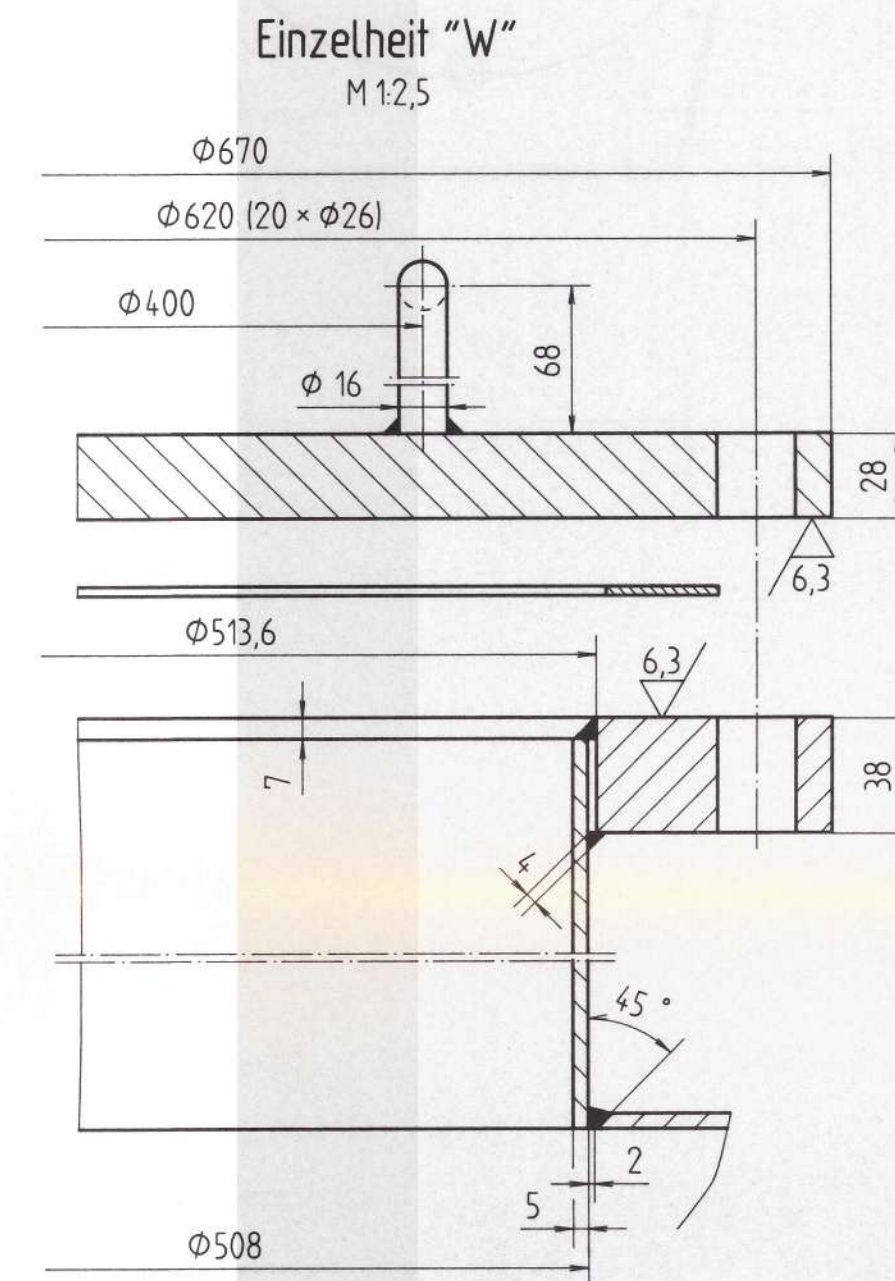
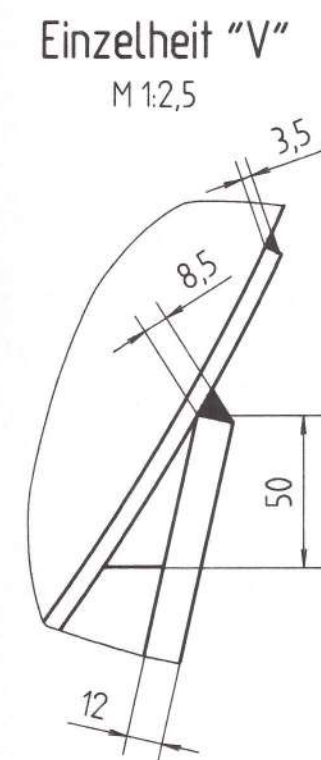
