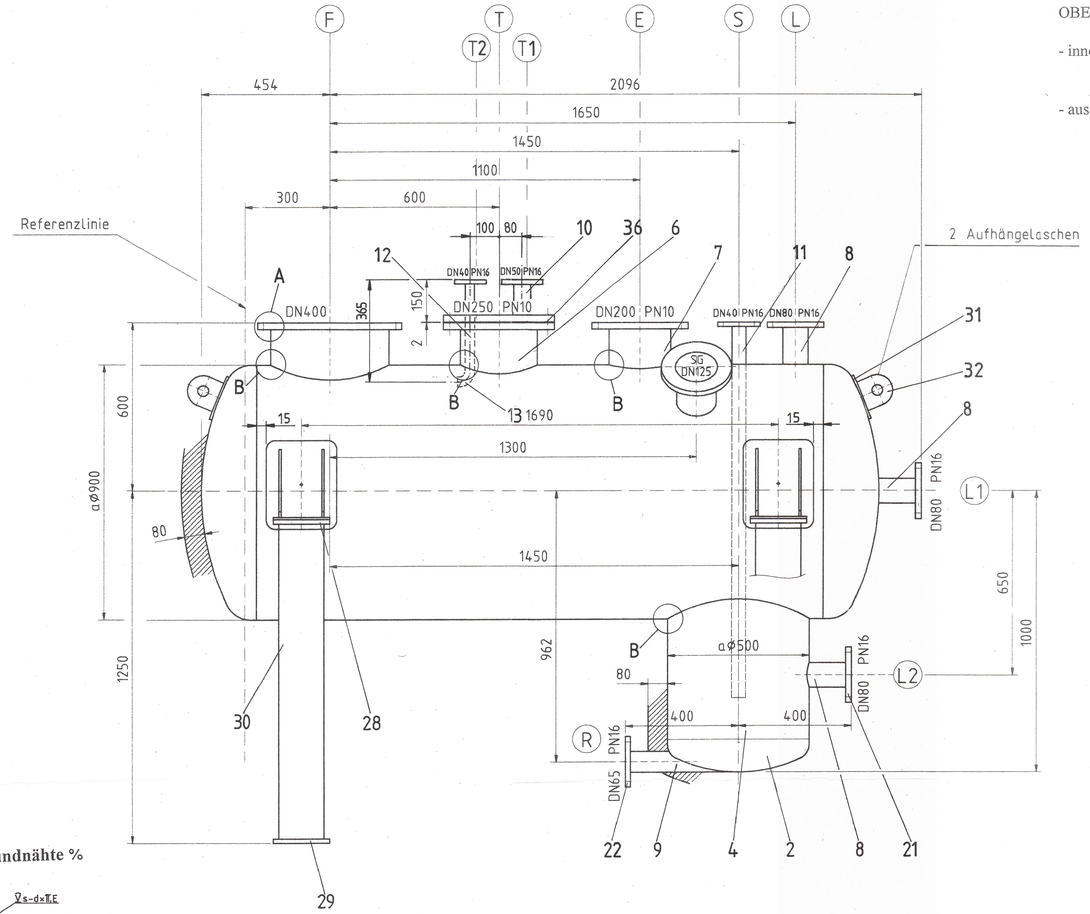
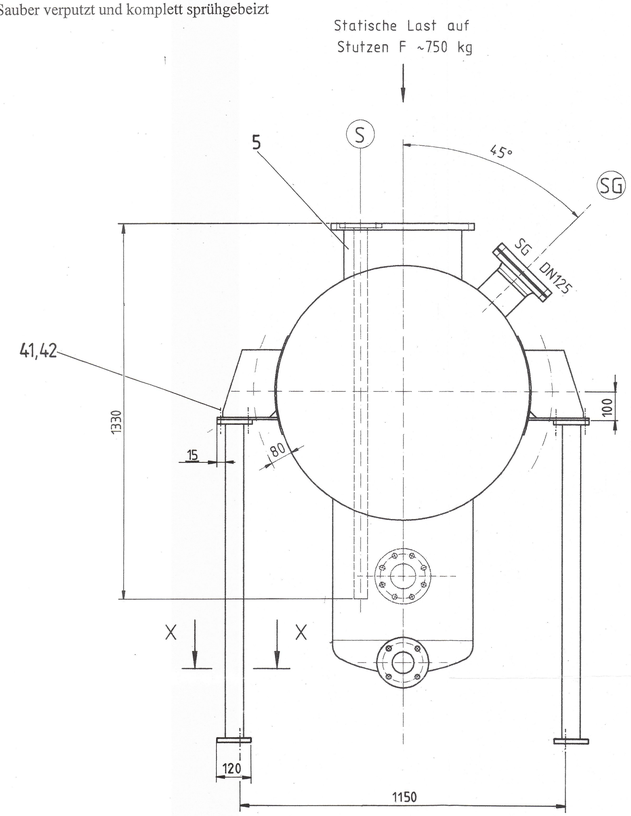
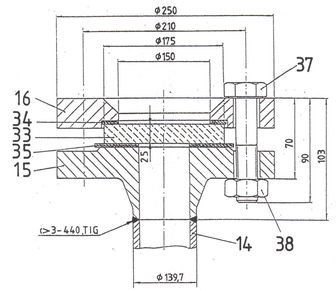
OBERFLAECHEN

