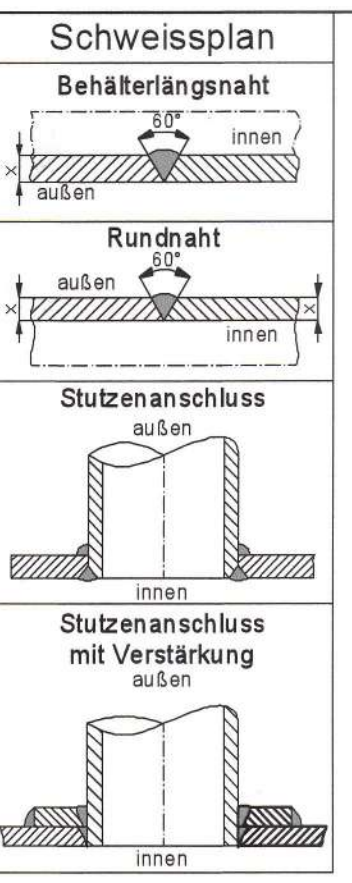
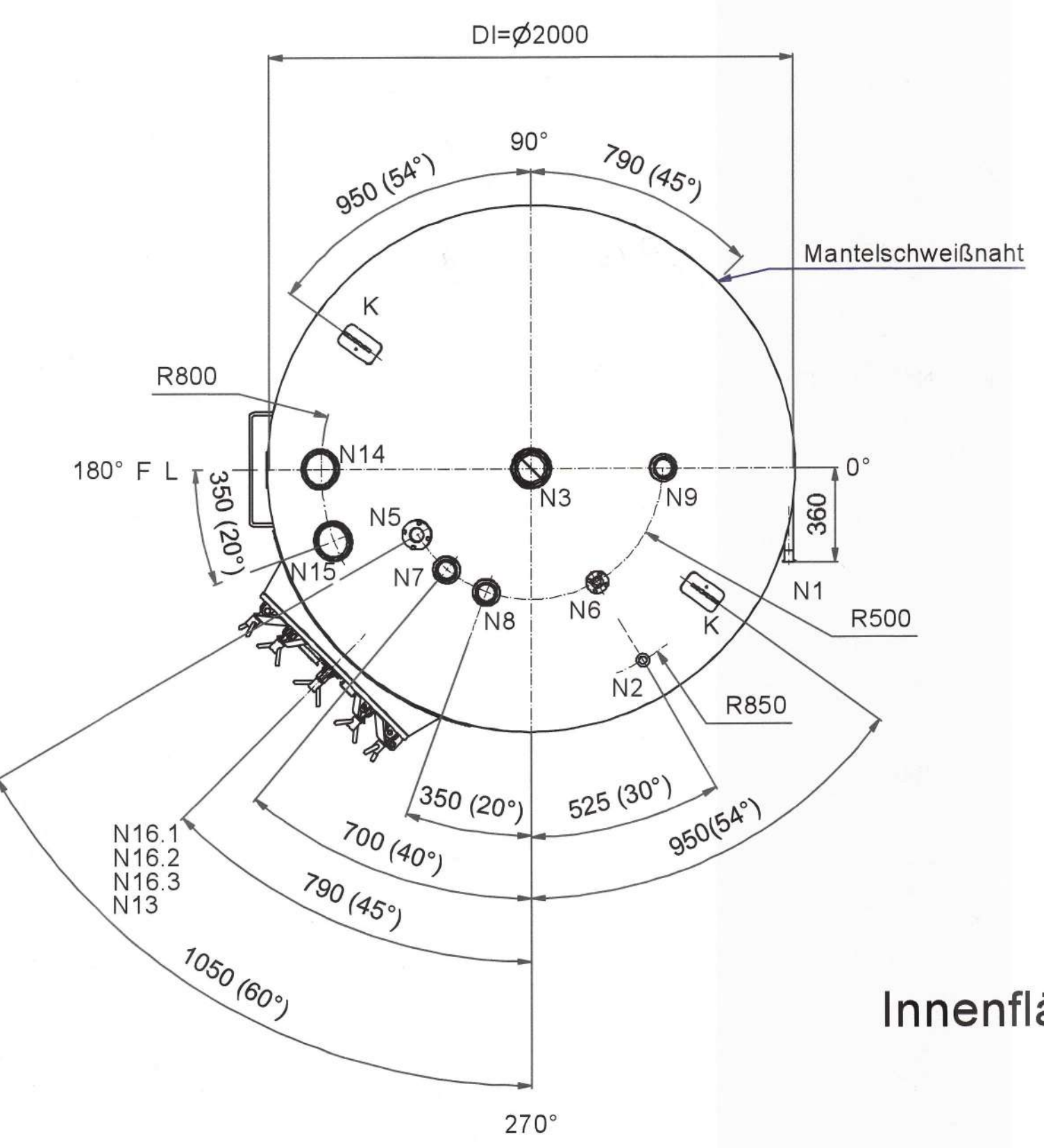
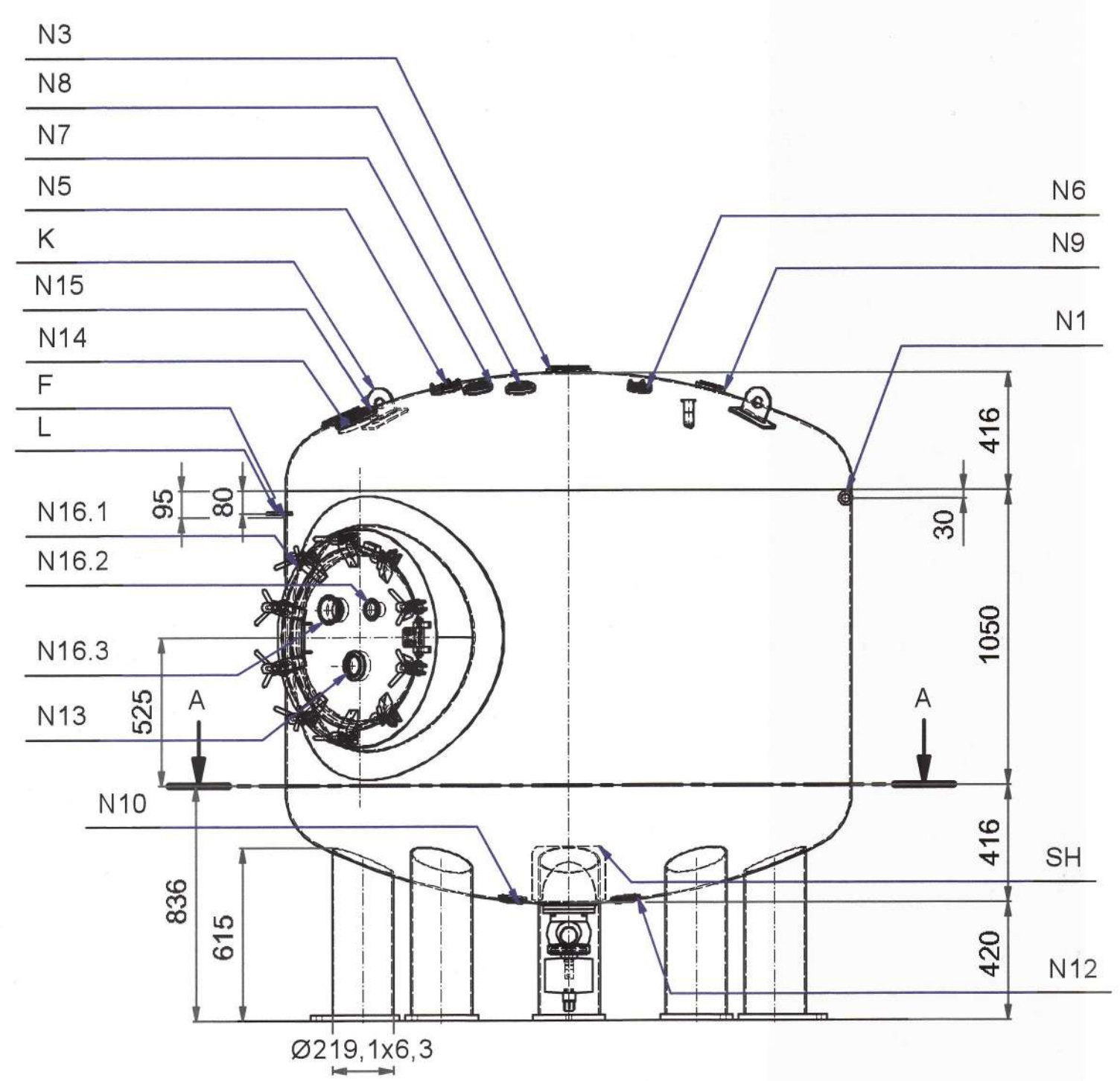
