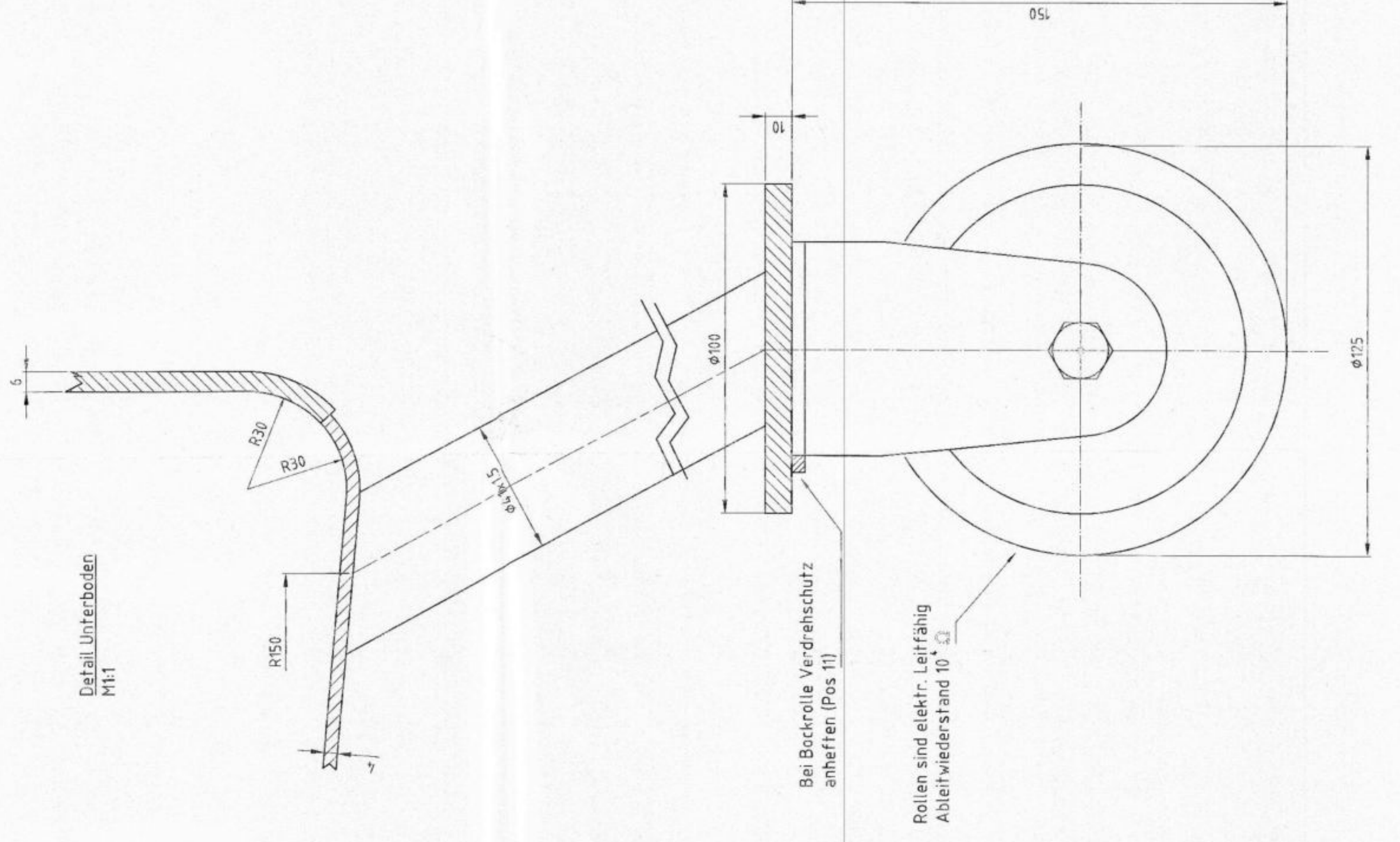
