

Novartis AG

STEHTANK 25 m3

127'797

Sachbearbeiter : Schmidli Meinrad , Abteilung: PH5452 , Tel.: 72739

Lieferant : METKON SA 6855 STABIO
Best-Nr / Jahr : 3-41030621 1998
Hersteller : METKON SA 6855 STABIO
Modell / Typ :
Fabrik-Nr :
Bemerkung :

HK-EK : 046-02
Equipment : 0
Werk : 03
Bau : S25
BU : 2UG
Hauptposition : T2U0
Apparat/Element : -2U43
Positionsunterteilung : 00

Detailprüfplan..... : Typ F : DsB (druckstossteste Bauart) gemäss TUA 045
Überprüfung Spezifikation durch TSB
Überprüfung Auftragsbestätigung durch TSB
Überprüfung der Fertigungszeichnung/Massbild durch TSB
DsB Konstruktions-Vorprüfung durch Prüfstelle DsB
Terminkontrolle durch TSB
DsB Bau-/Druckprüfung durch TQS
Endkontrolle beim Hersteller durch TQS
Wareneingangsprüfung durch TSB
VARIANTE B
OHNE VERTEX-BRECHER

Hinweis..... :
Ausführung
Nennvolumen l..... : 25000
Bauart (Druck) bar..... : Druckstosstest nach BN76
Bauform..... : Spezialausführung stehend
Traglelement..... : Fuesse
Herstellungsverfahren..... : Druckbehälter Objekt der Gruppe A (SVTI)

Auslegungsdaten

Zul.Betriebsüberdruck Behälter max. bar..... : 0.1
Zul.Betriebsüberdruck Behälter min. bar..... : -0.4
Pruefueberdruck nach BN76 bar..... : 4
Berechnungsdruck nach BN76 bar..... : 7.8
Zul.Betriebstemperatur max. °C..... : 50
Zul.Betriebstemperatur min. °C..... : -20

Beschreibung

Lagerbehälter..... : ZCHN. 1-9113A/B-1
Stutzen-Anordnung..... : ZCHN. 1-9113A/B-1
Tragkonstruktion..... : 3 FÜSSE
Zubehoer..... : MANTEL: 1 MANNLOCHDECKEL DN 600 ZCHN. 1-9113A/B-1
MIT SCHWENKVERRICHTUNG ZCHN. 1-7861A
2 TAUCHROHRE DN 65 AUF STUTZEN N3 UND N7

Hauptdimensionen

Gesamtvolumen l..... : 28100
Nenn Durchmesser DN..... : 2800
Höhe ueber Boeden mm..... : 5000
Gesamthoehe mm..... : 5670
Leergewicht kg..... : 3960

Oberflaechen

Oberflaechen Produktberuehrt..... : Bleche roh, Schweissnaehte blecheben abgeschliffen nach BN 93
Teil 1 Pt.3.4,Flaechen (inkl. Dichtflaechen) gebeizt nach BN 94.
Nicht isolierte Bereiche gebürstet und nach BN 94 gebeizt.

Aussenflaechen STNR.....

Sonstiges

Dokumentation..... : 3-FACH
Liefertermin..... : 17.7.98

Technische Lieferbedingungen

Ausführung..... : nach TU N 13.050
Abnahmepruefung..... : Beim Hersteller durch den Techn. Sachbearbeiter (TSB) der Novartis

NOVARTIS Engineering Services, oder einer beauftragten Person,
gemaess den technischen Lieferbedingungen.
Folgende Unterlagen sind uns spätestens mit der Ablieferung des

