Schnitt A–B

Schnitt C–E
M 1:5

Schnitt H–J
M 1:5

Schnitt F–G
M 1:10

Ansicht R
M 1:25

Schnitt S–T
M 1:1

Einzelheit U M 1:1

Einzelheit N
M 1:1

Einzelheit K
M 1:1

Einzelheit P
M 1:1

Einzelheit L
M 1:1

Einzelheit M
M 1:1

Teil	Stück	Bezeichnung	Abmessung	Werkstoff	DIN	Sonst.	Gewicht	
32								
31								
30								
29								
28								
27								
26								
25								
24								
23								
22								
21	1	Schildbrücke	B15×110×305	1.4541	17440		1,3	
20	3	Transportöse	B11×180×240	1.4541	17440		11,0	
19	1	Bund	a 200×14,3	1.4571	2642	3.1b	1,3	
18	1	Flansch	F 140×14,3	1.4571	2642	3.1b	2,7	
17	1	Rohr	114,3×3,6-BB	1.4571	2462	3.1b	1,2	
16	2	Flansch	a 200×21,3	1.4571	2576	3.1b	18,6	
15	2	Rohr	BL 5×290×672	1.4571		3.1b	12,6	
14	4	Flansch	A 150×168,3	1.4571	2576	3.1b	26,3	
13	4	Rohr	BL 5×290×513	1.4571		3.1b	19,2	
12	1	Flansch	a 300×323,9	1.4571	2576	3.1b	13,8	
11	1	Rohr	BL 6×320×398	1.4571		3.1b	16,5	
10								
9								
8								
7								
6	1	Klappverschluß	80-1411177 Bl 2					
5								
4	1	Tragring	a 2250/1800×40	St 37-3	17100		452,0	
3	1	Klapperboden	a 1800×8	1.4571	10011	2.1b*	233,0	382
2	1	Mantel	B 6×1620×5439	1.4571	17440	3.1b	382,0	
1	1	Klapperboden	a 1800×16	1.4571	10011	3.1b	462,0	382

*mit Warmpreß- bzw. Glühbescheinigung
Ausführung: 3 Stück
Stückliste gilt für 1 Stück

Tachn. Daten

Bestell-Nr. : T 14 NC 1284/162 TAL-BS
KA-Nr. : LC 11
Pos.-Nr. : 1200
Probeüberdruck: 1,8 bar
Schweißfaktor : 0,85
Schweißverfahren: E-Hand
Schweißzusatzwerkstoffe
1.4571 – 1.4571 E 19 12 3 Nb R 26 Grinox 19 (NAT)
1.4571 – 1.4541 E 19 12 3 Nb R 26 Grinox 14 (NIT)
1.4541 – RSt 37-2 E 22 14 3 n CR 201 Grinox 52
Gewicht
Edelstahlteil matt gebeizt und passiviert
Stahlteile handelsstrahlt

Stutzentabelle

Stutzen	NW	ND	DIN	Rohrabmessung	Bemerkung
N8	100	10	2642	114,3×5	
N9	150	10	2576	168,3×5	
N7	200	10	2576	219,1×5	
N6	150	10	2576	168,3×5	
N5	150	10	2576	168,3×5	
N4	200	10	2576	219,1×5	
N3	150	10	2576	168,3×5	
N2	300	10	2576	323,9×6	
N1	300		80-1411177 Bl 2	508×16	

Zu dieser Zeichnung gehört die Zeichnung Nr. 80-1411177 Bl 2 Klappverschluß NW 300

HOECHST AG. Nr. 01 42101 ✻
Hersteller RAB Ernsterhausen
Fabrik-Nr. 80 1411 77 Baujahr 1990
Innenraum Außenraum
Zul. Betr. Üb. 6/Vak — bar
Zul. Betr. Temp. 300 — °C
Inhalt 3400 Schraubenf. A2

HOECHST AG. Nr. 01 42102 ✻
Hersteller RAB Ernsterhausen
Fabrik-Nr. 80 1411 2 Baujahr 1990
Innenraum Außenraum
Zul. Betr. Üb. 6/Vak — bar
Zul. Betr. Temp. 200 — °C
Inhalt 3400 Schraubenf. A2

HOECHST AG. Nr. 01 42103 ✻
Hersteller RAB Ernsterhausen
Fabrik-Nr. 80 1411 3 Baujahr 1990
Innenraum Außenraum
Zul. Betr. Üb. 6/Vak — bar
Zul. Betr. Temp. 200 — °C
Inhalt 3400 Schraubenf. A2

Zeichnung fotomechanisch verkleinert
nicht maßstabgerecht

			Maße 1:5 (1:1, 1:2,5, 1:10)
			Hoechst AG
	1988	17.05.88	Vorlagebehälter
			4,0 m³ Φ 1900
	RAB GmbH		80-1411177