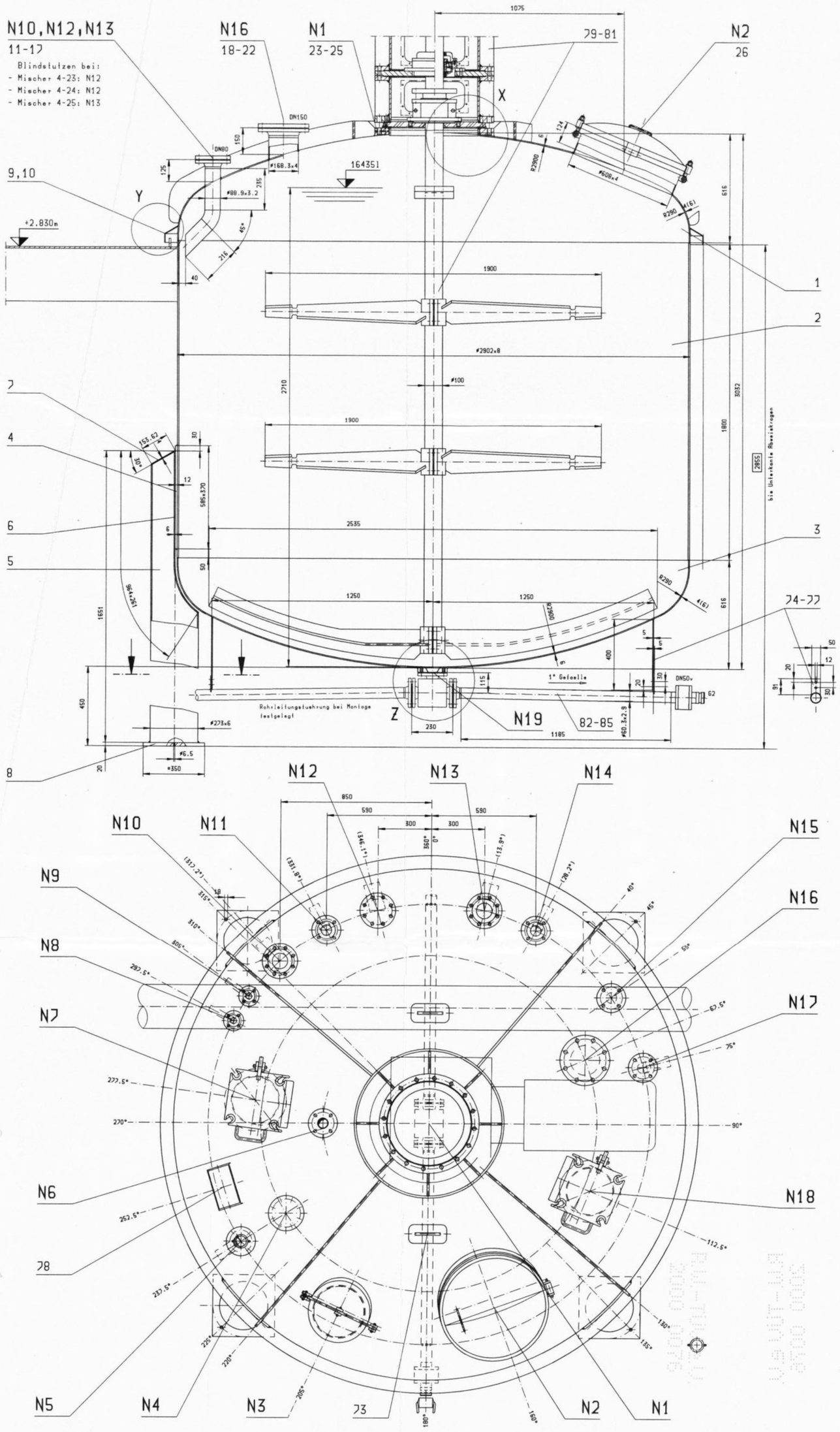
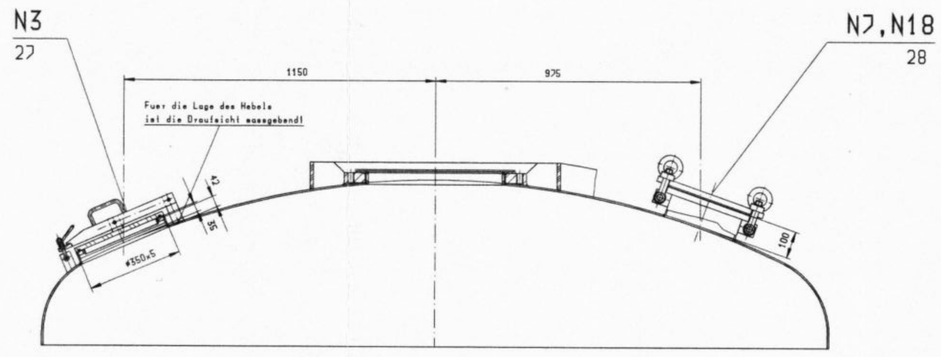
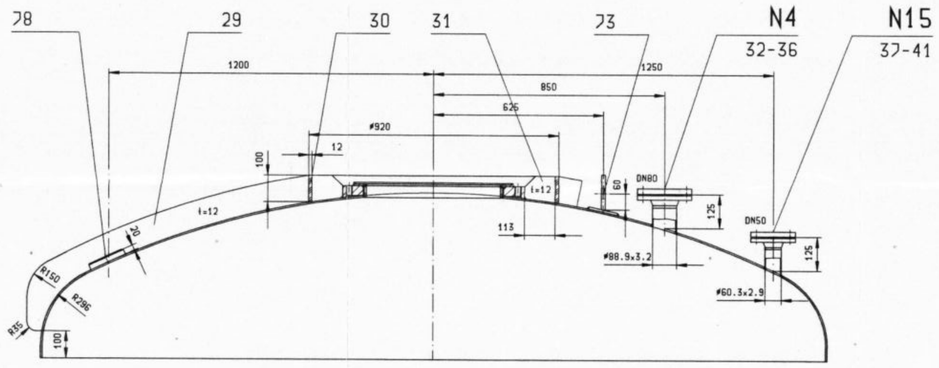