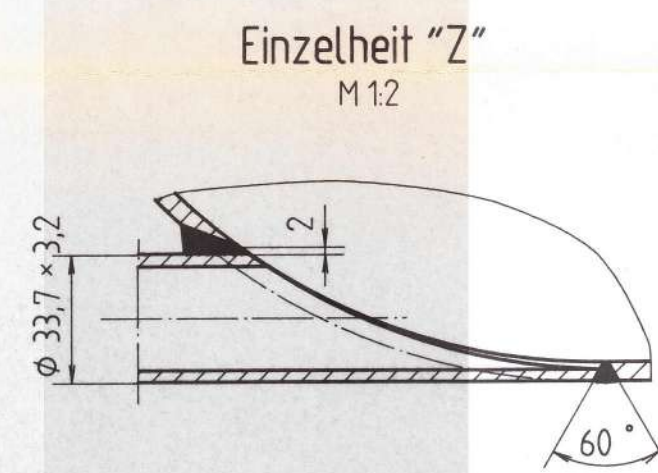
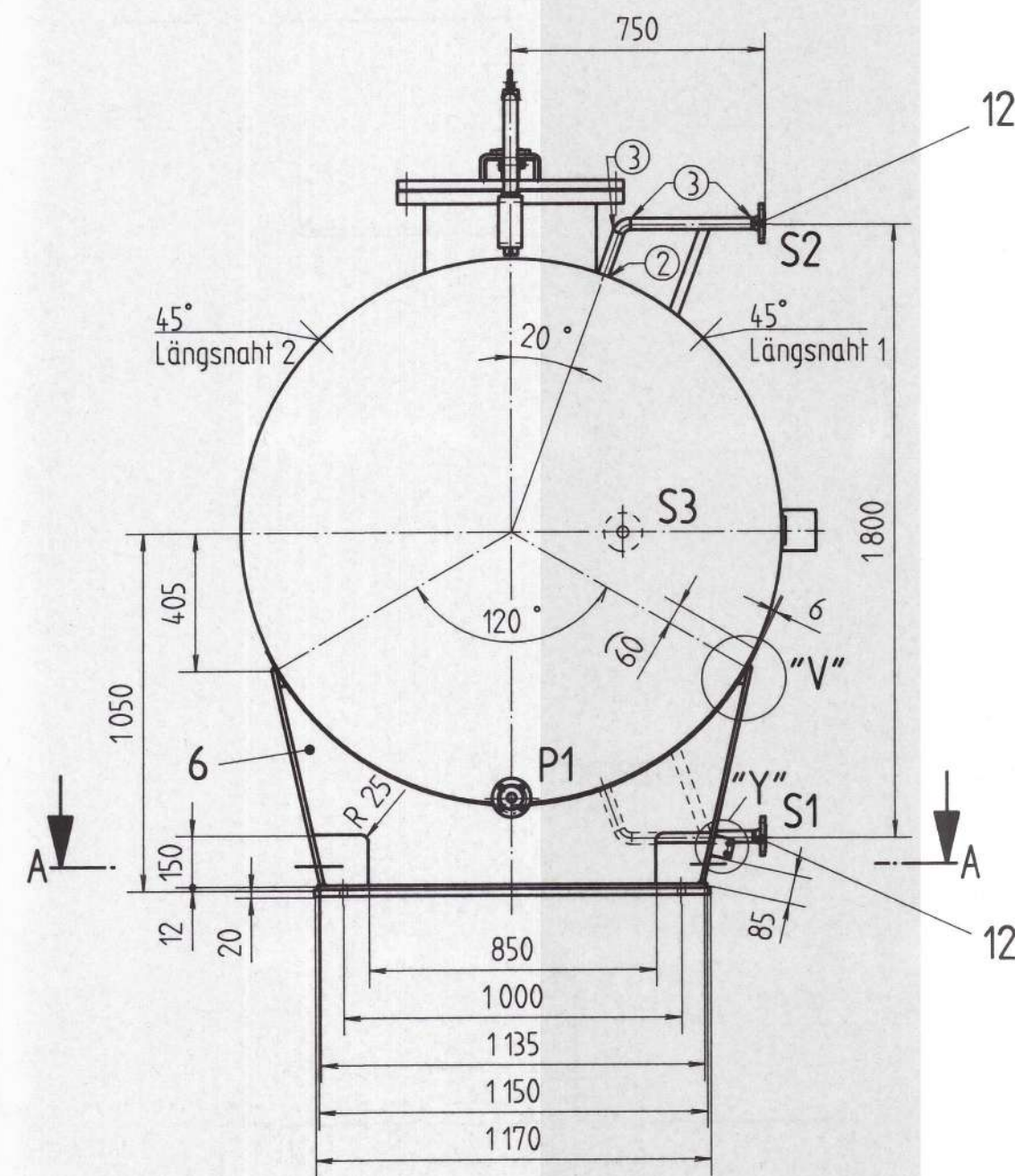
