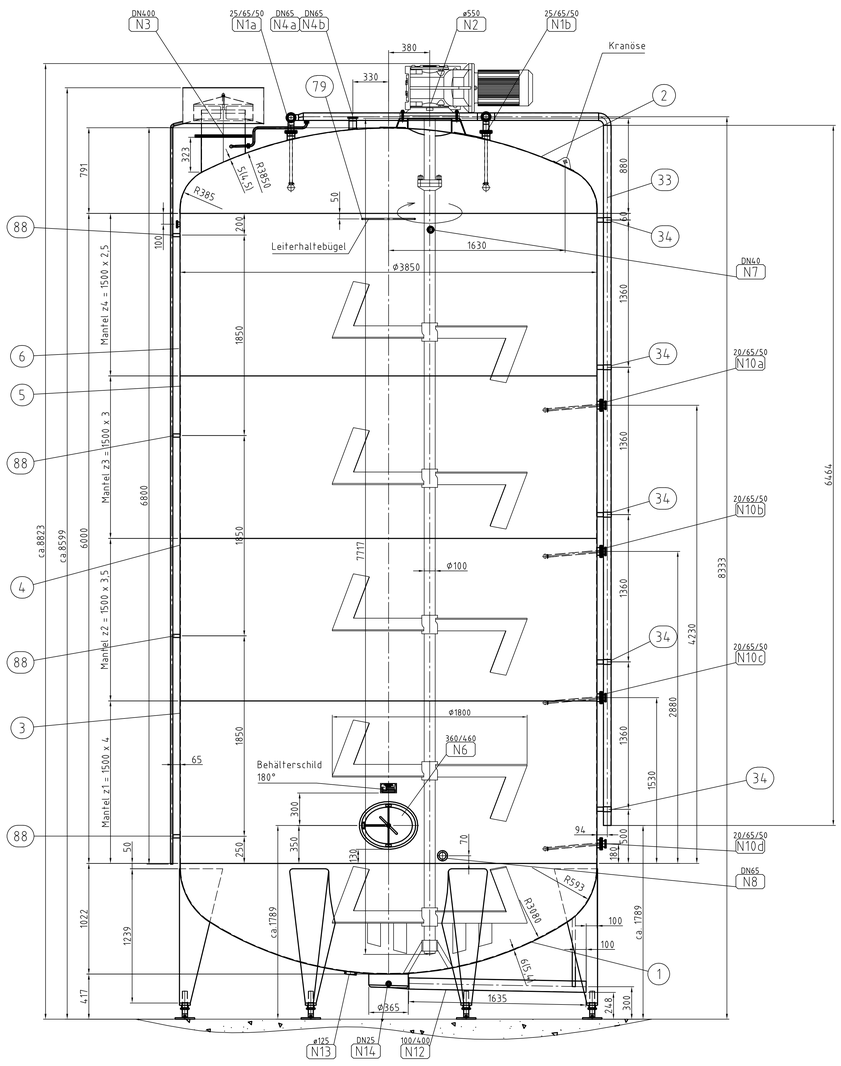
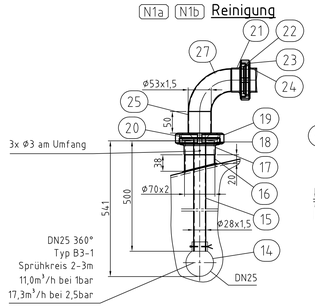
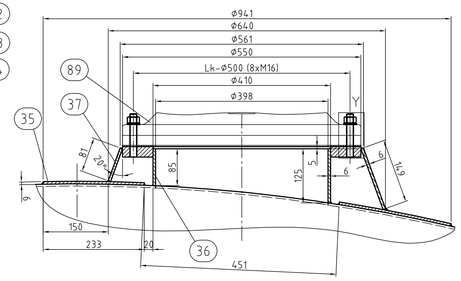


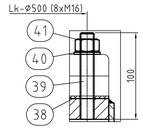
N1a N1b **Reinigung**



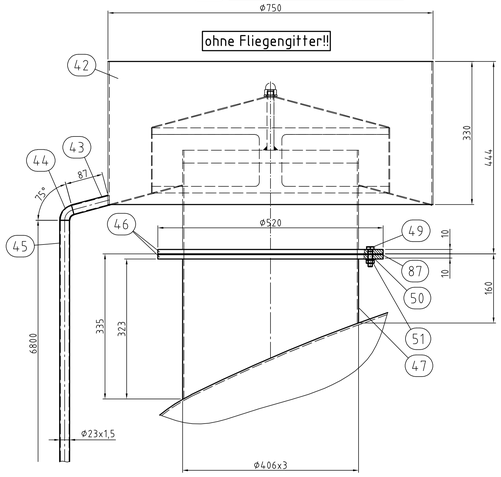
N2 **Rührwerk**



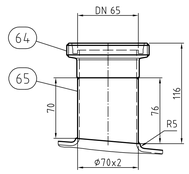
Detail Y



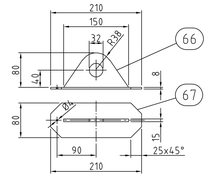
N3 **Be-und Entlüftungshaube**



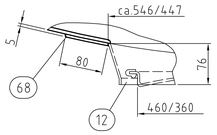
N4a N4b **Gewindestutzen**



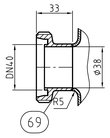
Kranöse(4x)