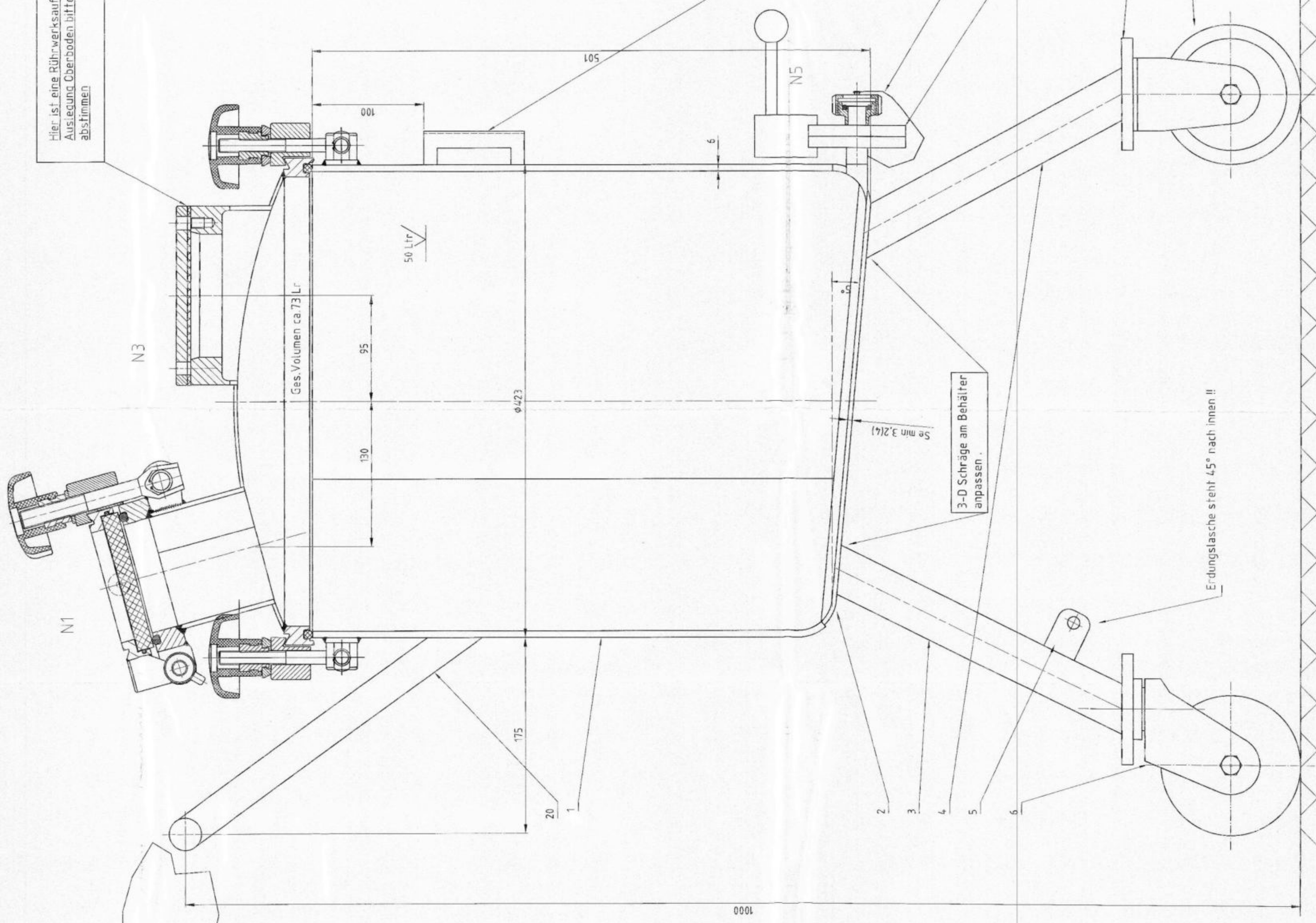
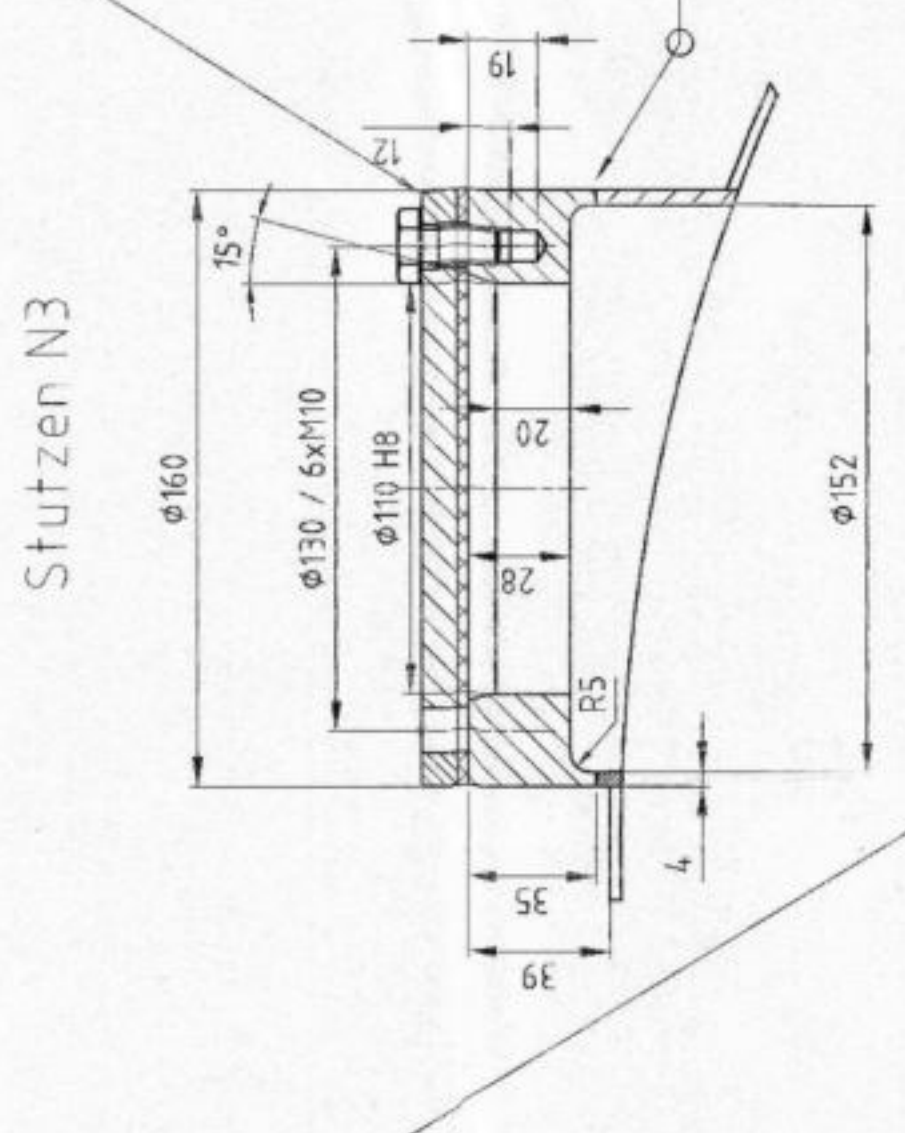