- innen : Sämtliche Schweissnähte soweit zugänglich blecheben verschliffen K220, (Rauheitswert Ra = 0.8 ym)

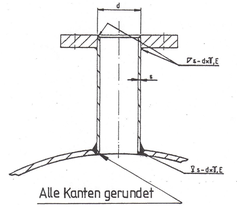
- aussen : Sauber verputzt und komplett sprühgebeizt



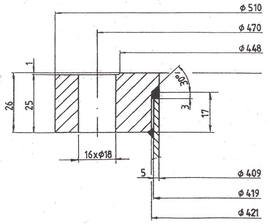




Detail Schauglas %

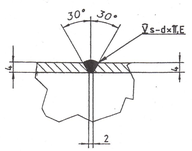


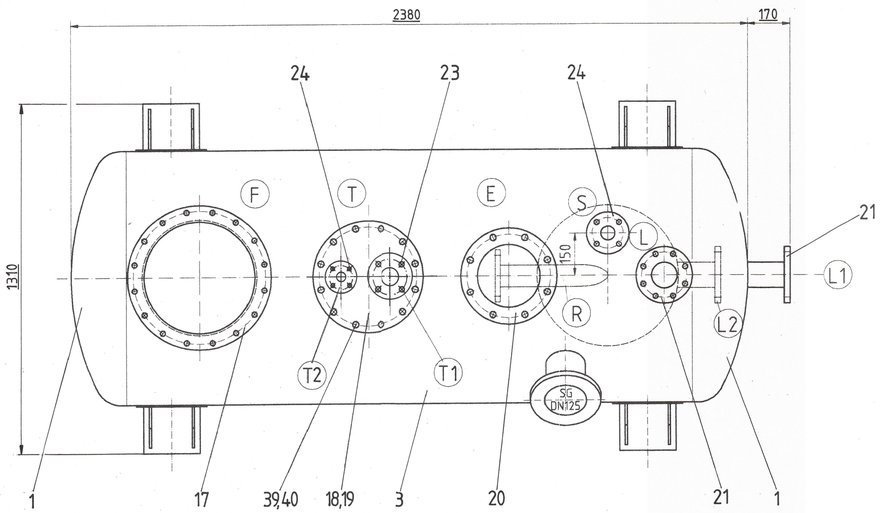
Stutzen allgemein %



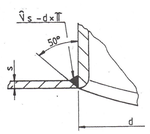
Detail A %

Längs.- und Rundnähte %

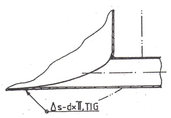




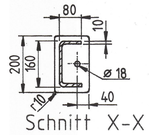
Detail B %



Stutzen R %

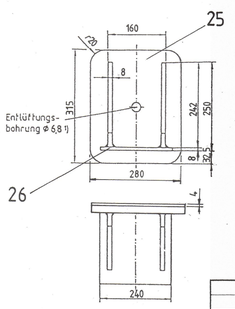


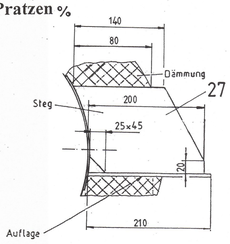
N



Schweissen:
Schweissfaktor 0, 85
Schweissverfahren E-Hand, TIG
Schweisszusatz
Elektroden: Arosta 4439
TIG: ASN5-IG

Pratzen %





Stücklisten gem. T8 007.1/.2

SG	1	125	16	DIN28120	139.7		Schauglas
T2	1	40	16	VSM18697	48.3		Produkt
T1	1	50	16	VSM18697	60.3		GA/N2
T	1	250	10	VSM18696	273		
S	1	40	16	VSM18697	48.3		Inlet (Rücklauf 0311-010)
R	1	65	16	VSM18697	76.1		Outlet
L2	1	80	16	VSM18697	88.9		Leerlauf-Sicherung
L1	1	80	16	VSM18697	88.9		Niveaumessung
L	1	80	16	VSM18697	88.9		Niveaustop
F	1	400	--	DIN28032	419		Evaporator
E	1	200	10	VSM18696	219.1		Vapor outlet
Stutzen Nozzle Repère	Anzahl Quant. Quant.	DN DN DN	PN PN PN	Norm Standard Norme	Rohr-Ø Tube-Ø Tube-Ø	Orientierung Orientation Orientation	Benennung Description Fonction

STUTZENTABELLE / NOZZLE TABLE / TUBULURES

Fabr. Nr.	Obj. Nr.		Pos. 0311.001
Zul. Betriebsüberdruck	bar	-1/2	
Berechnungsüberdruck	bar	-1/3.2	
Prüfüberdruck	bar	4.2	
Inhalt	l	~1600	
Zul. Betriebstemperatur	°C	95°	
Werkstoff: 1.4435			

Sandoz Pharma AG Basel
Best.-Nr.:204/45386136

Projekt CCE Apparatur E/Bau 25
Kühni Dossier-Nr.:3238

TANK
Type TA 1000

Kunde:
Fa. Kühni AG
Allschwil-Basel

Masstab 1:10

Gezeichnet	2.9.96	S.D
Geprüft	4.9.96	M.Fr
Gesehen		

INDAP
INDUSTRIEAPPARATE
4147 AESCH BL

T8-007 a

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt der Kühni AG. Ohne schriftliche Genehmigung darf sie Dritten weder ganz noch teilweise zugänglich gemacht werden.

Index	Aenderung	Datum	Visum