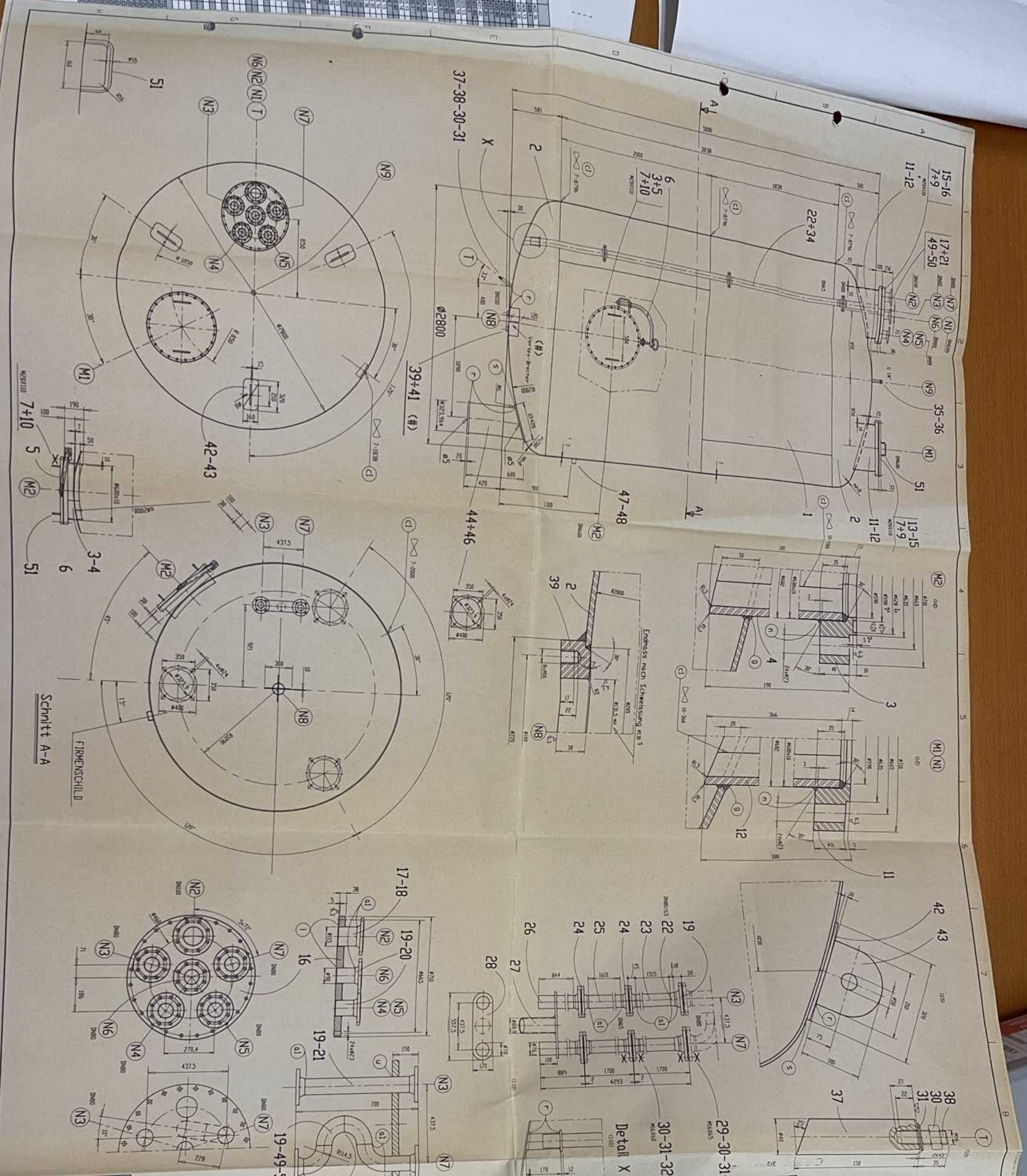
Atteste und Bescheinigungen.....

Datum: 15.02.1999

Seite 1

4

2U42-654
2U43-654



Behälter Inhalt	
Zul. Betriebsüberdruck max. bar	28100 l
Zul. Betriebsüberdruck min. bar	-0,4
Prüfüberdruck bar	4
Berechnungsdruck nach BN76 bar	+7,8
Zul. Betriebstemperatur °C	-20/+50
Druckstoffest nach BN76	
Toleranz nach DIN 28005 Teil 1	3960
GEWICHT	
Stückliste und Schweißvorschriften	Siehe Blatt Anlage

