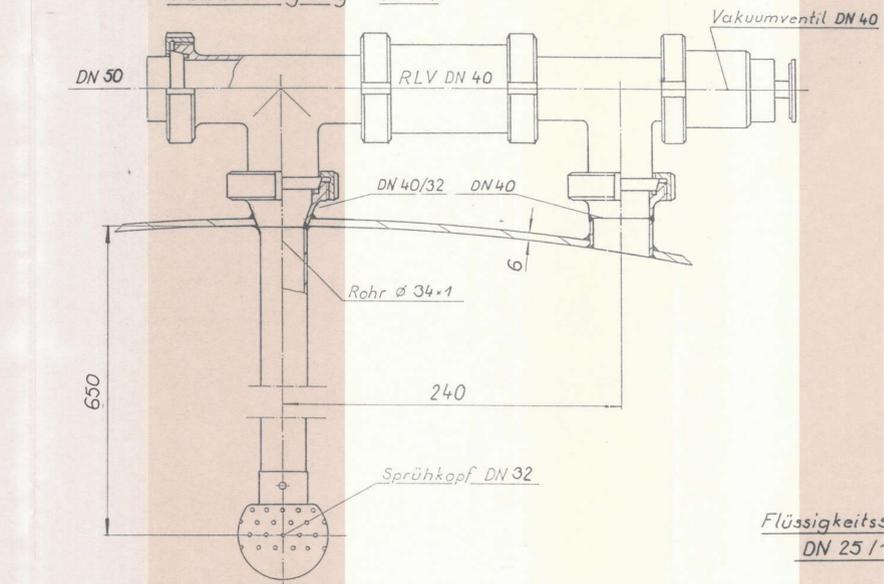
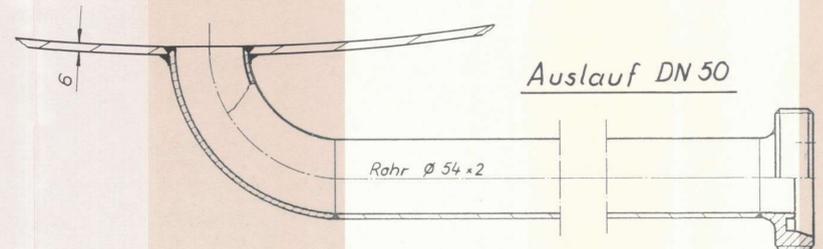


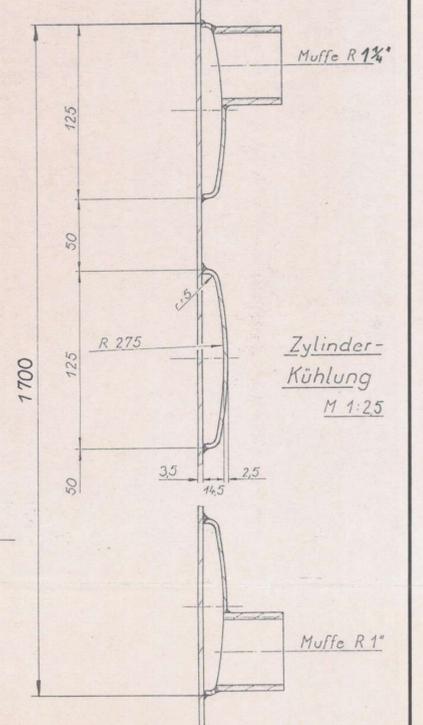
Tankreinigung M 1:2,5



Flüssigkeitsstand in Tankhöhe mit 90° Schlauchfülle DN 25/15 und Klappenventil DN 25 an Reinigungsleitung geschweißt



PVC-Schlauch DN 15



Anlage Nr. ?
 Zur Bescheinigung über die Bauprüfung und Wasserdruckprüfung des Druckbehälters Nr. 1003
 Singen, den 06.10.83
 TÜV-Baden e.V., Dienststelle Singen

RAUM	I	II	III	IV
zul. Betriebsüberdruck	4,0 bar	2,0 bar		
Probeüberdruck	5,2 bar	2,6 bar		
Inhalt	ca 24 400 l	ca 114 l		
Betriebstemperatur	+20°C	-3°C		

Vorprüfungsvermerk:

Berechnung und Konstruktion nach AD
 Bauvorschrift: Druckbehälterverordnung
 Material: Chromnickelstahl Werkstoff NR 14301
 Verf III c mit A7 nach DIN 50049/3B
 Prüfung nach AD Merkblatt HP 5/2 + 5/3
 Ausnutzung der zulässigen Berechnungsspannung in der Schweißnaht = 85 %
 Bearbeitung: Schweißnähte innen mit Korn 240 geschliffen, aussen gerichtet, Tank innen und aussen blank gebeizt.