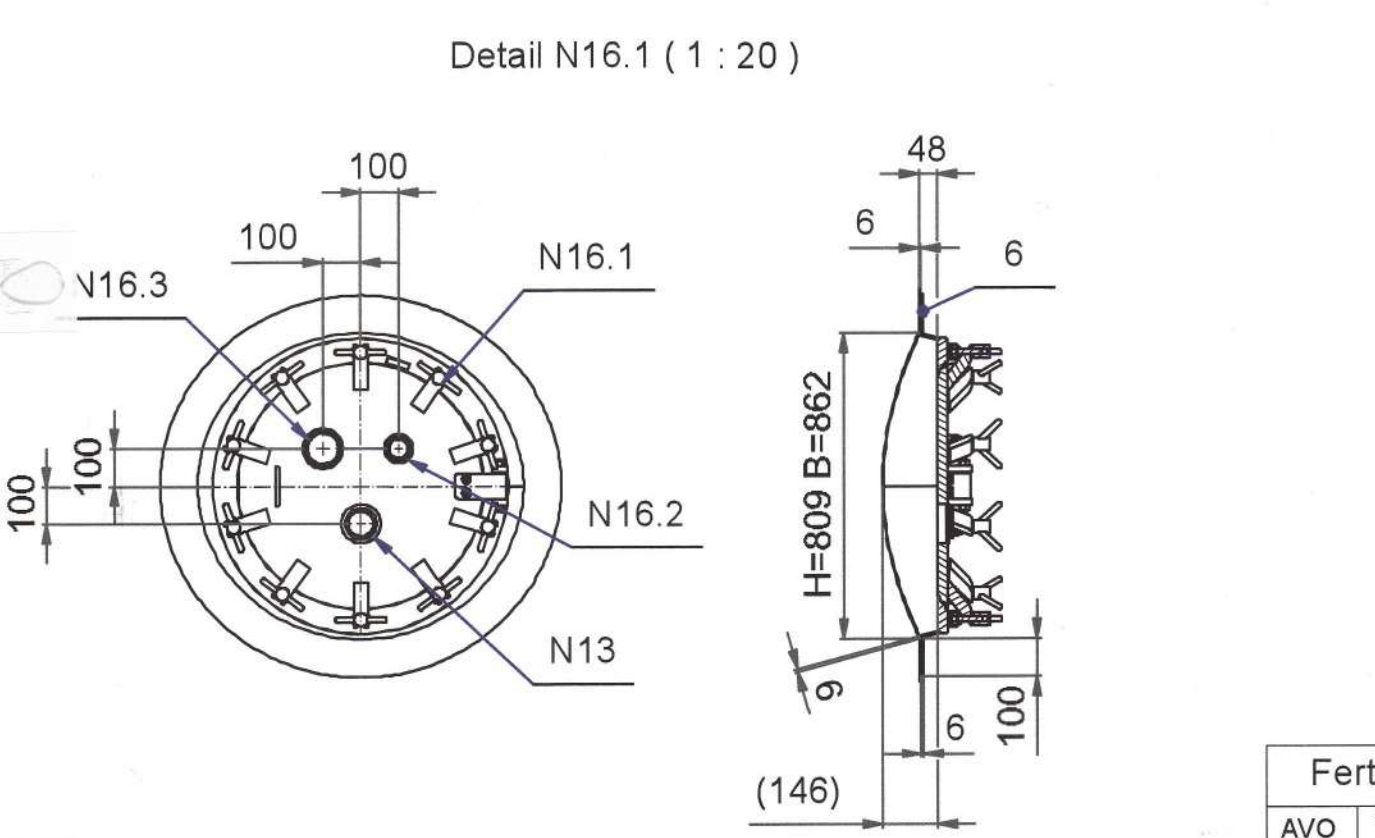
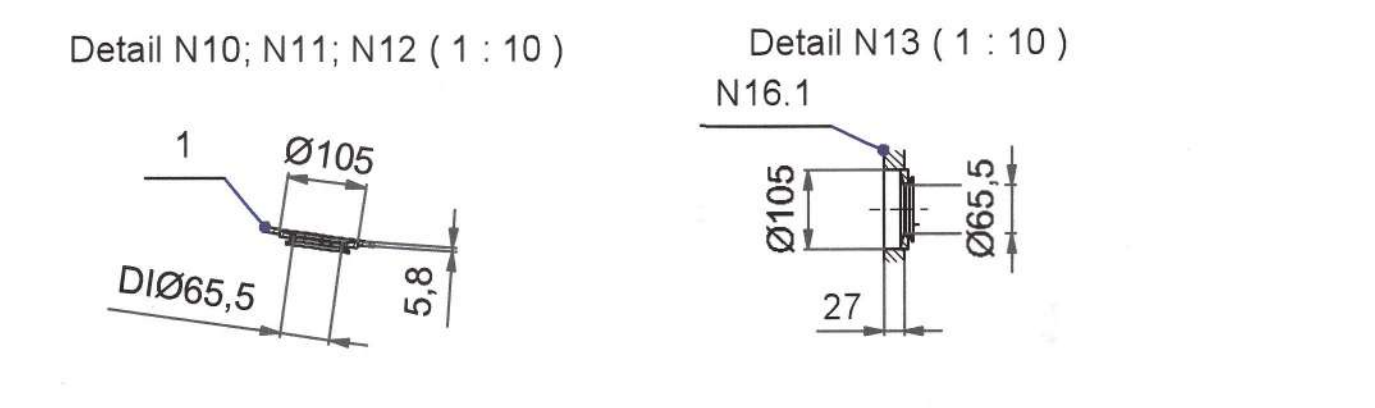
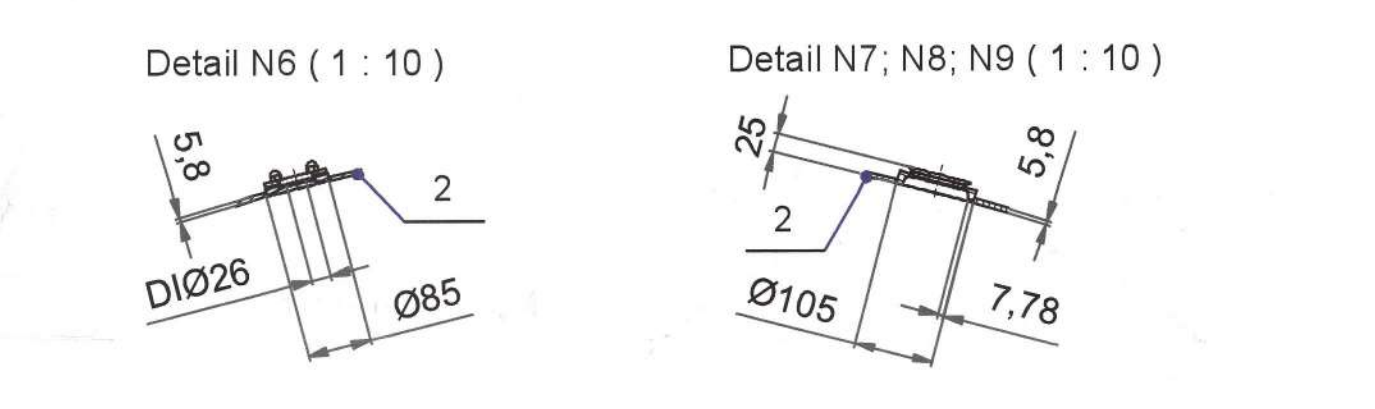