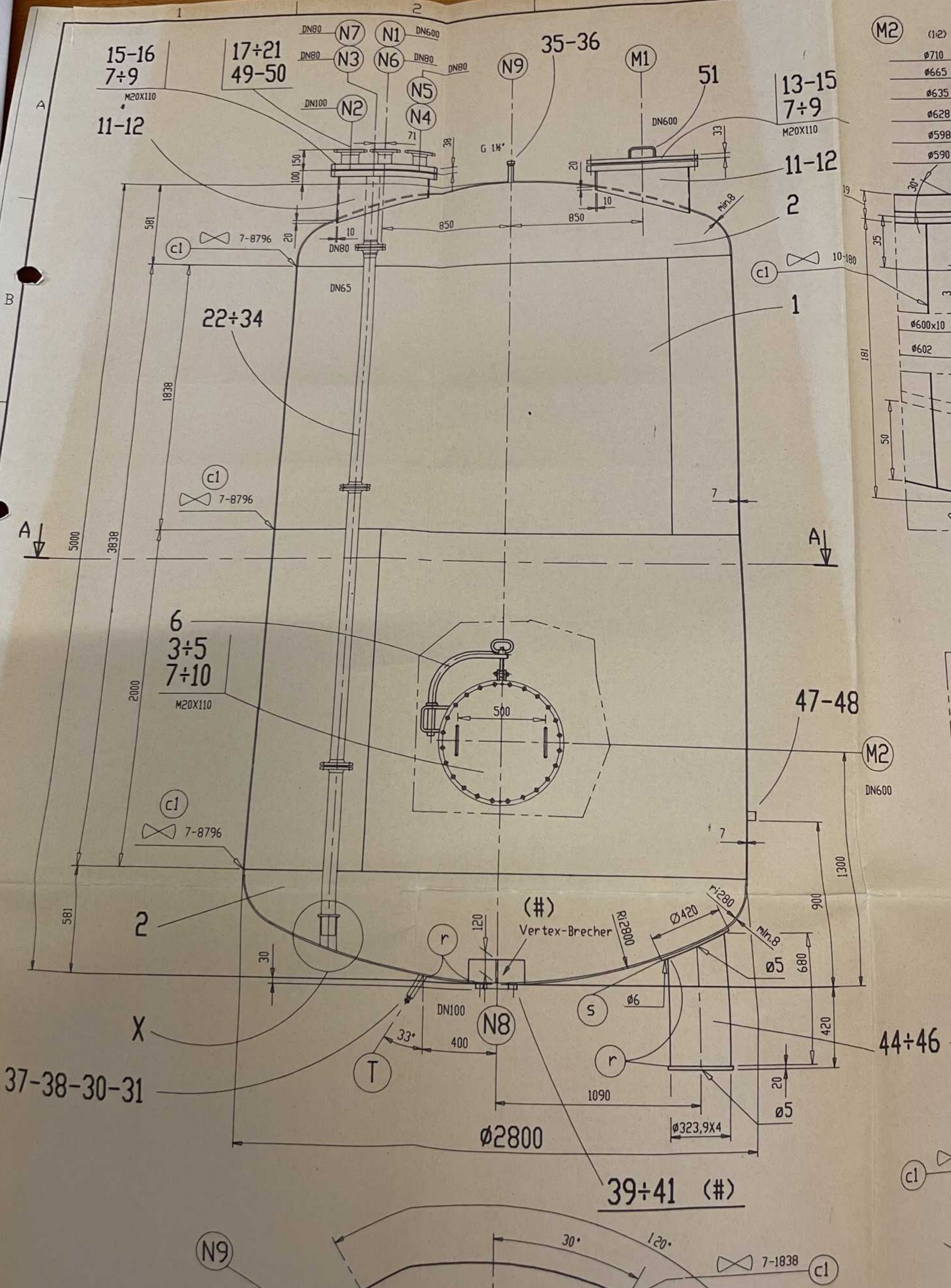
Stützen-tabelle			
Nr. 600	Schweißflansch	28036	mit Nul. Lochverteilung
Nr. 600	Schweißflansch	28036	mit Mündungsverflansch
Nr. 100	Auslauf-Flansch	28140-A	Büchel-Flansch
Nr. 80	Vorschweiß-Flansch	28025-AC	Taucherrohr
Nr. 80	Vorschweiß-Flansch	28025-AC	
Nr. 80	Vorschweiß-Flansch	28025-AC	
Nr. 80	Vorschweiß-Flansch	28025-AC	
Nr. 100	Vorschweiß-Flansch	28025-AC	Taucherrohr
Nr. 600	Schweißflansch	28036	mit Stützendeckel
Berz. DIN	PN	Benennung	Material
			DIN-Norm
			Benennung

