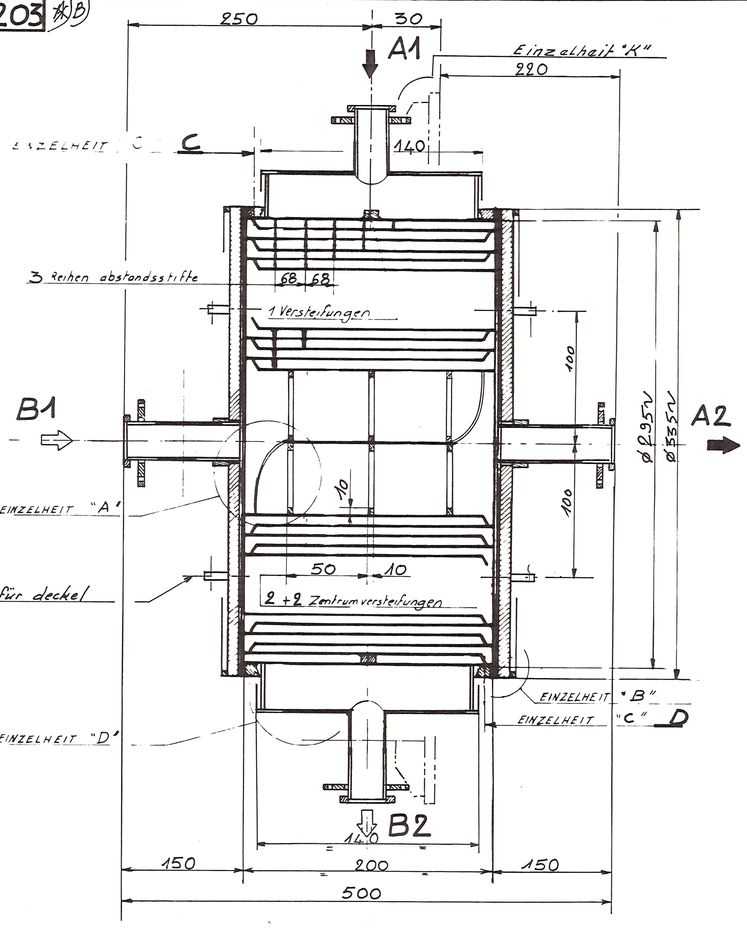
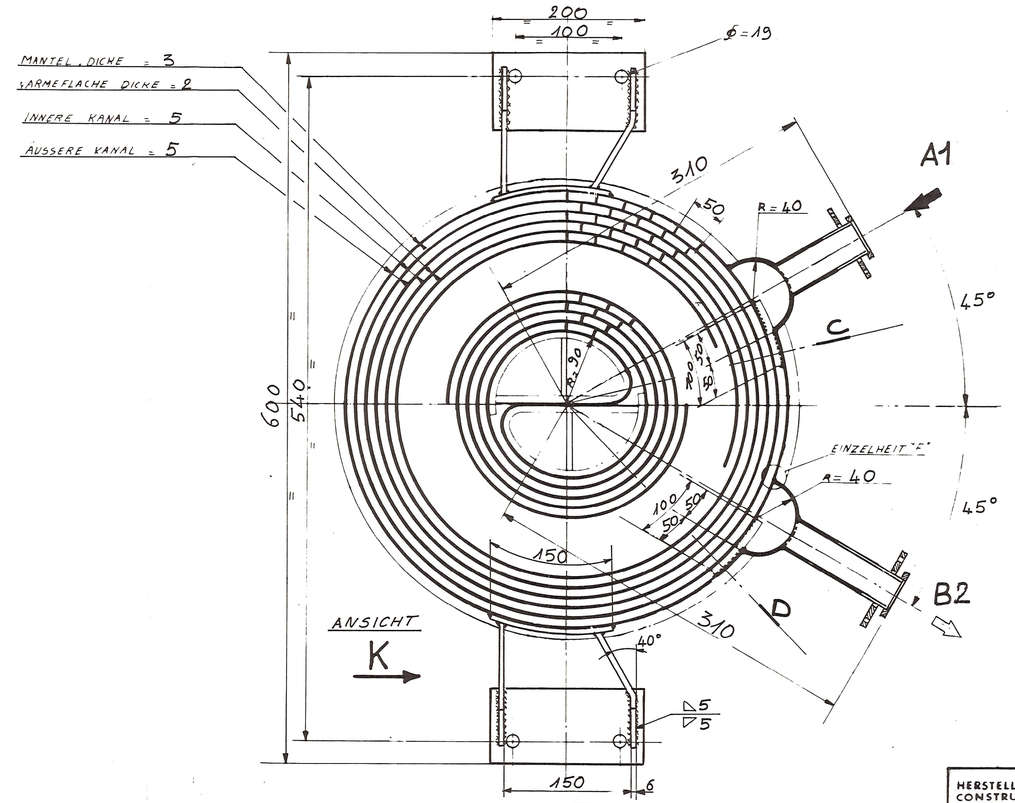
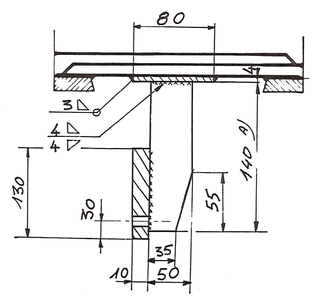
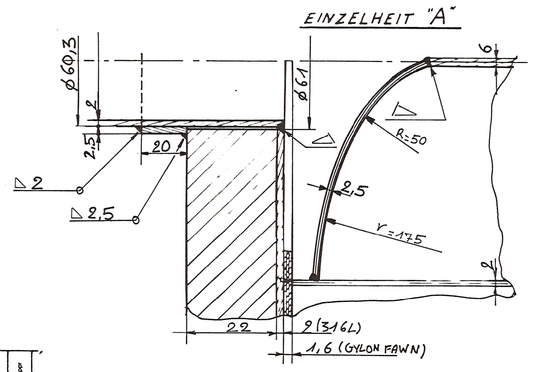
7373203 B

