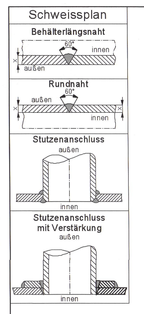
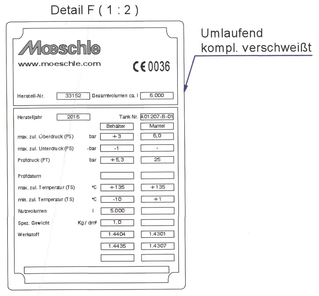
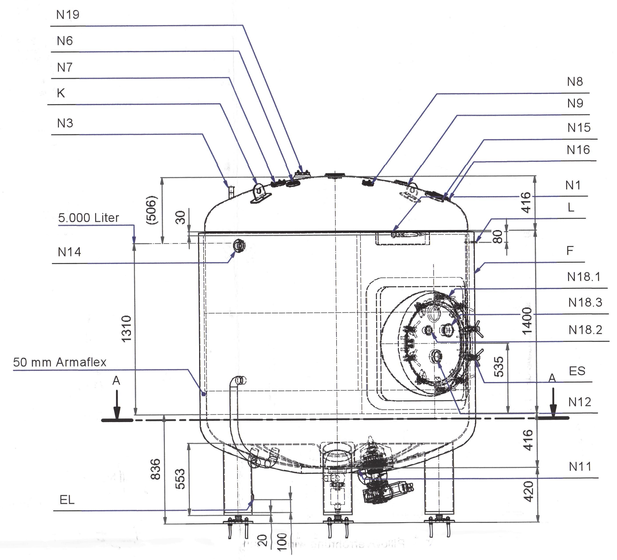
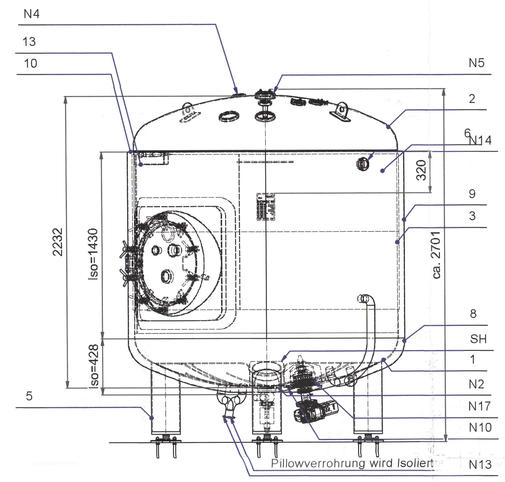


Detail F (1 : 2)







Fertigungskontrolle zylindrische Behälter		
AVO	Tätigkeit	Datum / Unterschrift
10	Zuschnitt Böden	
20	Zyl. Ronden fertigen	
30	Zyl. Böden drücken	
40	Zyl. Böden schleifen	
50	Teile fertigen	
60	Zyl. Vormontage	
70	Zuschnitt Zargen	
70	Zuschnitt Pillow-Plate	
80	Zyl. im Turm schweißen	
90	Zyl. Fertigmontage	
100	Behälter schleifen	
110	Behälter beizen	
120	Endkontrolle	
130	Behälter verladen	
140	Behälter aufstellen	
Umfang oberer Boden		mm
Umfang Tankmantel		mm
Umfang unterer Boden		mm

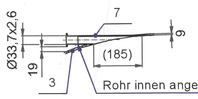
Coil-Nr.	Material	APZ	eingesetztes	Unterschift

Werkstoff Nachweis APZ 3.1 nach DIN EN 10204
APZ 3.1 nach DIN EN10028-7 für Bleche

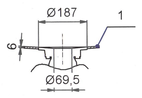
Zur Fertigung freigegeben

geprüft	Konstruktion	Vertrieb	Fertigung	Änderung dokumentiert
Datum:				
Name:				

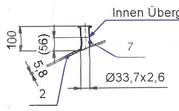
Detail N1 (1 : 10)



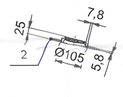
Detail N2 (1 : 10)



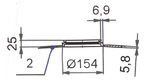
Detail N3 (1 : 10)



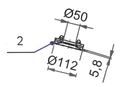
Detail N4; N6; N9 (1 : 10)



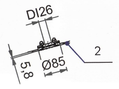
Detail N5 (1 : 10)



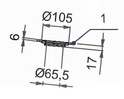
Detail N7 (1 : 10)