Variant	№	Druck-Ver-Be	Gegenstand
A	2	PDS, T2U0-2U50	Mit Vertex-Brecher
B	2	PDS, T2U0-2U44	Pos. 40-41
B	2	PDS, T2U0-2U42	Düne Vertex-Brecher
B	2	PDS, T2U0-2U43	Pos. 40-41

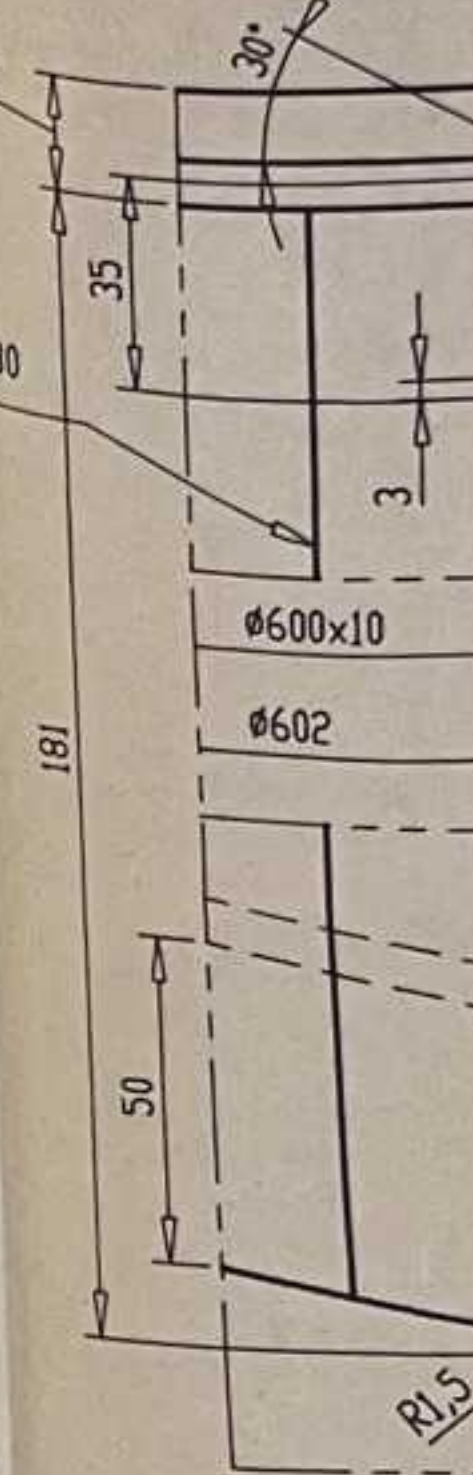
4.3.27 - 538			
AC	CT	CT	CT
04.08.98	18.07.98	19.05.98	22.04.98
AC		AC	

Steh-tank 25 m³
Ø2800
METKON SA CH-6855 STABID 1-9113A/B 3

Copyright © by METKON SA
 22.04.98 AC
 22.04.98 AC
 22.04.98 CT



M2	(1/2)
	Ø710
	Ø665
	Ø635
	Ø628 ± 0.3
	Ø598 ± 0.5
	Ø590



M2	DN600
----	-------

44÷46

39÷41 (#)

37-38-30-31

47-48

6
3÷5
7÷10
M20X110

22÷34

15-16
7÷9
M20X110
11-12

17÷21
49-50

35-36

13-15
7÷9
M20X110
11-12

51

2

1

47-48

2

X

T

(#)
Vertex-Brecher

N8

N9

7-1838

5000

3838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

2000

581

581

1838

