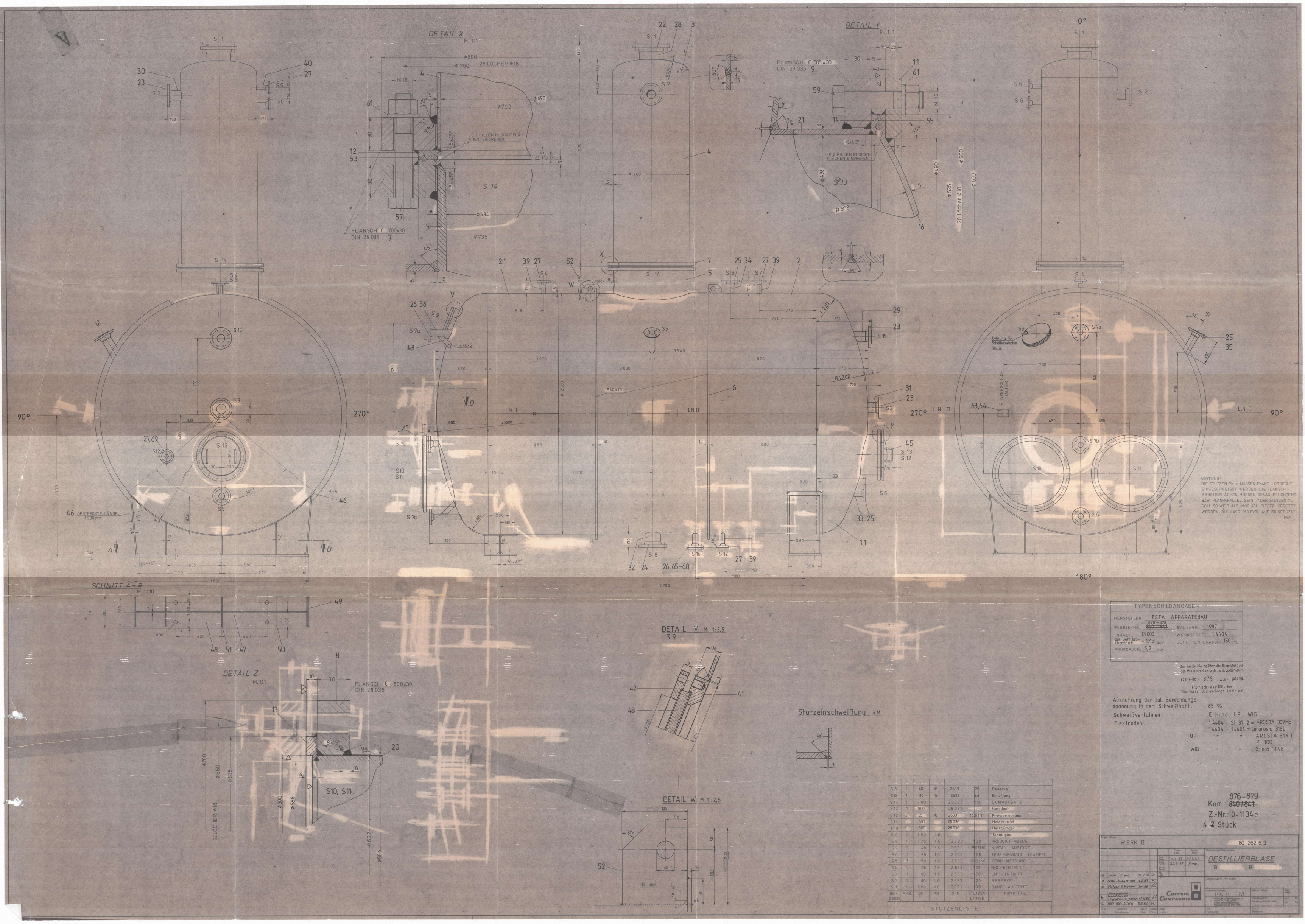

BE-ZEICH.	ANZ.	DN	PN	DIN	STUTZEN-LÄNGE	FUNKTION
S16	1	40	16	2633	120	Reserve
S15	1	80	16	2633	140	Entlüftung
S14	1	700		28036	250	DOMAUFSATZ
S13	1	500		28036		Mannloch
S12	2	25	16	2633	120/160	Probeentnahme
S11	1	600		28036		Heizbundel
S10	1	600		28036		Heizbundel
S9	1	150	16			Schauglas
S8	1	125	16	2633	120	PRODUKT-ABZUG
S7	3	40	16	2633	250/110	NIVEAU-ANZEIGE
S6	2	25	16	2633	120	TEMP-MESSUNG (DAMPF)
S5	3	50	16	2633	120/160	TEMP-MESSUNG
S4	2	25	16	2633	120	H_2O-EINTRITT
S3	1	80	16	2633	120	LM-EINTRITT
S2	1	80	16	2633	120	RESERVE
S1	1	200	10	2632	190	DAMPF-AUSTRITT

STUTZENLISTE

TYPENSCHILDANGABEN

HERSTELLER: ESTA APPARATEBAU
FABRIK-NR.: 876–879 ~~840 + 841~~ BAUJAHR: 1987
INHALT: 13000 l WERKSTOFF: 1.4404
zul. Betriebsüberdruck 1/3 bar BETR.-TEMPERATUR: 150 °C
PRÜFDRUCK: 5,2 bar

Zur Bescheinigung über die Bauprüfung und den Wasserdruckversuch des Druckbehälters
Fabrik-Nr. 879 gehörig.
Rheinisch-Westfälischer Technischer Überwachungs-Verein e.V.

Ausnutzung der zul. Berechnungsspannung in der Schweißnaht: 85 %
Schweißverfahren: E Hand, UP, WIG
Elektroden: 1.4404 – St 37-2 = AROSTA 309Mo
1.4404 – 1.4404 = Limarosta 316L
UP " – " AROSTA 316 L P 300
WIG " – " Grinox TR4E

876–879
Kom.: ~~840/841~~
Z-Nr.: 0-1134e
4 ~~2~~ Stück

d	Zeichn. "V" n.e.	26.9.80	Dr.			
d	Schw. Zusatz gem.	6.7.87	Dr.			
c	Werkst. St 9 geänd.	2n1.86	Ch.			
b	Anschlußflansch, Prüfdruck geänd.	13.11.81	Ad.			
a	gem. gen. Zchng	11.11.82	R.			
Änd. Ch.	Änderung Modification	Datum Date	Name Name	Urspr. Original		

Projekt / Project: WERK II — 80 262.6.3

	Datum Date	Name Name
Bearb. Drawn	16.3.81	FAUST
Gepr. Chk.	23.3.81	Bmann
Norm Stand.		
Ersatz Repl.		

Benennung / Designation: DESTILLIERBLASE B – B

COFFEIN COMPAGNIE

Maßstab / Scale: 1:10, 1:1, 1:2,5
Werkstoff / Material: 1.4404 (316L) gemäß DIN 17440 und DIN 17441 Tabelle 1 und 2 Werkstoffblatt 3081 / 3091
Zeichnungs-Nr. / Dwg. No.: 80 262.6.3
Blatt / Page: 1/1
Ersetzt / Replaces: Ersetzt durch / Replaced by:
Erst. f. / Replaces: Erstellt durch / Replaced by: