Stutzen „D" „M" „K₁" „K₂"
und „M" siehe H-8566-0a

Detail „C"
M 1:2

Ansicht „y" maßgebend für die
Stellung der Stutzen und Anbauteile!

Anordnung der Schweißnähte
siehe Blechzuschnitt H-8845-1a

Ansicht „X"
ohne Standring Pos. 7 und 8

Stutzen „E₂" „F₁" – „F₃"
„G₁" – „G₃" „H₁" und „H₂"
PN 30 DIN 2633 M 1:2

Alle Dichtflächen ▽▽ sind
mit Dichtstellen versehen!

Laufsteg und Geländer H-8858-1

H-8566-0a

Stutzen „L"
M 1:2

Detail „a"
M 1:2

Detail „b"
M 1:2

Standring Ansicht „x"

Schnitt I-I
M 1:5

2 Hebeösen
an der Standzarge
M 1:5

2 Hebeösen auf
dem Oberboden
M 1:5

Oberboden Mantel- und
Unterbodenschlange aus
Halbrohr Φ88,9 × 2,9

Stutzen „E₂"
M 1:2
PN 30 DIN 2633

Rohrbogen Norm 3

Halbrohr Φ88,9-2,9

Ausführung der Schweißnähte gemäß
AD-Merkblatt H 1, Abs. 2,5

Schweißnähte geprüft am:

Schweißfaktor: 0,8

Schweißzusatzmaterial: 1.4551-1.4541 · Thermanit H
1.4541 - St · Thermanit 20/10 W
St - St · Gramo 4m GHH

Schweißnähte unterworfen:
AD-Teile gemäß gebeiz., St-Teile ähnlich gestrahlt

Probedruck: im Behälter 4,98 bar
in den Schlangen 7,8 bar

Übernahme: Amtliche Abnahme durch TÜV
zusätzlich durch LRA Hagenst.

Spez. Gewicht des Behältermaterials 1,521 kp/dm³

zugehörende Zeichnungen:
H-7826-4a Fa. Schild
H-8565-0a Handelsmannloch „B"
H-8566-0a Stutzen „D" „M" „K₁" „K₂" und „M"
H-8856-1 Laufsteg und Geländer
H-8846-1a Blechzuschnitte

B5260

4-92 (PSA)

1	Stutzen „M"	1	St 37-2	1			
2	Stutzen „D"	1	St 37-2	1			
3	Stutzen „K₁" „K₂"	2	St 37-2	1			
4	Stutzen „M"	1	St 37-2	1			
5	Stutzen „L"	1	St 37-2	1			
6	Stutzen „E₂"	1	St 37-2	1			
7	Stutzen „E₁" „F₁" – „F₃" „G₁" – „G₃" „H₁" „H₂"	8	St 37-2	1			
8	Handelsmannloch „B"	1	St 37-2	1			
9	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			
10	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			
11	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			
12	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			
13	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			
14	Rohrbogen Norm 3	1	St 37-2	1			
15	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			
16	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			
17	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			
18	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			
19	Halbrohr Φ88,9-2,9	1	St 37-2	1			

ANTON ELLINGHAUS
Maschinenfabrik · Apparatebau
D-4730 BECKUM

Lagerbehälter aus
Werks-Nr. 14541, 75 m³

1 35016/2

H-8567-0b

32036-03614-7