



Elektroden: 14435 E=Fox CN18/16 M-A. TIG=ASN 5-IG
 14435-St 37.2 E= AROSTA 309 Mo
 Oberflächenbehandlung:
 Innen und aussen gebeizt nach SN126-13
 C-Stahlteile nach SN 126-10, System Z
 Schweißnähte innen blecheben verschleifen, Korn 220

N8 / Nur zu Detail Y

Stutzen Liste

Pos.	n ^a	DN	PN	Norm.	Gegenstand
N1	1	500			
N2	1	100	16	VSM 18697	
N5	1	100	16	VSM 18697	
N6	1	300	16	VSM 18697	
N7	1	100	16	VSM 18697	
N10	1	100	16	VSM 18697	
N11	1	80	16		

Schweißverfahren	E und TIG
Schweißfaktor	Z= 0,85
Prüfumfang	SVDB 506 P4. U3.
Prüfgrundlagen	SVDB/ Band,1 / Rev. 81
Gesamtvolumen	l 8380
Arbeitsvolumen (bis Deckelkrempe)	l 7550
Zulässiger Betriebsüberdruck	bar 3,2 / Vak
Prüfüberdruck	bar 4,2
Berechnungstemperatur	° C 200
Zul. Dichte	Kg/m ³ 2000
Gewicht	Kg 1542

Pos. Vorlage	N ^a Einlaufrohr	N ^a Sprühring	Pos. Stutzen	N ^a Zeichnung
543.30	1		N 5	3-7873

Stück	Gegenstand	Pos. Rep.	Werkstoff	Modell	Bemerkungen
1	SUPPORT FÜR MESSDOSEN	12			2-7976
1	FIRMENSCHILD MK B	11	1.4301	-	
1	SUPPORT " " "	10	1.4301	-	
2	TRAGÖSE	9	1.4301	7	4-7917
3	PRATZEN	8	1.4301	48	3-7944
1	BLOCKFLANSCH DN 80	7	1.4435	10	4-7937 A
4	STUTZEN DN 100 PN 16	6	1.4435	28	4-7971
1	STUTZEN DN 300 PN 10	5	1.4435	31	4-7970
1	MANNLOCH DN 500	4	1.4435	118	2-7947 A
1	KLÖPPERBODEN Ø 2000 x 7	3	1.4435	226	
1	KLÖPPERBODEN Ø 2000 x 10	2	1.4435	329	
1	MANTEL 7x6261x2125	1	1.4435	745	
			Tot. Kg	1542	

Aenderungen: Modifications:	Ersetzt durch: Remplace par:	Maßstab Echelle:	Gezeichnet Dessiné:	6.12.90
Vorlage 6300 l V08.3 Pos. 543.30	Ersetzt für: Remplace:	%	Geprüft Contrôlé:	Gesehen Vu:
METKON SA STABIO		2-7908 A		