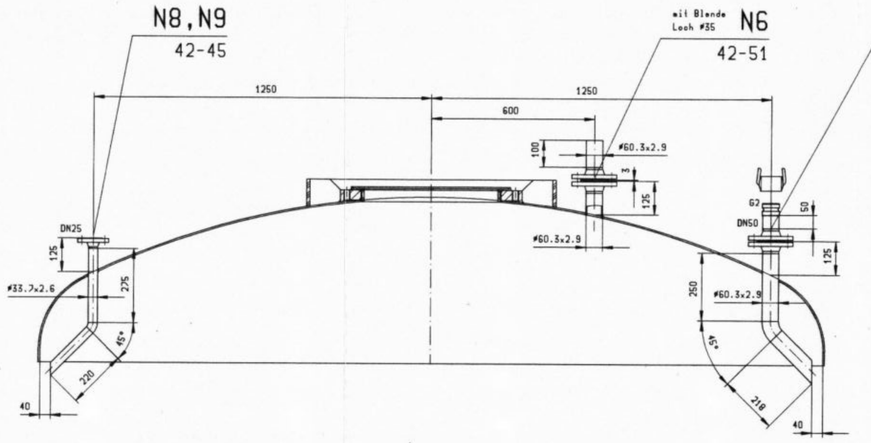
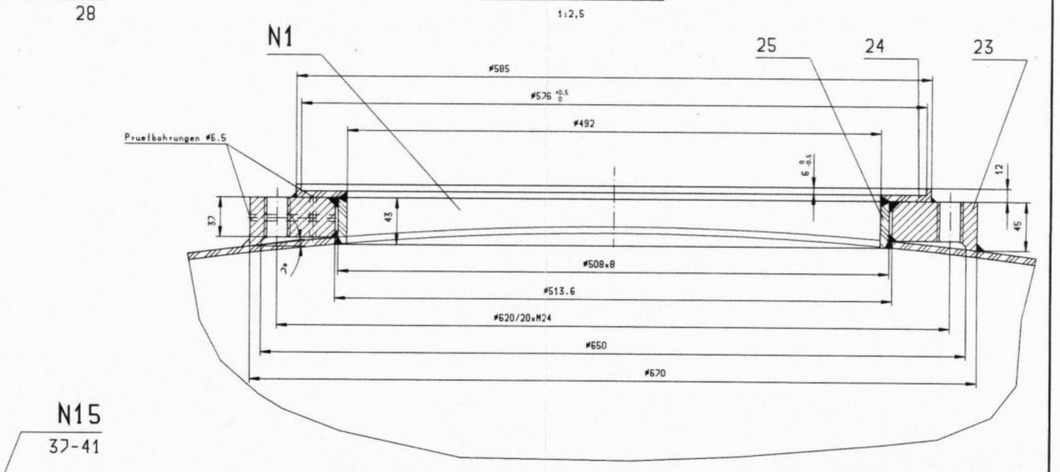








