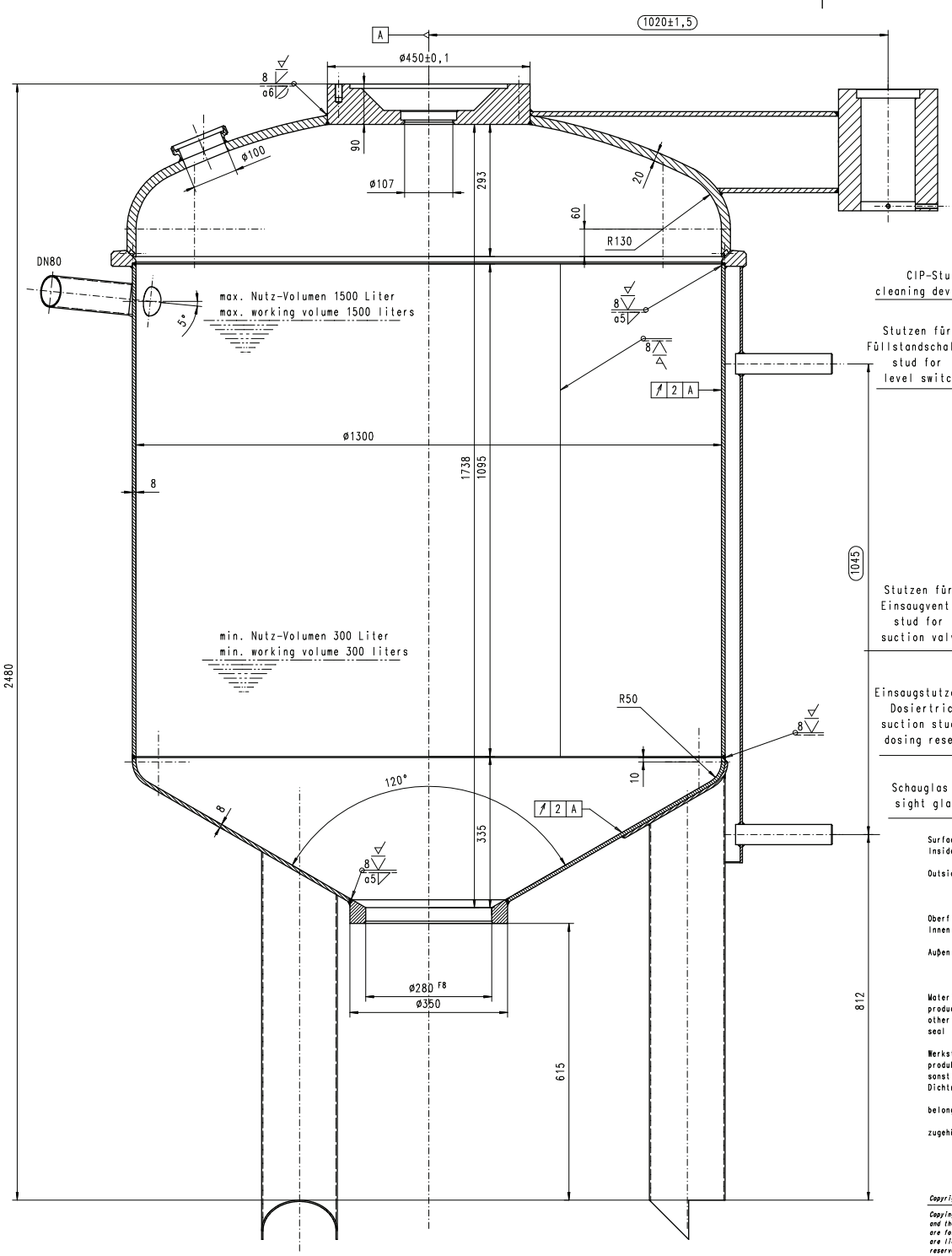

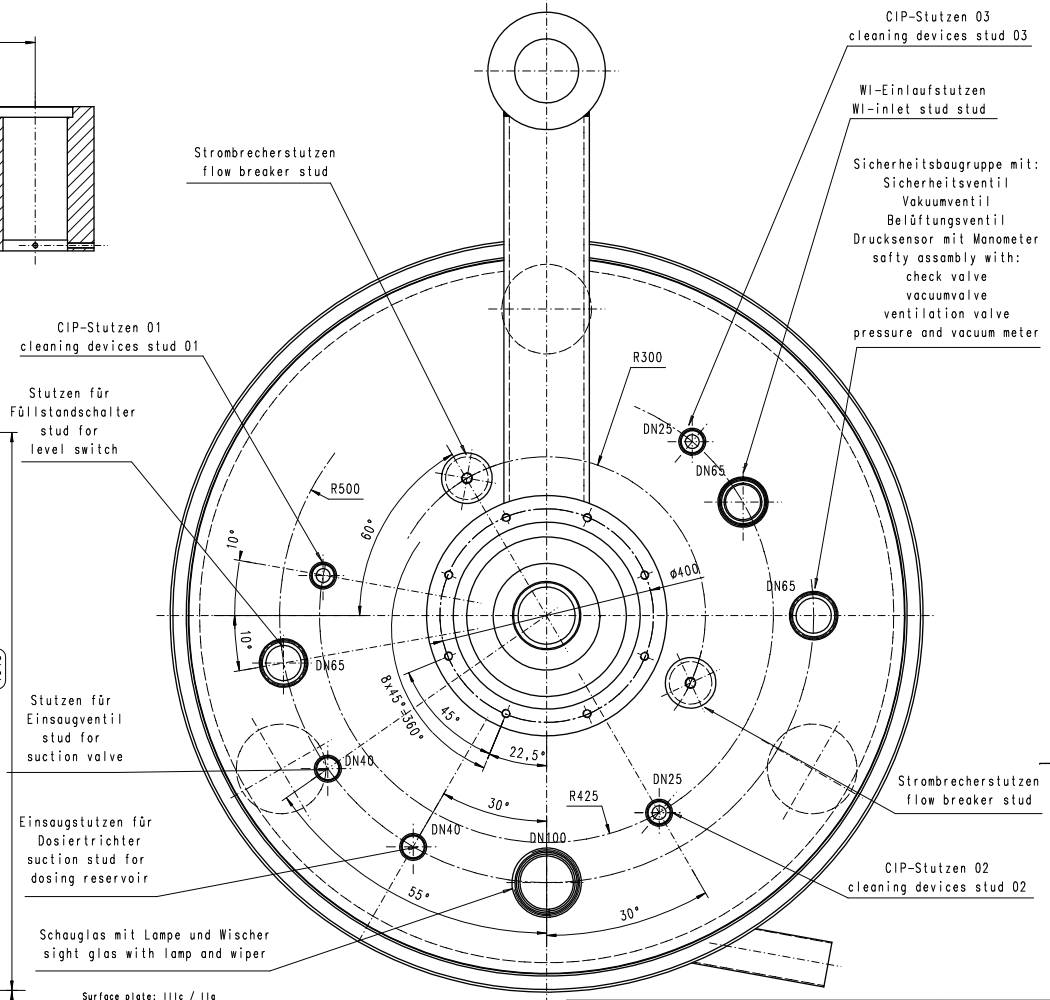

Surface plate: IIIc / IIa
Inside: cleanly polished grain 400, Ra < 0,8 µm
subsequently, mirror-polishes
Outside: cleanly polished grain 400, Ra < 0,8 µm
Along and circumferential weld seams smoothly polished
Welding seams in the range of vision polished

Oberfläche Bleche: IIIc / IIa
Innen : sauber geschliffen Korn 400 , Ra < 0,8 µm
anschließend spiegelpoliert
Außen : sauber geschliffen Korn 400 , Ra < 0,8 µm
Längs- und Rundnähte glatt geschliffen
Schweißnähte im Sichtbereich geschliffen

Material:

product-affected parts	1.4404	AISI 316L
other parts	1.4301	AISI 304
seal	FPM	

Werkstoff :

produktberührte Teile	1.4404	AISI 316L
sonstige Teile	1.4301	AISI 304
Dichtung	FPM	

belonging to designs	vessel	3017187
	lid	3017188
zugehörende Zeichnungen	Kessel	3017187
	Deckel	3017188

Genehmigung/ mit Kommentar zu
Datum :
Firma :
Name / Sign.:
Stempel :

designed for 10 000 load change accordingly permissible operating pressures		Interior	heating room
Calculated temperature	°C	99	---
permissible operating temperature	°C	99	---
permissible operating positive pressure	bar	+0 / -1	---
test positive pressure	bar	---	---
volume	l	1980	---
heat- and /or cool surface	m²	---	
