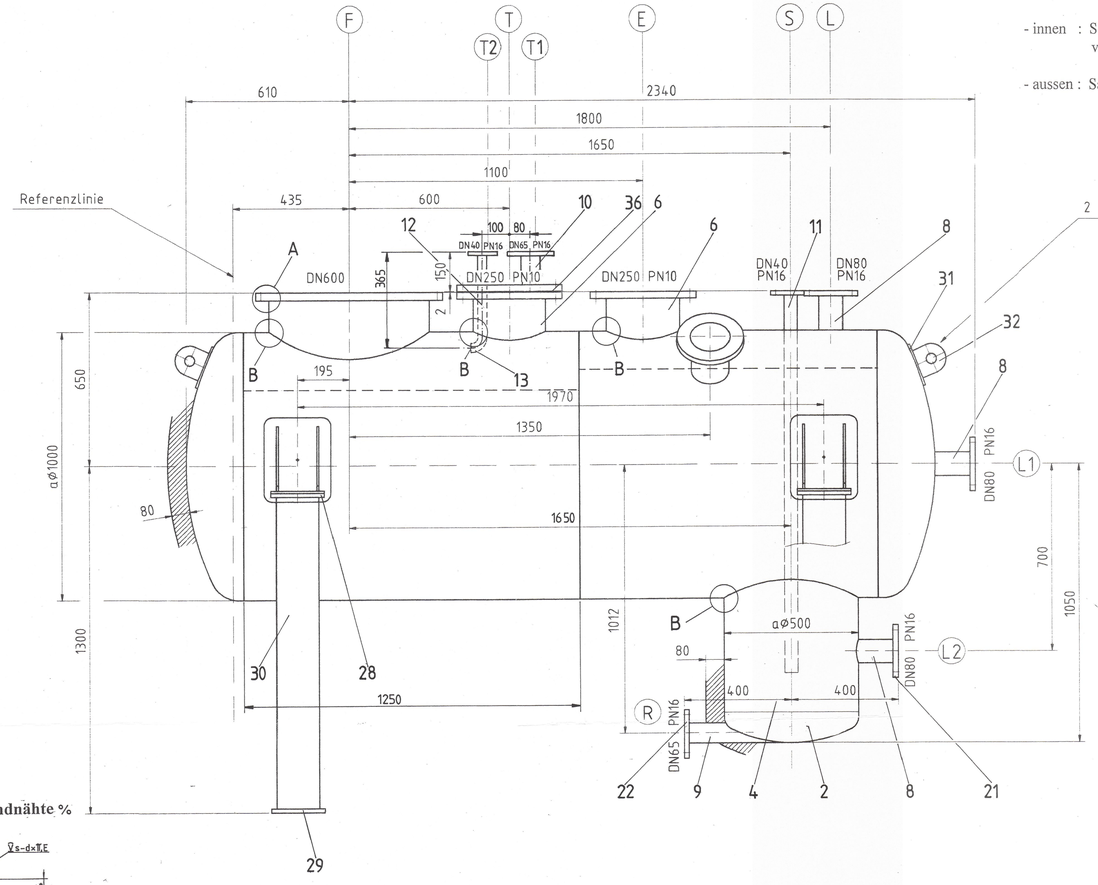
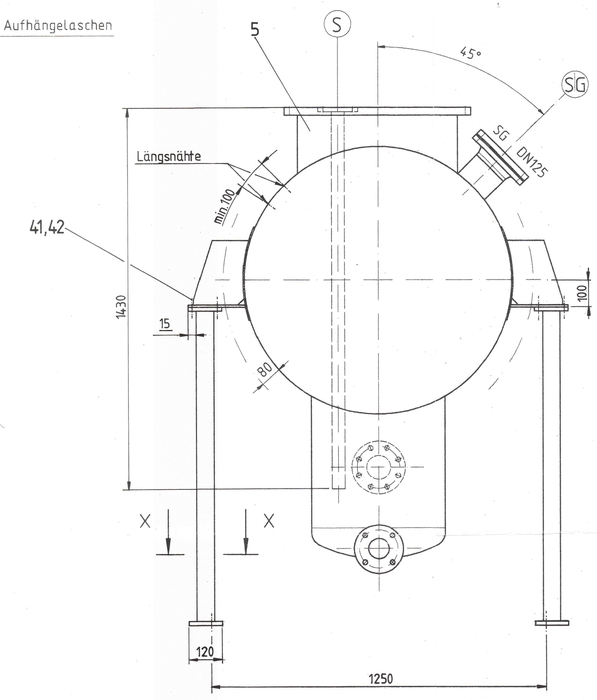
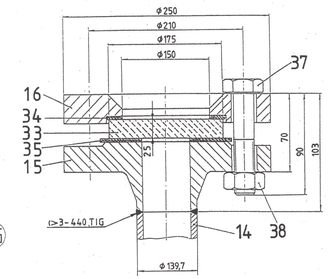
OBERFLAECHEN

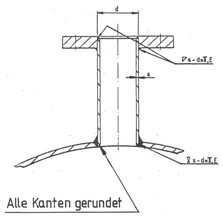
- innen : Sämtliche Schweissnähte soweit zugänglich blecheben verschliffen K220, (Rauheitswert Ra = 0.8 ym)