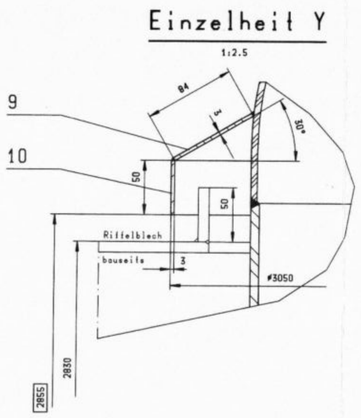


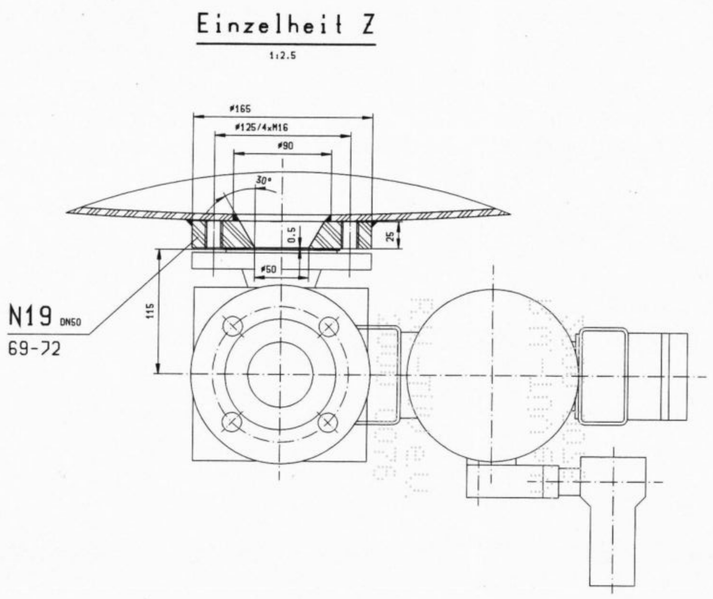
Pos.	Stck.	Benennung und Bemerkungen		Zchng.-Nr.
B1	1	Kegelradgetriebe SK 9062 VF IEC200 mit Motor 17/27kW DCB200L/B-4C		7.1.15354.1
B0	1	Ruehrwerkselasterne DN500x1065 geteilt		7.1.15353.0
79	1	Ruehrwerk #100-1900/2535		7.1.15354.1
78	1	Typenschild fuer VHG-Behaelter		GH 0587.4a
N19	1	Blechflansch DN50	(Entleerung)	
N18	1	Handloch DN250	(Reinigungsoeffnung)	7.1.10242.2b
N17	1	Stutzen DN50 mit Einlaufbogen blind	(Reserve)	
N16	1	Stutzen DN150 blind	(L1)	
N15	1	Stutzen DN50 blind	(LS+)	
N14	1	Stutzen DN50 mit Einlaufbogen	(Bindemittel direkt)	
N13	1	Stutzen DN80 mit Einlaufbogen	(Bindemittel Sammler)	
N12	1	Stutzen DN80 mit Einlaufbogen blind	(Reserve)	
N11	1	Stutzen DN50 mit Einlaufbogen	(Bindemittel direkt)	
N10	1	Stutzen DN80 mit Einlaufbogen	(Bindemittel Sammler)	
N9	1	Stutzen DN25 mit Einlaufbogen	(Loesemitteleintritt)	
N8	1	Stutzen DN25 mit Einlaufbogen	(Loesemitteleintritt)	
N7	1	Handloch DN250	(Reinigungsoeffnung)	7.1.10242.2b
N6	1	Stutzen DN50 mit Blende	(Abluft)	
N5	1	Stutzen DN50 mit Einlaufbogen und Kupplung	(Pigmenteintritt)	
N4	1	Stutzen DN80 blind	(Reserve)	
N3	1	Befuellaeffnung #300		7.1.15355.2
N2	1	Druck-Deckel DN600		
N1	1	Ruehrwerkselastern DN500		