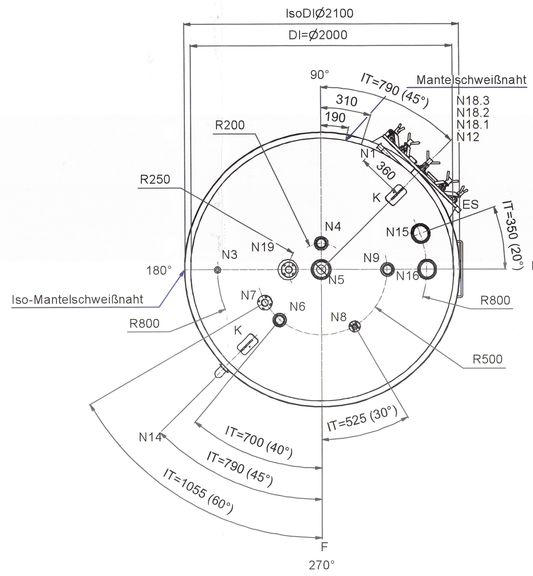


Detail N8 (1 : 10)

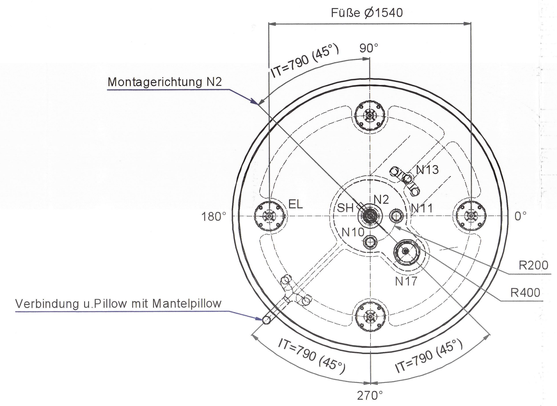


Detail N10; N11 (1 : 10)





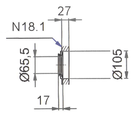
A-A (1 : 20)