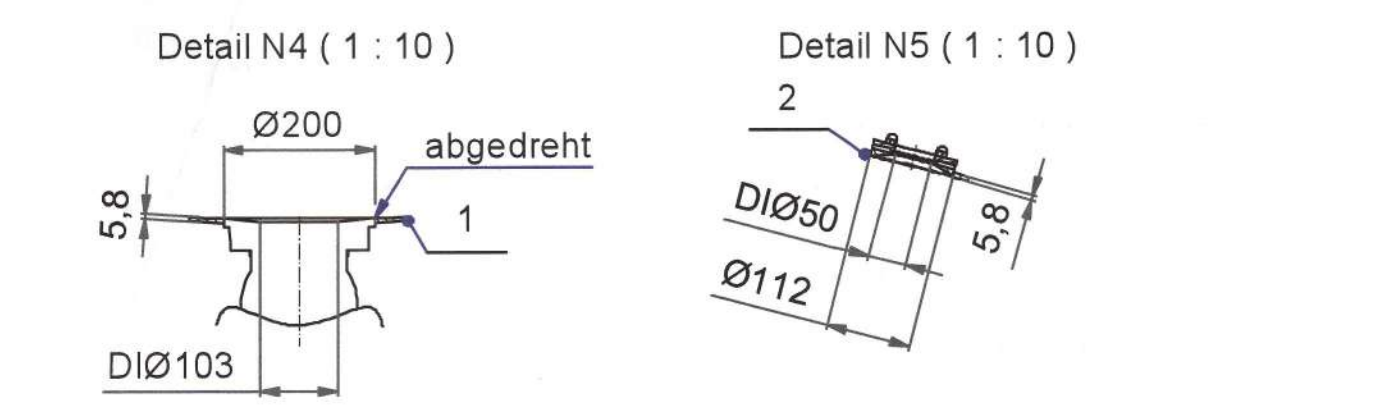
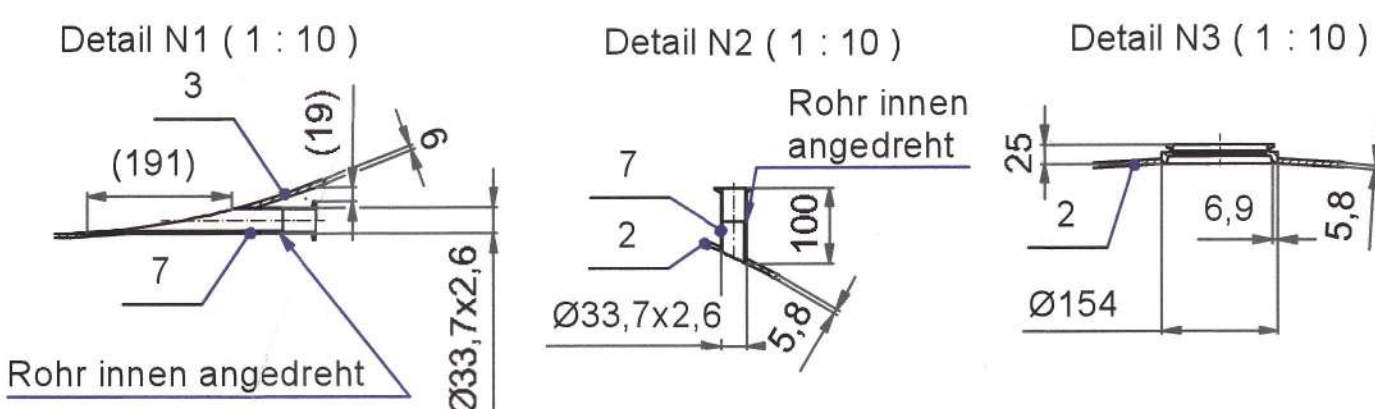
