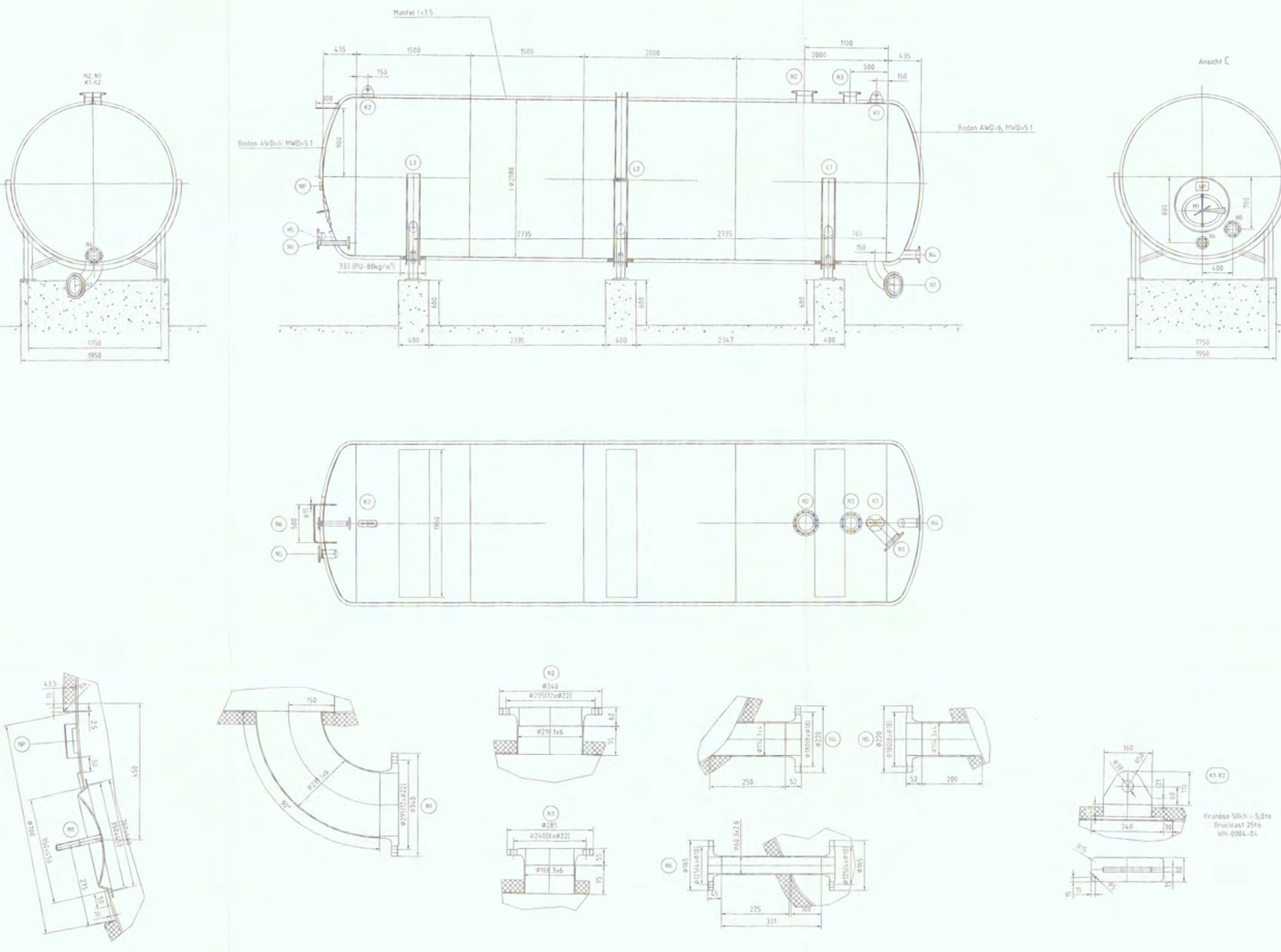

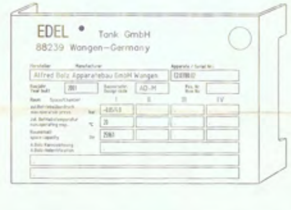

Alle Nähte Schutzgas geschweißt, innen und außen geglättet.
Oberfläche innen und außen sauber, blank gebeizt.

NR	BESCHREIBUNG	DN	PN	DIN	DICHTFL.	BEMERKUNG
N7	Flansch	50	16	2633	C	Vorschweißflansch
N6	Flansch	50	16	2633	C	Vorschweißflansch
N5	Flansch	100	16	2633	C	Vorschweißflansch
N4	Flansch	100	16	2633	C	Vorschweißflansch
N3	Sicherheitsventil	150	16	2633	C	Vorschweißflansch
N2	Vakuumventil	200	16	2633	C	Vorschweißflansch
N1	Auslauf	200	16	2633	C	Vorschweißflansch
M1	Mannloch	350x450	.	.	.	DAB 55
NP	Fabrikschild	.	.	.	.	WN-0001-00
K1-K2	Kranöse 50 kN	.	.	.	.	WN-0004-04
L1-L3	Lagerböcke	.	.	mit besonderer Verstrebung	.	Fa. Herrmann
NO	DESCRIPTION	SIZE	PRESS.	GERMAN STANDARD	SURFACE	REMARKS

