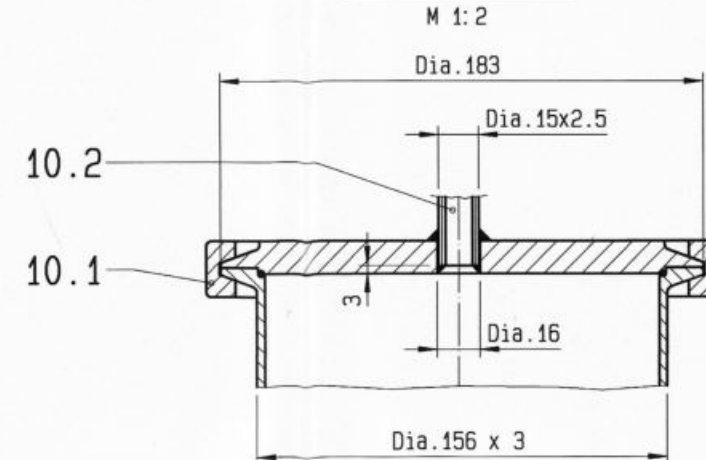
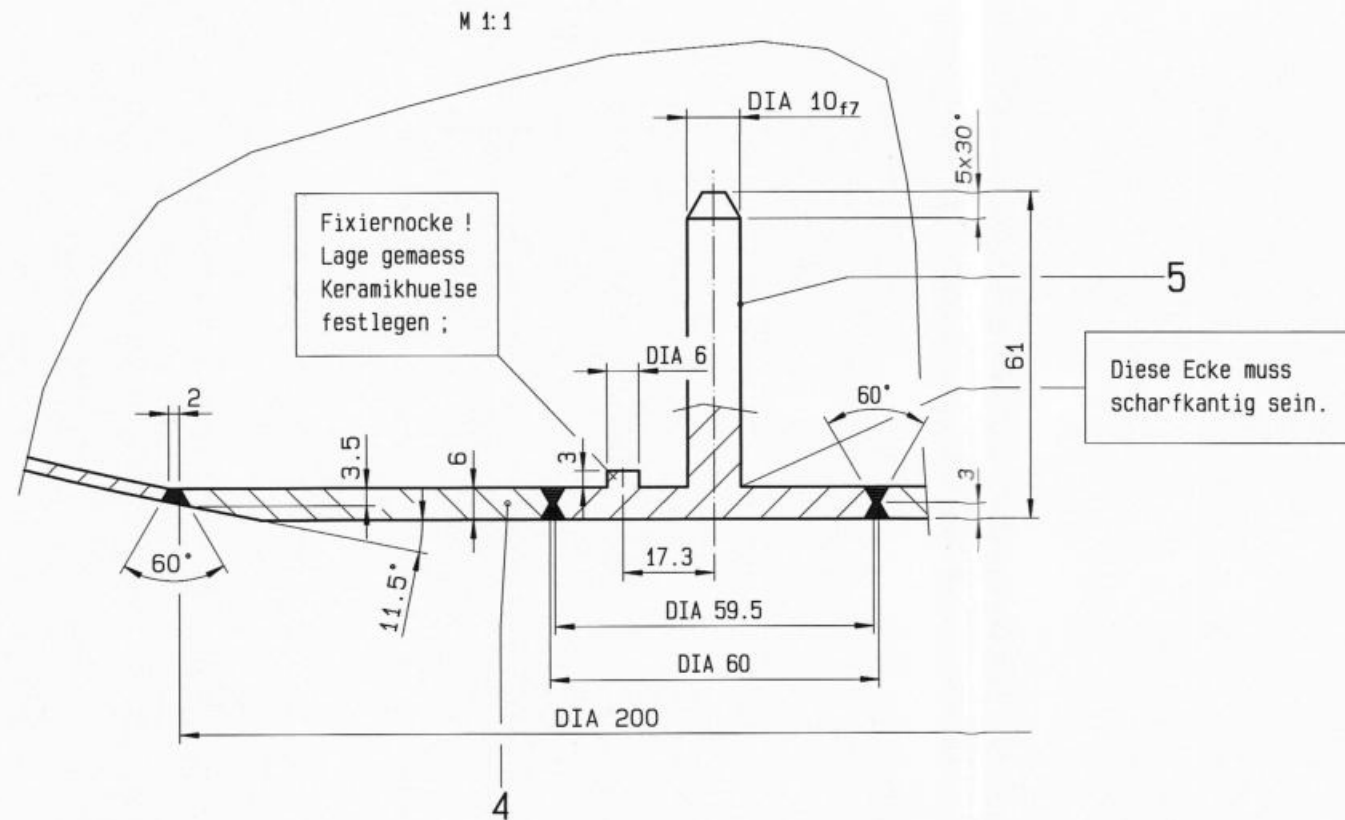
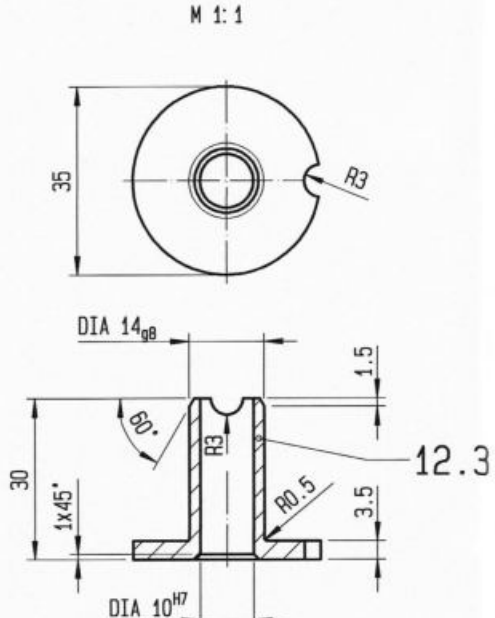
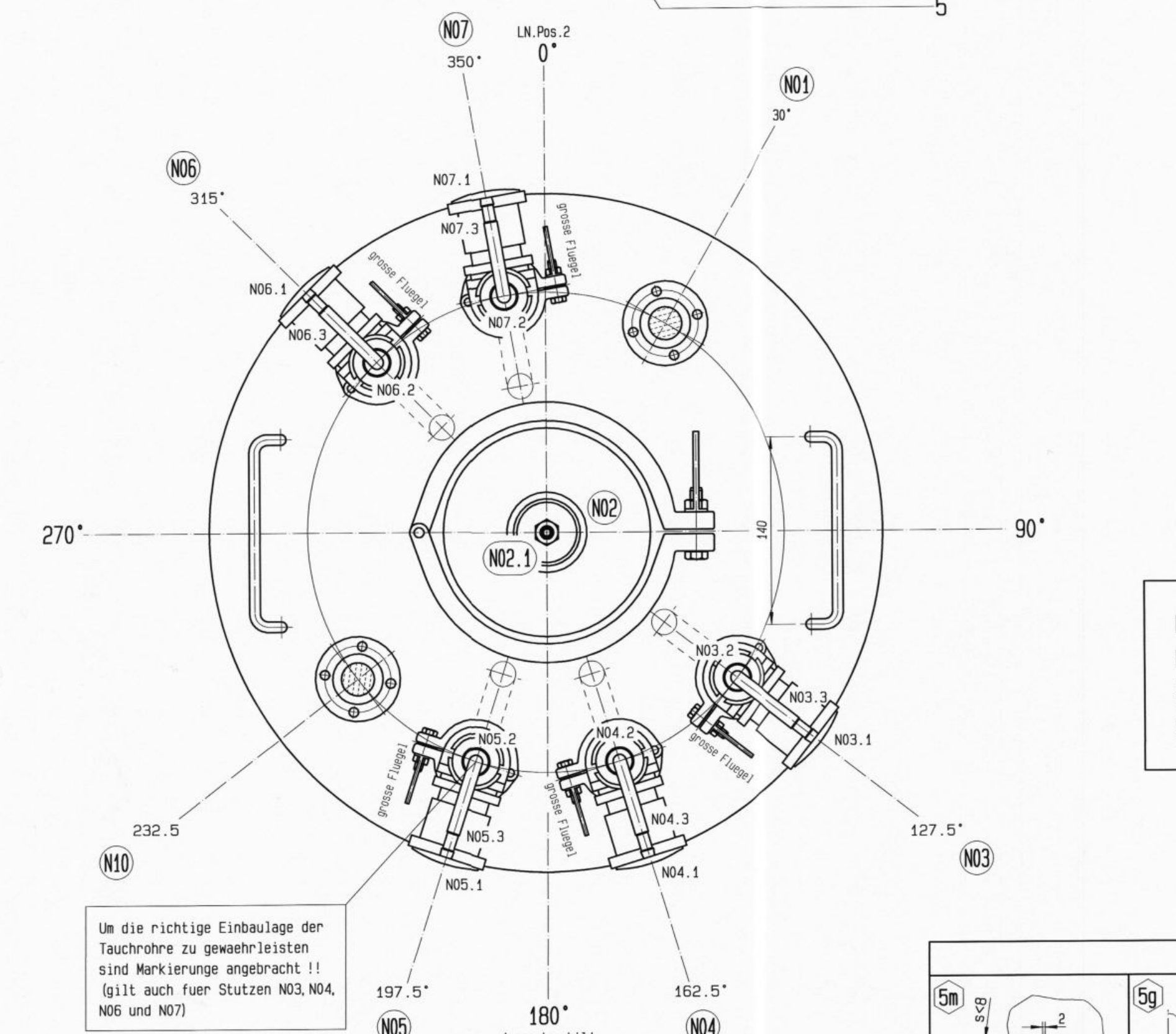