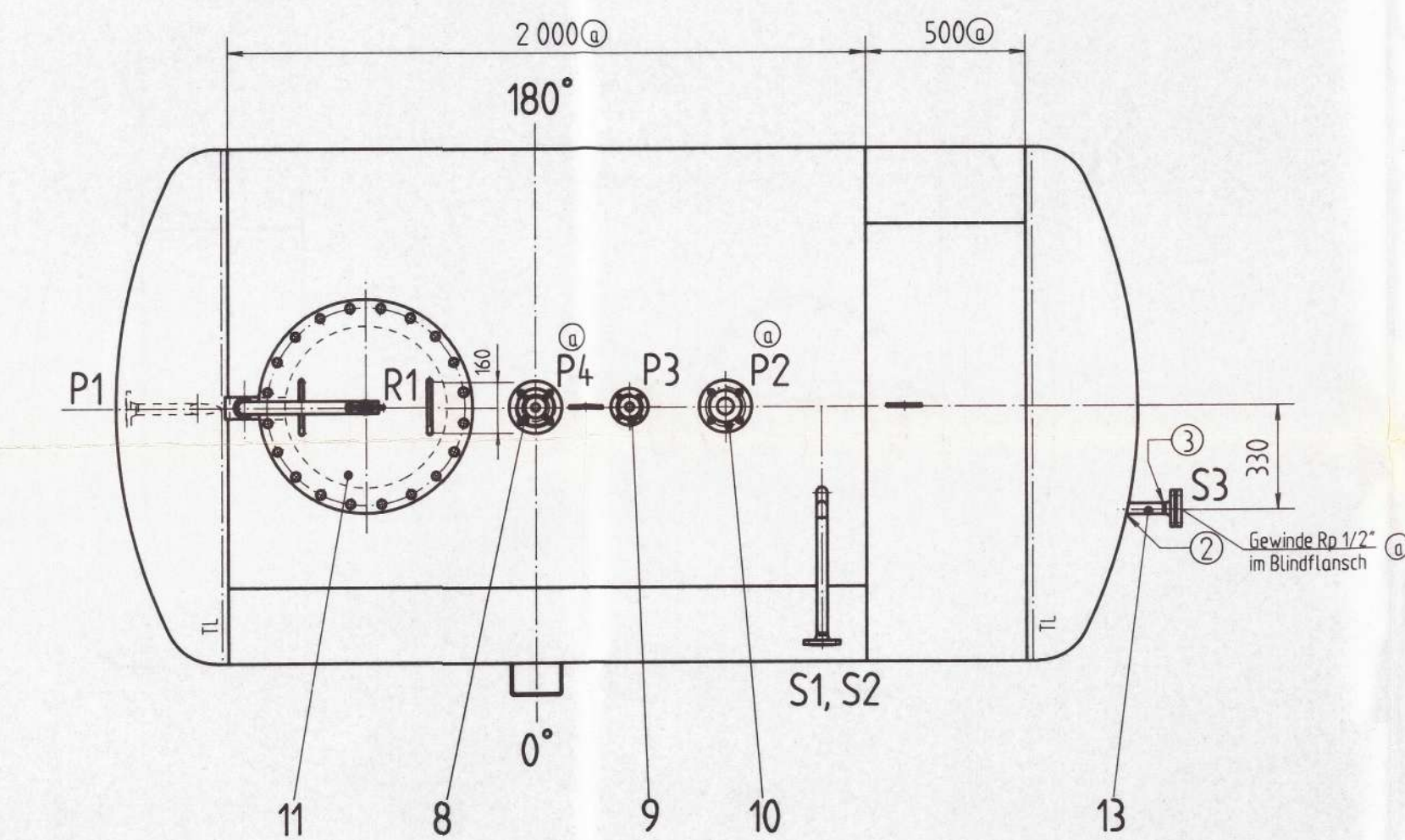
