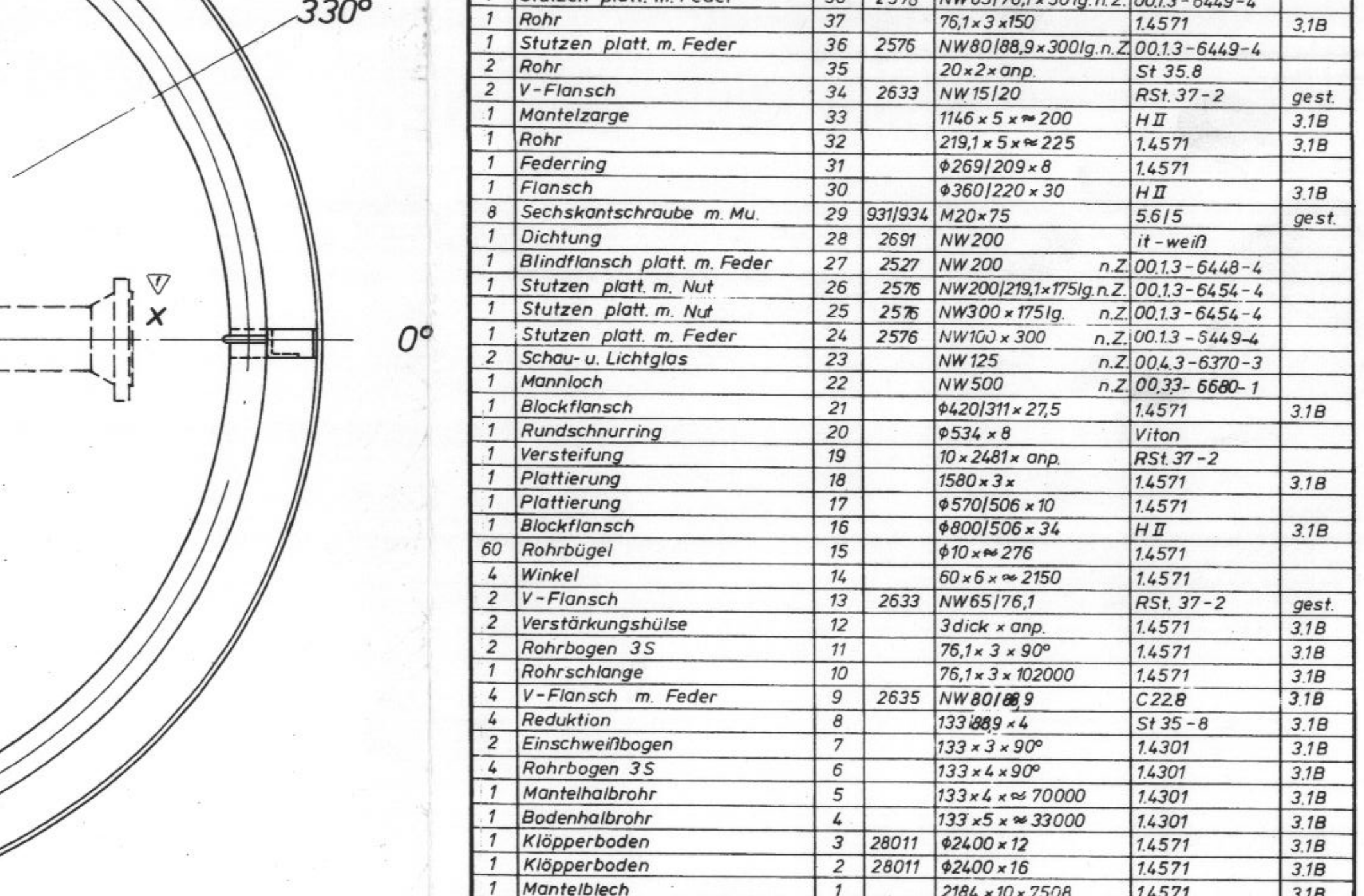
