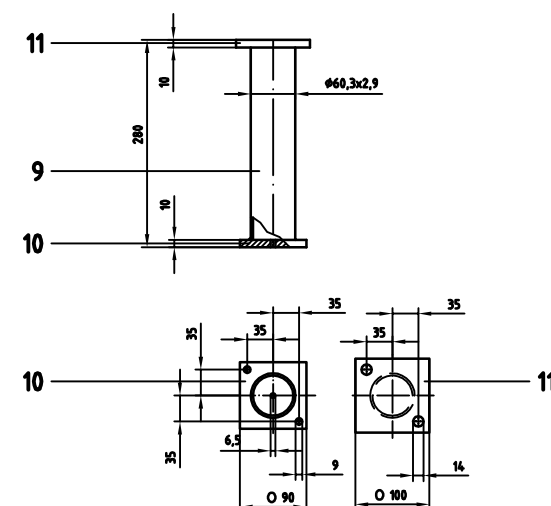
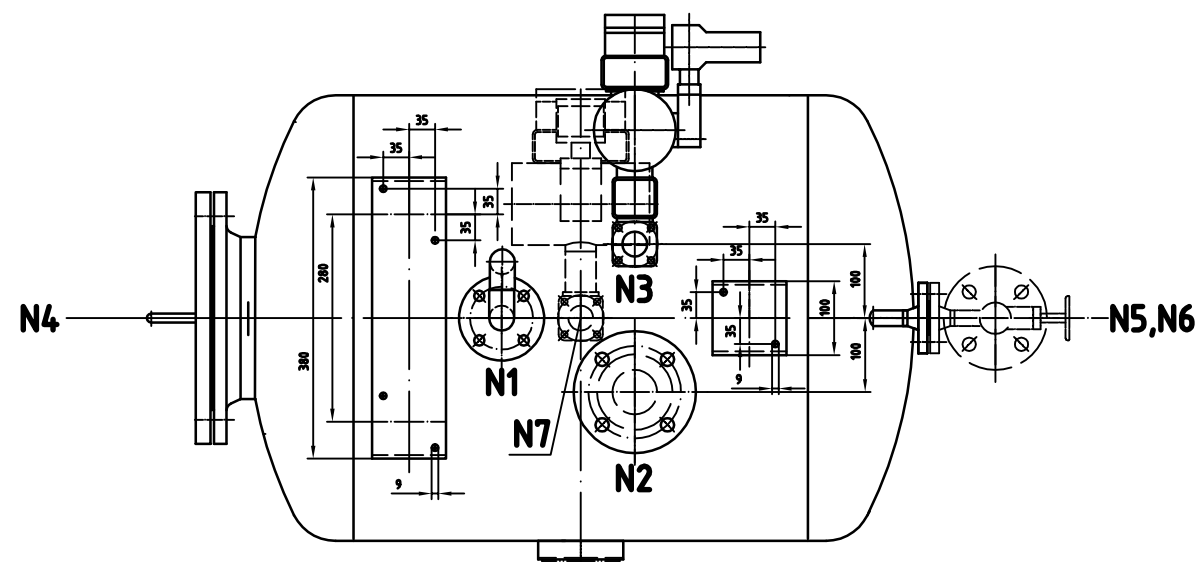
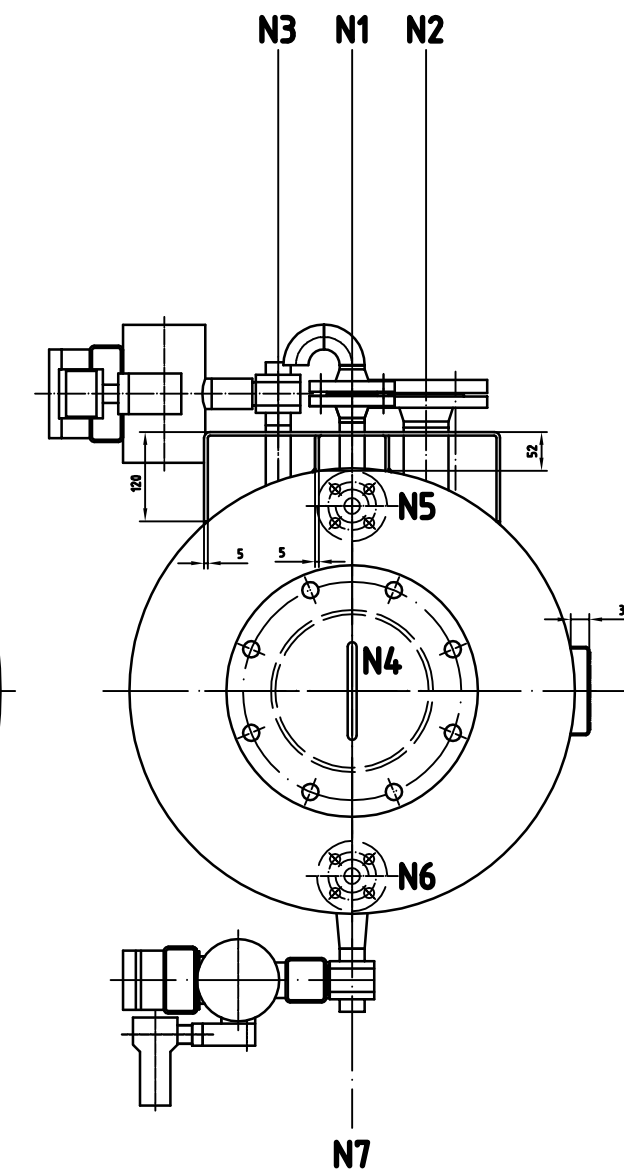