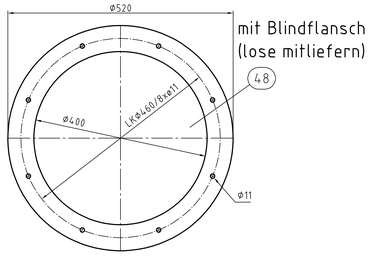


N6 **Mannloch**



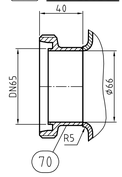
N7 **Füllstandsmeldung**



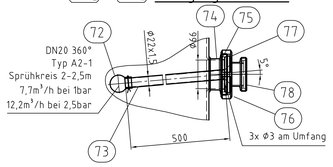


mit Blindflansch
(lose mitliefern)
48

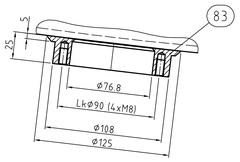
N8 **Klarablauf**



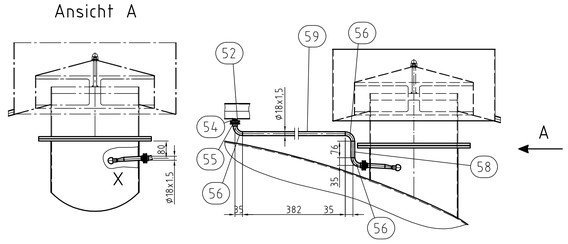
N10a – N10d **Reinigung Rührwerk**



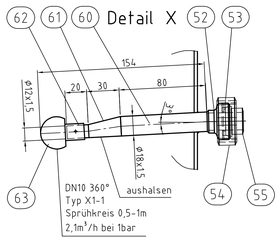
N13 **Flansch Füllstandsmessung**
(Beistellung Kunde)



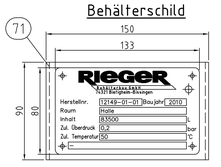
Ansicht A



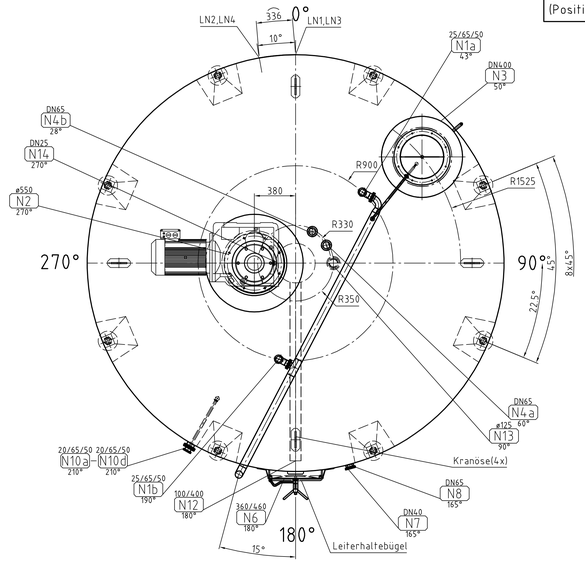
Detail X

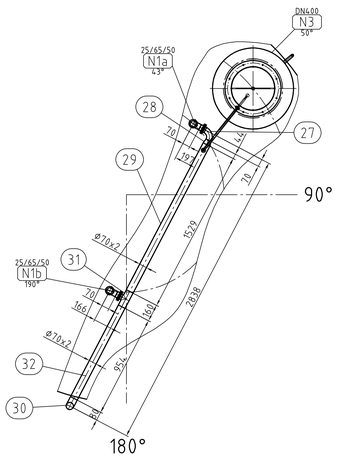


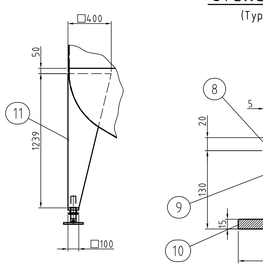
Behälterschild



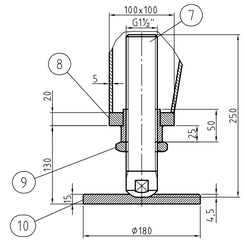
Stutzenstellung nach Draufsicht !
(Position of the nozzles according to the top view !)