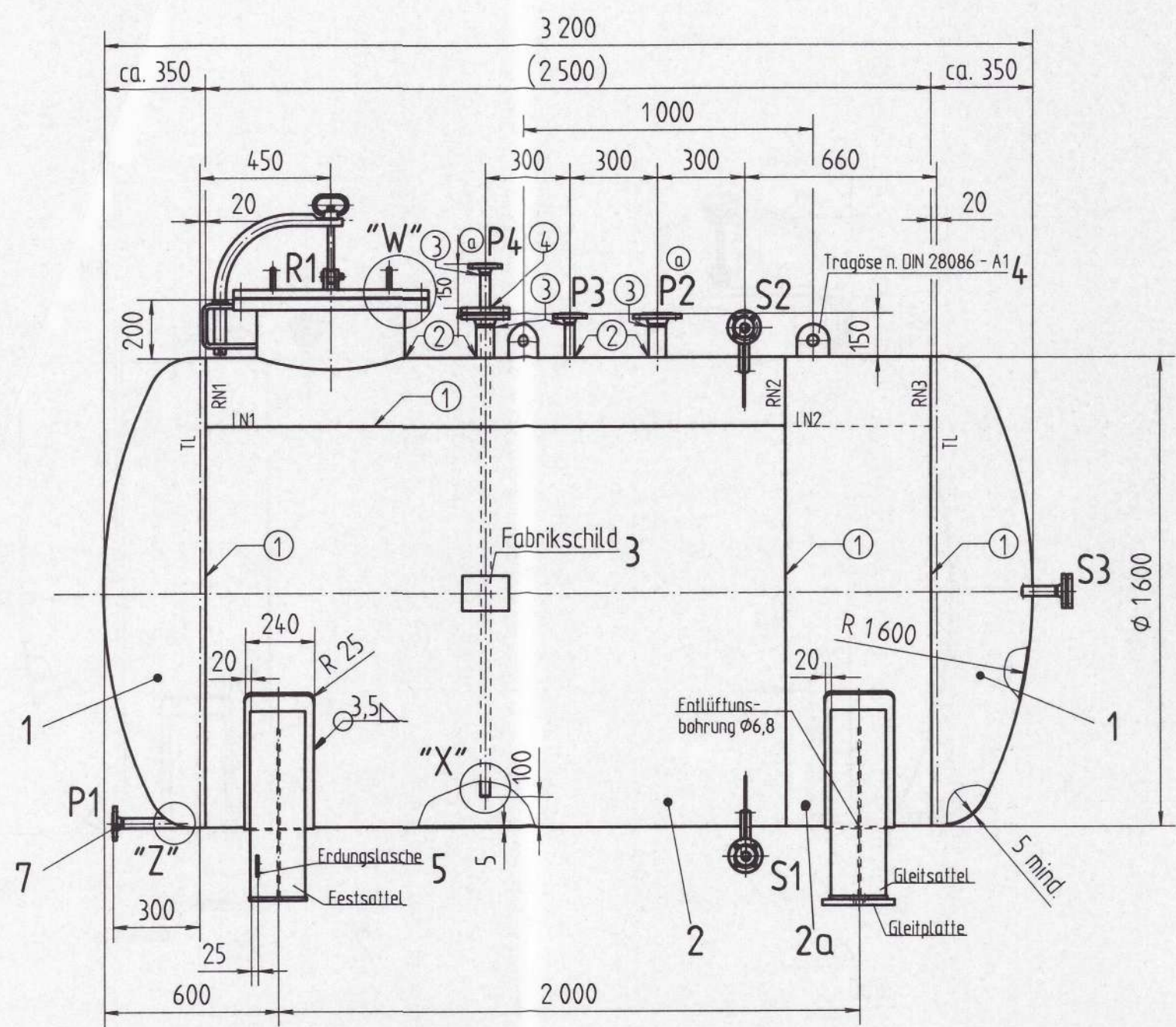
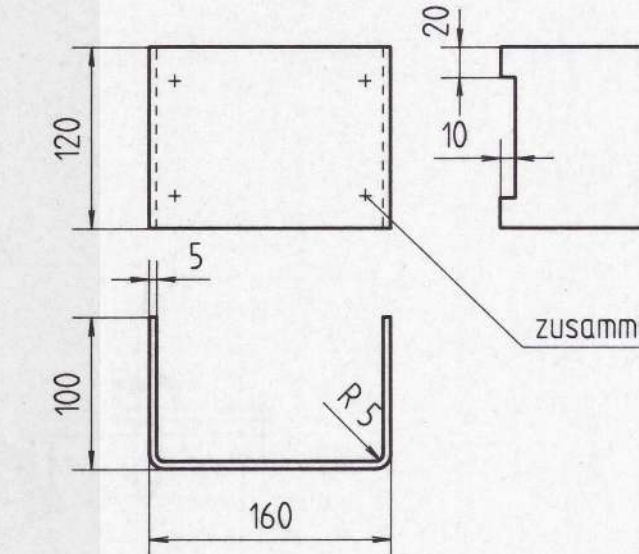