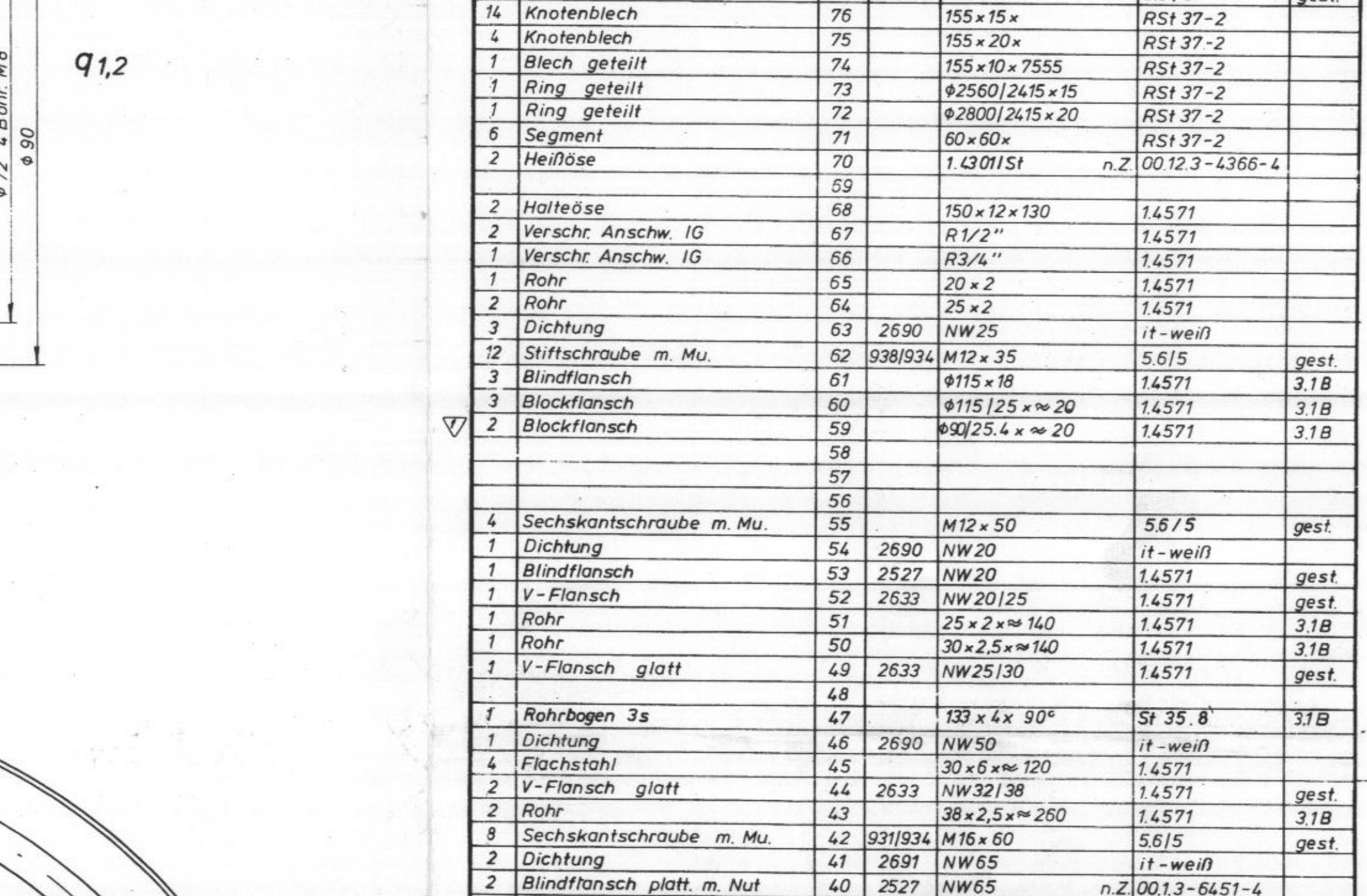
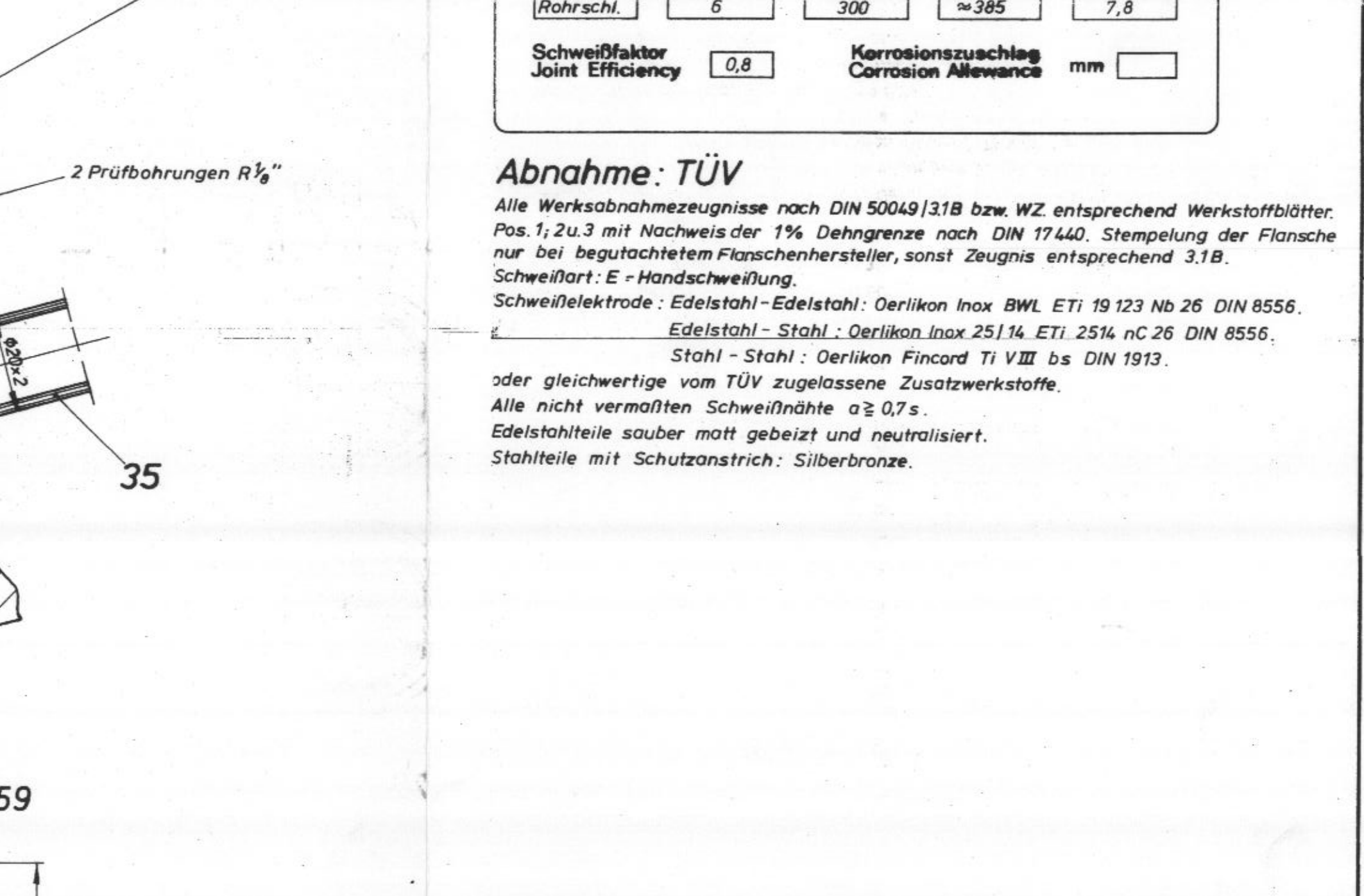
