



Berechnungsdruck	-1 bis 3,2 bar
Prüfdruck (nichtamtlich)	4,2 bar
Berechnungstemperatur	200 °C
Gesamthalt	2355 l
Prüfgrundlagen	SVDB / Band 1 / Rev. 92
Schweißfaktor	Z = 0,85
Prüfumfang	P4, U3
Schweißverfahren und Elektroden:	
1.4435	E Fox CN 18/16 M-A
1.4435	TIG ASN 5 I-G
1.4435 mit St 372	E AROSTA 309 Mo
Dichte	800 bis 1300 Kg/m <sup>3</sup>
Gewicht	(1) Kg

Oberflächenbehandlung:  
Innen und aussen gebeizt nach SN 126-13.  
C-Stahlteile nach SN 126-10, System Z

\* nichtrostender Stahl nach BN2 / Teil 2, 1.4435

Pos.	Anz.	DN	PN	Norm	Gegenstand
1	1	400	10	VSM 18696	
2	1	80	16	VSM 18697	
3	1	80	16	VSM 18697	
4	1	200	16	VSM 18697	
5	1	80	16	VSM 18697	
6	1	80	16	VSM 18697	
7	1	200	16	VSM 18697	
8	1	80	16	VSM 18697	
9	1	80	16	VSM 18697	
10	1	50	16	VSM 18697	
11	1	500	10	VSM 18696	Mannloch mit Schwenkvorrichtung

Pos.	Anz.	DN	PN	Norm	Gegenstand
1	1	400	10	VSM 18696	
2	1	80	16	VSM 18697	
3	1	80	16	VSM 18697	
4	1	200	16	VSM 18697	
5	1	80	16	VSM 18697	
6	1	80	16	VSM 18697	
7	1	200	16	VSM 18697	
8	1	80	16	VSM 18697	
9	1	80	16	VSM 18697	
10	1	50	16	VSM 18697	
11	1	500	10	VSM 18696	Mannloch mit Schwenkvorrichtung

30 SET. 1993  
Vorlage 1600 l  
Pos. -252.41 --254.41  
METKON SA STABIO 2-8360 B

Pos.	Anz.	DN	PN	Norm	Gegenstand
76	810	254.41	1600	260	2105
80	814	252.41	1600	340	2185

Pos.	Anz.	DN	PN	Norm	Gegenstand
1	1	400	10	VSM 18696	
2	1	80	16	VSM 18697	
3	1	80	16	VSM 18697	
4	1	200	16	VSM 18697	
5	1	80	16	VSM 18697	
6	1	80	16	VSM 18697	
7	1	200	16	VSM 18697	
8	1	80	16	VSM 18697	
9	1	80	16	VSM 18697	
10	1	50	16	VSM 18697	
11	1	500	10	VSM 18696	Mannloch mit Schwenkvorrichtung

Pos.	Anz.	DN	PN	Norm	Gegenstand
1	1	400	10	VSM 18696	
2	1	80	16	VSM 18697	
3	1	80	16	VSM 18697	
4	1	200	16	VSM 18697	
5	1	80	16	VSM 18697	
6	1	80	16	VSM 18697	
7	1	200	16	VSM 18697	
8	1	80	16	VSM 18697	
9	1	80	16	VSM 18697	
10	1	50	16	VSM 18697	
11	1	500	10	VSM 18696	Mannloch mit Schwenkvorrichtung