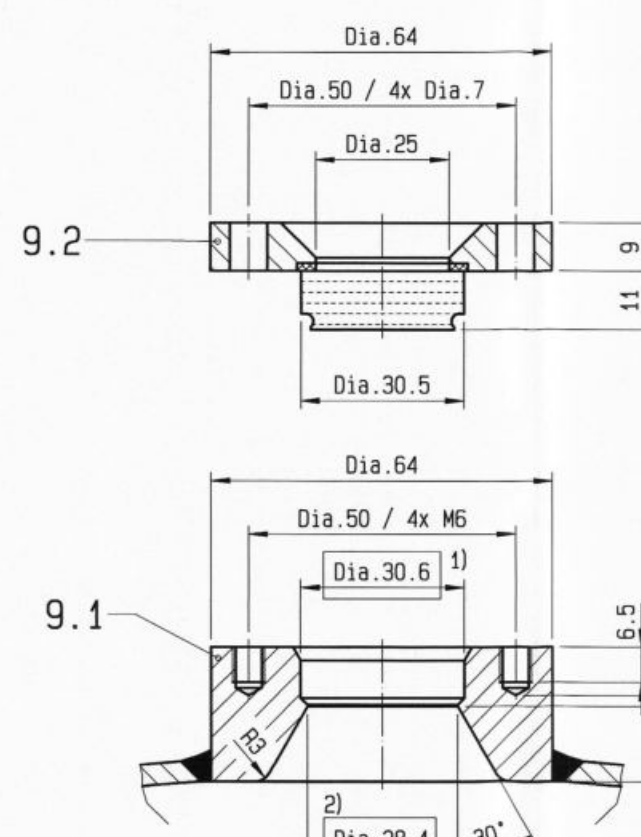
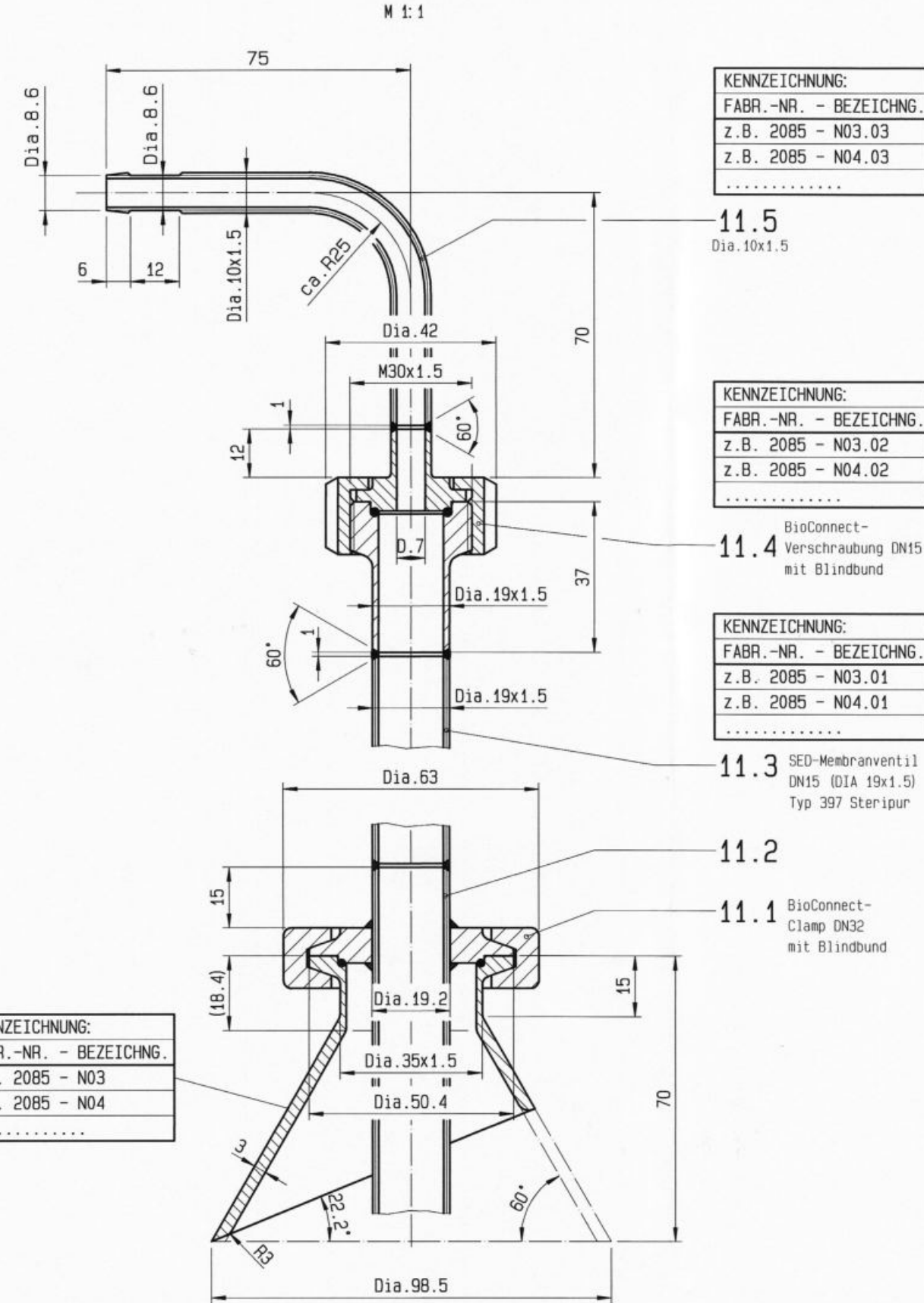
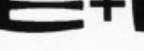


[illegible]

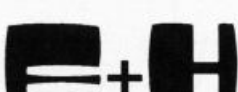
Eckhardt + Hedderich Apparatechnik GmbH			
Fabr. Nr. / MANUFAC. NO.		Baugjahr YEAR BUILT	
Gewicht WEIGHT			
1)		2012	
35			
Innenum INSIDE CHAMBER		Aussenum OUTSIDE CHAMBER	
3/1-			
10/200			
zul. max. Temp. MAX. ALLOW. PRESS.			
MEN/MAX ALLOW. TEMP.			
