

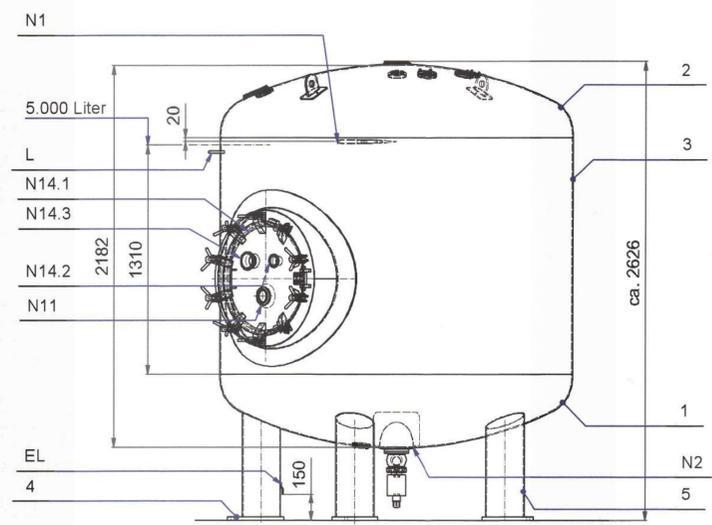
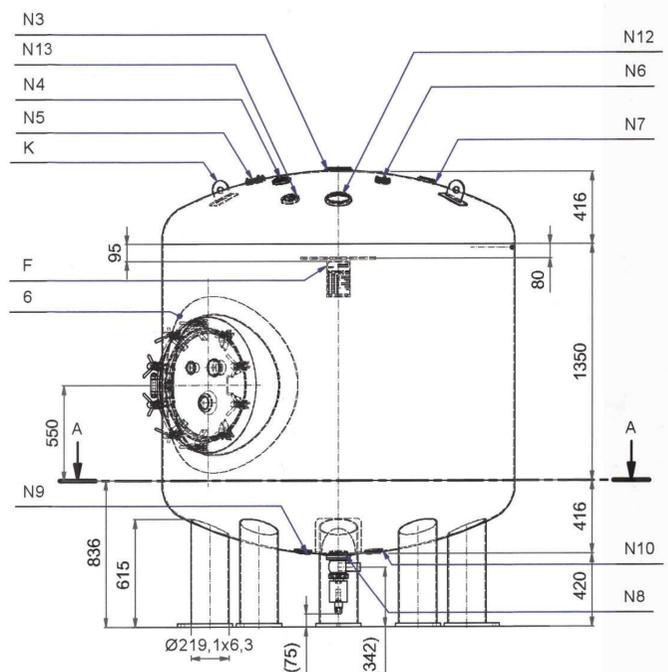
Detail F (1 : 2)

Moeschle
www.moeschle.com
CE 0036

Umlaufend kompl. verschweißt

A01218-B-01

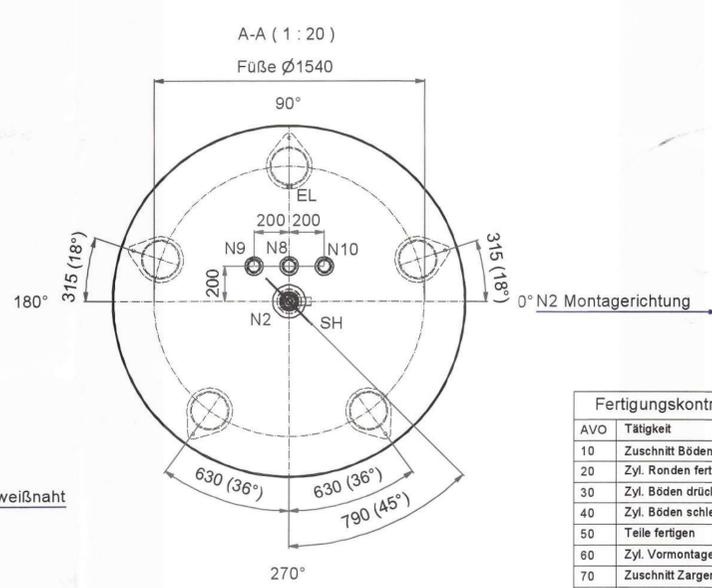
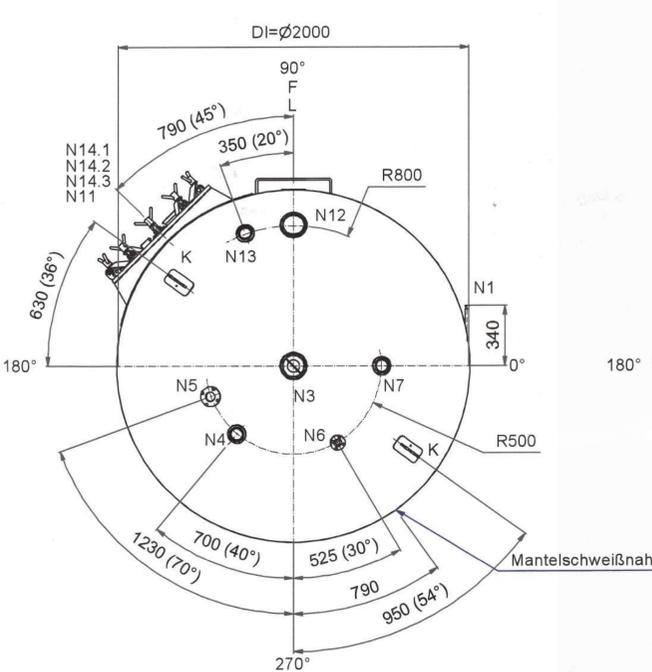
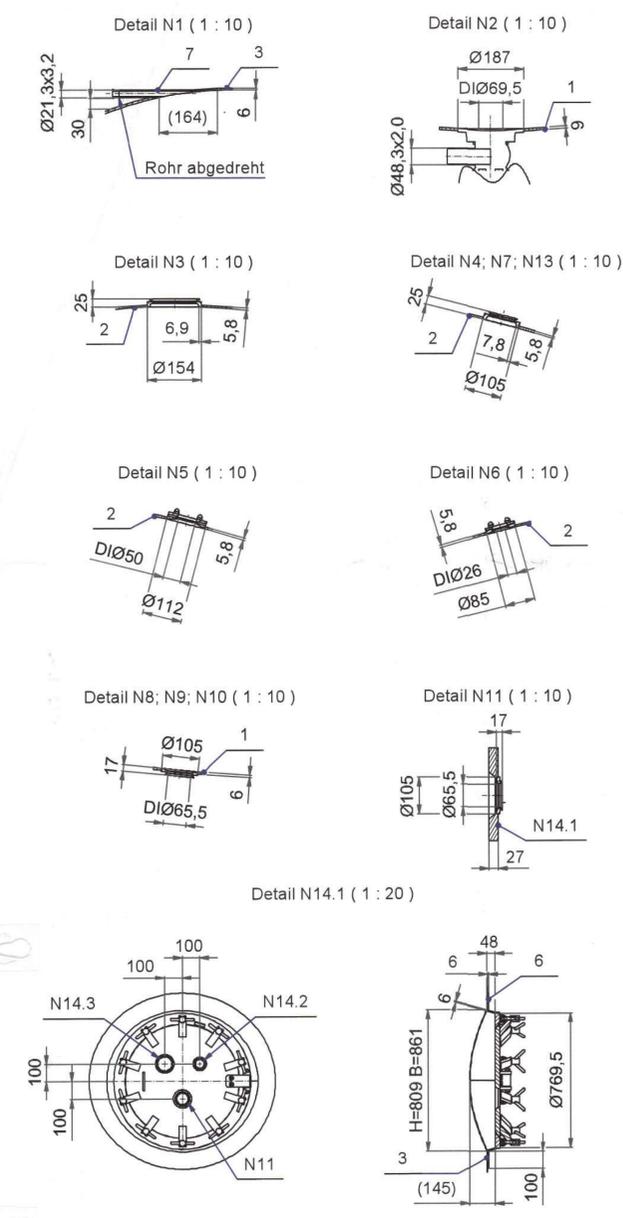
Hersteller-Nr.	33154	Gesamtvolumen ca.	6.000
Herstelljahr	2016	Tank-Nr.	
max. zul. Überdruck (PS)	bar	-3	
max. zul. Unterdruck (PS)	bar	-1	
Prüfdruck (PS)	bar	25,3	
Prüfdruck	bar		
max. zul. Temperatur (TS)	°C	+136	
min. zul. Temperatur (TS)	°C	-16	
Nennvolumen	l	6.000	
Spez. Gewicht	Kg / dm³	7,8	
Werkstoff	A4007/4435		



Zur Fertigung freigegeben

geprüft	Konstruktion	Vertrieb	Fertigung	Änderung dokumentiert
Datum:				
Name:				