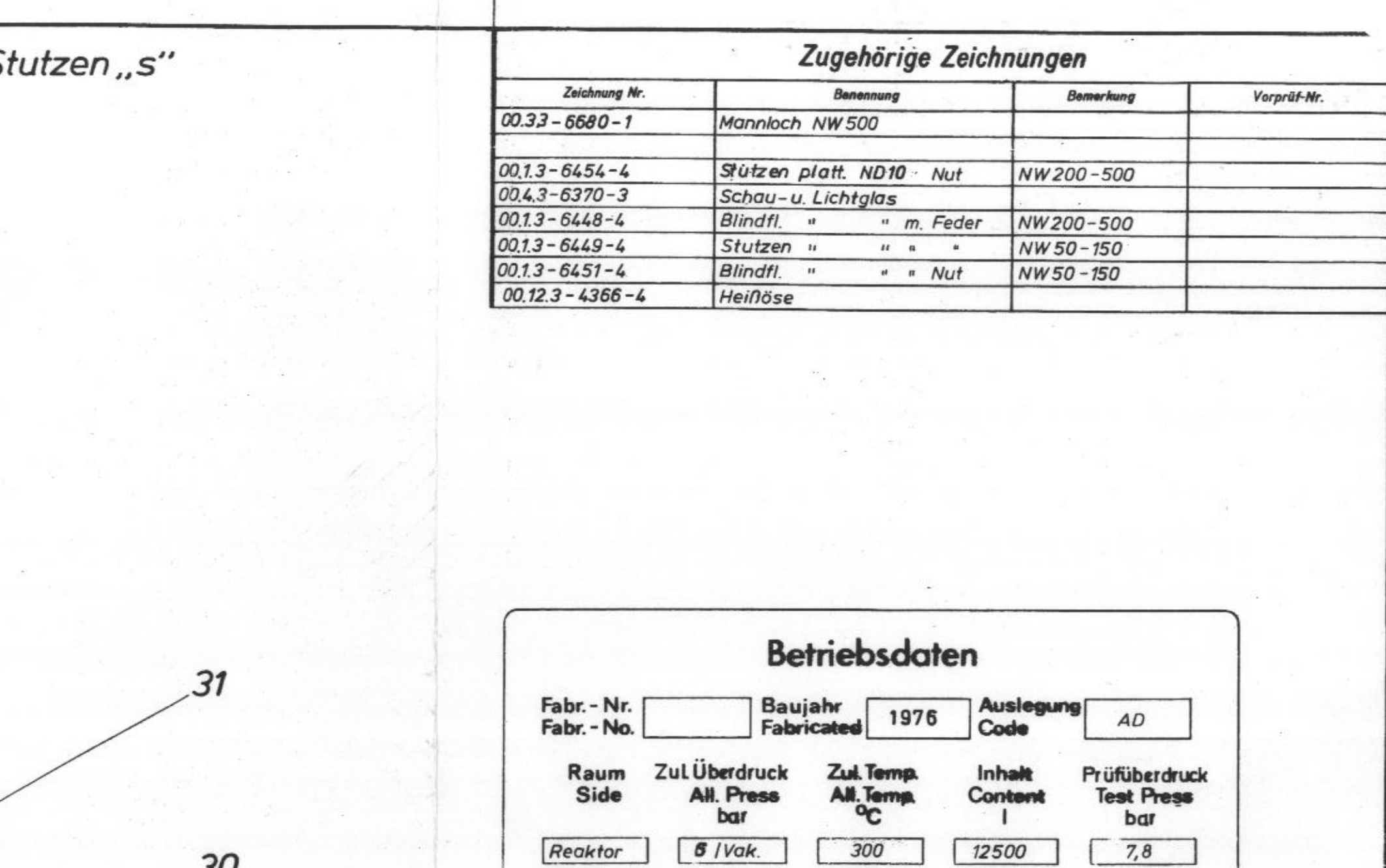




