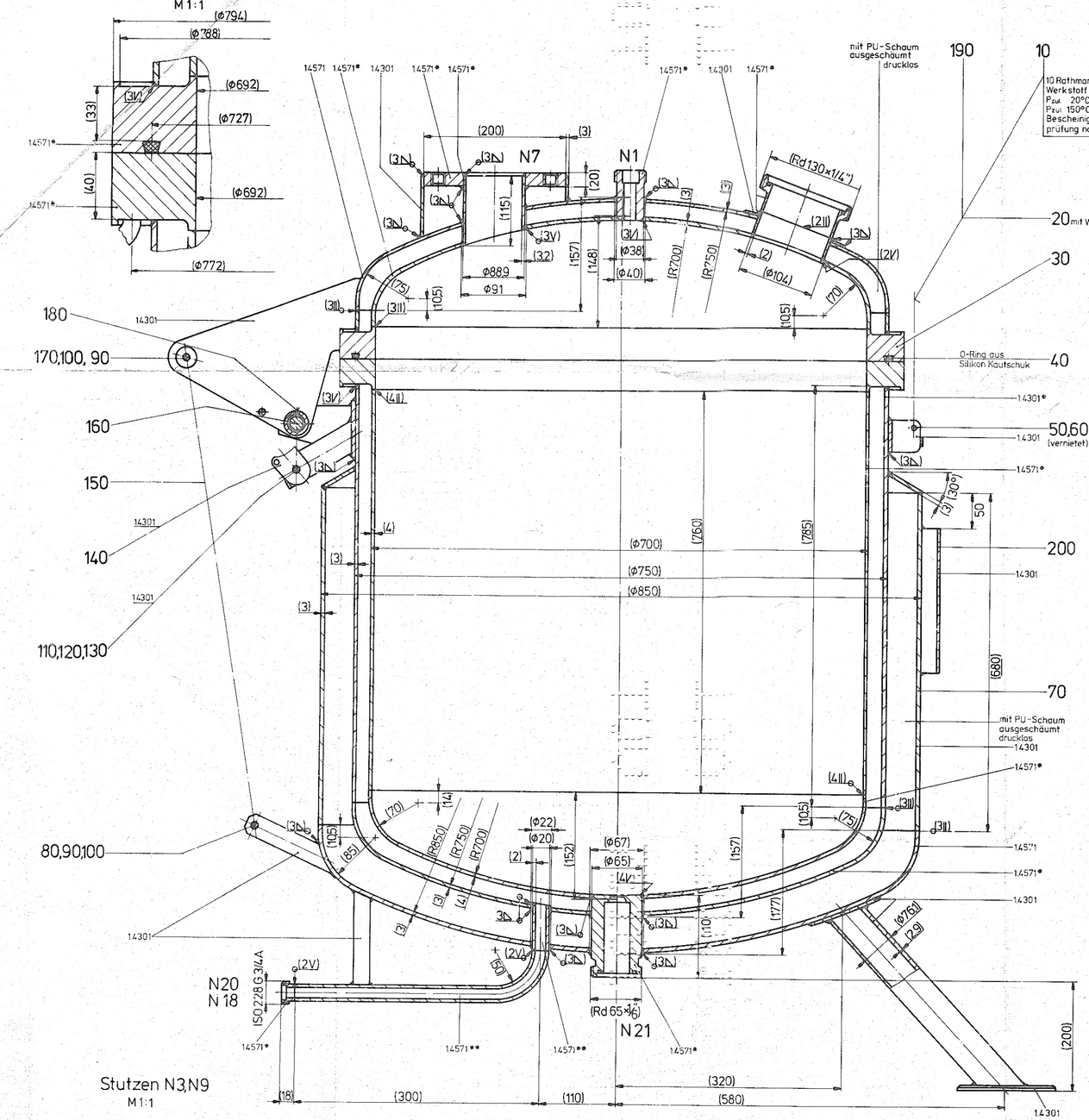
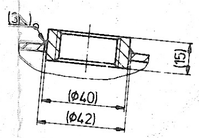
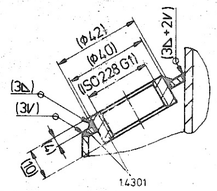
Schnitt A-B
M 1:1