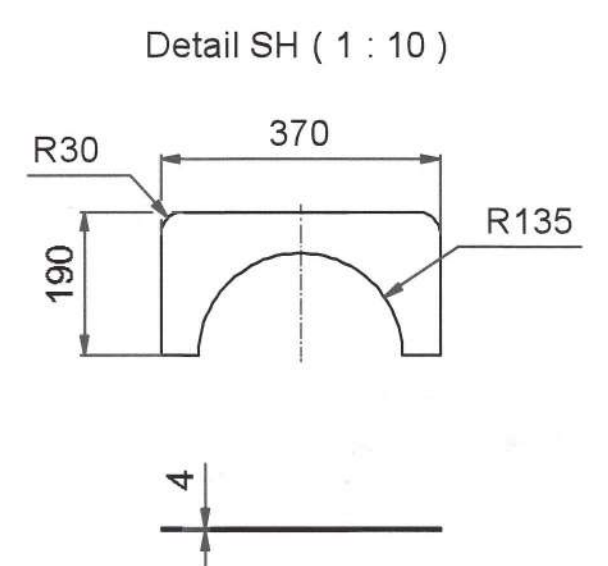
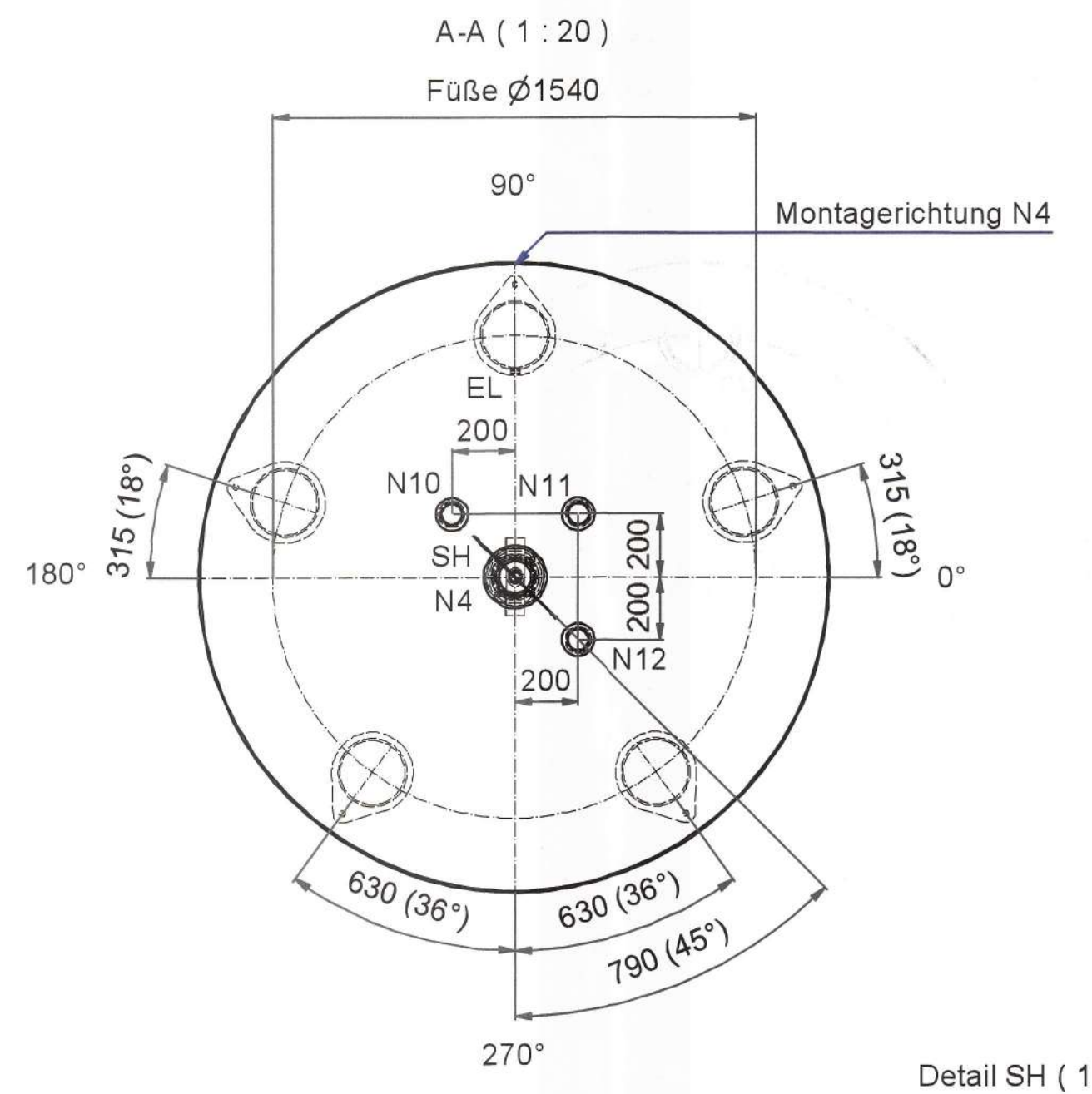
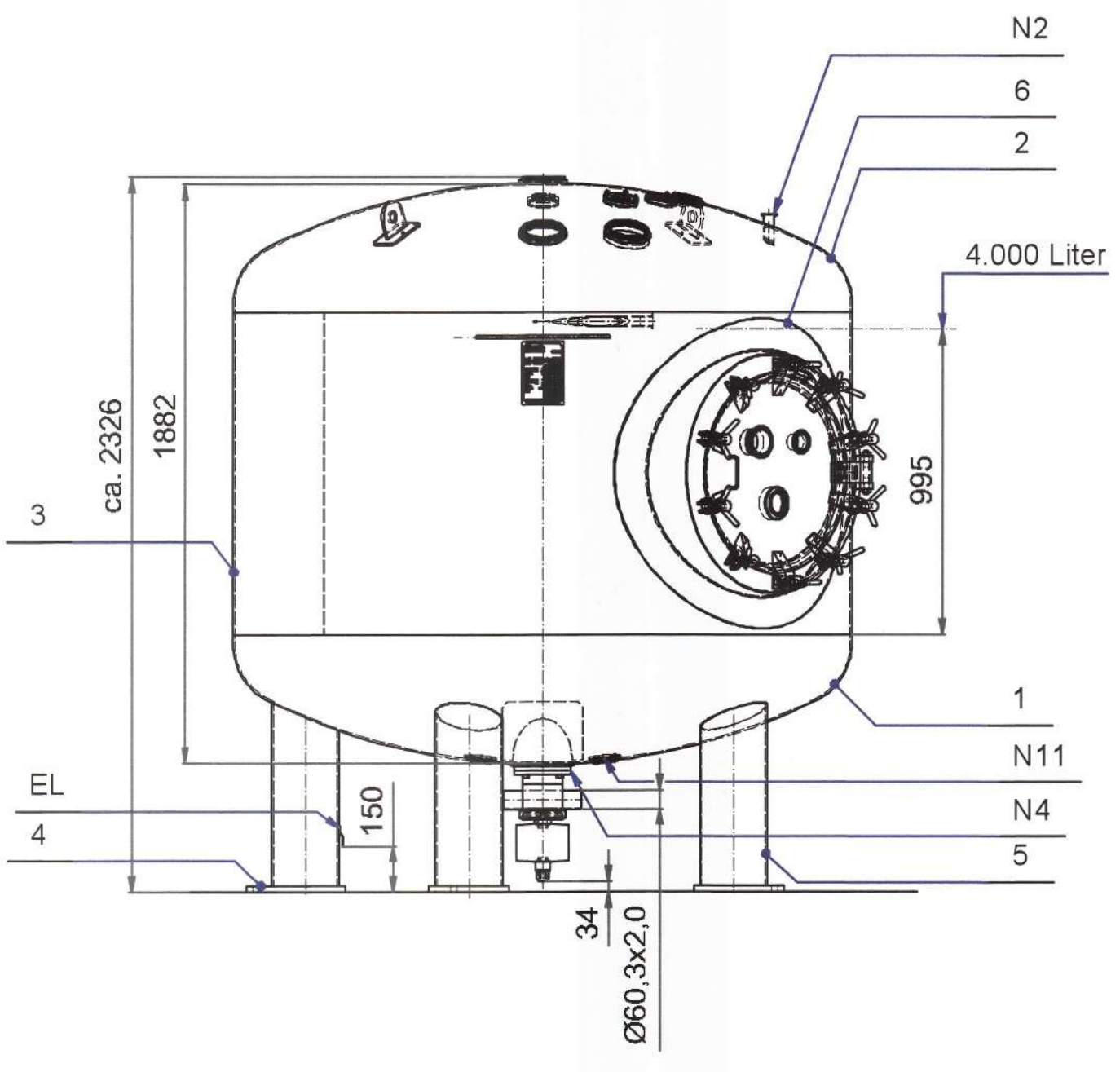