Fabrikschild - Halter
Pos.3

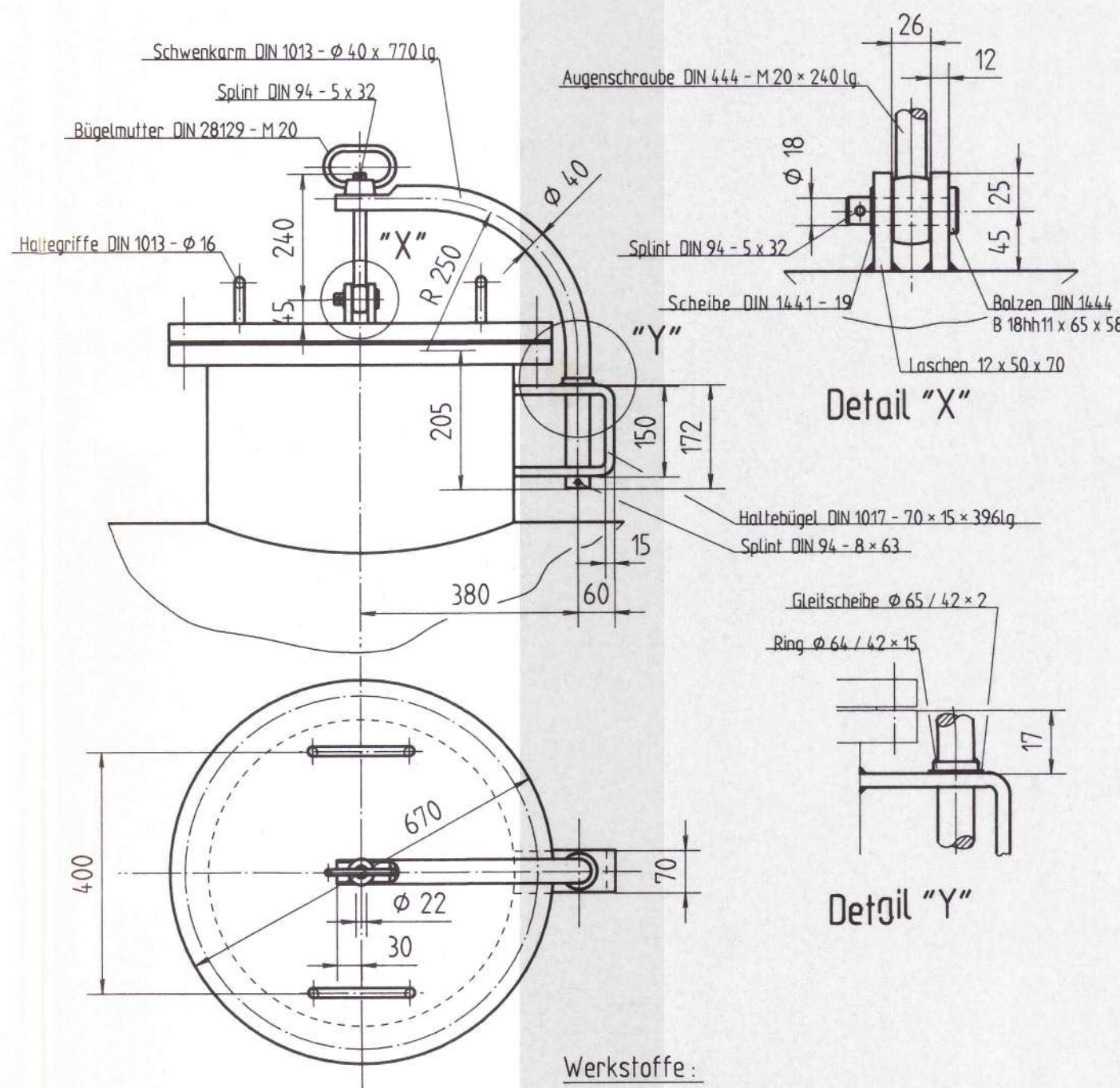
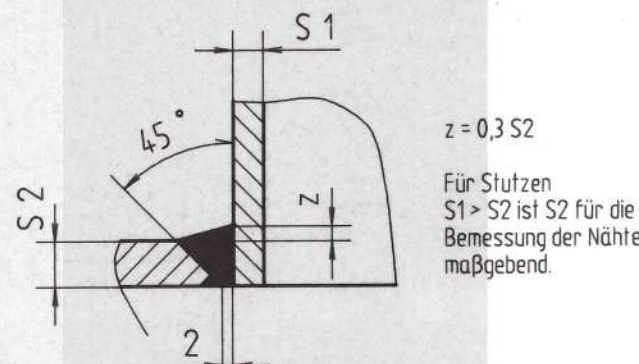