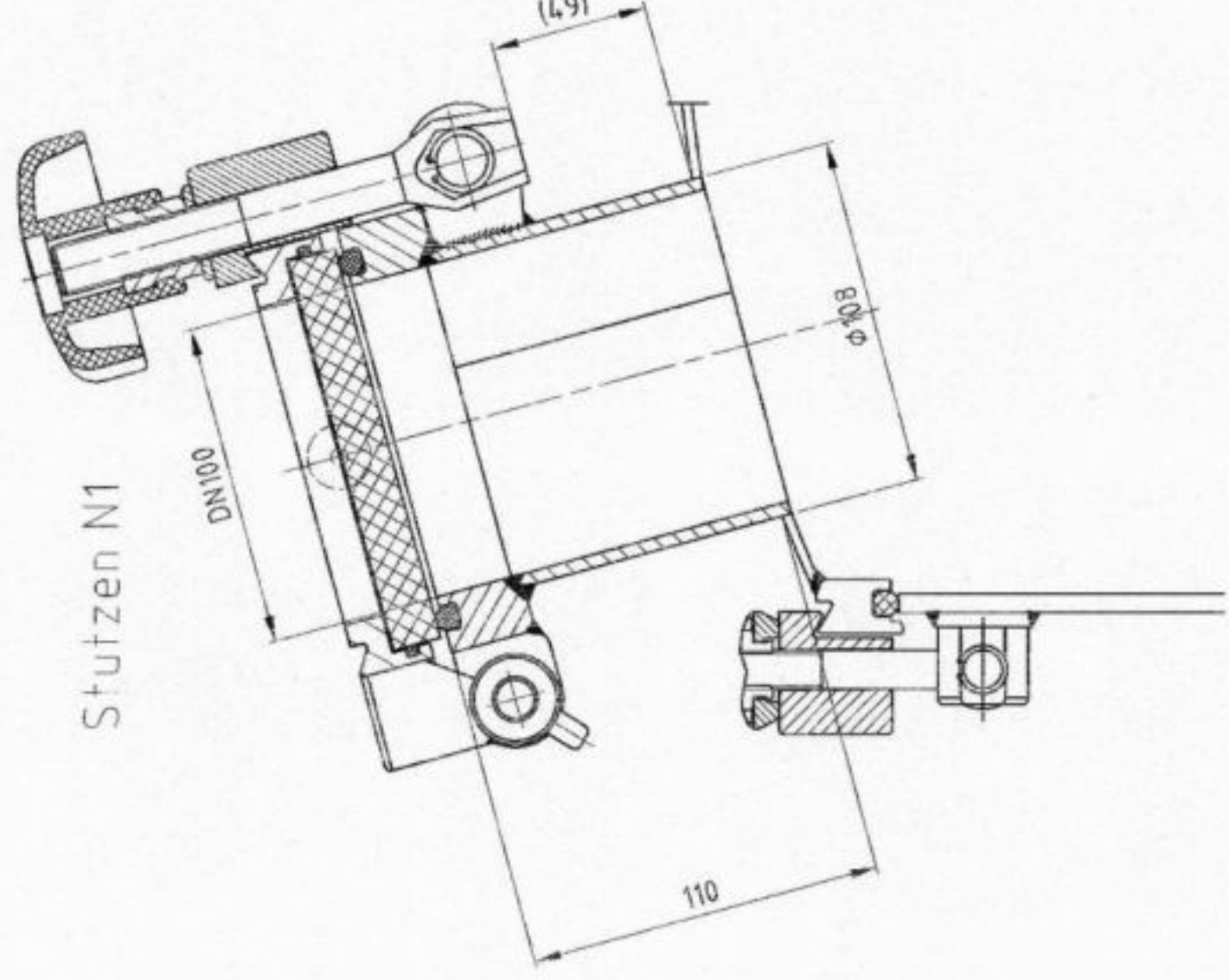