STUTZENTABELLE

Schauglasplatten		Borosilikat	7080/7081	/	St
Muttern		C35N	17240	W7	3.1B/St
Ringmuttern DIN 582		C15	17210	/	St
Schrauben		Ck35	17240	W7	3.1B/St
Muttern DIN 934		A2/A4-70	267-11	W2	3.1B/St
Schrauben DIN 931/933/938		A2/A4-70	267-11	W2	3.1B/St
Muttern DIN 934	X	5-2	267-14	W7	St
Schrauben DIN 931/933/938	X	5.6	267-13	W7	St
Flansche		C22.8	17243	W9	3.1B
Flansche	X	H II/P265GH	17155	W1/W9	3.1A/B/St
Flansche	X	RSt37-2	17100	W1/9/13	3.1A/B/St
Flansche	X	1.4301	17440	W2/W9	3.1A/B
Flansche	X	1.4541	17440	W2/W9	3.1A/B
Flansche		1.4571	17440	W2/W9	3.1A/B
Halbrohr (Blech)		1.4301	17441	W2	3.1B
Halbrohr (Blech)		1.4541	17441	W2	3.1B
Rohre DIN 2448		St37.0	17175	W4	3.1B/St
Rohre DIN EN ISO 1127 / DIN 2462		1.4301	17457/17458	W2 (PK2)	3.1B, s>5, 6>3.1A/C
Rohre DIN EN ISO 1127 / DIN 2462	X	1.4541	17457/17458	W2 (PK2)	3.1B, s>5, 6>3.1A/C
Rohre DIN EN ISO 1127 / DIN 2462		1.4571	17457/17458	W2 (PK2)	3.1B, s>5, 6>3.1A/C
Bleche (Kloepperboden)		P265GH	17155	W1 (HPB/1)	3.1B
Bleche (Kloepperboden)		S235JRG2	17100	W1 (HPB/1)	3.1B
Bleche (Kloepperboden)	X	1.4301	17440/17441	W2 (HPB/1)	3.1B, s>20>3.1A/C
Bleche (Kloepperboden)		1.4541	17440/17441	W2 (HPB/1)	3.1B, s>30>3.1A/C
Bleche (Kloepperboden)		1.4571	17440/17441	W2 (HPB/1)	3.1B, s>30>3.1A/C
Benennung und Bemerkungen		Werkstoff	Werkstoffblatt oder DIN EN	Pruefgrund.	Guetenachweis

Zutreffende Materialien X — Drucktragende Behalterteile





ACHTUNG:

Bei Duplunach wussen folgende Angaben eingeschlagen werden:
- Herstellerzeichen: GH
- Herstellungsnummer: x
- Herstellungsjahr: 2000
- Rauminhalt in m³: 17,5

Mischbehaelter	x
4-23	2000/0074
4-24	2000/0075
4-25	2000/0076

GEBRÜDER HAGEMANN GMBH & CO. APPARATEBAU D-59269 BECKUM

Nr.15.4 v.Bnl.15.5

RHTÜV

Fabr.-Nr.	Con.-Nr.	Baujahr
x	2000/195	2000

Raume		Produkt			
zul. Betriebs-ueberdruck	bar	ü			
zul. Betriebs-temperatur	C°	100		DIN	-
Inhalt	Ltr.	17500		Pruefueberdruck bar	0.17
Dichte	kg/dm	1.2		max. Fuellhoehe m	2.21
Werkstoff		1.4301	Tank-Ø mm 2802	Leergewicht kg	4900

© Klappenschranken MSE Typ: HR-M-BS/11410

ACHTUNG:
Stutzenstellung siehe Draufsicht

Herstellung und Pruefung nach RD-Merkblaetter HP und WHG.
Pruefueberdruck: $p = 1.3 \cdot h \cdot \varrho_{Lagermedium} * p = 1.3 \cdot h \cdot \varrho_{Wasser}$

Pruefueberdruck:	Produktraum	0.17bar
Werkstoff:	Produktraum	1.4301
Behaeltersoberflaeche:	innen roh, gebeizt und passiviert aussen roh, gebeizt und passiviert, Stahlteile erhalten einen Grundanstrich	
Dichtflaechen:	▽	
TUEV-Abnahme	X	Kontrollmass 2855
Herstellerbescheinigung		

Schweisstechnisch geprueft
Datum _____ Unterschrift: _____
Schweisserfahren _____ Schweissfaktor: ____
Bemerkungen:
Wandlage _____
Fuell- u. Decklage _____ GH 0942.3-1, GH 0942.3-2
Lagenzahl:
Wandlage _____
Fuell- u. Decklage _____
Schweisszusatzwerkstoffe
GH 0940.3-1a Nr. _____
GH 0940.3-2a Nr. 5.6,9,10,26,32
Laengs- u. Rundnaehte Wurzel ausgeraeumt und nachgeschweisst
Angaben zur Oberflaeche:
innen: geschliffen
aussen: roh

Stueckzahl	Benennung und Bemerkungen	Teil	Werkstoff	Gewicht
	"a" Pos. 82-85 ergaenzt 24.07.2000 Werner	Con. 2000/195		

	Datum	Name
2000		
Gezeichnet	05.06.	Werner
Geprueft	26.07.00	

Massstab 1:10 1:20 1:2.5 1:5

. Mischbehaelter 172001
8 Tanks: 4-25, 4-24 und 4-25

GEBRÜDER HAGEMANN GMBH & CO. APPARATEBAU D-59269 BECKUM

3.3.15352.0a

Ersatz fuer
Ersetzt durch

Diese Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist vertraulich zu behandeln. Vervielfaeltigung oder Weitergabe an dritte Personen ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt.

Gebr. Hagemann GmbH & Co., 59269 Beckum