N7	1	Austrittsfutzen	Tubulure de sortie	25			
N6	1	Messsfutzen	Tubulure de mesure	15	16	2633	
N5	1	Meßsfutzen	Tubulure de mesure	15	16	2633	
N4	1	Handloch	Regard de visite	200			
N3	1	Eintrittsfutzen	Tubulure d'entrée	25			
N2	1	Reserve	Réserve	50	16	2633	blind / aveugle
N1	1	Entlüftung	Ventilation	25	16	2633	
		Benennung und Bemerkungen/ Désignation et commentaires			DN	PN	DIN
Pos.	Stck.						Zchng.-Nr./ No. de dessin

Stützenfabelle / Tableau des tubulures					
Schauglasplatten / Plaques de verre de regard		Borosilikat	7080/7081	/	St
Mulfertn / Ecrous DIN 934	X	5-2	267-14	W7	St
Schrauben / Vis DIN 913/933/938	X	5-6	267-13	W7	St
Flansche / Brides	X	14541	17440	W2/W9	3.1/3.2
Rehre / Tubes DIN EN ISO 1127/DIN2462	X	14541	17457/17458	W2 (PK2)	3.1, s=5,6=3.2
Bleche (Kf6perboden) / Toles (Fond torospherique)	X	14541	17440/17441	W2(HP8/t)	3.1, s=30=3.2

Benennung und Bemerkungen/ Désignation et commentaires	Werkstoff/ Matériau	Werkstoffbl. oder/ Réf. matériau ou DIN EN	Prüfgrundl./ Base de contrôle	Gütenachweis/ Preuve de qualité
---	------------------------	--	----------------------------------	------------------------------------

zutreffende Materialien/Matériaux concernés X	Drucktragende Behälterteile/Parties de récipient supportant la pression
---	---

ACHTUNG!/ATTENTION!
Stützenstellung siehe Draufsicht / Position de tubulure voir vue de dessus.

Herstellung und Prüfung nach AD2000-Merkblätter HP; Prüfüberdruck/
Fabrication et contrôle selon fiches techniques HP - AD2000; suppression de contrôle

Prüfüberdruck Produktraum/ Suppression de contrôle espace de produit	Dichtigkeitsprüfung test d'étanchéité
---	--

Material Produktraum/ Matériau espace de produit	1.4541
---	--------

Behälteroberfläche innen:	roh, bebeizt, passiviert
Surface de récipient intérieur:	brut, décapé, passivé
Behälteroberfläche außen:	roh, gebeizt, passiviert
Surface de récipient extérieur:	brut, décapé, passivé

Dichtflächen/
Surfaces d'étanchéité: 

Schweißtechnisch geprüft:

Datum: ____ Unterschrift: ____

Schweißverfahren: Schweißfaktor: 0.85

Rundnaht:

Wurzellage: _____

Füll- u. Decklage: _____

Längsnaht:  GH 094.2.3-1,
GH 094.2.3-2.

Wurzellage: _____

Full- u. Decklage: — — — — —

Schweißzusatzwerkstoffe:
GH 08/03 1a Na

GH 0940.3-2f Nr. 9.10

Längs- u. Rundnähte: Wurzel ausgekreuzt

und nachgeschweißt

Angaben zur Oberfläche:

innen: roh, gebeizt / passiviert
 aussen: roh, gebeizt / passiviert

TÜV-Abnahme nach Modul G

Konformitäts- bzw. Herstellererklärung

[illegible]