Nr.	Anz.	Größe	Norm	Werkstoff	Bezeichnung	Verwendung	Bemerkung
7	1	Ø21,3x3,2	DIN 11866-B	1.4404	Rohr	für N1	APZ 3.1 ADW
8	1	H=6,0	1.430/1/1.4307	V-Blech	Verstärkung-Mannloch		APZ 2.2
5	5	Ø219,1x6,3	1.430/1/1.4307	Fuß	Fuß		APZ 2.2
4	5	Ø300x20	1.430/1/1.4307	Bodenplatte	Bodenplatte		APZ 2.2
3	1	DI=Ø2000	1.4404	Mantel	Mantel		APZ 3.1 ADW
2	1	DI=Ø2000	1.4404	Boden	oberer Boden		APZ 3.1 ADW
1	1	DI=Ø2000	1.4404	Boden	unterer Boden		APZ 3.1 ADW
EL	1	WN 03.01	1.430/1/1.4307	Erdungsglasche	nach Moeschle Werksnorm verschweißt		
F	1	WN 015.10	1.430/1/1.4307	Firmenschild-CE (Umlaufend kompl. verschweißt)	nach Moeschle Werksnorm		
L	1	WN 008.01	1.430/1/1.4307	Leiterbügel	nach Moeschle Werksnorm		
K	2	NG 1	1.430/1/1.4307	Kranlasche			APZ 2.2
SH	1	WN 031.01	1.4404	Blech	Strudelhemmblech		APZ 3.1 ADW
N14.3	1	S80	1.4404/1.4435	Bio Control Schauglas S80	Schauglas am Mannloch		APZ 3.1 ADW
N14.2	1	S50	1.4404/1.4435	Bio Control Schauglas S50	Schauglas Beleuchtung		APZ 3.1 ADW
N14.1	1	DN800	Zimmerlin	1.4404/1.4435	Aseptic-Line Verschlüsse -1/+4, Produktberüh. 1.4404-Beschläge 1.430/1/1.4307	Mannloch mit Bauteilzulassung	
N13	1	U50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ U	Schauglas Beleuchtungsmantel	APZ 3.1 ADW
N12	1	U 125/100	VARIVENT	1.4404/1.4435	Varivent Gehäuseanschlussflansch	Schauglas / Wischer	APZ 3.1 ADW
N11	1	T50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ T	Anschluss Probeentnahme	APZ 3.1 ADW
N10	1	T50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ T	Niveauschluss / LSL	APZ 3.1 ADW
N9	1	T50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ T	Anschluss Druckmessung	APZ 3.1 ADW
N8	1	T50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ T	Anschluss Temperaturmessung	APZ 3.1 ADW
N7	1	U50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ U	Reservestutzen + Blinddeckel	APZ 3.1 ADW
N6	1	DN33,7	VARIVENT	1.4404/1.4435	AWH-Connect ISO	Anschluss Beatmungfilter	APZ 3.1 ADW
N5	1	DN60,3	VARIVENT	1.4404/1.4435	AWH-Connect ISO	Anschluss Sicherheitsventil	APZ 3.1 ADW
N4	1	U50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ U	Niveauschluss / LSH	APZ 3.1 ADW
N3	1	U 125/100	VARIVENT	1.4404/1.4435	Varivent Gehäuseanschlussflansch	Eintritt CIP Düse	APZ 3.1 ADW
N2	1	D=Ø187	VARIVENT	1.4404/1.4435	Vesta Tank Bottom Valve (Ø48,3x2,0)	Speiseprodukt Austritt	APZ 3.1 ADW
N1	1	DN10 (Ø17,2x1,8)	DIN 32676	1.4404/1.4435	TC-Ompstutzen ISO	Speiseprodukt Eintritt	APZ 3.1 ADW



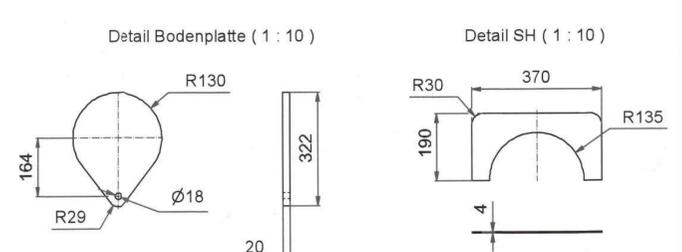
Innenfläche des Tanks ist ca. 16,76 m²



Fertigungskontrolle zylindrische Behälter

AVO	Tätigkeit	Datum / Unterschrift
10	Zuschnitt Böden	
20	Zyl. Ronden fertigen	
30	Zyl. Böden drücken	
40	Zyl. Böden schleifen	
50	Teile fertigen	
60	Zyl. Vormontage	
70	Zuschnitt Zargen	
70	Zuschnitt Pillow-Plate	
80	Zyl. im Turm schweißen	
90	Zyl. Fertigmontage	
100	Behälter schleifen	
110	Behälter beizen	
120	Endkontrolle	
130	Behälter verladen	
140	Behälter aufstellen	
	Umfang oberer Boden	mm
	Umfang Tankmantel	mm
	Umfang unterer Boden	mm

Wanddicke EWD		Wanddicke MWD	
u. Boden	Kautteil 8,0 mm	o. Boden	6,0 mm
o. Boden	Kautteil 8,0 mm	o. Boden	5,8 mm
Mantel	6,0 mm	Mantel	6,0 mm



Coil-Nr.	Material	APZ	eingesetztes	Unterschrift
Werkstoff Nachweis APZ 3.1 nach DIN EN 10204 APZ 3.1 nach DIN EN10028-7 für Bleche				

Hergestellt gemäß der europäischen Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU; Ausgelegt nach AD-2000-Regelwerk in der jeweils gültigen Fassung.