Verfügbare Daten über Lieferzeit sowie Verpackung und Mithaltung sind mittels der untensteh. Angabe, soweit nicht ausdrücklich besprochen, zu bekräftigen. Zweifelsfreiheiten und andere und wesentlichen zu bekräftigen (Lieferzeit, 0800, 0800). Alle Rechte für das Foto der Verpackung und der Einfuhrung vorbehalten.

Anz.		Kom.: RHE 75.178		Gewicht: 02.		Kp	
Maßstab		Datum		Alone			
1: 10	Entw.	23.10.75	0800	RHE		Händler Engineering GmbH	
1: 2,5	Gef.	23.10.75	0800	RHE		5205 St. Augustin 1 Wierderplatz	
1: 1	Gepr.						

gezeichnet am 15.10.75

Reaktor 12,5 m³

5.3.3 - 8656-0

Zugehörige Zeichnungen					
Zeichnung Nr.	Benennung	Benennung	Vorgabf-Nr.		
00.33-6860-1	Männlich NW500				
00.13-6454-4	Stützen plat. N1010 Nut	NW200-500			
00.13-6370-3	Schau-u. Lichtglas				
00.13-6448-4	Blindfl. " " m. Feder	NW200-500			
00.13-6449-4	Stützen " " m. Feder	NW50-150			
00.13-6457-4	Blindfl. " " m. Nut	NW50-150			
00.12.3-4366-4	Heißlöse				