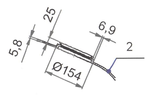
Pos.	Anz.	Größe	Norm	Werkstoff	Bezeichnung	Verwendung	Bemerkung
18.10	16	M8x12	DIN 963	1.4301/1.4307	Senkschraube mit Schlitz	Wiegezelle	APZ 2.2
18.9	16	M16	DIN 1587	1.4301/1.4307	Hutmutter	Bodenbefestigung (bauseits)	APZ 2.2
18.8	16	M16		1.4301/1.4307	Ankerschrauben	Bodenbefestigung (bauseits)	APZ 2.2
18.7	16	M16	DIN 934	1.4301/1.4307	Sechskantmutter	Wiegezelle (bauseits)	APZ 2.2
18.6	4	Ø230x15		1.4301/1.4307	Bodenplatte	Bodenplatte	APZ 2.2
18.4	16	M8x12	DIN 963	1.4301/1.4307	Senkschraube mit Schlitz	Wiegezelle	APZ 2.2
18.3	4	Ø95x6,0		1.4301/1.4307	Wiegezellenplatte	Wiegezelle	APZ 2.2
18.2	4	Ø219,1x20		1.4301/1.4307	Fußplatte	Fuß	APZ 2.2
18.1	4	RTN.4.7 t		1.4301/1.4307	Wägezelle	Wägezelle (bauseits)	APZ 2.2
17	1	t=3,0		1.4404/1.4435	Blech	Zarge für N19	APZ 2.2
16	2	Ø60,3x2,0		1.4301/1.4307	Hosenbogen	Pillow-Anschluß	APZ 2.2
15	5	Ø60,3x2,0		1.4301/1.4307	Rohrbogen	Pillow-Anschluß	APZ 2.2
14	4	Ø60,3x2,0		1.4301/1.4307	Rohr	Pillow-Anschluß	APZ 2.2
13	1	t=3,0		1.4301/1.4307	Blech	Aussparung N1; N3	APZ 2.2
12	1	t=3,0		1.4301/1.4307	Blech	Aussparung u.Iso-Boden	APZ 2.2
11	1	t=3,0		1.4301/1.4307	Blech	Mannlochrahmen	APZ 2.2
10	1	t=5,0		1.4301/1.4307	Blech mit 5% Gefälle	Abschlußring	APZ 2.2
9	1	DI=32100		1.4301/1.4307	Mantel	Iso-Mantel	APZ 2.2
8	1	DI=32100		1.4301/1.4307	Boden	Iso-Boden	APZ 2.2
7	2	Ø33,7x2,6	DIN 11866-B	1.4404/1.4435	Rohr	für N1; N3	APZ 3.1 ADW
6	1	t=8,0		1.4301/1.4307	V-Blech	Verstärkung-Mannloch	APZ 2.2
5	4	Ø219,1x6,3		1.4301/1.4307	Fuß	Fuß	APZ 2.2
3	1	DI=03000		1.4404	Mantel	Mantel	APZ 3.1 ADW
2	1	DI=03000		1.4404	Boden	oberer Boden	APZ 3.1 ADW
1	1	DI=03000		1.4404	Boden	unterer Boden	APZ 3.1 ADW
ES	1			1.4301/1.4307	Endschalter (Bauseits)	Sicherheitsschalter	APZ 2.2
EL	1		WN 032.01	1.4301/1.4307	Erdungslasche	nach Moeschle Werksnorm	
F	1		WN 015.10	1.4301/1.4307	Firmenschild-CE (Umlaufend kompl. verschweißt)	nach Moeschle Werksnorm	
L	1		WN 006.01	1.4301/1.4307	Leiterbügel	nach Moeschle Werksnorm	
K	2	NG 1	WN 008.12	1.4301/1.4307	Kranlasche	Kranlasche	APZ 2.2
SH	1		WN 031.01	1.4404/1.4435	Blech	Strudelhemmblech	APZ 3.1 ADW
N19	1	DI80,3		1.4404/1.4435	AWN-Connect ISO	Füllstandsmessung	APZ 3.1 ADW
N18.3	1	S80		1.4404/1.4435	Bio Control Schauglas S80	Schauglas am Mannloch	APZ 3.1 ADW
N18.2	1	S50		1.4404/1.4435	Bio Control Schauglas S50	Schauglas Beleuchtung	APZ 3.1 ADW
N18.1	1	DI800	Zimmerlin	1.4404/1.4435	Aseptio-Line Verschlüsse -1 / +4. Produktberüh. 1.4404-Beschläge 1.4301/1.4307 + Endschalter	Mannloch	mit Bauteilzulassung
N17	1	D199,5		1.4404/1.4435	Spaltsoof für Magnetführer	RVI Flansch	APZ 3.1 ADW
N16	1	U 125/100	VARIVENT	1.4404/1.4435	Varivent Gehäuseanschlussflansch	Schauglas / Wischer	APZ 3.1 ADW
N15	1	U 125/100	VARIVENT	1.4404/1.4435	Varivent Gehäuseanschlussflansch	Schauglas Beleuchtungsarmatur	APZ 3.1 ADW
N14	1	Ø60,3x2,0	DIN 32676	1.4404/1.4435	TC-Clampstutzen ISO	Kühlwasser Austritt	APZ 3.1 ADW
N13	1	Ø60,3x2,0	DIN 32676	1.4404/1.4435	TC-Clampstutzen ISO	Kühlwasser Eintritt	APZ 3.1 ADW
N12	1	T50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ T	Anschluss Probeentnahme	APZ 3.1 ADW
N11	1	T50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ T	Anschluss Druckmessung	APZ 3.1 ADW
N10	1	T50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ T	Anschluss Temperaturmessung	APZ 3.1 ADW
N9	1	U50/40 (ø105x)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ U	Reservestutzen + Blinddeckel	APZ 3.1 ADW
N8	1	DI33,7		1.4404/1.4435	AWN-Connect ISO	Anschluss Beatmungsfilter	APZ 3.1 ADW
N7	1	DI60,3		1.4404/1.4435	AWN-Connect ISO	Anschluss Sicherheitsventil	APZ 3.1 ADW
N6	1	U50/40 (ø105)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ U	Niveauanschluss LSH	APZ 3.1 ADW
N5	1	U 125/100	VARIVENT	1.4404/1.4435	Varivent Gehäuseanschlussflansch	Eintritt CIP Düse	APZ 3.1 ADW
N4	1	U50/40 (ø105x)	VARIVENT	1.4404/1.4435	Variventflansch Typ U	Eintritt Sprühkugel EtOH	APZ 3.1 ADW
N3	1	DN25 (33,7x2,0)	DIN 32676	1.4404/1.4435	TC-Clampstutzen ISO	PVI-Eintritt	APZ 3.1 ADW
N2	1	Ø48/187		1.4404/1.4435	Vesta Tank Bottom Valve (Ø48,3x2,0)	Speiseprodukt Austritt	APZ 3.1 ADW
N1	1	DN25 (33,7x2,0)	DIN 32676	1.4404/1.4435	TC-Clampstutzen ISO	Speiseprodukt Eintritt	APZ 3.1 ADW

STUTZENTABELLE / STÜCKLISTE

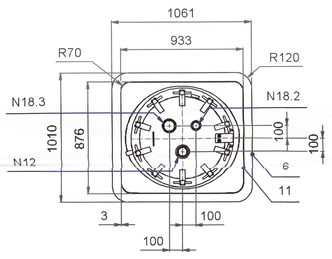
Detail N12 (1 : 10)