Vol./Volumen VOLUME			
130			
Prüfdruck TEST PRESSURE			
5.9			
Abnahmedatum DATE OF INSPECTION			
Tag-Nr. TAG-NO.		2)	

NrO	1	Schlagas	SOS	BioControl	SS (NEUMO)	x	5s
N07	1	Einf. rohr. Di. 19x15,5	32	Biocomnect Clamp	(NEUMO)	Konus 3 dick	x 18/5x/5s
N05	1	Einf. rohr. Di. 19x15,5	32	Biocomnect Clamp	(NEUMO)	Konus 3 dick	x 18/5x/5s
N04	1	Einf. rohr. Di. 19x15,5	32	Biocomnect Clamp	(NEUMO)	Konus 3 dick	x 18/5x/5s
N03	1	Einf. rohr. Di. 19x15,5	32	Biocomnect Clamp	(NEUMO)	Konus 3 dick	x 18/5x/5s
N01	1	Handloch	150	Schlagas	(NEUMO)	Di. 106 x 3,0	x 5s
Stützen-/Anzahl		Benennung	PN [bar]	ODN	Dicht-/Flansch	Rohrausschluss	BEIM-Schweißdetail
MAZUE	Quart	Pipe Size	NOMINAL	Pipe Size	MAZUE	Pipe Dimension	Flange Detail
MARK		DESIGNATION	PN	RATING	ANSI/ASME	Pipe Dimension	Flange Detail
			SS	CLASS	150		

Stütztabelle / NOZZLE TABLE			
Medium FLUID	-		
Dichte DENSITY	kg/m³		
Fähigkeit CAPACITY	l 130		
Korrosionszusatz CORR. ALLOWANCE	mm	Toleranzen nach TOLERANCES ACC. TO	DIN 29006 Teil 1
Korrosions- & Zül-Berechnungs- genennung 1. & 2. Schweissnaht CORROSION & FILLING DESIGNATION	1 85	Normbezeichnung NOMENCLATURE	-
Min./Max. Temperatur MIN./MAX. ALLOW. TEMPERATURE	°C 10/+100	Art u. Umfang d. Zerstörungsfrei- stellungsprüfung ART u. UMFANG D. ZERSTÖRUNGSFREI- STELLUNGSPRÜFUNG	siehe Schweißplan SEE WELDING-PAN
Druckverlust BELOW LEAK TEST	bar 1/5	Min.-u. Ausströmungsprüfung FUNCTIONAL CHECK	TUEY SED Chemie Service
Dichtheitsprüfung LEAKAGE TEST	bar -	Alumin INSPECTION	Sackdungen EHI
Prüfdruck TEST PRESSURE	bar Kessel- HÖRST Lüft. PNEUM.	5,9 Entwurfprüfung PRELIMINARY EXAMINATION	TUEY Hessen
max. zul. Druck MAX. ALLOW. PRESSURE	bar 3/1	Berechnung u. Auslieferung DESIGN CODES	Druckgerätechlinie AD 2000 - Regelwerk Flussgruppe 1 Kategorie III Modul B140

-----	Festigkeitsberechnung
SPP/A01312-01	Schweiss- und Prüfplan
STL/B1330	Stueckliste
Zeichnungs-Nr. / DRAWING NO.	Bearbeitung / DESCRIPTION

Zeichnungs-Nr.	Ordnungs-Nr.	Bezeichnung	Blatt-Nr.
2096	74422	B001536	.
2095	74421	B001535	.
2094	74420	B001534	.
2093	74419	B001533	.
2092	74418	B001532	.
2091	74417	B001531	.
2090	74416	B001530	.
2089	74415	B001529	.
2088	74414	B001528	.
2087	74413	B001527	.
2086	74412	B001526	.
2085	74411	B001525	.

⚠ ⚠ ⚠ ⚠ ⚠				
	06.08.2012	Li.-Schmidt	Aenderung an Stutzen N03-07	
Rev. / REV	Datum / DATE	Name / NAME	Aenderung / MODIFICATION	
gezeichnet geplant geprüft gezeichnet, ge- zeichnet, gezeichnet	Datum / DATE	Name / NAME	Eckhardt + Hedderich Apparetechtechnik GmbH	
	05.04.2012	Steiner		
	05.04.2012	Kaiser		
	05.04.2012	Kaiser		
Maßstab / SCALE	Apparatebezeichnung / EQUIPMENT DESIGNATION			Zeichnungs-Nr. / DRAWING NO.: B/1330_0
1:2,5	Transportbehälter 120 Ltr.			REV. 01
1:2	DIA 500 x 728			
1:1	1.4004 (1.4435)			
1:1	3/-1 bar / -10/+200°C			
2:1	gezeichnet zu Zeichnungs-Nr. B/1330_10 (B/1330-0)			A.013/12 NOV Besteller / CUSTOMER: NOVARTIS