



Elektroden: 14435 E=Fox CN18/16 M-A. TIG=ASN 5-IG  
 14435-St 37.2 E= AROSTA 309 Mo  
 Oberflächenbehandlung :  
 Innen und aussen gebeizt nach SN126-13  
 C-Stahlteile nach SN 126-10, System Z  
 Schweißnähte innen blecheben verschleifen, Korn 220

Stützen Liste					
Pos.	n <sup>2</sup>	DN	PN	Norm.	Gegenstand
N1	1	500			
N2	1	100	16	VSM 18697	
N5	1	100	16	VSM 18697	
N6	1	300	16	VSM 18697	
N7	1	100	16	VSM 18697	
N10	1	100	16	VSM 18697	
N41	1	80	16		

Schweißverfahren	E und TIG	
Schweißfaktor	Z=0,85	
Prüfumfang SVDB 506	P4.U3.	
Prüfgrundlagen	SVDB/Band 1 / Rev. 81	
Gesamtvolumen	l	8380
Arbeitsvolumen (bis Deckelkrempe)	l	7550
Zulässiger Betriebsüberdruck	bar	3,2 / Vak
Prüfüberdruck	bar	4,2
Berechnungstemperatur	° C	200
Zul. Dichte	Kg/m <sup>3</sup>	2000
Gewicht	Kg	1542

Pos. Vorlage	N <sup>2</sup> Einlaufrohr	N <sup>2</sup> Sprühring	Pos. Stützen	N <sup>2</sup> Zeichnung
543.40	1		N5	3-7873

Stück	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Modell	Bemerkungen
1	SUPPORT FÜR MESSDOSEN	12			2-7976
1	FIRMENSCHILD MK B	11	1.4301	-	
1	SUPPORT " " "	10	1.4301	-	
2	TRAGÖSE	9	1.4301	7	4-7917
3	PRATZEN	8	1.4301	48	3-7944
1	BLOCKFLANSCH DN 80	7	1.4435	10	4-7937 A
4	STÜTZEN DN 100 PN 16	6	1.4435	28	4-7971
1	STÜTZEN DN 300 PN 10	5	1.4435	31	4-7970
1	MANNLOCH DN 500	4	1.4435	118	2-7947 A
1	KLÖPPERBODEN ∅ 2000 x 7	3	1.4435	226	
1	KLÖPPERBODEN ∅ 2000 x 10	2	1.4435	329	
1	MANTEL 7x6261x2125	1	1.4435	745	
			Tot. Kg	1542	

Stück	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Modell	Bemerkungen
II	Aenderungen: Modifications:				Ersetzt durch: Remplacé par: Ersatz für: Remplace:
	Vorlage 6300 I V08.4			Maßstab Echelle	Gezeichnet Dessiné 6.12.90 Geprüft Contrôlé Normgeprüft Conforme aux normes Gesehen Vu
	Pos. 543.40			%	
<b>METKON SA STABIO</b>				<b>2-7909 A</b>	