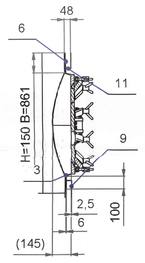


Detail N15; N16 (1 : 10)

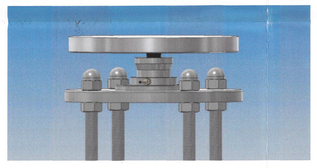


Detail N18.1 (1 : 20)

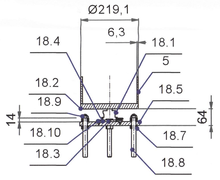




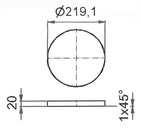
Wägezelle



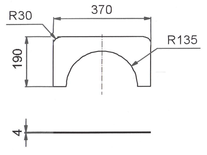
Detail Fuß (1 : 10)



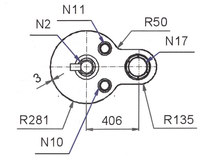
Detail Pos. 18.2 (1 : 10)



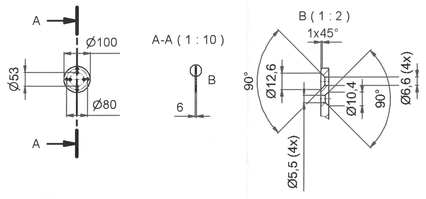
Detail SH (1 : 10)



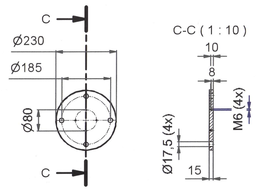
Detail N17; Pos.12 (1 : 20)



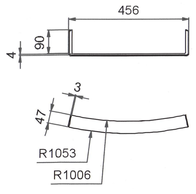
Detail Pos.18.3 (1 : 10)



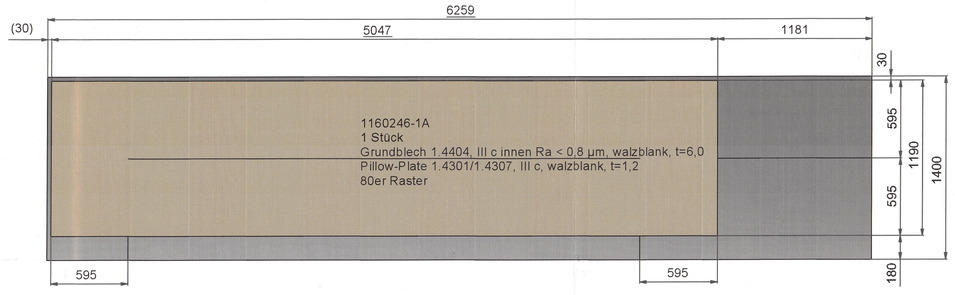
Detail Pos.18.5 (1 : 10)



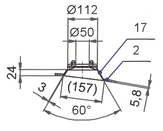
Detail Pos.13 (1 : 10)



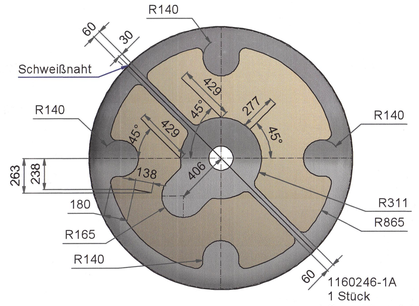
Detail Pillow Plate (1 : 20)



Detail N19 (1 : 10)



Detail Pillow-Plate u.Boden (1 : 20)

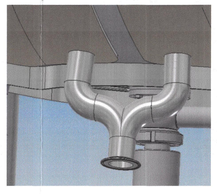


Alle nicht bemaßte Radien R50

1160246-1A
1 Stück
Grundblech 1.4404/1.4435, II a innen Ra < 0,8 µm, walzblank, t=6,0
Pillow-Plate 1.4301/1.4307, III c, walzblank, t=1,2
80er Raster

Innenfläche des Tanks ist ca. 17,07 m²

Pillow-Verrohrung



Pillow-Verrohrung

Wanddicke EWD		
u. Boden	8,0	mm
o. Boden	8,0	mm
Mantel	6,0	mm
Iso-Boden	3,0	mm
Iso-Mantel	2,5	mm

Wanddicke MWD		
u. Boden	6,0	mm
o. Boden	5,8	mm
Mantel	6,0	mm
Iso-Boden	3,0	mm
Iso-Mantel	2,5	mm

Bauhöhe Bodenauslaufventil beachten!

