



CE 1253	
Titre	Vorlage
Fabric. No.	3543
Revisé	2011
Kategorie	IV
Min. aus. zulässiger Druck (P3)	Behälter Hochdrucklage
Min. aus. zulässiger Temperatur (T3)	-1 / 2
Nennweite	-20 / 200
Fülltempert.	1
Probleme (P3)	bar
	7.8
	312
Produktion	Lebenszeit
	5/10
Pos.:	0602-001

Exécution selon : DESP 97/23-CE  
 Ausführung nach :  
 Procedure of evaluation : Module H1  
 Konformitätsbewertung :  
 Code de calcul : ASIT  
 Regelwerk : SVT1  
 Exécution selon : ASIT  
 Organe de contrôle : SwissTS  
 Kontroll Organ :  
 Facteur de soudage : = 0.85  
 Schweißfaktor :

Contrôlé selon prescription ASIT 506 : P4 / DEP - UB  
 Abnahme nach Vorschrift SVT1 506

Procédé de soudage : E / TIG / Plasma TIG  
 Schweißverfahren :  
 Niveau d'acceptation des défauts :  
 Fehlerbeurteilung Lunges - Kriterien :  
 -Soudures soumises à la pression selon code ASIT  
 Druckbelastete Schweißnähte nach Regelwerk SVT1  
 -Autres soudures selon EN ISO 5817 - exigence D  
 -Andere Schweißnähte nach EN ISO 5817 - exigence D  
 Matériau d'appoint : Zusatzwerkstoffe  
 -Roulette fil TIG - MIG-Schweißstab : 316L EAS 4 M-IG  
 -Bobine fil TIG - MIG-Schweißnaht : 316L EAS 4 M-IG (Si)  
 -Electrode : Elektrode : Li manosta 316L  
 Soudures sans indications WPS 4 + 9  
 Schweißnähte ohne Angaben nach WPS 4 + 9

Exécution - Ausführung :  
 Soudures intérieures recouvertes à fleur Ra 0.8  
 Schweißnähte innen geschliffen Ra 0.8  
 Surfaces intérieures Ra 0.8 (tôle laminée à froid ou moulée)  
 Produktbereiche Oberflächen (Ra < 0.8 kaltgewalzt oder geschliffen)  
 Soudures extérieures proprement nettoyées  
 Schweißnähte aussen roh, jedoch sauber gereinigt  
 Surfaces découpées, Oberflächen beheizt und passiviert

Stütztafel				
No	Description	DN	PN	Type
N1	Clap	50	16	EN 1092-V11
N2	GA / NG / VA	150	16	EN 1092-V11
N3	Level (LI)	25	40	EN 1092-V11
N4	Inlet (Solvents etc.)	80	16	EN 1092-V11
N5	Level (LI)	80	16	EN 1092-V11
N7	Spere	100	16	EN 1092-V11
N8	Handhole with Sightglass	200	4	Zimmerlin
N9	Temperature Pt 100	200	16	Messing MBR1000
N10	Temperature Pt 100	200	16	Messing MBR1000
N13	HTM IN	40	40	EN 1092-V11
N14	HTM OUT	40	40	EN 1092-V11
N19	Block Flange (Spec.)	50	16	DIN 2517 Flange B

1	Entretien magnétique MFB-F 1200 II	Divers	35	MVAG AG
1	Plaque signalétique DESP en allemand		1.4301	33
1	Support pl.-rel. selon normes 230-0122 rep.1		1.4301	32
1	Collerette 150 x 3 à ajuster		1.4301	31
1	Cône Ø 150 / 1201 x 3 H = 14		1.4301	30
2	Bride EN 1092-V11 B1 / DN40 / PN40		1.4307	29 3.1
2	Coude R=151.34 90° Ø 48.3 x 2.6		1.4307	28 3.1
2	Reduction DIN 28027 DN 50 / 40		1.4341	27 3.1
1	Serpentin DN 50 bande 90 x 3 lg 16 a		1.4306	26 3.1
1	Serpentin 1/2 tube Ø 60.3 x 2.6 lg 7		1.4307	25 3.1
2	Tube s Ø 48.3 x 2.6 lg 30		1.4307	24 3.1
2	Fournure 170 x 90 x 8		1.4301	23 3.1
2	Attache DIN 28026 Ø 11		1.4301	22
4	Plaque 150 x 150 x 12		1.4301	21
4	Tube s. Ø 14.3 x 4 lg 659		1.4301	20
4	Fournure Ø 150 x 8		1.4301	19 3.1
1	Bride EN 1092-V11 B1 / DN 25 / PN 40		1.4404	18 3.1
1	Conute Pt 100 MS 40-0050-1 07 404 x 355		1.4571	17 3.1
1	Trou de main DN200 avec regard		1.4404	16 3.1 Zimmerlin
1	Bride Ø 300 / 200 x 39		1.4435	15 3.1 + US
1	Bride EN 1092-V11 B1 / DN 50 / PN 16		1.4404	14 3.1
1	Bride EN 1092-V11 B1 / DN 80 / PN 16		1.4404	13 3.1
1	Bride EN 1092-V11 B1 / DN 100 / PN 16		1.4404	12 3.1
1	Bride EN 1092-V11 B1 / DN 150 / PN 16		1.4404	11 3.1
1	Tube s. Ø 60.3 x 2.6 lg 37		1.4404	10 3.1
1	Boisage Ø 200 / 400 x 33		1.4404	9 3.1 + US
1	Tube s. Ø 88.9 x 3.05 lg 43		1.4404	8 3.1
1	Tube s. Ø 88.9 x 3.05 lg 125		1.4404	7 3.1
1	Tube s. Ø 114.3 x 3.6 lg 133		1.4404	6 3.1
1	Tube s. Ø 168.3 x 3.4 lg 113		1.4404	5 3.1
1	Tube s. Ø 33.7 x 2.6 lg 120		1.4404	4 3.1
1	Virote lg. dév. 3754 x 1287 x 5		1.4404	3 3.1
1	Fond "Klappen" Ø 1200 x 6 (ép. min. 5.4)		1.4404	2 3.1
1	Fond "Klappen" Ø 1200 x 6 (ép. min. 5.4)		1.4404	1 3.1

Seule la vue en plan est valable  
 pour la position des tubulures  
 Für die Stütztafelstellung ist der  
 Grundriss massgebend