corrosion addition	mm		
Insulation	mm	---	
Oscillatory stress			
use of permissible calculation forces 85%			

Ausgelegt auf 10 000 Lastwechsel entsprechend zul. Betriebsdruecken		Innenraum	Heizraum
Berechn. Temperatur	°C	99	---
Zul. Betriebstemperatur	°C	99	---
Zul. Betriebsüberdruck	bar	+0 / -1	---
Prüfüberdruck	bar	---	---
Inhalt	l	1980	---
Heiz- bzw. Kühlfläche	m²	---	
Korrosionszuschlag	mm		
Isolierung	mm	---	
Schwellbeanspruchung			
Ausnutzung der zul. Berechnungspannung 85%			

Copyright reserved:

Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden whithout express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.
VAKUMIX Röhr- und Homogenisiertechnik AG

Schutzvermerk:
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.
VAKUMIX Röhr und Homogenisiertechnik AG

(Verwendungsbereich)

(Zul.Abw.)
ISO 2768 - m

	Datum	Name
Bearb.	07.01.2008	K. Kassler
Gepr.		
Norm		

VAKUMIX AG
RÖHR- UND HOMOGENISIERTECHNIK

Zust.	Änderung	Datum	Name
b	WI-Stutzen DN65	26.02.2009	KK
a	Schaugl.u.Ill. gedreht	16.02.2009	KK

Maßstab: 1:5 | Blattgröße : A1

(Dasname) VHME\1500\001\Behaelt\3017186b
(Identnummer) vhme\1500\001\behaelt\3017186b
(Benennung)
Behälter VHME1500-001
vessel VHME1500-001
(Zeichnungsnummer) 3017186
Blatt 1
Urspr.:
(Ers.f.:) (Ers.f.:)