Änderungen			
Nr.	Datum	Name	Änderung
1.	19.07.16	A.Dogan	Ansicht unterer Boden erstellt
2.	27.07.16	A.Dogan	Laut Kunden-E-Mail vom 20.07.16
3.	08.08.16	A.Dogan	Vom Vorabzug zur Fertigung freigegeben
4.	24.08.16	A.Dogan	Laut TÜV
5.	08.09.16	A.Dogan	Laut Kundenwunsch
6.	12.09.16	A.Dogan	Pos.18.2 geändert
7.	07.10.16	A.Dogan	Laut Kundenwunsch
8.	28.10.16	A.Dogan	Firmenschild ergänzt
9.	24.11.16	A.Dogan	Laut Fertigungszeichnung

Hergestellt gemäß der europäischen Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU;
Ausgelegt nach AD-2000-Regelwerk in der jeweils gültigen Fassung.
Alle Dichtungen aus EPDM mit FDA
-
Aufstellungsort: Innen im Gebäude (ohne Wind- & Schneelasten). Erdbebenzone 3a
Alle Verstärkungsbleche außen mit Entgasungsbohrung.

Bemerkungen		
Leergewicht ohne An- und Einbauten ca.:	kg	ca.2.000
Gewicht		
Pillow-Plate:		walzblank
Tankmantel:		III c / Innen < 0,8 µm
Gesamter Behälter:		gebeizt und passiviert
Oberfläche außen:		IIIc für t < 6,3 / IIa für t > 6,3
Oberfläche innen:		Ra < 0,8 µm
Oberfläche		
Sämtliche Schweißnähte innen blecheben, gewalzt, geschliffen Ra < 0,8 µm		
Automatenlängs- und Rundschweißnähte außenseitig gebürstet, B=30mm.		
O.Boden und U.Boden innen geschliffen Ra < 0,8 µm. Krempenradius außen optisch geschliffen		
Behälter außenseitig kompl. glasperlengestrahlt Ra < 1,6 µm		
Unrundheit ≤ 1%		
Nachbearbeitung:		-
Schweißnahtbewertung DIN EN ISO 5817: Bewertungsgruppe B:		für alle Schweißnähte drucktragender Teile
ausgenommen Ordnungsnummer 502 u. 504		
nach ISO 6520-1:2007 Bewertungsgruppe C:		für alle drucklosen Teile und sonstige Schweißnähte
Unbemaßte Kehlnahthöhe:		0,7 x t min
Schweißnahtausnutzung:	%	85
Schweißzusatz 2:		-
Schweißzusatz 1:		1.4430
Schweißverfahren nach ISO 4063:		141 / 15 / 135
Schweißen		
Zerstörungsfreie Prüfung nach:		HP 5/3
Abnahme mit Druckprüfung durch:		TÜV
Vorprüfung durch:		TÜV
Einstufung nach Druckgeräterichtlinie:		Kategorie III
Konformitätsbewertungsverfahren:		Modul H
Prüfung		
Herstelljahr:		2016
Herstell-Nr.:		33152
Wassergefährdungsklasse:		-

		I	II
Nutzvolumen:	Ltr.	5,000	-
Gesamtvolumen:	Ltr.	6,000	-
Dichte des Mediums:	kg/dm³	1,0	-
Medium:		Gruppe 2	-
Korrosionszuschlag:	mm	0	-
Lastwechsel / bei Druckschwankungsbreite:		1000	-
Reinigungstemperatur:	°C	-	-
Betriebstemperatur / Auslegungstemperatur	°C	-10° bis +90° / +135°	-
Prüfdruck:	bar	5,3	-
Auslegungsdruck / Betriebsdruck:	bar	-1 bis +3 / atm	-
Werkstoff: produktberührende Teile:		1.4404/1.4435	
nicht produktberührende Teile:		1.4301/1.4307	
Auslegung / Betrieb			

TECHNISCHE DATEN

2016	Datum	Name	1160246-1A
Gez.	17.06.2016	A.Dogan	Zeichnungs-Nr.
Gepr.			
Norm			Werkstoff-Nr.
Maßstab 1 : 20			1 Zyl. Drucktank mit ca. 6.000 Liter rechn. Brutto-Inhalt
Format A0			Rohblutbehälter A01207-B-01
Maße ohne Toleranz-ang. nach:			

Legacy Pharmaceuticals
Rührbergstraße 21
CH-4127 Birsfelden

Moeschle
Apparate-& Behälterbau
Königstalstraße 1a
77799 Ortenberg / Baden
Germany

Schutzvermerk nach DIN ISO 16016:2007-12 beachten.