



Werkstoffliste

Teil	Werkstoff	DIN	Prüfgrundlage n. AD-Merkbl.	Güterachweis n. DIN 50049:
Klörperböden	1.4301	17440	W2	3.1B
Mantelblech	1.4301	17440	W2	3.1B
Mannlochverschluss	1.4301	17440	W2	Bauteilprfg.
Blockflansche	1.4301	17440	W2	3.1B
Rohre	1.4301	17440	W2	3.1B
glatte Flansche / Blindflansche	1.4301	2576/2527	W2	Stempelung
Muffen	1.4301	17440	W2	Kleinbohrschweißung
Anschweißteile	1.4301	17440		

1 Betriebsdaten		Auslegungsdaten					
Druckraum	max. zulässiger Druck PS	min / max. zul. Temperatur TS	max. zulässiger Druck PS	Prüfdruck PT	min./max. zul. Temperatur TS	Volumen V	Medium
Innenraum	-1 / 3,5 bar	0 / 145 °C	-1 / 3,5 bar	5,9 bar	0 / 145 °C	9.000 Liter	Mikroskopische Reinheit
Kühlmantel	--	--	--	--	--	--	Wasser

- Prüfgrundlage**
nach AD 2000
- Herstellung und Prüfung**
nach AD 2000 Reihe HP
- Schweißdaten**
 - Schweißverfahren: WIG
 - Schweißzusatzwerkstoff: 1.4430
 - Schutzgas: DIN 32526
 - Formiergas: 90% N₂, 10% H₂
- Ausnutzung der zulässigen Berechnungsspannung in der Schweißnaht: 85 %**
- unbemaßte Kehlnähte a = 0,7 x s min., mind. a = 3 mm
- die äußeren Bünde aller Schweißnähte gem. DIN EN 25817, Gruppe B AD-HP-S1- und AD-HP-S3
- Wärmebehandlung**
Klörperböden gemäss AD 2000, AD-HP 7/3
- Prüfung**
Röntgen: nach AD 2000, AD-HP 5/3
Oberflächenprüfung: nach AD 2000, AD-HP 5/3
Wasserdruckprobe: 5,9 bar
- Konformitätsbewertung, Diagramm 2 / Kategorie III / Modul B1+F**
- Korrosionszuschlag: C₂ = 0
- Schraublochordnung der Flansche nach DIN 2501
- Behälter für Innenaufstellung
- Behälter für überwiegend statische Beanspruchung
- Entwurfsprüfung durch notifizierte Stelle: 0036

Stützentabelle

Pos.	Anzahl	Bezeichnung	Material	Gewicht
3	2	Kranösen		
2	4	Fußlager		
1	4	Tankfüße höhenverstellbar		
N14	1	Stutzen DN 65, Bogen 90°-Ø40x2,0 - Berieselung-Sicherheitsüberlauf		
N13	1	Stutzen DN 65, Ø70x2,0 - Berieselung-Austritt		
N12	1	Stutzen DN 40, Ø40x2,0 - Berieselung-Eintritt		
N11	1	Mannlochverschluss DN 400, Fabr. Zimmerlin		
N9	1	Sprühkugel DN 25, B3-1		
N8	1	Stutzen DN 40/DN 65, Ø40x2,0 - Reinigungsanschluß		
N7	1	Blockflansch DN 100 für Radarmessung		
N6	1	Anschluß für Pt 100 Muffe EMK 132 mit Kontrollbohrungen		
N5	1	Leermeldung - Einschweißstützen f. Liquiphant m. Kontrollbohrung		
N4	1	DN 50, Ø54x2,0 - Steriltluft-Überlagerung		
N3	1	Anschluß für Vollmeldung - Negele EMK 132 mit Kontrollbohrungen		
N2	1	DRD-Flansch f. Druckaufnahme - mit Kontrollbohrung		
N1	1	Auslaufstützen DN 80, Ø84x2,0		

GmbH THRUN
Maschinen- und Behälterbau
Gschwend 25
87484 Nesselwang / Allgäu
Tel.: 08381 11 11
Fax: 08381 1379
E-Mail: Thun-Nesselwang@t-online.de

Pos. 1
6x Steriltank
9000 Liter

D 2.27 1125 III