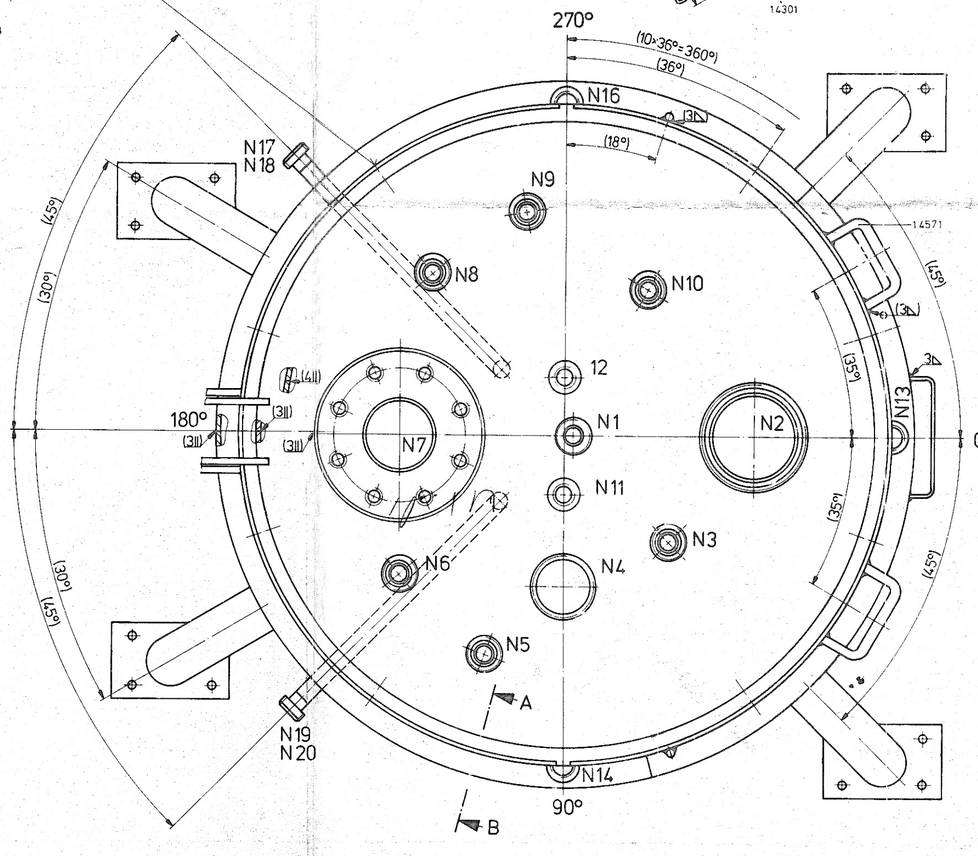


Stutzen N11,N12
M 1:1

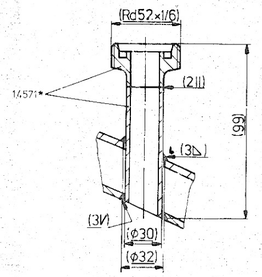


Stutzen N13,14,15,16
M 1:1

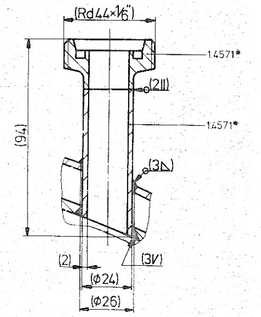




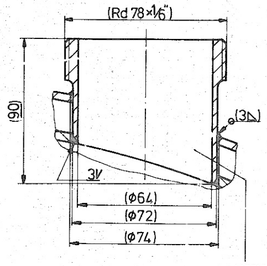
Stutzen N3,N9
M 1:1



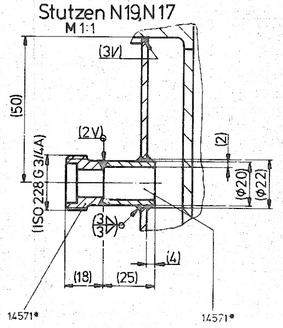
Stutzen N5,N6,N8,N10
M 1:1



Stutzen N4
M 1:1



Stutzen N19,N17
M 1:1



- Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN 50049 - 3.1B
- • Bescheinigung über Werkstoffprüfung nach DIN 50049 - 2.2

Herstellung und Prüfung gemäß den AD-Merkblättern der Reihe HP

Für die Lage der Füße Stutzen und dergl. ist der Grundriß maßgebend

Herstellung und Prüfung der Flansche nach AD-Merkblatt B8

Gütenachweis der Kleinteile gemäß AD-Merkblatt W 2

Böden nach DIN 28011 (mit engeren Toleranzen)

Schweißnähte außen geburstet

innen = poliert
außen = geburstet

		Behälter	Mantel
Inhalt	V	3.5 Gl	5.5 l
Betriebsüberdruck	P	3 bar	2 bar
V · P		11.88	11.0

Werkstoff	Zusatzwerkstoff	Schweißverfahren	Schweißnahtwertigkeit	nach DIN 50049 Werkszeugnis	Abnahmezeugnis
1.4571	Anoxin 4456	WIG	0.85		
1.4571 1.4301	Ok 6330	E	0.85		

Höchstzulässiger Betriebsüberdruck: Behälter 3 bar/Mantel 2 bar | Prüfdruck: Behälter 3.9 bar/Mantel 2.6 bar

Betriebstemp. 133°C | Art der Wärmebehandlung: Boden nach HP 7/3 | ausgelegt | geprüft

Nr. 840626
Masch.Nr. 3802

Stutzen	Radius	Grad	Verwendung	DN	Anschl.-Gew.
N 1	10	0	Steigleitung	20	Rd 44×1/6"
N 2	230	0	Schauglas mit Beleuchtung	100	Rd 130×1/4"
N 3	180	45	Sprühdüse	25	Rd 52×1/6"
N 4	180	90	Einfüllstutzen	65	Rd 78×1/6"
N 5	280	110	Zeigerthermometer	20	Rd 44×1/6"
N 6	260	140	Probeentnahme	20	Rd 44×1/6"
N 7	200	180	Rührwerk	80	DN 80 PN 10
N 8	250	230	Niveausonde	20	Rd 44×1/6"
N 9	270	260	Zulauf	25	Rd 52×1/6"
N 10	200	300	Verteilerarmatur	20	Rd 44×1/6"
N 11	70	90	Isoliermantel		ISO 228 G1
N 12	70	279	"		ISO 228 G1
N 13	–	0	"		ISO 228 G1
N 14	–	90	"		ISO 228 G1
N 15	–	180	"		ISO 228 G1
N 16	–	270	"		ISO 228 G1
N 17		225	Warme-Kühlm.-Eingang		ISO 228 G3/4
N 18	110	225	" " Ausgang		ISO 228 G3/4A
N 19	–	135	" " Eingang		ISO 228 G3/4
N 20	110	135	" " Ausgang		ISO 228 G3/4A
N 21	–	–	Bodensitzventil	20	Rd 65×1/6"

SEITZ ENZINGER NOLL AG

DB 320 CWI

FAC 75181

1.2.5 (1:1)

3/ 231.84

0

FAC 50458
FAC 50584

FAC 50584

FAC 50584

Vertraulich