

zul. Betriebsüberdruck 10 bar
 bis Nenninhalt 100 L max. 10 bar Prüfüberdruck 13 bar
 ab Nenninhalt 160 L max. 6 bar Prüfüberdruck 7.8 bar

zul. Betriebstemperatur max. 200° C
 bei Nenninhalt 100 L -20/200° C
 ab Nenninhalt 160 L -20/170° C

Totalvolumen: 62.2 l
 Expansionsvolumen: 48.3 l
 Schweißfaktor: 0.7

STUTZENTABELLE

Pos.	DN	Verwendung
N1	65	Wasser-Eintritt
N2	80	Wasser-Austritt
N3	50	Überlauf
N4	50	Temperatur-oder Niveaumessung
N5	25	Luft-Eintritt und Niveaumessung

Stueck	Benennung und Fertigmass	Teil	Werkstoff	Gew.	Z.Nr./Norm	Art.Nr.	Bemerkung
1	Rohrbogen DN65, 90°-3d	13	1.4306		TU N219/N341		
1	Vorschweißflansch DN65, PN16	12	1.4541		TU N219		DIN 2633
1	Rohr 76.1x3.6x123	11	1.4306		TU N219/N341		
1	Vorschweißflansch DN80, PN16	10	1.4541		TU N219		DIN 2633
1	Rohr 88.9x4x97	9	1.4306		TU N219/N341		
2	Futterblech 60x4	8	1.4541		TU N219		
2	Rohr 48.3x3.2x140	7	1.4306		TU N219		
1	Vorschweißflansch DN25, PN16	6	1.4541		TU N219/N341		DIN 2633
1	Rohr 33.7x3.2x104	5	1.4306		TU N219		
2	Vorschweißflansch DN50, PN16	4	1.4541		TU N219		DIN 2633
2	Rohr 60.3x3.6x100	3	1.4306		TU N219/N341		
2	Boden (VA) 323.9x4	2	1.4306		TU N219		DIN 28011
1	Mantel 323.9x4x650	1	1.4306		TU N219		

CAD-Dateiname : 9620266.dgn externe Referenz :
 CAD-Adresse : alnorm

Betrifft: Land Werk WST Bau S25 BU R HP 370 P.018

Zugehörige Zeichnungen

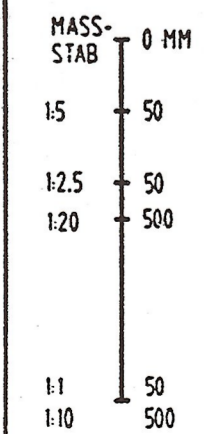
Expansionsgefäss 63 L 10 bar

für WH-Zirkul.-Heizung mit Anwärmer

Fuer dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor

Bollazzi + Co Apparatebau Gerberstrasse 5 CH-4410 Liestal

SK 221099/1



AENDERUNGEN:	ERSETZT DURCH:	Ausführung
	ERSATZ FUER: 01.77.1.0269/2	

GEFÄLLET MIT HEFRAND
 ABTEILUNG: IVT R-1241.101
 AUSGEPLOTTET AM: 29-OCT-1996 14:37 AUFTRAGGEBER: ve