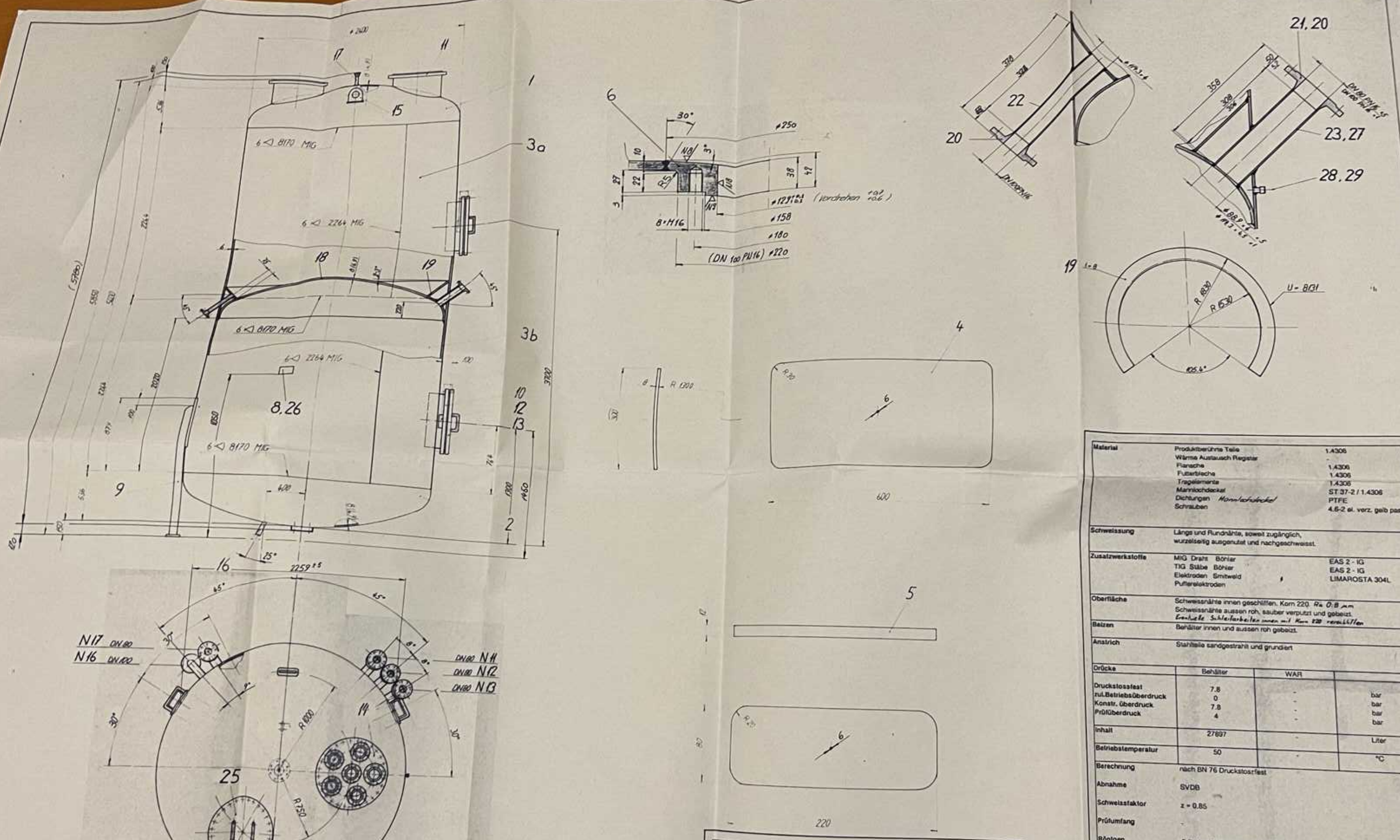


Material	Produktberührte Teile	1.4306
	Wärme Austausch Register	-
	Flansche	1.4306
	Futterbleche	1.4306
	Tragelemente	1.4306
	Mannlochdeckel	ST 37-2 / 1.4306
	Dichtungen *Mannlochdeckel*	PTFE
	Schrauben	4.6-2 el. verz. gelb pass.
Schweissung	Längs und Rundnähte, soweit zugänglich, wurzelseitig ausgenutzt und nachgeschweisst.	
Zusatzwerkstoffe	MIG Draht Böhler	EAS 2 - IG
	TIG Stäbe Böhler	EAS 2 - IG
	Elektroden Smitweld	LIMAROSTA 304L
	Pufferelektroden	