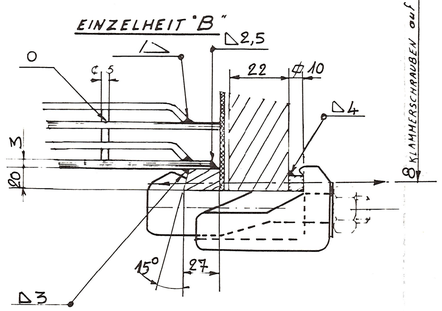


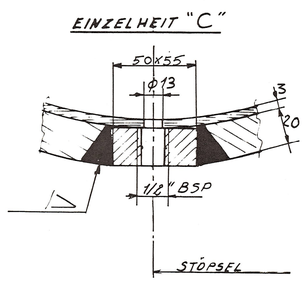


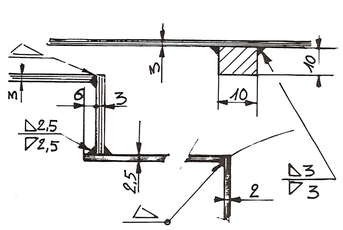


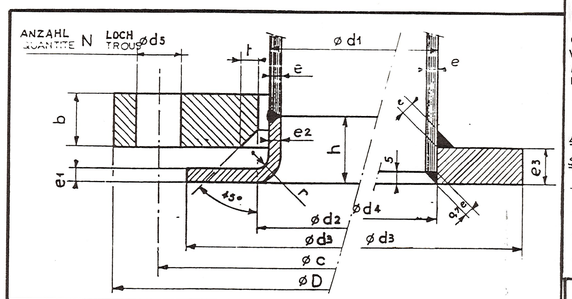
	HERSTELLUNGSNR *	POS	BETRIEB TEMPERATURE EINTRITT	BETRIEB TEMPERATURE AUSTRITT
KRISTALLER	18359	503-16	A 36	8,5
			B -15	-11
	18360	504-16	A "	"
			B "	"
	18361	506-16	A "	"
			B "	"
	18362	510-16	A "	"
			B "	"
	18363	505-16	A "	"
			B "	"
TROCKNER	18356	242-16	A 32	8
			B -15	-11
	18357	540-16	A "	"
			B "	"
	18358	543-16	A "	"
			B "	"