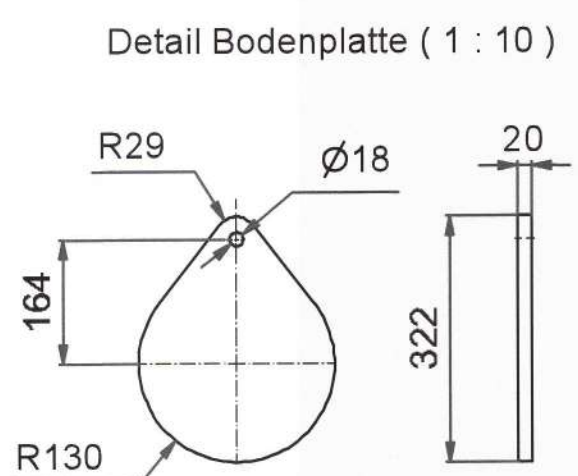
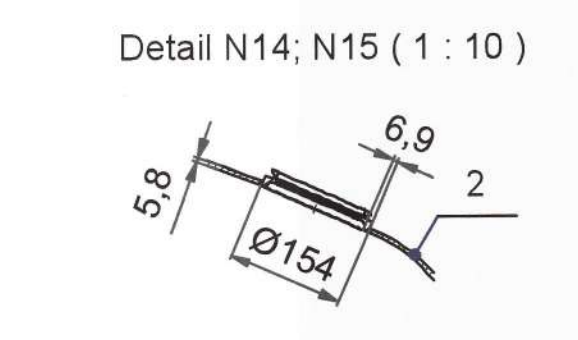
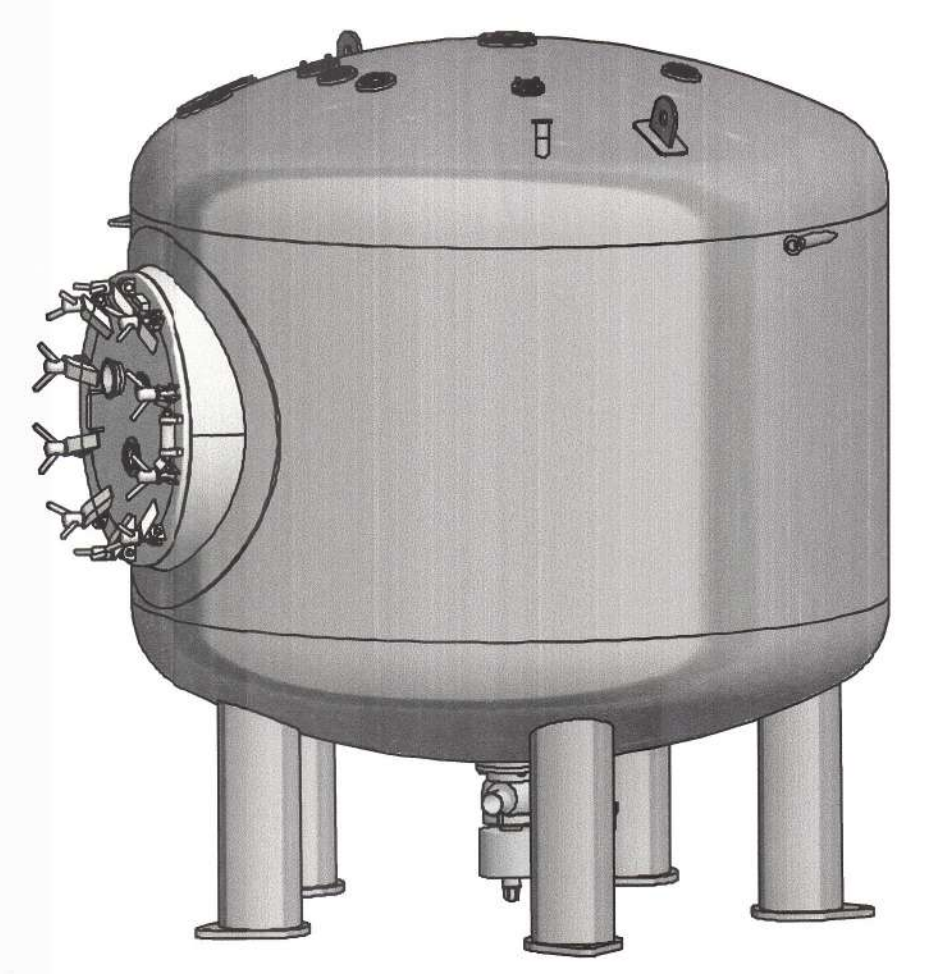