Oberfläche	Schweissnähte innen geschliffen. Korn 220. Ra 0,8 µm Schweissnähte aussen roh, sauber verputzt und gebeizt. *Eventuelle Schleifarbeiten innen mit Korn 220 verschliffen*	
Beizen	Behälter innen und aussen roh gebeizt.	
Anstrich	Stahlteile sandgestrahlt und grundiert	

Drücke	Behälter	WAR	
Druckstossfest	7.8	-	bar
zul.Betriebsüberdruck	0	-	bar
Konstr. überdruck	7.8	-	bar
Prüfüberdruck	4	-	bar
Inhalt	27897	-	Liter
Betriebstemperatur	50	-	°C

Berechnung	nach BN 76 Druckstossfest
Abnahme	SVDB
Schweissfaktor	z = 0.85
Prüfumfang	-
Röntgen	5 % der Längsnaht - Rundnähte
Farbeindringprüfung	-
Ferritkontrolle	-
Gewicht	4125 Kg

Aenderungen: d) Pos. 6 Blockflansch 7.10.90 Wo

Ersetzt durch:
Ersetzt für:

Pos. 1 U08; 1U09 / 1U010; 1U11

Tank 2×12,5 m³, Rechtsausführung

Massstab	1:20 1:2 1:5	Auftrags-Nr. 32793-610
Gezeichnet	25.6.90	
Geprüft		
Gesehen		

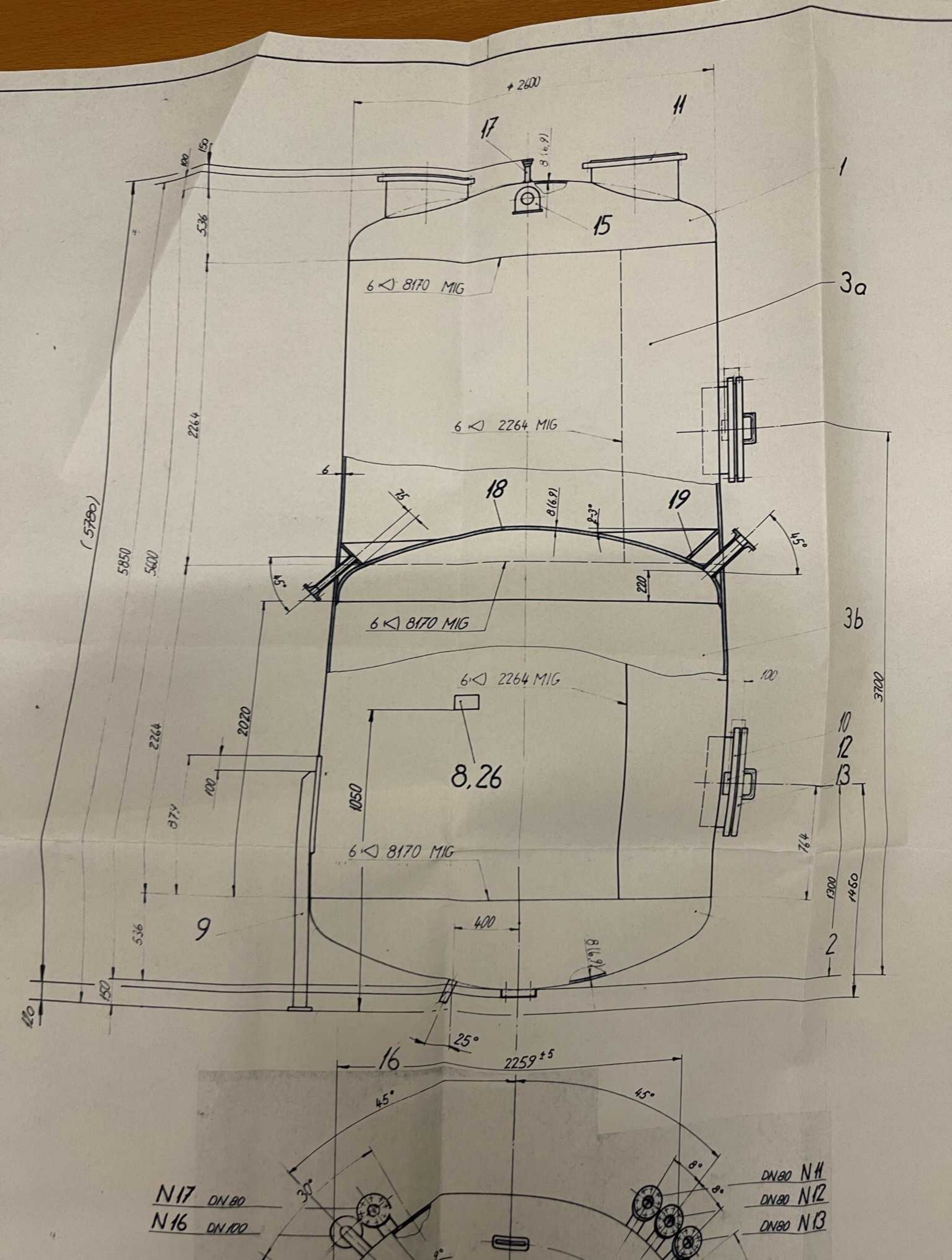
INOX MAURER AG
ROSTFREIE APPARATE
TANKFAHRZEUGE
ROHRLEITUNGEN
GEHÄUSE UND MASCHINENBAU
Industriestrasse 23
CH-4632 Trimbach
Telefon 062-23 44 44

