



Stützen- u. Pratzenanordnung nach Grundriss u. Schnitt A-A

Schnitt A-A

Pratzenbohrungen nach späteren A.19 Gaben

Détail a

Ansicht von Q

 STEINMANN AG CH-9230 FLAMTL (SWITZERLAND)		
Baujahr 1985	Fabriknummer 4059	Bestiller Schlange
Konstruktionsüberdruck	in bar	
Zul. Betriebsüberdruck	in bar	3,2 / -1 16
Inhalt/Volumen	in lt.	1300 23
Zul. Betriebstemp.	in °C	200 200
min. Auslegungstemp.	in °C	-30 -30
Medium		

Betr. 180.10.640
Z.Nr. 180.01.85.9.0169

ABNAME	SVDB
FABR. NR.	4059 - 4064 + 4067 - 4069
ZUL. BETRIEBSÜBERDRUCK	3,2 / -1 bar
KONSTRUKTIONSÜBERDRUCK	
PRUEFÜBERDRUCK	4,2 bar
ZUL. BETRIEBSTEMP.	-30 °C bis +200 °C
SCHWEISSVERFAHREN	E
SCHWEISSZUSATZ	CN 18/16 M - A oder FOX ASN 5, FOX A 9 M
SCHWEISSFAKTOR	0,85
INHALT	1300 l / 23 l
PRUEFUMFANG	P 4 / U 3
BEHALTERGEWICHT	ca. 780 kg

alle Stützeninnenkanten abrunden R = 2 mm
 Fabr.Nr. 4059 - 4064 = Pos. Nr. R 4181, R 1281, R 4181, R 2481, R 1981, R 3281
 Fabr.Nr. 4067 - 4069 = Pos. Nr. F 30-82, F 40-82, F 44-82

Anderungen:		Ersetzt durch:	
Dazu gehö. Zeich'nung:		Ersetzt für:	
Messgefäß 1000 l		Material	Gezeichnet 5.12.84
		1:10	Geprüft
		1:25	
		1:20	Gelesen
 Tel: 071 103 18 18 CH-9230 Flamtl		DRB-912'472	