|                                                                                                      |  |                               |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------|--|
| Detail F ( 1 : 2 )                                                                                   |  | Umlaufend kompl. verschweißt  |  |
| <br>www.moeschle.com |  | 33159                         |  |
| CE 0036                                                                                              |  | A0 1217-B-02                  |  |
| Hersteller-Nr. <input type="text"/> Gesamtseriennum. ca. 5.050                                       |  |                               |  |
| Herstelljahr <input type="text"/> 2016                                                               |  | Tank Nr. <input type="text"/> |  |
| max. zul. Überdruck (PS) bar <input type="text"/> +3                                                 |  |                               |  |
| max. zul. Unterdruck (PS) -bar <input type="text"/> -1                                               |  |                               |  |
| Fülldruck (PS) bar <input type="text"/> +8,3                                                         |  |                               |  |
| Fülltemperatur                                                                                       |  |                               |  |
| max. zul. Temperatur (TS) °C <input type="text"/> +135                                               |  |                               |  |
| min. zul. Temperatur (TS) °C <input type="text"/> -10                                                |  |                               |  |
| Nennvolumen l <input type="text"/> 4.000                                                             |  |                               |  |
| Spez. Gewicht Kg / dm³ <input type="text"/> 1,0                                                      |  |                               |  |
| Werkstoff <input type="text"/> 440C1 4439                                                            |  |                               |  |
| <input type="text"/>                                                                                 |  |                               |  |
| <input type="text"/>                                                                                 |  |                               |  |