zusammen gebohrt

Einzelheit "W"
M 1:2,5

Einzelheit "Y"
M 1:2

allgem. Stützeinschweißung



Detail "X"

Detail "Y"

Werkstoffe:
Schwenkarm, Ring, Haltebügel, Laschen: 14541
Bügelmutter: A2
Augenschraube: A2
Gleitscheibe: Ms
Bolzen, Scheibe, Splinte: S1, A2

WALTER KRÄMER GmbH
CTA FÜRSTENWALDE

Herstellungs-Nr.: D-1745 Baujahr: 1994

Leermasse: 1050 kg

Raum	Rauminhalt m³	zul. Betriebsüberdruck bar	zul. max. Betriebs-temperatur °C
I	6,3	0,1	100

Aggregat:
Abwasser:

Stützen	Anz.	Benennung	DN	PN	Flansch DIN	Dicht-fläche	Rohr-Abmessung	Bemerkung
S3	1	Temperatur	25	16	2633	C	ø 33,7 x 3,2	Blindflansch m. Rpt1/2" nach DIN 28115
S2	1	Füllstand	25	16	2633	C	ø 33,7 x 3,2	nach DIN 28115
S1	1	Füllstand	25	16	2633	C	ø 33,7 x 3,2	nach DIN 28115
R1	1	Mannloch	500	10	2576	C	ø 508 x 5	mit Blindflansch und m. Schwenkvorrichtung
P4	1	Dampfinspeisung	50/25	16	2633	C	ø 60,3 x 3,6 / ø 33,7 x 3,2	mit Tauchrohr n. DIN 28115
P3	1	Entlüftung	25	16	2633	C	ø 33,7 x 3,2	nach DIN 28115
P2	1	Befüllung	50	16	2633	C	ø 60,3 x 3,6	nach DIN 28115
P1	1	Entleerung	25	16	2633	C	ø 33,7 x 3,2	nach DIN 28115

Naht	Symbol	Werkstoff	Prüfung nach	Bew.-gr. EN 25817	Prüf-umfang	Auslastg. der Naht	Schweiß-verfahren	Zusatzwerkstoff	Bemerkungen
④	△	14439 - 14439							
*③	▽	14439 - 14439							
②	▽	14439 - 14439							
①	▽	14439 - 14439							
	△	14439 - 14541							
	△	14541 - 14541							

Schweißtafel

Kennzeichnung/Hinweise
Flanschachsen lochfrei
offene Stützen mit Plastikdeckel verschließen

Obertflächenschutz : innen und außen: gebeizt und passiviert.

Medium	Reibhüter	Abwasser
Dichte	kg/dm³	1,0
Nenninhalt	m³	6,3
zul. Betriebsüberdruck	bar	0,1
zul. Betriebsunterdruck	bar	0
Betriebs-temperatur	°C	100
Prüf-überdruck	bar	2
Prüf-temperatur	°C	100
Berechnungs-temperatur	°C	100
Berechnungs-überdruck	bar	0,1
Abnutzungs-zuschlag	mm	0

Abnahmevorschriften	Linde	Werkstoff
Druckbehälterprüfgruppe		Mantel: 14439
Herstellungs-Nr.	D-1745	Boden: 14439
Baujahr	1994	Flansche: 14439
Leermasse	ca. 1050	Rohre: 14439
Vorprüfung		
Bau- und Druckprüfung	Werkstachverständiger	

Abnahmeprotokoll: -fach