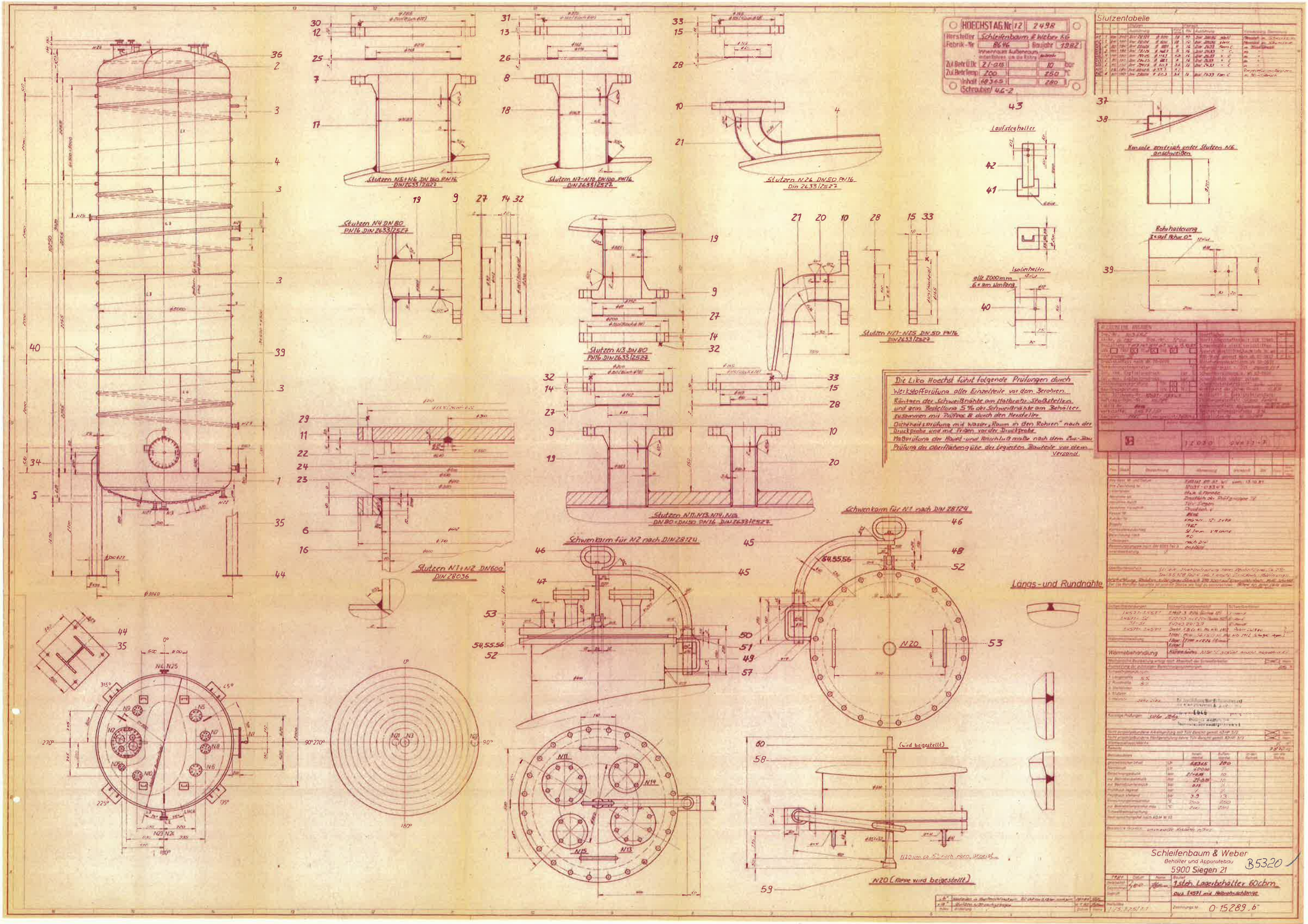
HOECHST AG Nr 12 2498
Hersteller Schleifenbaum & Weber KG
Fabrik-Nr 8646 Baujahr 1982
Innenraum Außenraum
Zul Betr Ü.Dr 21-015 10 bar
Zul Betr Temp 200 250 °C
Inhalt 68365 280
Schrauben 46-2
Stutzentabelle
Laufsteghalter
Konsole zentrisch unter Stutzen N6 anschweißen
Rohrhalterung
Isolierhalter
alle 2000mm 6× am Umfang
Stutzen N5+N6 DN 150 PN16 DIN 2633/2527
Stutzen N7-N10 DN100 PN16 DIN 2633/2527
Stutzen N26 DN50 PN16 Din 2633/2527
Stutzen N4 DN 80 PN16 DIN 2633/2527
Stutzen N3 DN 80 PN16 DIN 2633/2527
Stutzen N21-N25 DN 50 PN16 DIN 2633/2527
Stutzen N11,N13,N14,N15 DN80+DN50 PN16 DIN 2633/2527
Stutzen N1+N2 DN600 DIN 28036
Schwenkarm für N2 nach DIN 28124
Schwenkarm für N1 nach DIN 28124
Längs- und Rundnähte
(wird beigestellt)
N20 um ca. 5° nach oben geneigt
N20 (Klappe wird beigestellt)
Die Liko Hoechst führt folgende Prüfungen durch
Werkstoffprüfung aller Einzelteile vor dem Berohren.
Röntgen der Schweißnähte am Halbrohr Stoßstellen und eine Bestellung 5% der Schweißnähte am Behälter zusammen mit Prüfer B durch den Hersteller
Dichtheitsprüfung mit Wasser „Raum in den Rohren" nach der Druckprobe und mit Freon vor der Druckprobe
Maßprüfung der Haupt- und Anschlußmaße nach dem Zus.-Bau
Prüfung der Oberflächengüte der Legierten Bauteile vor dem Versand.
Wärmebehandlung
Schleifenbaum & Weber
Behälter und Apparatebau
5900 Siegen 21
B5320
1 steh. Lagerbehälter 60cbm aus 14571 mit Halbrohrschlange
0-15289.b