Alle Dichtungen EPDM mit FDA
 Aufstellungsort: Innen im Gebäude (ohne Wind- & Schneelasten). Erdbebenzone 3a
 Alle Verstärkungsbleche außen mit Entgasungsbohrung.

Bemerkungen

Leergewicht ohne An- und Einbauten ca.:	kg	ca. 1.600
Tankmantel:		
Gesamter Behälter:		
Oberfläche außen:		
Oberfläche innen:		

Oberfläche

Sämtliche Schweißnähte innen bleichen, gewalzt, geschliffen Ra < 0,8 µm
 Automatenlängs- und Rundschweißnähte außenseitig gebürstet, B=30mm.
 O Boden und U Boden innen geschliffen Ra < 0,8 µm. Krepfenradius außen optisch geschliffen
 Behälter außenseitig kompl. gasperlengestrahlt Ra < 1,6 µm
 Unrundheit ≤ 1%

Nachbearbeitung:

Schweißnahtbewertung DIN EN ISO 5817: Bewertungsgruppe B: ausgenommen Ordnungsnummer 502 u. 504 nach ISO 6520-1:2007	Bewertungsgruppe C:	für alle drucklosen Teile und sonstige Schweißnähte
--	---------------------	---

Unbemessete Kehlnahthöhe: 0,7 x t min
 Schweißnahtausnutzung: % 85
 Schweißzusatz 2: -
 Schweißzusatz 1: 1.4430
 Schweißverfahren nach ISO 4063: 141 / 15 / 135

Schweißen

Zerstörungsfreie Prüfung nach:	HP 5/3
Abnahme mit Druckprüfung durch:	TÜV
Vorprüfung durch:	TÜV
Einstufung nach Druckgeräterichtlinie:	Kategorie III
Konformitätsbewertungsverfahren:	Modul H

Prüfung

Herstelljahr:	2016
Herstell-Nr.:	33154
Wassergefährdungsklasse:	

	I	II
Nutzvolumen:	Ltr. 5,000	-
Gesamtvolumen:	Ltr. 6,000	-
Dichte des Mediums:	kg/dm³ 1,0	-
Medium:	Gruppe 2	-
Korrosionszuschlag:	mm 0	-
Lastwechsel / bei Druckschwankungsbreite:	1000	-
Reinigungstemperatur:	°C -	-
Betriebstemperatur / Auslegungstemperatur:	°C -10° bis +80° / +135°	-
Prüfdruck:	bar 5,3	-
Auslegungsdruck / Betriebsdruck:	bar -1 bis +3 / atm	-

Werkstoff: produktberührende Teile: 1.4404/1.4435
 nicht produktberührende Teile: 1.4301/1.4307

Auslegung / Betrieb

TECHNISCHE DATEN

2016	Datum	Name	1160246-2	Legacy Pharmaceuticals
Nr.	Datum	Name	Änderung	Rührbergstraße 21
1.	16.06.16	A. Dogan	Laut Kunden-E-Mail vom 16.06.2016	CH-4127 Birsfelden
2.	29.06.16	A. Dogan	Laut Kunden-E-Mail vom 28.06.2016	
3.	19.07.16	A. Dogan	Ansicht unterer Boden erstellt	
4.	21.07.16	A. Dogan	Laut Kunden-E-Mail vom 20.07.16	
5.	25.07.16	A. Dogan	Vom Vorabzug zur Fertigung freigegeben.	
6.	24.08.16	A. Dogan	Laut TÜV	
7.	12.09.16	A. Dogan	N13 geändert	
8.	12.09.16	A. Dogan	N13 Größe geändert	
9.	24.11.16	A. Dogan	Laut Fertigungszeichnung	

1 Zyl. Drucktank mit ca. 6.000 Liter
 rechn. Brutto-Inhalt
 Kondensatbehälter A01218-B-01

Moeschle
 Apparate- & Behälterbau
 Kitzingtalstraße 1a
 77799 Ortenberg / Baden
 Germany

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016:2007-12 beachten.