Innenfläche des Tanks ist ca. 14,87 m²



|               |                 |               |        |
|---------------|-----------------|---------------|--------|
| Wanddicke EWD |                 | Wanddicke MWD |        |
| u. Boden      | Kaufteil 8,0 mm | u. Boden      | 5,8 mm |
| o. Boden      | Kaufteil 8,0 mm | o. Boden      | 5,8 mm |
| Mantel        | 6,0 mm          | Mantel        | 6,0 mm |

Bauhöhe Bodenauslaufventil beachten!

| Änderungen |          | Änderungen |                                        |
|------------|----------|------------|----------------------------------------|
| Nr.        | Datum    | Name       | Änderung                               |
| 1.         | 25.07.16 | A.Dogan    | Vom Vorabzug zur Fertigung freigegeben |
| 2.         | 11.08.16 | A.Dogan    | Laut Kunden-E-Mail vom 11.08.16        |
| 3.         | 24.08.16 | A.Dogan    | Laut TÜV                               |
| 4.         | 12.09.16 | A.Dogan    | N15 geändert                           |
| 5.         | 24.11.16 | A.Dogan    | Laut Fertigungszeichnung               |

| Zur Fertigung freigegeben |              |          |           |                       |
|---------------------------|--------------|----------|-----------|-----------------------|
| geprüft                   | Konstruktion | Vertrieb | Fertigung | Änderung dokumentiert |
| Datum:                    |              |          |           |                       |
| Name:                     |              |          |           |                       |

|       |      |                 |             |               |                                                |                                 |                      |
|-------|------|-----------------|-------------|---------------|------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|
| 7     | 2    | Ø33,7x2,6       | DIN 11886-B | 1.4404        | Rohr                                           | für N1; N2                      | APZ 3.1 ADW          |
| 8     | 1    | t=6,0           |             | 1.4301/1.4307 | V-Blech                                        | Verstärkung-Mannloch            | APZ 2.2              |
| 5     | 5    | Ø219,1x6,3      |             | 1.4301/1.4307 | Fuß                                            | Fuß                             | APZ 2.2              |
| 4     | 5    | t=20            |             | 1.4301/1.4307 | Bodenplatte                                    | Bodenplatte                     | APZ 2.2              |
| 3     | 1    | Di=Ø2000        |             | 1.4404        | Mantel                                         | Mantel                          | APZ 3.1 ADW          |
| 2     | 1    | Di=Ø2000        |             | 1.4404        | Boden                                          | oberer Boden                    | APZ 3.1 ADW          |
| 1     | 1    | Di=Ø2000        |             | 1.4404        | Boden                                          | unterer Boden                   | APZ 3.1 ADW          |
| EL    | 1    |                 | WN 032.01   | 1.4301/1.4307 | Erdungsglasche                                 | nach Moeschle Werksnorm         |                      |
| F     | 1    |                 | WN 015.10   | 1.4301/1.4307 | Firmenschild-CE (Umlaufend kompl. verschweißt) | nach Moeschle Werksnorm         |                      |
| L     | 1    |                 | WN 008.01   | 1.4301/1.4307 | Leiterbügel                                    | nach Moeschle Werksnorm         |                      |
| K     | 2    | NG 1            | WN 008.12   | 1.4301/1.4307 | Kraniasche                                     | Kraniasche                      | APZ 2.2              |
| SH    | 1    | DN200           | WN 031.01   | 1.4404        | Blech                                          | Strudelhemmblech                | APZ 3.1 ADW          |
| N16.3 | 1    | S80             |             | 1.4404/1.4435 | Bio Control Schauglas S80                      | Schauglas am Mannloch           | APZ 3.1 ADW          |
| N16.2 | 1    | S50             |             | 1.4404/1.4435 | Bio Control Schauglas S50                      | Schauglas Beleuchtung           | APZ 3.1 ADW          |
| N16.1 | 1    | DN600           | Zimmerlin   | 1.4404/1.4435 | Aseptic-Line Verschlüsse -1/ +4, Produktberüh. | Mannloch                        | mit Bauteilzulassung |
| N15   | 1    | U 125/100       | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Varivent Gehäuseanschlussflansch               | Schauglas Beleuchtungsarmatur   | APZ 3.1 ADW          |
| N14   | 1    | U 125/100       | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Varivent Gehäuseanschlussflansch               | Schauglas / Wischer             | APZ 3.1 ADW          |
| N13   | 1    | T50/40 (ø105)   | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Variventflansch Typ T                          | Anschluss Probenentnahme        | APZ 3.1 ADW          |
| N12   | 1    | T50/40 (ø105)   | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Variventflansch Typ T                          | Niveauschluss / LSL             | APZ 3.1 ADW          |
| N11   | 1    | T50/40 (ø105)   | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Variventflansch Typ T                          | Anschluss Temperaturmessung     | APZ 3.1 ADW          |
| N10   | 1    | T50/40 (ø105)   | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Variventflansch Typ T                          | Anschluss Differenzdruckmessung | APZ 3.1 ADW          |
| N9    | 1    | U50/40 (ø105)   | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Variventflansch Typ U                          | Reservestutzen                  | APZ 3.1 ADW          |
| N8    | 1    | U50/40 (ø105)   | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Variventflansch Typ U                          | Differenzdruck                  | APZ 3.1 ADW          |
| N7    | 1    | U50/40 (ø105)   | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Variventflansch Typ U                          | Niveauschluss / LSH             | APZ 3.1 ADW          |
| N6    | 1    | DN337           |             | 1.4404/1.4435 | AIWH-Connect ISO                               | Anschluss BealungsfILTER        | APZ 3.1 ADW          |
| N5    | 1    | DN60.3          |             | 1.4404/1.4435 | AIWH-Connect ISO                               | Anschluss Sicherheitsventil     | APZ 3.1 ADW          |
| N4    | 1    | DA=Ø200         |             | 1.4404/1.4435 | Vesta Tank Bottom Valve (Ø60,3x2,0)            | Speiseprodukt Austritt          | APZ 3.1 ADW          |
| N3    | 1    | U 125/100       | VARIVENT    | 1.4404/1.4435 | Varivent Gehäuseanschlussflansch               | Eintritt CIP Düse               | APZ 3.1 ADW          |
| N2    | 1    | DN25 (33,7x2,0) | DIN 32676   | 1.4404/1.4435 | TC-Clampstutzen ISO                            | Processwasser Eintritt          | APZ 3.1 ADW          |
| N1    | 1    | DN25 (33,7x2,0) | DIN 32676   | 1.4404/1.4435 | TC-Clampstutzen ISO                            | Dialysat Eintritt               | APZ 3.1 ADW          |
| Pos.  | Anz. | Größe           | Norm        | Werkstoff     | Bezeichnung                                    | Verwendung                      | Bemerkung            |

STUTZENTABELLE / STÜCKLISTE

Hergestellt gemäß der europäischen Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU;  
Ausgelegt nach AD-2000-Regelwerk in der jeweils gültigen Fassung.  
Alle Dichtungen aus EPDM mit FDA  
Aufstellungsort: Innen im Gebäude (ohne Wind- & Schneelasten). Erdbebenzone 3a  
Alle Verstärkungsbleche außen mit Entgasungsbohrung.