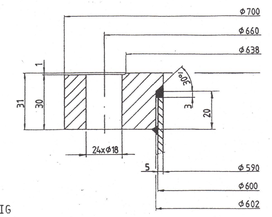
- aussen : Sauber verputzt und komplett sprühgebeizt



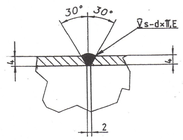




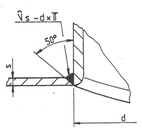




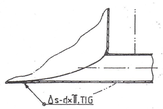
Längs.- und Rundnähte %

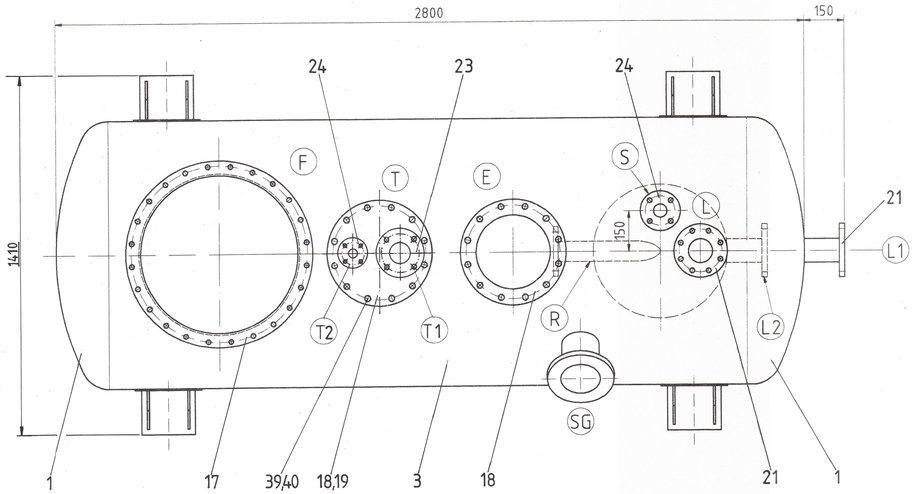


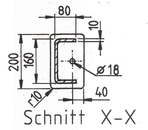
Detail B %



Stutzen R %

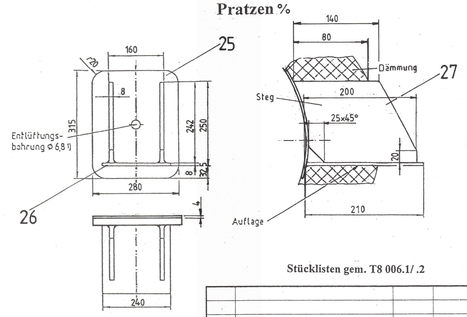






N

Pratzen %



Schweissen:
Schweissfaktor 0,85
Schweissverfahren E-Hand, TIG
Schweisszusatz
Elektroden: Arosta 4439
TIG: ASN5-I6

Stutzen Bezeichnung	Anzahl Quant.	DN NW DN	PN NP PN	Norm Standard Norme	Rohr-ø Tube-ø Tube-Ø	Orientierung Orientation Orientation	Benennung Description Fonction
SG	1	125	16	DIN28120	139.7		Schauglas
T2	1	40	16	VSM18697	48.3		Produkt
T1	1	65	16	VSM18697	76.1		GA/N2
T	1	250	10	VSM18696	273		
S	1	40	16	VSM18697	48.3		Inlet (Rücklauf 0310.010)
R	1	65	16	VSM18697	76.1		Outlet
L2	1	80	16	VSM18697	88.9		Leerlauf-Sicherung
L1	1	80	16	VSM18697	88.9		Niveaumessung
L	1	80	16	VSM18697	88.9		Niveaustop
F	1	600	--	DIN28032	600		Evaporator
E	1	250	10	VSM18696	273		Vapor outlet

STUTZENTABELLE / NOZZLE TABLE / TUBULURES

Fabr. Nr.	Obj. Nr.	Pos.	0310.001
Zul. Betriebsüberdruck	bar	-1/2	
Berechnungsüberdruck	bar	-1/3.2	
Prüfüberdruck	bar	4.2	
Inhalt	L	~2200	
Zul. Betriebstemperatur	°C	95°	
Werkstoff: 1.4435			

Stücklisten gem. T8 006.1/ .2

Sandoz Pharma AG Basel — Projekt CCE Apparatur E/Bau 25
Best.-Nr.:204/45386136 — Kühni Dossier-Nr.:3238

TANK Type TA 1600

Kunde: Fa. Kühni AG Allschwil-Basel

Massstab 1:10

Gezeichnet	2.9.96	SD
Geprüft	4.9.96	
Gesehen		

INDAP INDUSTRIEAPPARATE 4147 AESCH BL

T8-006 a

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung verbleibt der Kühni AG. Ohne schriftliche Genehmigung darf sie Dritten weder ganz noch teilweise zugänglich gemacht werden.

Index	Aenderung	Datum	Visum