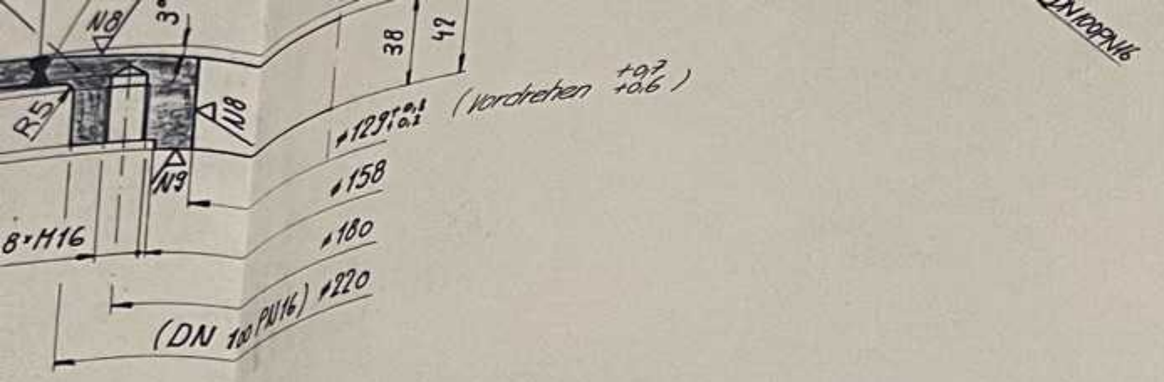
1-2207 e

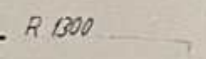
1U08 + 09
1U10 + 11

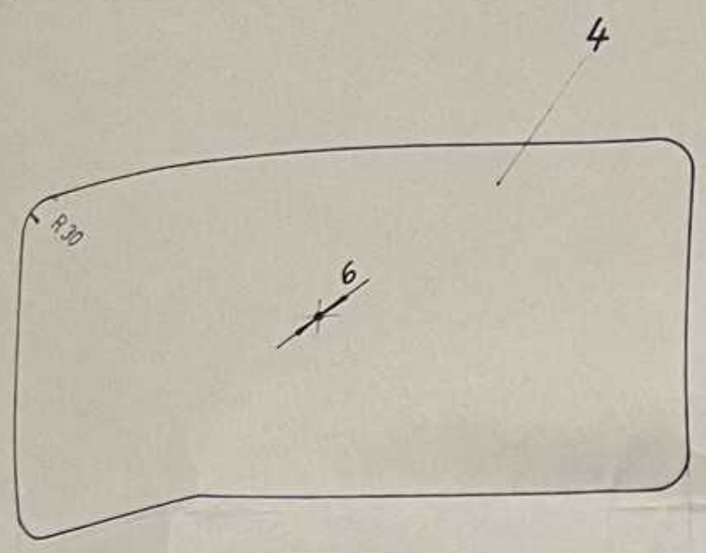
INOX MAURER AG, Trimbach		
Fabriknummer		/2
Pos.		32793/3
Baujahr		1990
Zul. Arbeitsüberdruck (Vordruck) für explosionsgefährdete Betriebsphase	bar	0
Zul. Betriebstemperatur	°C	50
Nennvolumen	m³	2×12.5
Werkstoff		1.4306
Tankleergewicht	kg	4125
Druckstossfest nach BN 76		

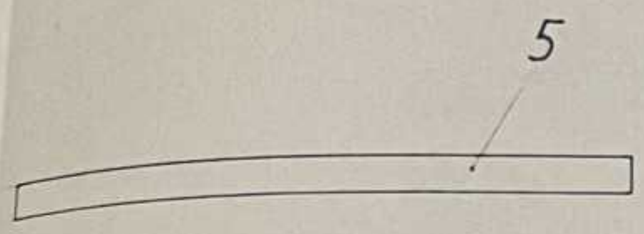
Urheberrecht an dieser Zeichnung, die dem Empfänger [illegible] anverbaut wird, verbleibt unserer Firma. Ohne [illegible] schriftliche Genehmigung darf die Zeichnung weder [illegible] noch vervielfältigt noch Drittpersonen mitgeteilt [illegible] gemacht werden.

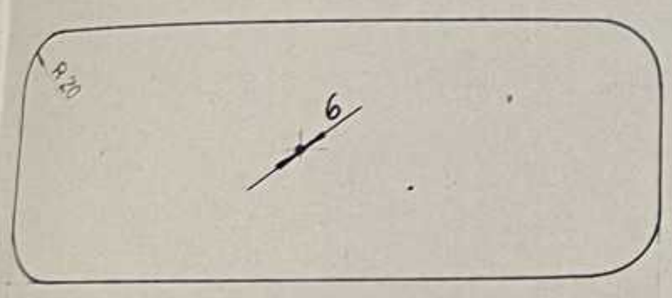

Ø 2600
11
17
8 (6,9)
1
15
100
150
536
6 ◁ 8170 MIG
3a
6 ◁ 2264 MIG
6
18
19
75
8 (6,9)
2-3°
54°
54°
220
6 ◁ 8170 MIG
3b
6 ◁ 2264 MIG
100
3200
10
12
13
8,26
1050
6 ◁ 8170 MIG
2264
2020
100
97,4
536
9
400
8 (6,9)
2
180
110
25°
16
2259 ±5
45°
45°
30°
8°
8°
N17 DN 80
N16 DN 100
DN 80 N11
DN 80 N12
DN 80 N13
9°
1300
1450
1/4