Betriebsdaten					
Fabr.-Nr.	Baujahr	1976	Ausgusscode	AD	
Raum Side	ZuÜberdruck All. Press. bar	ZuL. Temp. All. Temp. °C	Inhalt Content l	Prüfüberdruck Test Press. bar	
Reaktor	6 / Vak.	300	12500	7,8	
Halbrohr	6	300	580	9,1	
Rohrschl.	6	300	385	7,8	
Schweißfaktor Joint Efficiency	0,8	Korrosionszuschlag Corrosion Allowance	mm		

Abnahme: TÜV

Alle Werksabnahmezeugnisse nach DIN 50049/31B bzw. WZ entsprechend Werkstoffblätter: Pt.1,2,3 mit Nachweis der 1% Dehngrenze nach DIN 17440. Stempelung der Flansche nur bei begutachtetem Flanschenhersteller, sonst Zeugnis entsprechend 31B.

Schweißart: E = Handschweißung

Schweißelektrode: Edelstahl-Edelstahl: Derlikon Inox BWL ETI 19123 Nb 26 DIN 8556.
 Edelstahl-Stahl: Derlikon Inox 25114 ETI 2516 Nb 26 DIN 8556.
 Stahl-Stahl: Derlikon Fincal TV VIII ab St. 1913

oder gleichwertiger vom TÜV zugelassene Zusatzwerkstoffe.

Alle nicht vermittelten Schweißnähte 0,3-0,7a.

Edelstahlteile sauber matt gebeizt und neutralisiert.

Stahlteile mit Schutzanstrich: Silberbranze.

Nr.	Benennung	Teil	DIN	Partikelgrad	Herstellf.	Zugend.
6	Sechskantschraube m. Mu.	77	93193A	M20 x 70	5,6/5	gest.
14	Knotenblech	76	155 x 15 x	RS1 37-2		
4	Knotenblech	75	155 x 20 x	RS1 37-2		
1	Blech geteilt	74	155 x 10 - 7555	RS1 37-2		
1	Ring geteilt	73	9250/2415 x 10	RS1 37-2		
1	Ring geteilt	72	9280/2415 x 20	RS1 37-2		
6	Segment	71	60x60x1	RS1 37-2		
2	Heißlöse	70	1.4301/51	n.2	0012.3-4366-4	
2	Halteöse	69				
2	Halteöse	68	150 x 12 x 130	1.4571		
2	Versch. Anschw. IG	67	R 1/2"	1.4571		
1	Versch. Anschw. IG	66	R3/4"	1.4571		
1	Rohr	65	20 x 2	1.4571		
2	Rohr	64	25 x 2	1.4571		
3	Dichtung	63	2650	NW25	(1-weilf)	
12	Stiftschraube m. Mu.	62	93193A	M12 x 35	5,6/5	gest.
3	Blindflansch	61	1115 x 18	1.4571		31B
3	Blindflansch	60	1115 x 25 x m 20	1.4571		31B
2	Blindflansch	59	90x25,4 x m 20	1.4571		31B
		58				
4	Sechskantschraube m. Mu.	55	M12 x 50	5,6/5	gest.	
1	Dichtung	54	2650	NW 20	(1-weilf)	
2	Blindflansch	53	2527	NW 20	1.4571	
1	V-Flansch	52	2638	NW20/25	1.4571	
1	Rohr	51	25 x 2 x m 140	1.4571		31B
1	Rohr	50	30 x 2,5 x m 140	1.4571		31B
1	V-Flansch glatt	48	2633	NW25/30	1.4571	gest.
1	Rohrbogen 3s	47	130 x 4 x 90°	St 35, 8°	31B	
1	Dichtung	46	2650	NW50	(1-weilf)	
4	Flächstahl	45	30 x 6 x m 120	1.4571		
2	V-Flansch glatt	44	2633	NW27/38	1.4571	gest.
1	Rohr	43	38 x 2,5 x m 260	1.4571		31B
8	Sechskantschraube m. Mu.	42	93193A	M16 x 60	5,6/5	gest.
2	Dichtung	41	2691	NW65	(1-weilf)	
2	Blindflansch plat. m. Nut	40	2527	NW65	n.2	0013-6457-4
1	Stützen plat. m. Feder	39	2576	NW65/761 x 300lg n.2	0013-6449-4	
1	Stützen plat. m. Feder	38	2576	NW65/761 x 50lg n.2	0013-6449-4	
1	Rohr	37	761 x 3x180	1.4571		31B
2	Rohr	36	2576	NW60/188,9 x 300lg n.2		