Schliffbild:

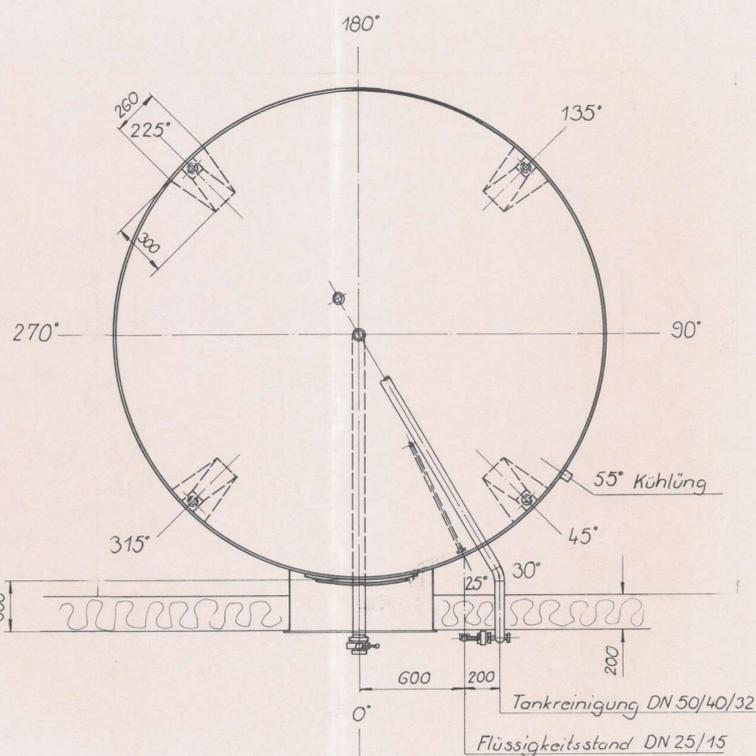
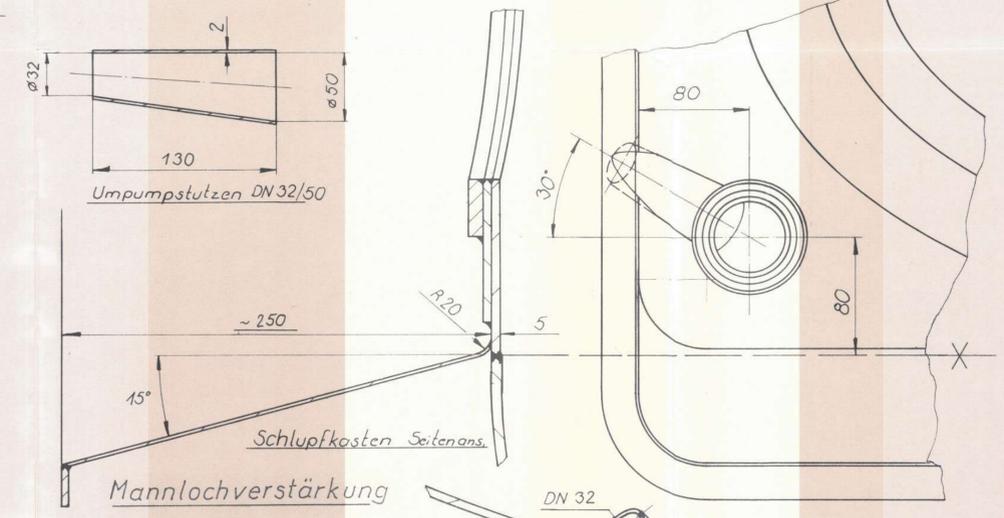
Behälterlieferung: 1 Stück in Gewicht: ca. 2250 kg
 Einstückausführung Füllgut: Bier
 Termin: Fabrik-Nr.: 2689

Name: Datum: appr. Änderungen: Zeichnungs-Nr.: A-3041
 Skizze: 25.8.83
 Stück: 5.6.83
 Stück: 22.8.83
 Umpumpstutzen, Kühlung, DN 25 nach Auftrags-Nr.: 8413

Kaufstab Artikel: 1:20
 1:25
 1:1
 1 stck. Weizenbier-Hochdrucktank
 Gesamtinhalt: ca. 244 hl
 Kunde: Brauerei Alois Bucher/Gundelfing



System-Armatur für Gär- und Drucktank, mit Vakuumentil, Drehklappe, Sicherheitsventil, Manometer



Der Leiterbügel erhält angeschweißte Rosetten und wird vor-Ort an die Wand geschraubt! (Lage vor Ort festlegen!)