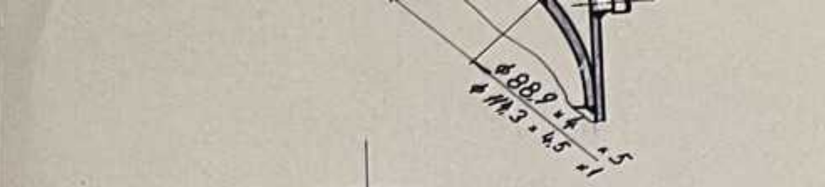




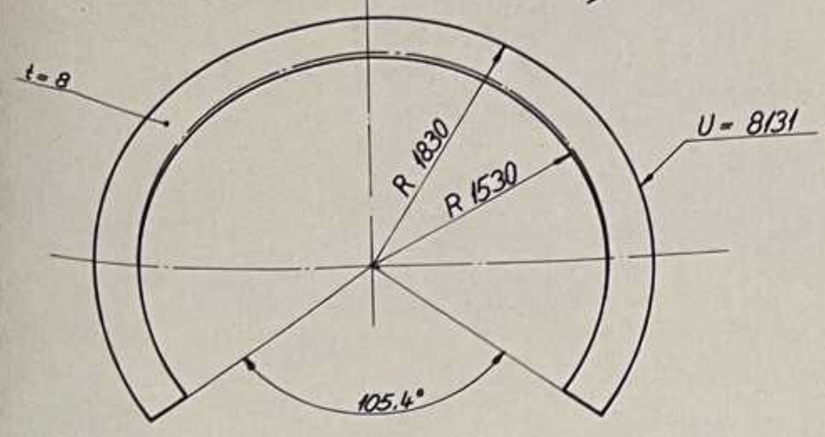




INOX MAURER AG, Trimbach			12
Fabriknummer			32793/3
Pos.			
Baujahr			1990
Zul. Arbeitsüberdruck (Vordruck) für explosionsgefährdete Betriebsphase	bar		0
Zul. Betriebstemperatur	°C		50
Nennvolumen	m³		2×12.5
Werkstoff			1.4306
Tankleergewicht	kg		4125
Druckstossfest nach BN 76			



19



Material	Produktberührte Teile	1.4306
	Wärme Austausch Register	-
	Flansche	1.4306
	Futterbleche	1.4306
	Tragelemente	1.4306
	Mannlochdeckel	ST 37-2 / 1.4306
	Dichtungen Mannlochdeckel	PTFE
	Schrauben	4.6-2 el. verz. gelb pass.
Schweissung	Längs und Rundnähte, soweit zugänglich, wurzelseitig ausgenutet und nachgeschweisst.	
Zusatzwerkstoffe	MIG Draht Böhler	EAS 2 - IG
	TIG Stäbe Böhler	EAS 2 - IG
	Elektroden Smitweld	LIMAROSTA 304L
	Pufferelektroden	
Oberfläche	Schweissnähte innen geschliffen. Korn 220. Ra 0.8 µm Schweissnähte aussen roh, sauber verputzt und gebeizt. Eventuelle Schleifarbeiten innen mit Korn 220 verschliffen	
Beizen	Behälter innen und aussen roh gebeizt.	
Anstrich	Stahlteile sandgestrahlt und grundiert	

Drücke	Behälter	WAR	
Druckstossfest	7.8	-	bar
zul.Betriebsüberdruck	0	-	bar
Konstr. überdruck	7.8	-	bar
Prüfüberdruck	4	-	bar
Inhalt	27897	-	Liter
Betriebstemperatur	50	-	°C

Berechnung	nach BN 76 Druckstossfest
Abnahme	SVDB
Schweissfaktor	z = 0.85
Prüfumfang	-
Röntgen	5 % der Längsnaht - Rundnähte
Farbeindringprüfung	-
Ferritkontrolle	-
Gewicht	4125 Kg

Aenderungen: d) Pos.6 Blockflansch 7.10.90 Wb

Ersetzt durch:

Ersatz für:

Pos.1 U08; 1U09 / 1U010; 1U11

Tank 2×12,5m³, Rechtsausführung

Massstab: 1:20 1:2.1:5	Auftrags-Nr.: 32793-610	
Gezeichnet	25.6.90	Tü
Geprüft		
Gesehen		

INOX MAURER AG

ROSTFREIE APPARATE
TANKFAHRZEUGE
ROHRLEITUNGEN
GEHÄUSE- UND MASCHINENBAU

Industriestrasse 23
CH-4632 Trimbach
Telefon 062-23 44 44

1-2207 e