

Inhalt : 2000 Ltr  
 Gewicht :  
 Werkstoff: 1.4301 III C  
 Schweißverfahren : WIG/MAG  
 Schweißzusatzwerkstoff: 1.4576

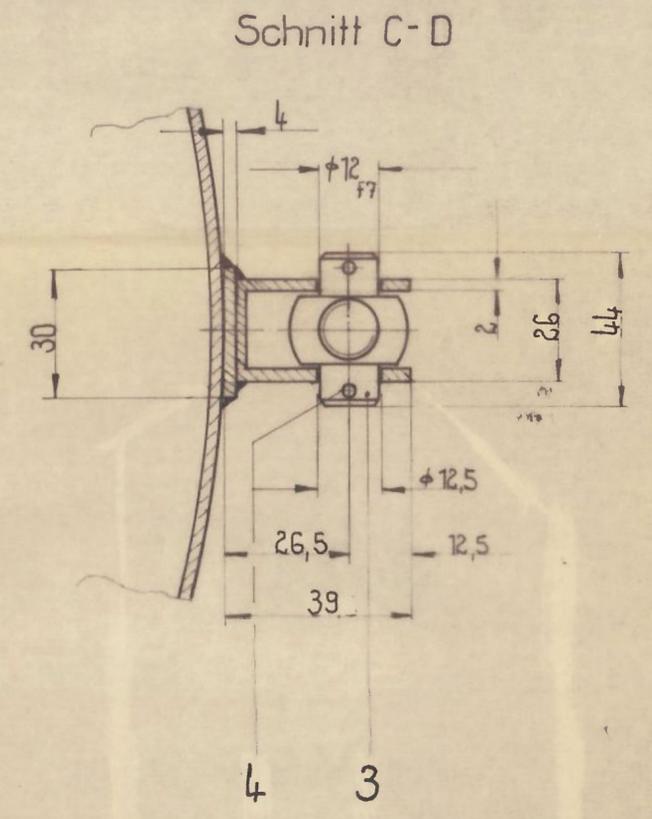
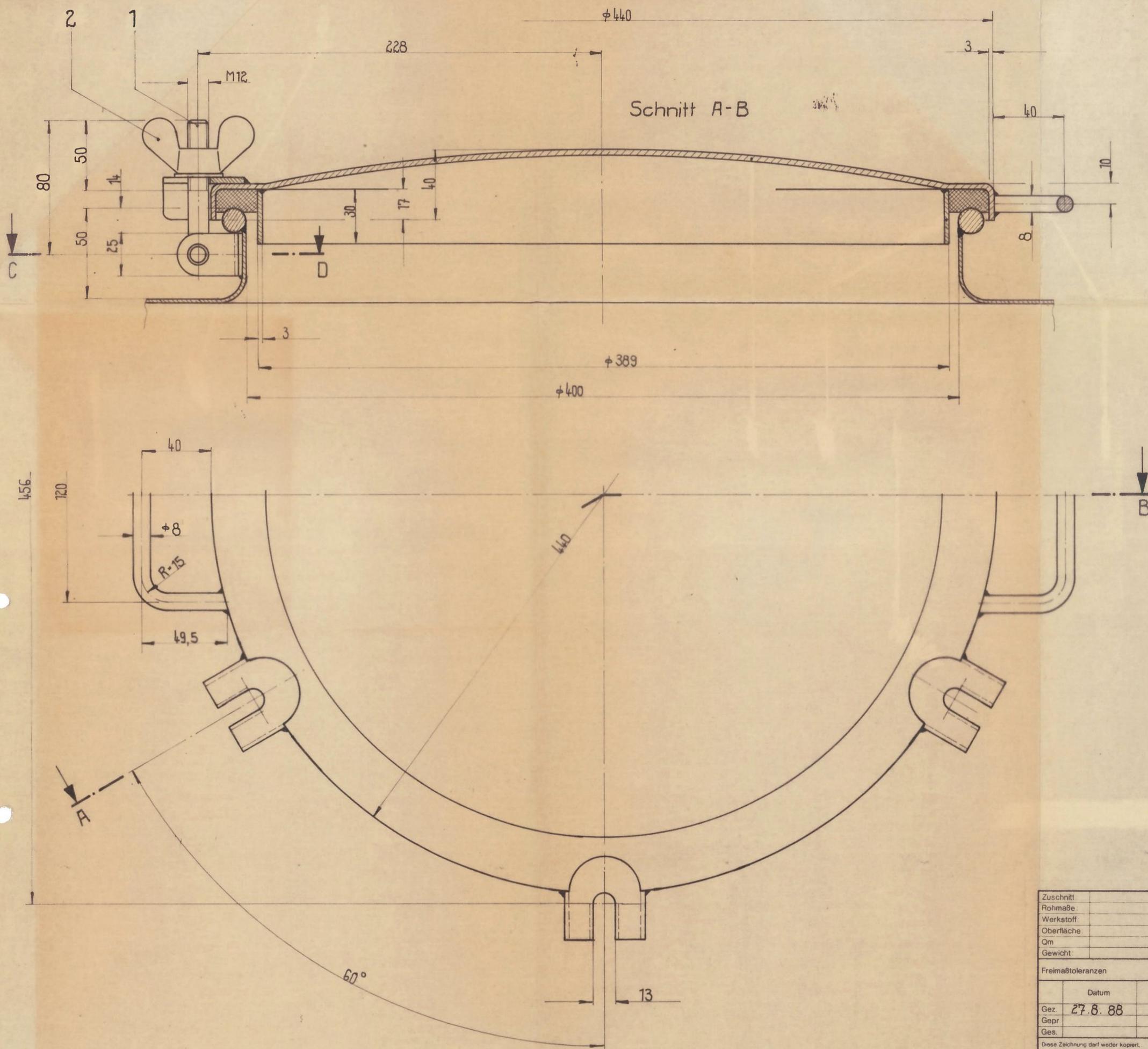
kompl. gebeizt und neutralisiert  
 Oberfläche innen : Oberflächenrauigkeit  $RA \leq 0,5$   
 Schweißnähte mit Korn320 porenfrei geschliffen  
 außen: III C, Schweißnähte geglättet  
 Dichtheitsprüfung : Tank 0,2 bar / Gestell 2,0 bar