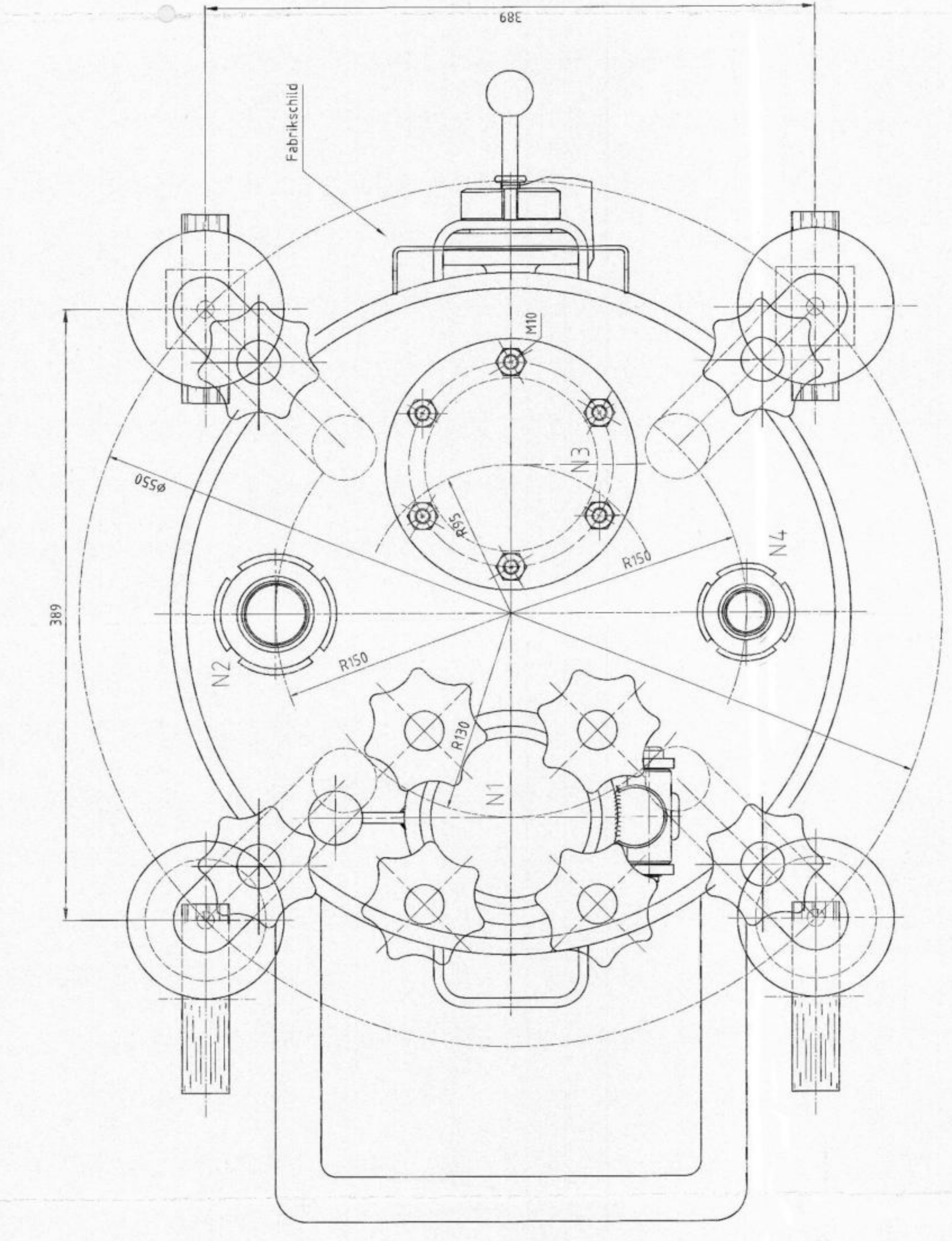