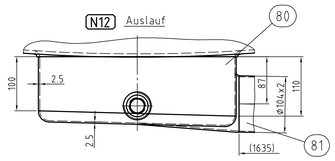




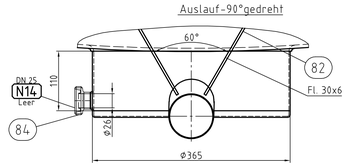
Stelleinrichtung (8x)
(Typ Zimmerlin 19 to)



N12 Auslauf



Auslauf-90°gedreht



Stutzenanordnung nach Draufsicht !

Stutzentabelle

!	Pos.	DN	PN	DIN	Dichtg. DIN 2526	Rohrdurchmesser	Bezeichnung	Bemerkung
	N1a	25/65/50	-	11851	O-Ring		Reinigung	DN25 Typ B3-1
	N1b	25/65/50	-	11851	O-Ring		Reinigung	DN25 Typ B3-1
	N2	ø550	-	-	glatt		Rührwerksflansch	
	N3	400	-	-	-	-	Be-und Entlüftungshaube	DN10 Typ X1-1
	N4a	65	-	11851	O-Ring	ø70x2	Gewindest. f. Sterileinricht.	-
	N4b	65	-	11851	O-Ring	ø70x2	Gewindest. f. Sterileinricht.	-
	N5	-	-	-	-	-	-	-
	N6	350/450	1	-	-	-	Mannloch	schwenkbar
	N7	40	-	11851	O-Ring	-	Gewindestutzen	Füllstandsmeld.
	N8	65	-	11851	O-Ring	-	Gewindestutzen	Klarablauf
	N9	-	-	-	-	-	-	-
	N10a	20/65/50	-	11851	O-Ring	-	Reinigung Rührwerk	DN20 Typ A2-1
	N10b	20/65/50	-	11851	O-Ring	-	Reinigung Rührwerk	DN20 Typ A2-1
	N10c	20/65/50	-	11851	O-Ring	-	Reinigung Rührwerk	DN20 Typ A2-1
	N10d	20/65/50	-	11851	O-Ring	-	Reinigung Rührwerk	DN20 Typ A2-1
	N11	-	-	-	-	-	-	-
	N12	-	-	-	-	-	Auslauftopf-ø365	mit Rohr ø104x2
	N13	ø79,6	-	-	-	-	Flansch-Füllstandsmessung	Bauseits
	N14	25	-	11851	O-Ring	-	Gewindestutzen	Füllstandsmess.

Behälter 1 x anfertigen

Spez. Gewicht des Mediums : 1,35 kg/dm³

Behälterleergewicht : ca. 5,6 t

Behältervolumen total : ca. 83.500 Ltr

Betriebstemp.: 50°C Reinigungstemp.: 90°C

Werkstoff: 1.4301 2B

Der Behälter wird im Schutzgasverfahren geschweißt.
Alle Schweißnähte werden innen glatt, Ra<0,8 µm verschliffen, außen geglättet und gebeizt.
Zylindrischer Tankmantel innen und außen walzblank.
Unterer und oberer Boden werden außen matt bearbeitet.
Schweißnaht-Bewertungsgruppe "C" nach EN ISO 5817
Stutzenanordnung nach Draufsicht! Flansche lochfrei und parallel zu den Hauptachsen!
Die Beständigkeit von Dichtungs- u. Behälterwerkstoff ist vom Kunden zu prüfen !
Steuerung und Sicherheitstechnik bauseits !
Aufstellung in der Halle.
Max. zul. Betriebsdruck: 0,2 bar
Dichtungswerkstoff: EPDM mit FDA-Zulassung

RIEGER Behälterbau GmbH

Allgemeintoleranzen EN 28405
Schweißtoleranzen EN ISO 5817

	Erstellt	KONS	GS	VE
Name	AHOELL	VPALM	MBLUM	MRENNE
Datum	06.04.2018	06.04.2018	06.04.2018	06.04.2018

Maßstab 1:20

Status: **Freigegeben** SAP Mat.Nr.: **012149-01**

Zeichnungsnr.: 12149-10 Version: 05

05	Zchng. überarbeitet	06.04.2018	AHOELL
04	Zchng. überarbeitet	19.03.2018	AHOELL
03	Zchng. überarbeitet	16.03.2018	AHOELL
02	Zchng. überarbeitet	14.03.2018	AHOELL
Vers.	Änderung	Datum	Name

Bezeichnung: **Lagertank**
ø3850 / ca. 83500 Ltr.

Kunde: **Mineralquelle Zurzach**
Ort: **5330 Bad Zurzach**

Auftrags- / Angebotsnr.: 12149
1000000129L-PZB-000

Blatt 1 von 1

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich von RIEGER gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten. (ISO 16016)