Nr.: W16ANNUZ7L7383.dwg

Position 01 | Werkstoff 1.4301 2B
Zeichnungsnr. 6959-01 a
Benennung: RIEGER-KZE-Lagertank
ø3850 / ca.83.500 ltr.
Kunde: Mineralquelle Zurzach AG
Ort: CH-5330 Zurzach
Blatt: 01