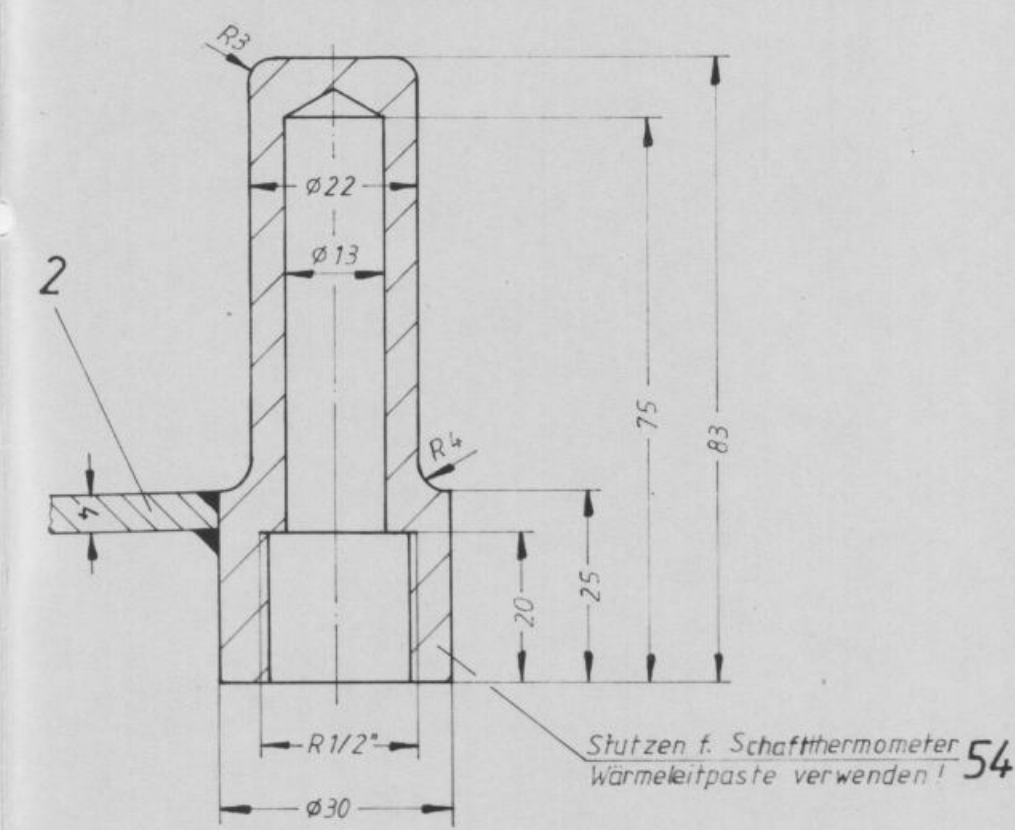




Einzelheit X

Einzelheit V

Einzelheit U

Einzelheit Z

- Einzelheit Y

Schaffthermometer Ø100
0-160°C, Datenblatt 30
54-56
78-81 Firme

Bau-Nr. 2700 und 2701	Bau-Jahr: 1986
Produktraum	Mantelraum
zul. Betriebsüberdruck : + 1 bis + 2,5 bar	+ 2,5 bar
zul. Betriebstemperatur : + 138 °C	+ 138 °C
Inhalt : 790 l	20 l
Prüfüberdruck : + 3,25 bar	+ 3,25 bar

Schweißverfahren : WIG - argon-arc Schweißfaktor: 0,85
 Rund- und Längsnähte wurzelseitig ausgekreuzt und gegengeschweißt,
 einseitig geschweißte Nähte unter Formiergas geschweißt!

Zusatzwerkstoff: 14571 - 14571 „1,4576“ Bexinox E39
 14571 - Aisi 316L „1,4576“ Bexinox E39
 14571 - 14301 „1,4576“ Bexinox E39
 14581 - 14581 „1,4576“ Bexinox E39
 14581 - 14571 „1,4576“ Bexinox E39
 14581 - Aisi 316L „1,4576“ Bexinox E39
 14301 - 14301 „1,4316“ Bexinox E13

Werkstoff: produktberühnte Teile aus 14571, sonst 14301, Dichtungen aus Viton
 Bock/Lenkrollen aus St/verz., Isolierung aus Mineralwolle
 Isoliermantel: gasdicht verschweißt

Ausführung: Oberfläche innen komp.geschliffen Korn 320 Ra = 0,5 µm
 außen Bürstenschliff Korn 240 Ra = 1,0 µm, Nähte außen geschliffen, außer Kehlnähte

Pos.: 1, 2, 18, 19, 25 aus 14571 mit WAZ 3.1B/AD-W2
 Pos.: 3-5, 13-15, 28 aus 14301 mit WAZ 3.1B/AD-W2
 Pos.: 23, 29 aus A2-70 mit WAZ 3.1B/AD-W2
 Pos.: 22, 35, 36, 39-46, 52, 54, 74-76 aus 14571
 Pos.: 6-12, 20, 31, 38, 47-51, 53, 55-58, 64-70, 78, 79 aus 14301
 Pos.: 77 aus 14401
 Pos.: 32, 72, 73 aus AISI 316 L
 Pos.: 34 aus AISI 316
 Pos.: 21, 26, 33 aus Viton
 Pos.: 37 aus Silikon
 Pos.: 71 aus Mineralwolle
 Pos.: 24, 30, 57-63, 69 aus A2
 Pos.: 81 aus Cu
 Pos.: 59, 60 aus St/verz.

Stutzenstellung nur nach Draufsicht !

c					
b					
a					
, Index			Änderung		
1986	Datum	Name	ITTER G.m.b.H. Postfach 1427 · 3200 Hildesheim		WA - Nr.: 86-07-317
Gezeichnet	19.10.	han			Kunde:
Geprüft	2.11.	h.			
Normgepr.					
Maßstab: 1:5			Zeichnungs-Nr.: K1-1-703 a		
2x Ansatztank 650l			Ersatz für: Ersetzt durch:		