DIE SCHWEISSUNG DARF NUR DURCH TÜV GEPRÜFTE SCHWEISSER ERFOLGEN — WELDERS CERTIFIED BY TÜV

ZfP: AD-HP 5/3, V= 0,85

SCHWEISS-VERBINDUNG / WELDING JOINT	ZUSATZ-WERKSTOFF / FILLER MAT.	SCHWEISS-VERFAHREN / WELDING NAME	HERSTELLER ZEICHNUNG / PRODUCER PROCESS	BEMERKUNG / REMARKS
1.4301-1.4301	1.4316	WIG/MAG/Plasma	[illegible]	
1.4301-1.4571	1.4430	WIG/MAG/Plasma	[illegible]	
1.4571-1.4571	1.4430	WIG/MAG/Plasma	[illegible]	

BERECHNUNG UND HERSTELLUNG NACH AD-MERKBLATT / DESIGN AND FABRICATION ACC. AD-MERKBLATT		RAUM / SPACE I	RAUM / SPACE II	RAUM / SPACE III	RAUM / SPACE IV
ZUL. BETRIEBSÜBERDRUCK / MAX. OPERATING PRESSURE	BAR	-0,05/ 4,0	.	.	.
ZUL. BETRIEBSTEMPERATUR / MAX. OPERATING TEMPERATURE	°C	20	.	.	.
RAUMINHALT / SPACE CAPACITY	L	25961	.	.	.
PRÜFÜBERDRUCK / TEST PRESSURE	BAR	5,2	.	.	.
HEIZ - KÜHLFLÄCHE / HEAT COOL SURFACE	m²	.	.	.	.
BAU UND DRUCKPRÜFUNG / INSPECTION OF THE CONSTR. AND PRESSURE TESTING	TÜV	x			
	WERST.				
	KUNDE	.	.	.	.
MEDIUM / PRODUCT		Wasser	.	.	.
DICHTE / DENSITY	kg/dm³	1,0	.	.	.
WASSERGEFÄHRDENDE FLÜSSIGKEIT / WATER HAZARDOUS		.	.	.	.
BRENNBARE FLÜSSIGKEIT / INFLAMMABLE LIQUID					

AUFSTELLUNG IM RAUM ☒ / AUFSTELLUNG IM FREIEN ☐ — AUFSTELLUNGSORT: . — LEERGEWICHT / EMPTY WEIGHT KG: .

EINE PRÜFUNG AUF WECHSELBEANSPRUCHUNG GEMÄSS AD-MERKBLATT S1-2 WIRD NICHT DURCHGEFÜHRT (SIEHE AD-MERKBLATT S1, ABSCHNITT 1.4) — KATASTROPHENGEW. / EMERGENCY WEIGHT KG: .

BENENNUNG / DESCRIPTION	WERKSTOFF / MATERIAL	PRÜFGRUNDLAGE / REQUIPM.	APZ EN 10204 / MAT.CERT.	BEMERKUNG / REMARKS
Innenmantel / -Böden	1.4571	W2	3.1B	DIN17441
Innenraumstutzen	1.4571	W2	3.1B	DIN17440
Mannlochring	1.4571	W2	3.1B	DIN17440
Außenbehälter und Außenanbauten	1.4301	.	.	DIN17440/17441
Isoliermantel	Alu-Stuckblech	.	.	Zuschnitt
Lagerböcke	St37-2	.	.	Feuerverzinkt
Schrauben / Muttern	A2-50/70	W2	gest.	DIN/ISO 3506
Dichtungen	EPDM	.	.	.
Isolierung	Mineralwolle		.	

Vorprüfnr.: 534/01 (16)

Allgemeintoleranzen nach	DIN ISO 2768m	spanende Bearbeitung	Schweißnähte	EN 25817	Schweißnahtvorbereitung
	EN 13920	Schweißkonstruktionen		DIN 8558 Teil 2	Gestaltung und Ausführung
	DIN 28005	Behältermaße / Stutzenstellung	Ident.-Nr. bei	Mannloch / Hauptflansch	

E2.03180	0332/3067/2-53	1	KW 30/ 01	E2.03180
EDEL - AN / edel job-no.	Kunden-Bestellnummer / client purchase order no.	Stück / qty	Liefertermin / delivery date	Fabriknummer / apparatus number

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich schriftlich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung vorbehalten.

Copying of this document, and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without written express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.

EDEL Tank GmbH
Ein Unternehmen der BOLZ Apparatebau GmbH

Maßstab 1:20

Zust.	Änderung	Datum	Name
8			
7			
6			
5			
4			
3			
2	div. Änd. Kunde	21.06.01	KA
1	div. Änd. TÜV	20.06.01	KA

	Datum	Name
Bearb.	15.05.01	KA
Gepr.		
Norm		

EDV-Nr. 2038082

Kaltwassertank $26m^3$

E2-03180-02 — Rev. 2