Anschluss-Stutzen für Flammdurchschlagsicherung  
Stutzen nach DN1851-DN40-SG  
Alle Bauteile zur Flammdurchschlagsicherung  
werden bauseitig angebracht.

Hier ist eine Führungsverfassung optional  
Auslegung Oberboden bitte mit RW aus XT18616  
abb. Himmeln



Rollen sind elektr. leitfähig  
Ableitwiderstand 10<sup>8</sup> Ω

HERMANN WALDMER GmbH & Co. KG  
D-88239 WANGEN IM ALLGÄU  
CE 0036 Fabrik-Nr. 3033-3035 Herstellungsdatum 2005

Innenraum	Außenraum I	Außenraum II
PS	-1/+1	
max. zu Druck	0/100	bar
min./max. Temp.	0/100	°C
Vollsch.	V	73
	L	
Flammgeschw. des		
		Stc.

Ausführung / Oberflächenaufbereitung:  
In Schweibekonstruktion, Schutzgasschweißung WIG/Argon-Arc. bzw. Plasma  
Produktberührende Flächen des Tankkörpers Ra ≤ 0.8 µm d.h. das Blech bleibt  
weißblank.  
Schweißnähte werden geschliffen.  
Außenliegende Oberflächen bleiben unverchromt.  
Behälter abschließend komplett gebeizt und passiviert.

Dichtungsgüte:  
produktberührt: EPDM mit FDA-Bescheinigung  
Auslegung nach AD-2000 Regelwerk  
Enggruppierung nach Druckgeräteeinheit 97/23/EG  
Kategorie I, Fluidgruppe 2, Modul A1  
Behälter innen = Zone 0 (Aceton, Isopropanol, Äthanol)  
Behälter außen = Zone 1

N5	Agitator	15	10	1851	0					
N4	Feinrinne	25	10	1851	270	105				
N3	Flammversteher	-	-	-	0	95				
N2	Analysescheidungsleitung	40	10	1851	90	105				
N1	Schubstange / Gasablass	100	10	180	100	100				
M10	Stutzen	DN	PN	DR	WR	DR	WR	DR	WR	DR
	Bezeichnung	DN	PN	DR	WR	DR	WR	DR	WR	DR
	Größe	DN	PN	DR	WR	DR	WR	DR	WR	DR
	Designation	DN	PN	DR	WR	DR	WR	DR	WR	DR
	Material	1.4301								
	Fläche	16807								
	Weg	15,91								
	Stärke	10								

VORLAGEBEHÄLTNER SÜLZER  
KLEINER PASSE  
1072573  
HERMANN WALDMER  
GmbH & Co. KG  
WANGEN IM ALLGÄU  
XT18617 - 1.1 TA-BEHAE