Gefahrgutzulassung nach ADR/RID  
 Anhang A6/VI für Stoffe der Klassen  
 4.1, 4.2, 4.3, 5.1, 6.1 und 8  
 Dichte 1,8 kg/dm<sup>3</sup>

Beschriftung auf Bedienungsseite und  
 gegenüberliegender Seite  
 UN11A/Y/.../CH-EGI-432/SKE/7288/4040

Zuschnitt:				
Rohmaße:				
Werkstoff:				
Oberfläche:				
Gewicht:				
Freimaßtoleranzen				
Datum	3.2.94	Name	<i>Alme</i>	
Gepr.				
Ges.				
b IBC-Schild		19.9.94		
a P-Ring Auslauf		4.3.94		
Nr.		Änderung / And.-Nr.		Verwendung in Stückliste
SKE		Benennung:		IBCSchüttgut 2000 L
69175 Leimen-St. Ilgen		Ersetzt durch:		
Maßstab		Projekt:		Zeichnungs-Nr.:
1:5		Auftragsnummer:		224-047-03-1b
1:2,5				

ca. 9 m<sup>2</sup> Oberfläche



Zuschnitt					
Rohmaße					
Werkstoff					
Oberfläche					
Qm					
Gewicht					
Freimaßtoleranzen					
Datum	Name	Nr.	Änderung / And.-Nr.	Datum	Name
Gez. 27.8.88	Lenz				
Gepr.					
Ges.					
Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch dritten Personen mitgeteilt werden! Mißbrauch verpflichtet zu Schadenersatz! Urheberrecht nach DIN 34		Maßstab	Projekt	Benennung	
		1:1,5	Bayer	SKE Deckelverschraubung	
		1:1	Auftragsnummer	Ersetzt durch	
				Ersetzt für	
				Zeichnungs-Nr.	
				320-056-03-2	

Seite 2 Bestellung Nr. 4/4124818/A3B  
vom 01.02.94

50 Stück Edelstahlschüttgutcontainer in pharmagerechter Ausführung (GMP) - Zeichnung-Nr. SKE 224-047-03-1. Für Straßen-transport von Gefahrgut nach 4.1, 5.1 und 8, von einer entsprechenden Behörde zugelassen (z.B. BAM).

Grundmaße über B x T x H: 1220 x 1220 x 2140 mm

Inhalt: 2000 l

Werkstoff: 1.4301 (für alle metallischen Bauteile)

Oberflächenqualität der Bleche: III c

Container Ausführung: Oberboden tiefgezogen mit Mannloch DN 400 und Deckel mit 6 Stück Flügelschrauben sowie seitlichem R 2" Lüftungsstutzen mit Milchrohrverschraubung inkl. Schraubkappe aus Edelstahl. Abstützung des Oberbodens über Tragegestell. Alle notwendigen Dichtungen in Lebensmittelqualität mit Zertifikat. Flansche an produktberührten Reiten Ra=0,5 my. Unterhalb der Absperrklappe P-Ring NW400 Trichterteil 60 Grad mit Flansch und anschließender Absperrklappe DN 400 -Alu-Gehäuse, Edelstahlklappe und Edelstahlgriff. Klappe Ra= 0,5 my ebenfalls mit Zulassungszeugnis. Am Trichter zwei Rüttlerhalterungen für Netter-Rüttler. Tragegestell, GMP-gerecht ohne Schmutzecken, stapelbar, 4-Seiten unterfahrbar für Gabelstapler und Handgabelhubwagen. Verstärkung für Taumelmischereinsatz rund um das Tragegestell.

Materialstärken: Oberboden 3 mm, Mantel und Trichter, 2,5 mm, Tragegestell aus Winkel- und Hohlprofilen s = 5-3 mm

Ausführung der Schweißnähte: Oberboden (tiefgezogen) mit Mantel (vierfach gekantet) WIG-geschweißt. Trichter aus 2-Teilen gekantet und mit Mantel und Auslaufflansch WIG-geschweißt. Alle Nähte innen Blecheben, porenfrei geschliffen (Korn 320). Prüfung der Dichtigkeit mit 0,2 bar ca. 10 Minuten. Zusätzliche "Farbeindring"-Prüfung nach DIN 54 152 Teil 1 für kritische Stellen. Tragegestell, Hohlprofile untereinander dicht verschweißt, Gestell mit dem