| Bemerkungen                             |                                    |
|-----------------------------------------|------------------------------------|
| Leergewicht ohne An- und Einbauten ca.: | kg ca.1.500                        |
| Gewicht                                 |                                    |
| Pillow-Plate:                           |                                    |
| Tankmantel:                             | III c / Innen < 0,8 µm             |
| Gesamter Behälter:                      | gebeizt und passiviert             |
| Oberfläche außen:                       | IIIc für t < 6,3 / IIa für t > 6,3 |
| Oberfläche innen:                       | Ra < 0,8 µm                        |

**Oberfläche**  
Sämtliche Schweißnähte innen bleichen, gewalzt, geschliffen Ra < 0,8 µm  
Automatenlängs- und Rundschweißnähte außenseitig gebürstet, B=30mm.  
O.Boden und U.Boden innen geschliffen Ra < 0,8 µm. Krepennradius außen optisch geschliffen  
Behälter außenseitig kompl. glasperlengestrahlt Ra < 1,6 µm

|                                                           |                                                     |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Nachbearbeitung:                                          | -                                                   |
| Schweißnahtbewertung DIN EN ISO 5817: Bewertungsgruppe B: | für alle Schweißnähte drucktragender Teile          |
| ausgenommen Ordnungsnummer 502 u. 504                     |                                                     |
| nach ISO 6520-1:2007 Bewertungsgruppe C:                  | für alle drucklosen Teile und sonstige Schweißnähte |
| Unbemaßte Kehlnahthe: 0,7 x t min                         |                                                     |
| Schweißnahtausnutzung: %                                  | 85                                                  |
| Schweißzusatz 2:                                          | -                                                   |
| Schweißzusatz 1:                                          | 1.4430                                              |
| Schweißverfahren nach ISO 4063:                           | 141 / 15 / 135                                      |

|                                        |  |               |
|----------------------------------------|--|---------------|
| Schweißen                              |  | HP 5/3        |
| Zerstörungsfreie Prüfung nach:         |  | TÜV           |
| Abnahme mit Druckprüfung durch:        |  | TÜV           |
| Vorprüfung durch:                      |  | Kategorie III |
| Einstufung nach Druckgeräterichtlinie: |  | Modul H       |
| Konformitätsbewertungsverfahren:       |  |               |

|                                            |                                                                                        |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Herstelljahr:                              | 2016                                                                                   |
| Herstell-Nr.:                              | 33159                                                                                  |
| Wassergefährdungsklasse:                   | -                                                                                      |
| Nutzvolumen:                               | Ltr. 4.000                                                                             |
| Gesamtvolumen:                             | Ltr. 5.050                                                                             |
| Dichte des Mediums:                        | kg/dm³ 1,0                                                                             |
| Medium:                                    | Gruppe 2                                                                               |
| Korrosionszuschlag:                        | mm 0                                                                                   |
| Lastwechsel / bei Druckschwankungsbreite:  | 1000                                                                                   |
| Reinigungstemperatur:                      | °C -                                                                                   |
| Betriebstemperatur / Auslegungstemperatur: | °C -10° bis +90° / 135°                                                                |
| Prüfdruck:                                 | bar 5,3                                                                                |
| Auslegungsdruck / Betriebsdruck:           | bar -1 bis +3 / atm -                                                                  |
| Werkstoff:                                 | produktberührende Teile: 1.4404/1.4435<br>nicht produktberührende Teile: 1.4301/1.4307 |
| Auslegung / Betrieb                        |                                                                                        |

TECHNISCHE DATEN

|            |            |         |            |                        |
|------------|------------|---------|------------|------------------------|
| 2016       | Datum      | Name    | 1160246-5B | Legacy Pharmaceuticals |
| Gez.       | 21.07.2016 | A.Dogan |            | Rührbergstraße 21      |
| Gepr.      |            |         |            | CH-4127 Birsfelden     |
| Norm       |            |         |            |                        |
| Massstab   |            |         |            |                        |
| 1 : 20     |            |         |            |                        |
| Format     |            |         |            |                        |
| A1         |            |         |            |                        |
| Wasser     |            |         |            |                        |
| Druck      |            |         |            |                        |
| Toleranz:  |            |         |            |                        |
| Ang. nach: |            |         |            |                        |

| Coil-Nr.                                                                           | Material | APZ | eingesetztes | Unterschrift |
|------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----|--------------|--------------|
| Werkstoff Nachweis APZ 3.1 nach DIN EN 10204 APZ 3.1 nach DIN EN10028-7 für Bleche |          |     |              |              |

| Fertigungskontrolle zylindrische Behälter |                        |                      |
|-------------------------------------------|------------------------|----------------------|
| AVO                                       | Tätigkeit              | Datum / Unterschrift |
| 10                                        | Zuschnitt Böden        |                      |
| 20                                        | Zyl. Ronden fertigen   |                      |
| 30                                        | Zyl. Böden drücken     |                      |
| 40                                        | Zyl. Böden schleifen   |                      |
| 50                                        | Teile fertigen         |                      |
| 60                                        | Zyl. Vormontage        |                      |
| 70                                        | Zuschnitt Zargen       |                      |
| 70                                        | Zuschnitt Pillow-Plate |                      |
| 80                                        | Zyl. im Turm schweißen |                      |
| 90                                        | Zyl. Fertigmontage     |                      |
| 100                                       | Behälter schleifen     |                      |
| 110                                       | Behälter beizen        |                      |
| 120                                       | Endkontrolle           |                      |
| 130                                       | Behälter verladen      |                      |
| 140                                       | Behälter aufstellen    |                      |
| Umfang oberer Boden mm                    |                        |                      |
| Umfang Tankmantel mm                      |                        |                      |
| Umfang unterer Boden mm                   |                        |                      |



Schutzvermerk nach DIN ISO 16016:2007-12 beachten.