POS REPERE	ROHR - TUBULURE NP PN	ND DN	d1	e	FLANSCH - BRIDE d2	D	b	c	SCH: BOULONS N	ØM	ds	t	BUND/BÖRDEL COLLET h	e1	e2	r	d3	d4	e3
A1	10	50	60,3	2	65	165	16	125	4	16	18	5	/	/	/	/	102	61,1	14
A2	10	50	60,3	2	65	165	16	125	4	16	18	5	/	/	/	/	102	61,1	14
B1	10	50	60,3	2	65	165	16	125	4	16	18	5	/	/	/	/	102	61,1	14
B2	10	50	60,3	2	65	165	16	125	4	16	18	5	/	/	/	/	102	61,1	14
C	Entluftung 1/2" BSP innere Kanal													+ stöpsel					
D	Entleerung 1/2" BSP aussere kanal													+ stöpsel					

HERSTELLER CONSTRUCTEUR: ALFA-LAVAL NEVERS France
BESITZER CLIENT: SANDOZ PHARMA AG
HERSTELLUNGSNR N° APPAREIL: *
NETTO GEWICHT POIDS VIDE: 126 Kgs GEWICHT MIT WASSER POIDS PLEIN D'EAU: 140 Kgs

	INNERE KANAL CANAL INTERIEUR			AUSSERE KANAL CANAL EXTERIEUR		
INHALT CAPACITE	7 Litres ca → A			7 Litres ca → B		
MEDIUM PRODUIT	LM-C			GLYKO 50		
	DRUCK PRESSION Bar	TEMPERATURE °C		DRUCK PRESSION Bar	TEMPERATURE °C	
BERECHNUNG CALCUL	-1/5	200		5	200	
BETRIEB SERVICE	≥ -1 ≤ 5	eintritt entrée	austritt sortie	≤ 5	eintritt entrée	austritt sortie
WASSER DRUCK PRÜF. EPREUVE	7,8			7,8		
FLANSCHE NORM NORME BRIDE	DIN 2642			DIN 2642		

GRUND-WERKSTOFF MATIERE DE BASE	Mantel Wärmefläche Enveloppe Surf. d'ech.	Deckels Gestells Couvercles Supports	Flanschen Brides	Klammers-schrauben Clamps	Dichtungen Joints
	316 L	A42 FP	BF42	A193B7	GYLON FAWN

ELEKTRODEN SPEZIFIKATION: E 19123 n CR 23 für 316 L
SCHWEISSDRAHT SPEZIFIKATION: SG X2 Cr Ni Mo 19-12 für 316 L: SG1 für A42 CP

: Cde N° : OHE 18356
SHE typ IV 1,3 m²

ALFA-LAVAL NEVERS FRANCE

Dessiné TNS — Date 14/09/90
Dessiné FAVIER — Checked Vérifié — App. Approuvé
Spec checked Norme vérifié — Prod. checked Projet vérifié
Class No Nro de classement
Drawing No Plan No 7373203

Rev. No.	Date	Revised Révisé	Checked Vérifié	App.
A	5-11-90	BB		
B	23-1-91	BB		

Modification revision
Welding material
Revision pressure

Replaces drawing No. Remplace plan No.

This document may not be copied or otherwise reproduced, nor shall its contents be disclosed by the recipient to any third party without our prior written consent. We reserve all rights in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

Ce document ne peut pas être copié ni reproduit d'une manière quelconque, ni son contenu communiqué à un tiers sans notre autorisation écrite préalable. Nous nous réservons tous droits en cas de délivrance d'un brevet ou d'enregistrement d'un modèle d'utilité ou de dessin ou modèle.

Dans le cas d'une commande, seules les spécifications de notre confirmation de commande peuvent constituer un engagement contractuel.